

玉环迈迅利电子机械有限公司  
年产 30 万套电磁阀生产线技改项目  
竣工环境保护验收报告

玉环迈迅利电子机械有限公司

2026 年 4 月

# 玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改 项目竣工环境保护验收报告

## 序 言

玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目位于玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号），该项目建设单位为玉环迈迅利电子机械有限公司。2025 年 6 月，委托浙江清雨环保工程技术有限公司编制完成了《玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环境影响登记表》，并于 2025 年 6 月 19 日通过了台州市生态环境局的备案（台环建备（玉）--2025031）。

根据 2017 年修订的《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求。2026 年 4 月 17 日，由玉环迈迅利电子机械有限公司组织成立验收工作组进行建设项目竣工环境保护自主验收。验收工作组由建设单位、验收检测单位等单位代表组成。经现场查验，玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环境影响登记表要求建成，环境保护设施经查验、记载合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目环境保护设施竣工验收。

由此形成本验收报告，它由三部分组成：验收监测报告、验收意见和其他资料。验收报告的总结论为：本项目各项污染物的排放指标都能符合相应标准的要求，环境保护设施合格有效，符合环保要求，可以通过竣工验收。

玉环迈迅利电子机械有限公司

2026 年 4 月 18 日

玉环迈迅利电子机械有限公司  
年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护  
验收报告  
第一部分：验收监测报告

玉环迈迅利电子机械有限公司  
年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工  
环境保护验收监测报告表

玉环迈迅利电子机械有限公司

2026 年 4 月

建设单位：玉环迈迅利电子机械有限公司

建设单位法人代表：刘建

电话：18906761143

传真：/

邮编：317610

地址：玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号）

# 目 录

表一、验收项目概况及验收标准 .....	1
表二、项目建设情况 .....	7
表三、主要污染源、污染物处理和排放 .....	26
表四、建设项目环境影响登记表主要结论及部门审批决定 .....	35
表五、质量保证和质量控制 .....	37
表六、验收监测内容 .....	42
表七、验收监测结果 .....	44
表八、验收监测结论 .....	53
附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	56
附图 1 项目地理位置图 .....	57
附图 2 平面布置图 .....	58
附图 4 环保设施 .....	63
附图 5 固废管理台账 .....	69
附件 1 环评审批文件 .....	75
附件 2 检测报告 .....	76
附件 3 排污许可 .....	88
附件 4 验收项目基本资料 .....	89
附件 5 营业执照 .....	95
附件 6 水费付款回单 .....	96
附件 7 危废协议及资质 .....	98
附件 8 纳管证明 .....	114

附件 9 项目竣工、试生产公示 .....	115
-----------------------	-----

表一、验收项目概况及验收标准

建设项目名称	年产 30 万套电磁阀生产线技改项目				
建设单位名称	玉环迈迅利电子机械有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号）				
主要产品名称	电磁阀				
设计生产能力	年产 30 万套电磁阀				
实际生产能力	年产 30 万套电磁阀				
建设项目环评时间	2025 年 6 月	开工建设时间	2025 年 7 月		
调试时间	2025 年 9 月	验收现场监测时间	2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日、3 月 20 日		
环境影响登记表审批部门	台州市生态环境局	环境影响登记表编制单位	浙江清雨环保工程技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	700 万元	环保投资总概算	25 万元	比例	3.57%
实际总概算	680 万元	环保投资	25 万元	比例	3.68%
企业概况	<p>玉环迈迅利电子机械有限公司位于玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号），从事电磁阀的生产。2025 年 6 月，委托浙江清雨环保工程技术有限公司编制完成了《玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环境影响登记表》，并于 2025 年 6 月 19 日通过了台州市生态环境局的备案（台环建备（玉）--2025031）。2025 年 6 月 27 日申请了排污登记变更，排污登记编号 91331021660597885Q001X。</p> <p>本项目为新建项目，于 2025 年 7 月开工建设，2025 年 9 月 1 日竣工，完成主体工程及其相关环保设施的建设，竣工后开始主体项目调试工作。项目实际总投资 680 万元，环保投资 25 万元，其中废水 5 万元，废气 10 万元，噪声 5 万元，固废 5 万元。</p> <p>本次验收范围为玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目主体工程及配套的环保设施与措施。</p>				



验收监测依据	<p><b>建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>1、中华人民共和国主席令第九号《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>2、中华人民共和国主席令第七十号《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日；</p> <p>3、中华人民共和国主席令第三十一号《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日；</p> <p>4、中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修订；</p> <p>6、中华人民共和国国务院令 682 号国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>7、浙江省人民政府令 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》，2021 年 2 月 10 日；</p> <p>8、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省大气污染防治条例》，2020 年 11 月 27 日；</p> <p>9、浙江省第十三届人民代表大会常务委员会公告第 80 号《浙江省固体废物污染环境防治条例》修订版，2023 年 1 月 1 日起施行；</p> <p>10、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省水污染防治条例》，2020 年 11 月 27 日；</p> <p>11、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省生态环境保护条例》，2022 年 8 月 1 日起实施。</p> <p><b>建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>1、中华人民共和国生态环境部公告 2018 年第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》环境保护部办公厅函（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日；</p> <p>3、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定（第三版试行）》，2019 年 10 月；</p>
--------	--

	<p>4、《生态环境部关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单（试行）&gt;的通知》（环办环评函〔2020〕688 号文件）；</p> <p>5、《国家危险废物名录（2025 年版）》，2025 年 1 月 1 日。</p> <p><b>建设项目环境影响报告书（表）及评审部门审批决定</b></p> <p>1、浙江清雨环保工程技术有限公司《玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环境影响登记表》（2025 年 6 月）；</p> <p>2、台州市生态环境局，台环建备（玉）--2025031《台州市“区域环评+环境标准”改革区域内建设项目环评文件承诺备案书》（2025 年 6 月 19 日）。</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废水执行标准				
	环评执行标准：				
	本项目生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理达到玉环市干江污水处理厂进水水质标准后纳管进入玉环市干江污水处理厂，最终经处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水IV类）后外排，具体标准见下表。				
	具体标准见表 1-1、表 1-2。				
	表 1-1 废水纳管标准				
	类别	监测项目	单位	标准值	评价标准
	废水	pH 值	无量纲	6~9	玉环市干江污水处理厂进水标准
		化学需氧量	mg/L	380	
		五日生化需氧量	mg/L	140	
		悬浮物	mg/L	260	
		氨氮	mg/L	35	
		总磷	mg/L	4	
		总氮	mg/L	50	
	表 1-2 废水排入环境标准				
	类别	监测项目	单位	标准值	评价标准
废水	pH 值	无量纲	6~9	《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》（地表水IV类）	
	化学需氧量	mg/L	30		
	五日生化需氧量	mg/L	6		
	悬浮物	mg/L	5		
	氨氮	mg/L	1.5（2.5）		
	总磷	mg/L	0.3		
	总氮	mg/L	12（15）		
备注：括号内数值为每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行。					
实际执行标准：					
本次验收项目废水污染物排放标准与环评一致。					
2、废气执行标准					
环评执行标准：					
本项目生产过程中产生的非甲烷总烃和颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015（含 2024 年修改单））中的大气污					

染物特别排放限值，企业边界任何 1 小时大气污染物评价浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015（含 2024 年修改单））相关标准。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的相关限值。项目厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值。食堂油烟废气的排放参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）饮食业油烟排放标准。

具体标准见表 1-3。

表 1-3 环评废气执行标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	备注
废气	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	60	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015（含 2024 年修改单））	有组织
		mg/m <sup>3</sup>	4.0		无组织
	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	1.0		无组织
	臭气浓度	无量纲	6000	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	排气筒高 25m
		无量纲	20		无组织
	氨	kg/h	14		排气筒高 25m
		mg/m <sup>3</sup>	1.5		无组织
	油烟	mg/m <sup>3</sup>	2.0	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	/
	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	6	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	厂区内

**实际执行标准：**

本次验收，废气执行标准与环评评价标准一致。

**3、噪声执行标准**

**环评执行标准：**

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。

具体标准指标见表 1-4。

表 1-4 环评厂界噪声执行标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	备注
噪声	工业企业 厂界环境 噪声	dB（A）	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	3 类（昼间）

**实际执行标准：**

本次验收，噪声执行标准与环评评价标准一致。

**4、固废贮存标准**

**环评执行标准：**

危险废物按照《国家危险废物名录》（2025 年版）分类，危险废物收集、贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，并按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）中工业固体废物管理条款要求执行。

**实际执行标准：**

本次验收危险废物、工业固体废物执行标准与环评评价标准一致。

**5、总量控制要求**

根据环评总量控制指标要求和总量办说明，本项目总量控制目标为化学需氧量 0.098 吨/年、氨氮 0.005 吨/年、VOCs0.001 吨/年。

## 2.1 地理位置

图 2-1 项目地理位置图

表 2-1 建设项目平面布置情况

环评分布情况		实际分布情况		备注
1F	测试台、数控机床、线切割、大车床、拉床、磨粒流、走心机、加工中心、模具库、原料仓库、车床、无心磨床、珩磨机、外圆磨床、铰珩机、检验室、磁力振光机、立式钻床、 <b>抛光机</b> 、清洗区、硬车、平面磨、内圆磨	1F	测试台、数控机床、线切割、大车床、拉床、磨粒流、走心机、加工中心、模具库、原料仓库、车床、无心磨床、珩磨机、外圆磨床、铰珩机、检验室、磁力振光机、立式钻床、抛光机、清洗区、硬车、平面磨、内圆磨	1、抛光机由 1F 移动到厂房东 南侧； 2、废水储存区域、一般固废间由 2F 移动到厂 房东南侧
2F	清洗区、 <b>废水储存区域</b> 、钻床区、办公室、注塑车间、仓库、检验区、实验室、去毛刺间、仪表车床、退磁机、焊机区、 <b>一般固废间</b> 、危废间	2F	清洗区、钻床区、办公室、注塑车间、仓库、检验区、实验室、去毛刺间、仪表车床、退磁机、焊机区、危废间	
3F	仓库、办公区、检测区	3F	仓库、办公区、检测区	
4F	脱漆房、成品区及打包区、绕线区、办公室、灌胶房、压机区、剥线机、测油区、测气区、流水线	4F	脱漆房、成品区及打包区、绕线区、办公室、灌胶房、压机区、剥线机、测油区、测气区、流水线	
5F	办公区	5F	办公区	

### 2.3 建设内容

根据项目环评，对本项目主要工程组成进行核实，具体见表 2-2。

表 2-2 工程建设情况表

项目		环评及审批建设内容	实际建设内容	备注
工程组成	设计生产规模	年产 30 万套电磁阀	年产 30 万套电磁阀	与环评一致
	劳动定员及生产制度	劳动定员 160 人，年工作时间 300 天，实行昼间 8 小时单班制生产，厂区内设食堂，不设宿舍	劳动定员 160 人，年工作时间 300 天，实行昼间 8 小时单班制生产，厂区设食堂，不设宿舍	与环评一致
	主体工程	1F 主要为测试台、数控机床、线切割、大车床、拉床、磨粒流、走心机、加工中心、模具库、原料仓库、车床、无心磨床、珩磨机、外圆磨床、铰磨机、检验室、磁力振光机、立式钻床、 <b>抛光机</b> 、清洗区、硬车、平面磨、内圆磨； 2F 主要为清洗区、 <b>废水储存区域</b> 、钻床区、办公室、注塑车间、仓库、检验区、实验室、去毛刺间、仪表车床、退磁机、焊机区、 <b>一般固废间</b> 、危废间； 3F 主要为仓库、办公区、检测区； 4F 主要为脱漆房、成品区及打包区、绕线区、办公室、灌胶房、压机区、剥线机、测油区、测气区、流水线； 5F 主要为办公区	<b>厂房东南侧设置抛光机、废水储存区域、一般固废间；</b> 1F 主要为测试台、数控机床、线切割、大车床、拉床、磨粒流、走心机、加工中心、模具库、原料仓库、车床、无心磨床、珩磨机、外圆磨床、铰磨机、检验室、磁力振光机、立式钻床、清洗区、硬车、平面磨、内圆磨； 2F 主要为清洗区、钻床区、办公室、注塑车间、仓库、检验区、实验室、去毛刺间、仪表车床、退磁机、焊机区、危废间； 3F 主要为仓库、办公区、检测区； 4F 主要为脱漆房、成品区及打包区、绕线区、办公室、灌胶房、压机区、剥线机、测油区、测气区、流水线； 5F 主要为办公区	1、抛光机由 1F 移动到厂房东南侧； 2、废水储存区域、一般固废仓库由 2F 移动到厂房东南侧
辅助工程	配套设施	办公区位于厂房 2F 北侧、3F 西侧、4F 东侧及东南侧、5F	办公区位于厂房 2F 北侧、3F 西侧、4F 东侧及东南侧、5F	与环评一致
公用工程	给水	由市政管网提供	由市政管网提供	与环评一致
	排水	园区排水采用雨污分流制，冷却水循环使用，不外排，超声波清洗废水、振光废水委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理，外排废水仅为生活污水（含食堂废水），生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理达标后纳管进入玉环市干江污水处理厂，处理达标后排放	园区排水采用雨污分流制，冷却水循环使用，不外排，超声波清洗废水、振光废水委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理，外排废水仅为生活污水（含食堂废水），生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理达标后纳管进入玉环市干江污水处理厂，处理达标后排放	与环评一致
	供电	由园区电网统一提供	由园区电网统一提供	与环评一致
环保工程	废水	冷却水	循环使用，不外排	与环评一致
		超声波清洗废水、振光废水	委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	与环评一致
		生活污水	外排废水仅为生活污水（含食堂废水），生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理达标后纳管进入玉环市干江污水处理厂，	与环评一致



		处理达标后排放	处理达标后排放	
废气	注塑废气	经集气罩收集后通过一根不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放	经集气罩收集后通过一根 25m 排气筒（DA001）高空排放	与环评一致
	抛光粉尘	收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘出售给相关企业综合利用	收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘出售给相关企业综合利用	与环评一致
	食堂油烟废气	经油烟净化设备处理后经屋顶排放	经静电式油烟净化器处理后经屋顶高空排放	与环评一致
	破碎粉尘	加强车间通风	加强车间通风	与环评一致
	焊接废气	加强车间通风	加强车间通风	与环评一致
	机加工废气	加强车间通风	加强车间通风	与环评一致
	环氧树脂胶、油类原料、防锈剂等使用产生的有机废气	加强车间通风	加强车间通风	与环评一致
噪声		合理布置生产设备，选用低噪声设备、厂房隔声等措施	合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态	与环评一致
固废		各项固废分类收集、贮存，一般固废外售相关企业综合利用，一般固废暂存于 2F 东北侧一般固废仓库内；危险废物暂存于 2F 东北侧危废仓库内，面积约 5m <sup>2</sup> ，委托有资质单位处置	各项固废分类收集、贮存，一般固废位于厂房东南侧，面积约 8m <sup>2</sup> ，一般固废收集后外售综合利用；危险废物暂存于 2F 东北侧危废仓库内，面积约 9m <sup>2</sup> ，废乳化液（含金属屑）、废矿物油委托浙江双富环保科技有限公司处置，磨床粉、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈、油及废防锈剂、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣委托临海市星河环境科技有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门统一清运处理	一般固废仓库由 2F 移动到厂房东南侧
储运工程	仓库位于 1F 西北侧、2F 北侧、3F、4F 南侧		仓库位于 1F 西北侧、2F 北侧、3F、4F 南侧	与环评一致
依托工程	依托园区现有雨污分流系统，雨水纳入市政雨水管网，污水纳管进入市政污水管网		依托园区现有雨污分流系统，雨水纳入市政雨水管网，污水纳管进入市政污水管网	与环评一致

本项目主要设备情况见表 2-3。

表 2-3 主要生产设备

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	立式加工中心	台	14	14	与环评一致
2	外圆磨	台	7	7	与环评一致
3	无心磨	台	6	6	与环评一致
4	珩磨机	台	6	6	与环评一致
5	立式铰珩机	台	3	3	与环评一致
6	高精数控机床	台	20	20	与环评一致
7	走心机	台	6	6	与环评一致
8	刀塔机（送料机）	台	10	10	与环评一致
9	普通数控车床	台	14	14	与环评一致
10	大车床	台	1	1	与环评一致
11	数控电火花线切割机	台	6	6	与环评一致
12	磨粒流机	台	2	2	与环评一致
13	磁力振光机	台	3	3	与环评一致
14	立式钻床	台	3	3	与环评一致
15	液压拉床	台	1	1	与环评一致
16	超声波清洗机	台	1	1	与环评一致
17	抛光机	台	5	5	与环评一致
18	平面磨	台	1	1	与环评一致
19	硬车	台	10	10	与环评一致
20	内圆磨	台	3	3	与环评一致
21	超声波清洗线	台	1	1	与环评一致
22	台式钻床	台	5	5	与环评一致
23	仪表车床	台	2	2	与环评一致
24	退磁机	台	1	1	与环评一致
25	激光焊机	台	2	2	与环评一致
26	等离子焊机	台	2	2	与环评一致

27	注塑机	台	5	3	-2
28	冷却塔	台	1	1	与环评一致
29	烘干机	台	1	1	与环评一致
30	破碎机	台	4	4	与环评一致
31	检测仪	台	2	2	与环评一致
32	产品测试机	台	12	12	与环评一致
33	性能测试机	台	9	9	与环评一致
34	装配线	条	8	8	与环评一致
35	剥线机	台	2	2	与环评一致
36	绕线机	台	5	5	与环评一致
37	液压机	台	5	5	与环评一致
38	激光打标机	台	2	2	与环评一致

项目生产设备变动如下：注塑机减少 2 台。根据环评，注塑工序（5 台注塑机）年工作时间为 300h，实际注塑机数量为 3 台，年工作时间增加到 500h 可满足生产需求。综上本项目设备变动，不影响生产规模，不增加污染物排放总量，不新增污染防治措施。

### 2.3 原辅料用量

本项目验收调查期间（2025 年 10~12 月，共计 75 天）原辅料消耗量及产品生产量见表 2-4、表 2-5。

表 2-4 项目原辅料消耗

序号	原料名称	单位	环评年用量	调查期间消耗量	达产时预估消耗量
1	液压油	m <sup>3</sup>	2.6	0.6	2.5
2	珩磨油	m <sup>3</sup>	0.6	0.14	0.58
3	导轨油	m <sup>3</sup>	1.4	0.3	1.25
4	煤油	m <sup>3</sup>	0.95	0.22	0.92
5	乳化液	m <sup>3</sup>	2	0.45	1.88
6	纯油切削油	m <sup>3</sup>	0.8	0.19	0.79
7	齿轮油	m <sup>3</sup>	0.12	0.028	0.117
8	主轴油	m <sup>3</sup>	0.036	0.008	0.033
9	黄油	m <sup>3</sup>	0.1	0.02	0.08
10	黄油乳化油	m <sup>3</sup>	0.2	0.04	0.17
11	水性防锈剂	t	0.18	0.04	0.17
12	脱水防锈油	m <sup>3</sup>	0.2	0.04	0.17
13	防锈剂	m <sup>3</sup>	0.0117	0.0027	0.0112
14	清洗剂	t	0.03	0.007	0.029
15	振光剂	t	0.03	0.007	0.029
16	磨粒流磨料	t	0.004	0.0009	0.004
17	棒料及管料	t	36.7	8.7	36.2
18	PA	t	2	0.45	1.88
19	色粉	t	0.1	0.023	0.095
20	焊丝	t	0.045	0.01	0.042
21	焊条	t	0.02	0.004	0.017
22	外购配件	万套	30	7.2	30
23	环氧树脂胶	t	2	0.45	1.88
24	模具	t	6	1.4	5.8
25	氮气	m <sup>3</sup>	2.2	0.52	2.17
26	氩气	m <sup>3</sup>	1.92	0.44	1.83
27	漆包线	t	20	4.7	19.6

表 2-5 本项目产品产量情况

序号	主要产品名称	批复产量	验收调查期间产量	满负荷折算年产量
1	电磁阀	30 万套/a	7.2 万套	30 万套/a

备注：本项目统计期间生产负荷约为 96%。

在验收调查期间（2025 年 10 月~12 月），实际生产电磁阀 7.2 万套，满负荷折算一年生产 30 万套电磁阀。

## 2.4 水源及水平衡

环评水平衡图：

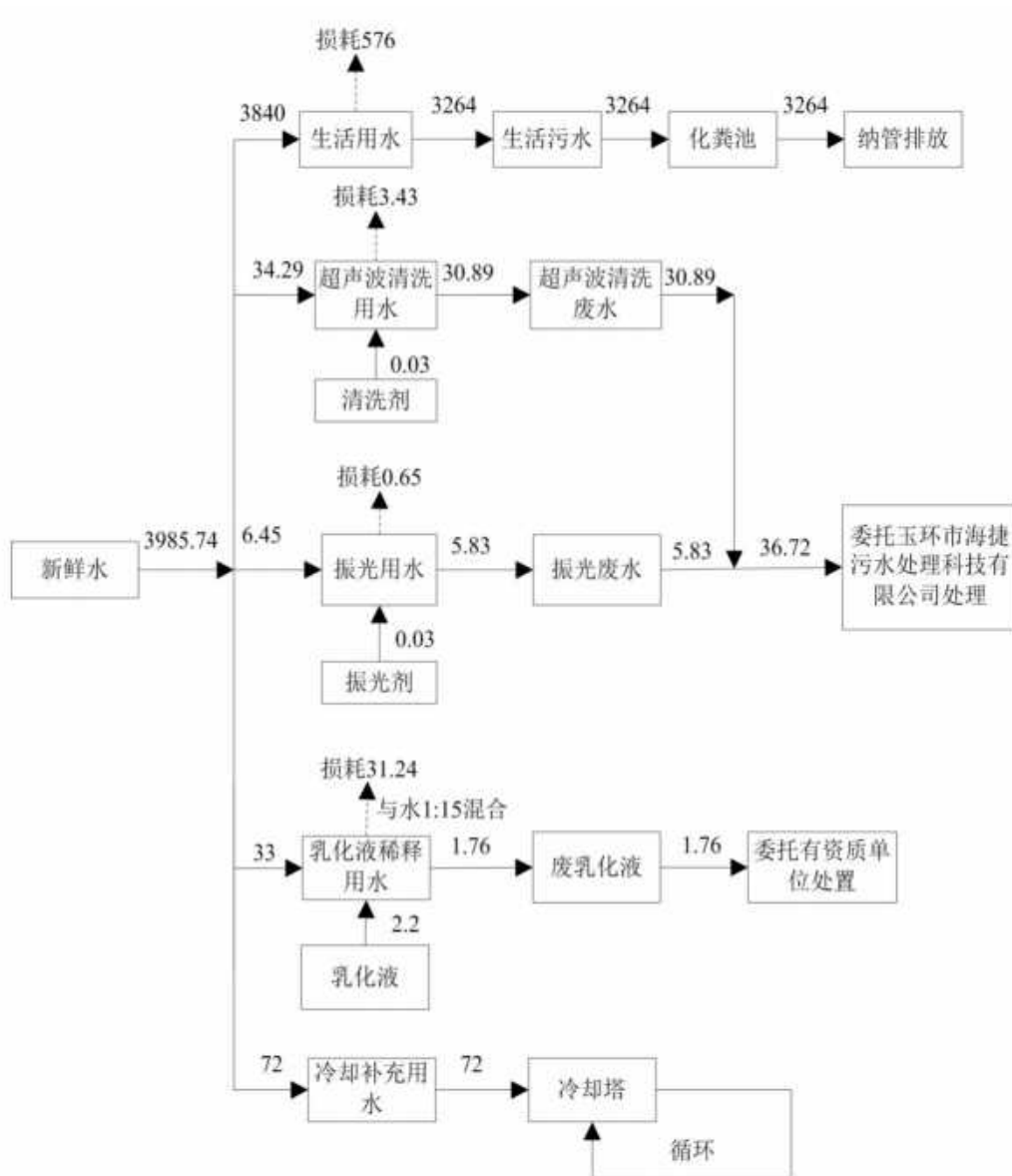


图 2-2 本项目环评水平衡图（单位：t/a）

根据材料，调试生产期间（2025 年 10 月~12 月份）自来水用量为 777 吨（自来水用量凭证见附件 6），其中超声波清洗用水 8t，振光用水 1.5t，乳化液稀释用水 7.3t，冷却补充用水 17t，则生活用水量为 743.2t，生活污水排放量以用水量的 85%计，生活污水外排量为 631.7t。

本项目调试期水平衡见图 2-3。

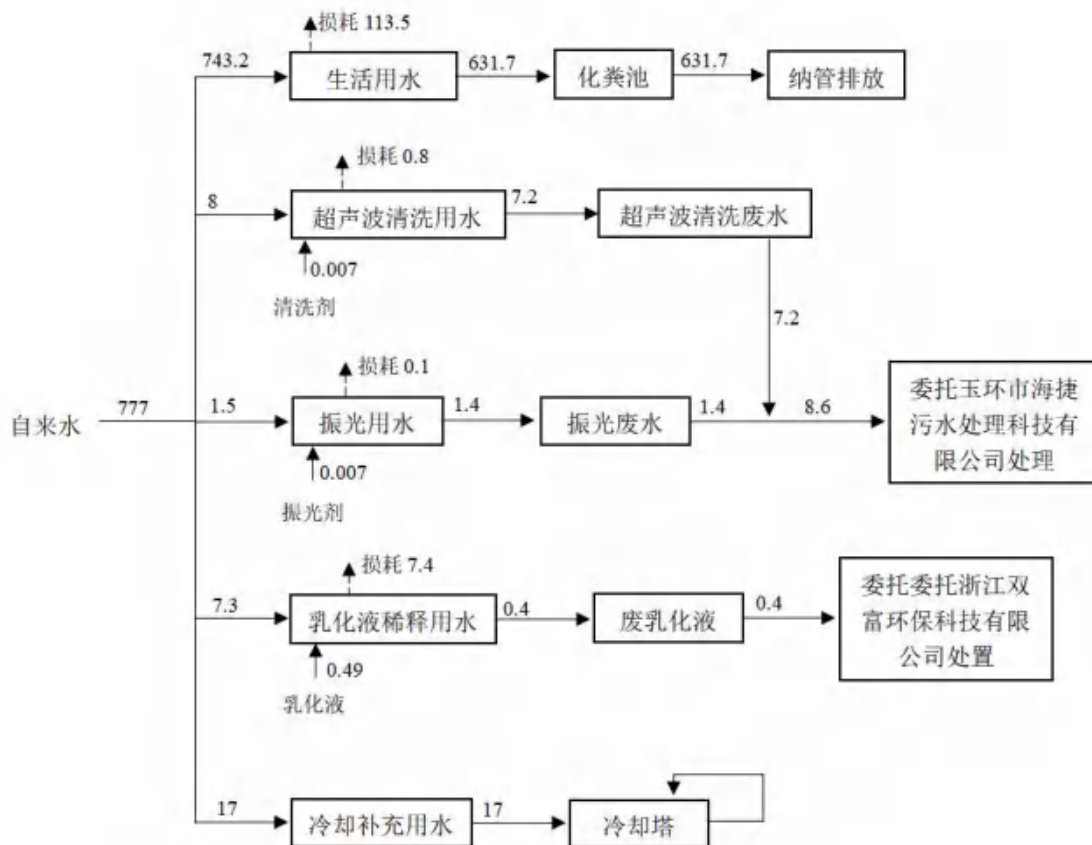


图 2-3 本项目调试期水平衡图（单位：t/a）

根据调试期间的水量数据，2025 年 10 月~12 月份自来水用量为 777 吨，生产负荷为 96%，类推年用水量为 3113t。其中超声波清洗用水 33.3t，振光用水 6.2t，乳化液稀释用水 30t，冷却补充用水 70.8t，生活用水量为 2973t，生活污水外排量为 2527t。项目水平衡图详见图 2-4。

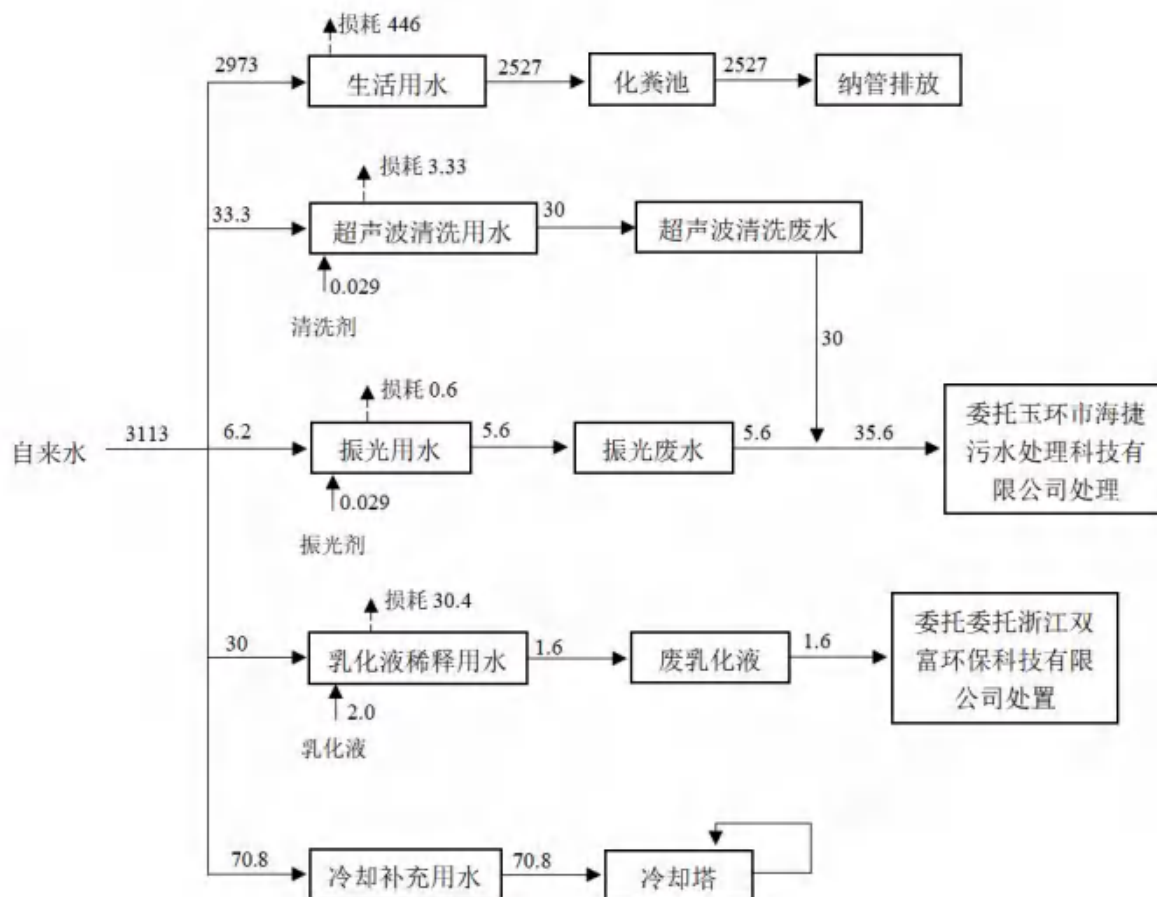


图 2-4 本项目实际水平衡图 (单位: t/a)

## 2.5 主要工艺流程及产污环节

本项目生产工艺及产污流程与环评一致，见下图 2-5~图 2-12。

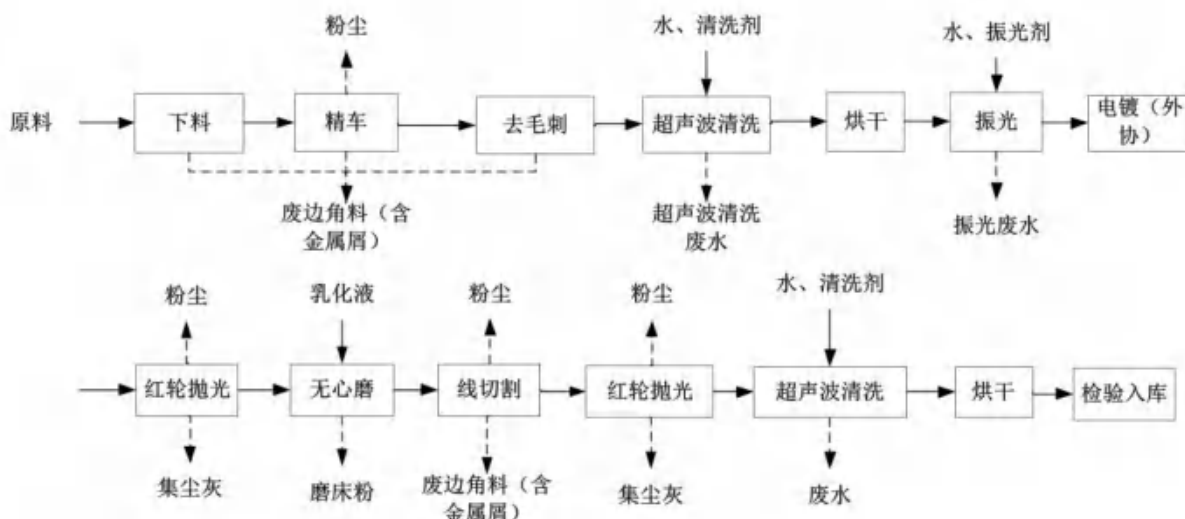


图 2-5 动铁芯生产工艺流程图

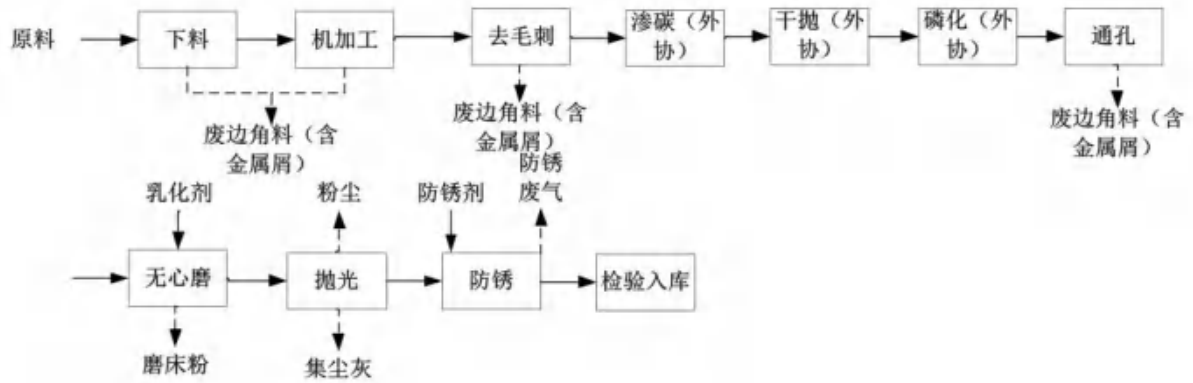


图 2-6 活塞生产工艺流程图

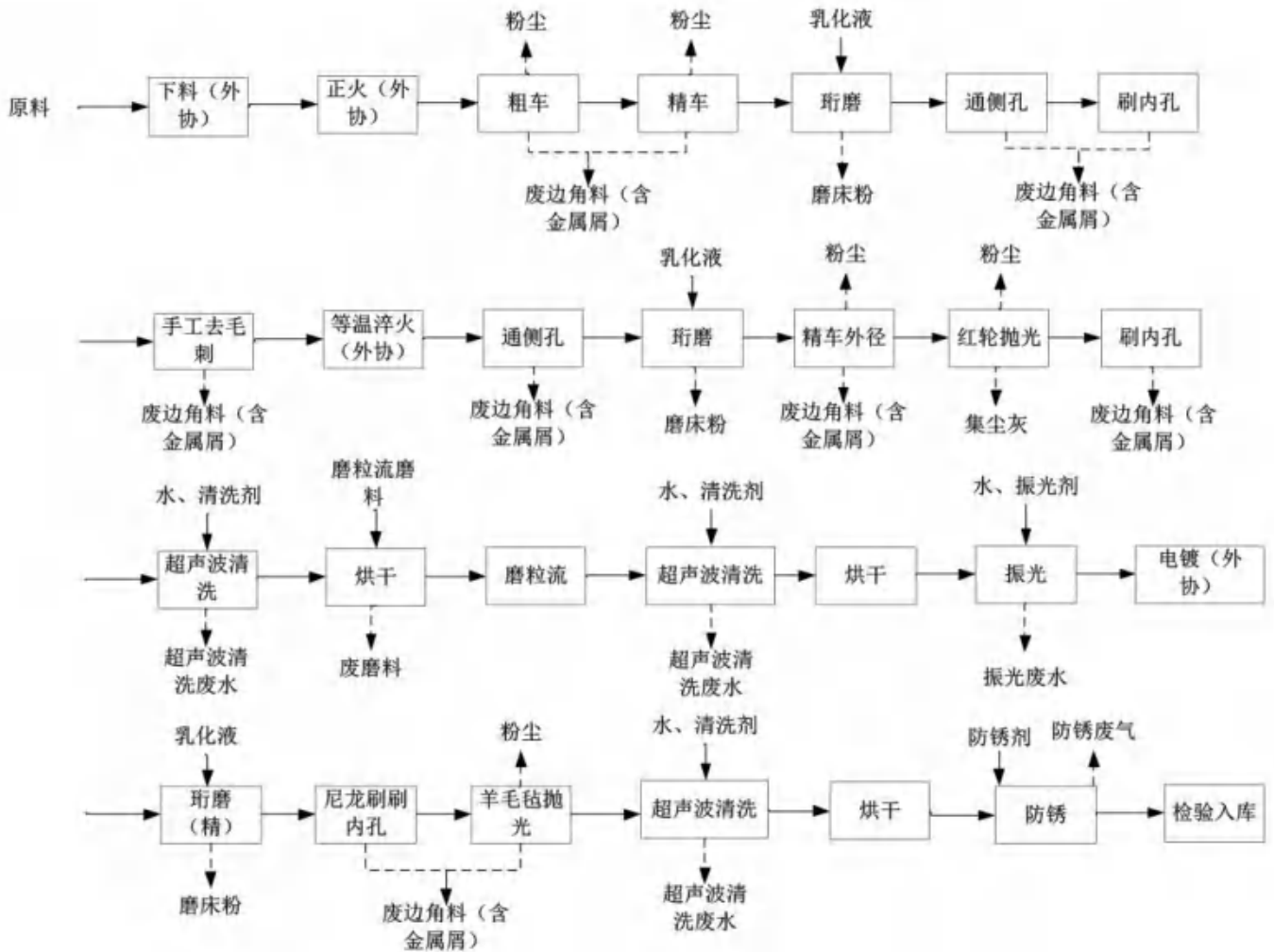


图 2-7 阀体生产工艺流程图



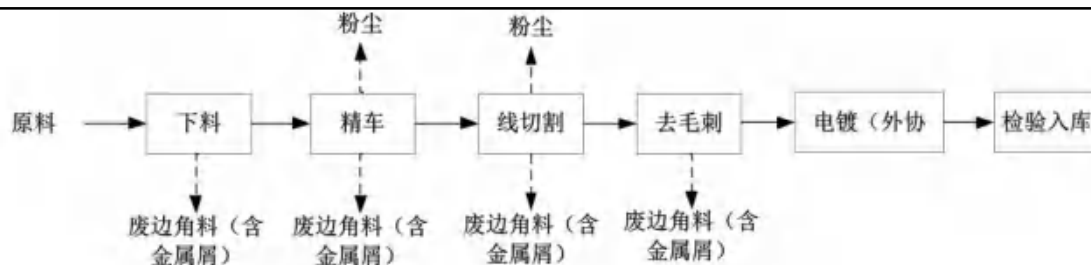


图 2-8 静铁芯生产工艺流程图

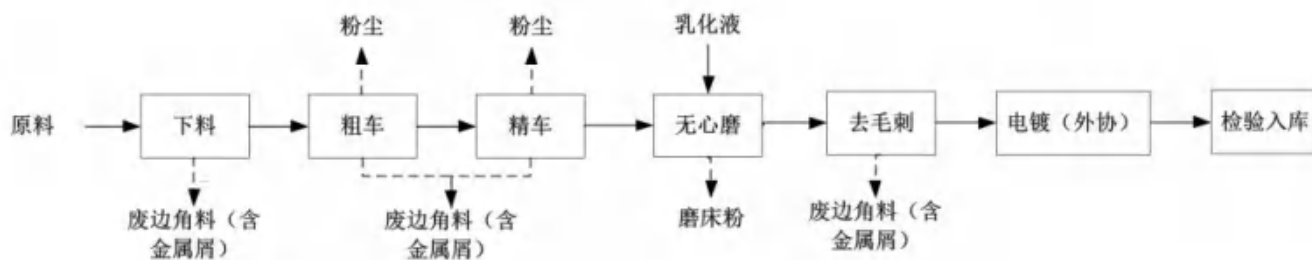


图 2-9 外壳生产工艺流程图

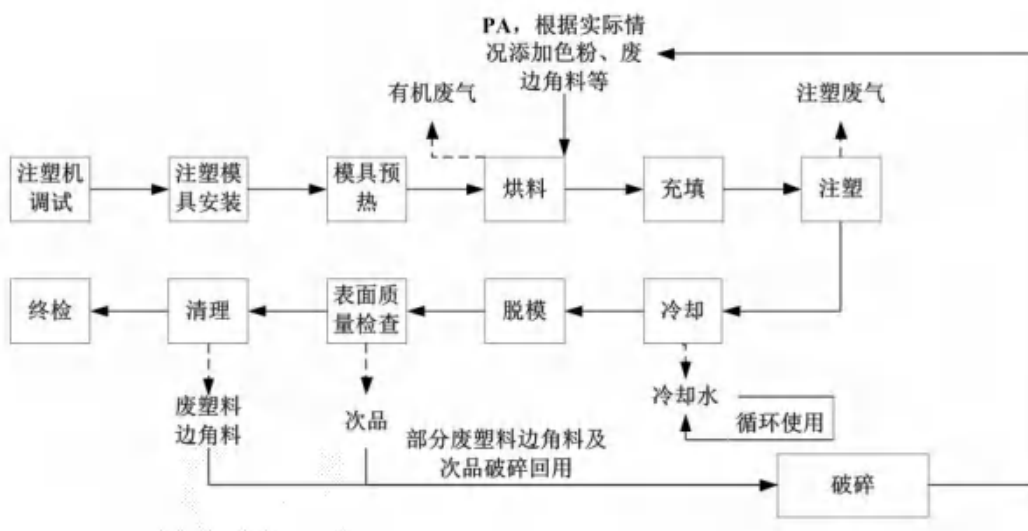


图 2-10 注塑工艺流程图

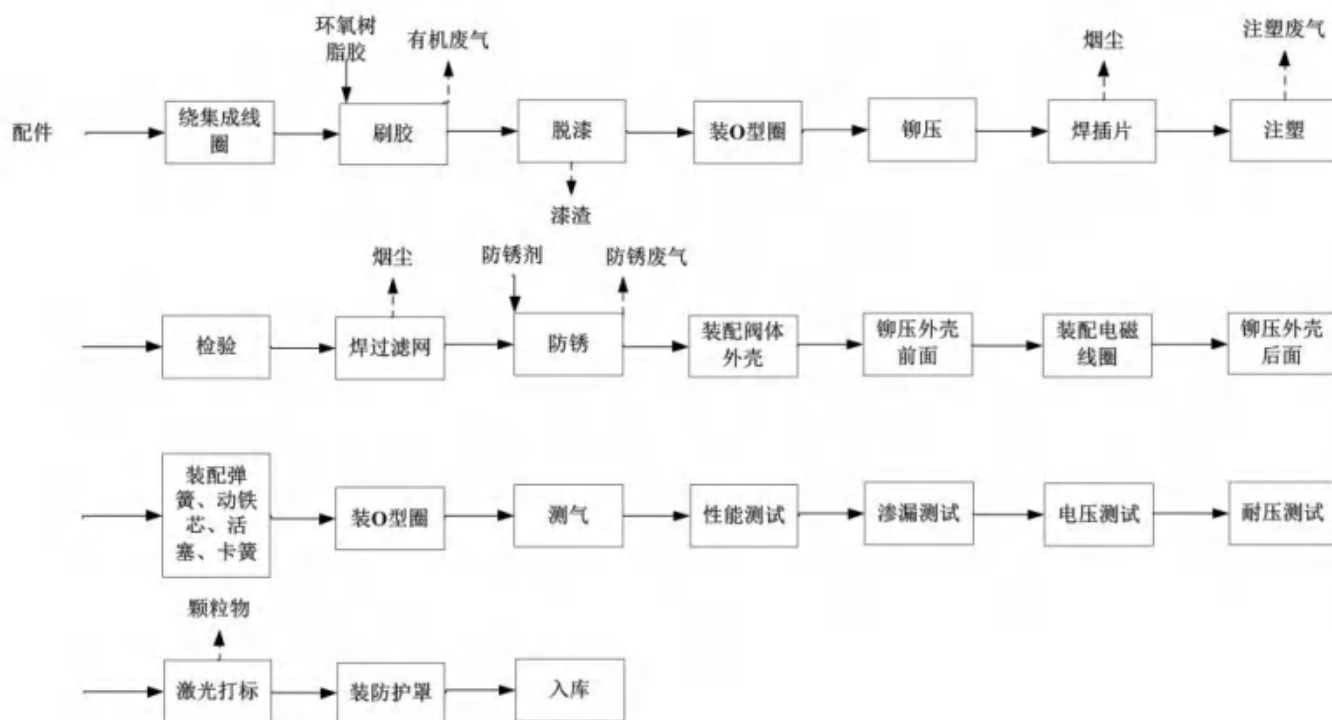


图 2-11 换向电磁阀工艺流程图

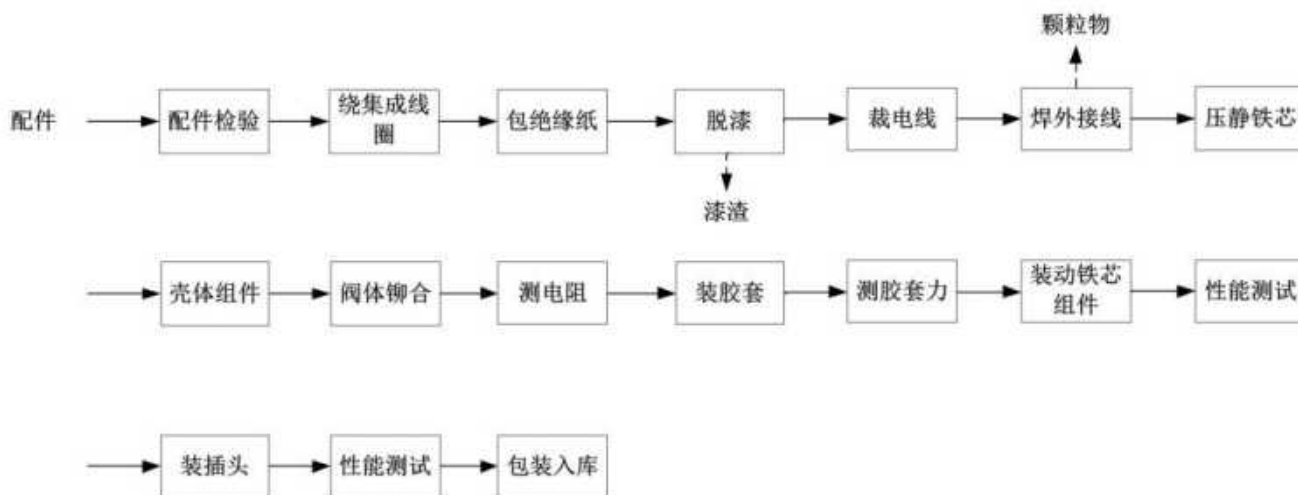


图 2-12 断油电磁阀工艺流程图

主要生产工艺说明：

**动铁芯：**棒料及管料下料经精车机加工后去除毛刺部分，再用超声波清洗机进行清洗后用烘干机烘干，再进行振光得到动铁芯半成品，委托外单位进行电镀后送至红轮抛光、无心磨处理使表面变得光滑，再进行线切割成合适的尺寸，企业根据需求对工件进行红轮抛光，抛光之后需用超声波

清洗后用烘干机烘干再检验入库。

**活塞：**棒料及管料下料后进行机加工再进行去毛刺处理，委托外单位进行渗碳、干抛（即抛丸）、磷化后运回厂区内，外协后的工件进行通孔清理，采用无心磨使工件表面更为光滑，再根据需求对工件进行抛光，表面无瑕疵后进行防锈工序。本项目用防锈剂浸泡产品，之后放入空箱进行自然晾干，滴落的防锈剂回用于防锈工序，因此无废防锈剂产生，用防锈剂进行防锈后即可检验入库。

**阀体：**外购的棒料及管料委托外单位进行下料、正火后运回厂区内，再经粗车、精车加工后通过珩磨光滑表面，再用钻床通侧孔、手工刷内孔将碎屑清理干净，不光滑的地方还需手工去除毛刺，再委托外单位进行等温淬火以用来提高工件的硬度及耐磨性后运回厂区内，外协回来的工件经过通侧孔、珩磨、精车外径后根据需求对工件进行抛光，清刷干净工件内孔，再送至超声波清洗机清洗，对工件进行烘干。为使工件表面更光滑，进行磨粒流抛光，再经超声波清洗干净送至烘干机烘干后进行振光，委托外单位进行电镀后运回厂区内，外协镀好的半成品经珩磨加工后用尼龙刷手工刷内孔清理干净，再用台式钻床进行羊毛毡抛光去除表面的划痕、凹坑等缺陷，进行超声波清洗后再进行烘干。本项目用防锈剂浸泡产品，之后放入空箱进行自然晾干，滴落的防锈剂回用于防锈工序，因此无废防锈剂产生，用防锈剂进行防锈后即可检验入库。

**静铁芯：**棒料及管料下料后送至精车加工，用线切割成合适的长度，再去毛刺光滑工件工艺表面，委托外单位进行电镀后运回厂区内，经检验后即可入库。

**外壳：**棒料及管料下料后送至粗车加工、精车加工后用无心磨、去毛刺光滑工件表面，委托外单位进行电镀后运回厂区内，经检验后即可入库。

**注塑工艺：**注塑机调试完成后可安装注塑模具，模具在注塑之前需进行预热方便后续注塑料的熔化及塑形，对原料进行烘干，烘料温度为 130-140℃，将烘干好的 PA（根据实际情况添加色粉、清理下来的边角料等）进行充填后开始注塑，注塑温度为 250-280℃，注塑好的半成品需经过间接水冷冷却，冷却水循环使用，不外排，冷却完成后进行脱模，工人需对注塑半成品进行表面质量检查，清理不需要的边角料，部分塑料边角料及次品进行破碎后回用于生产，其余废塑料边角料及次品作为一般固废收集后出售给相关企业综合利用。清理完成再经过最终质检即可得到注塑成品（线夹、线圈等）。

**换向电磁阀：**配件（静铁芯等）绕集成线圈后进行刷上环氧树脂胶、手工脱去外购漆包线上的漆，用铆压工艺装 O 型圈，并与插片进行焊接得到集成线圈组件，集成线圈组件放入模具中进行注塑工艺使其外圈有一层塑体，需检验是否合格（塑料件应光滑、平整不得有扭曲变形和划伤，注塑后不得有缺料、线圈断路等缺陷），合格后的工件半成品与过滤网焊接，工件用防锈剂进行防锈后

装配阀体、外壳，铆压至外壳前面，装配电磁线圈铆压在外壳后面。再装配弹簧、动铁芯、活塞、卡簧后装上 O 型圈用空气测一下是否漏气，再进行性能测试、渗漏测试（油液输入，测试输出端渗漏量）、电压测试、耐压测试等测试均合格后即可激光打标，装上防护罩即可入库。

**断油电磁阀：**配件（O 型圈，外壳等）需进行检验，合格后的配件绕集成线圈，包上绝缘纸，手工脱去外购漆包线上的漆，裁剪合适长度的电线后，用剥线机剥去其中一端的电线外壳，方便使用焊接机焊接外接线，压紧静铁芯提高电磁阀的磁导率和整体性能，已装配好配件的外壳再与阀体铆合，进行测电阻试验，装上胶套测胶套力，装动铁芯组件进行性能测试，装插头进行性能测试，均合格后即可包装入库。

## 2.6 项目重大变动符合性分析

根据调查，玉环迈迅利电子机械有限公司本次验收项目性质、规模、地点、设备、生产工艺、废气防治措施与环评及审查意见的符合性分析见下表：

表 2-7 根据环保部环办[2020]688 号文件项目符合性分析

项目	重大变动清单	环评情况	实际情况	变动情况	是否属于重大变更
建设主体	不涉及	玉环迈迅利电子机械有限公司	玉环迈迅利电子机械有限公司	不涉及	否
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	新建	新建	无变动	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	年产 30 万套电磁阀	年产 30 万套电磁阀	无变动	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	项目生产、处置或储存能力未增加，涉水原辅料组分未发生变化且均不涉及废水第一类污染物，不涉及废水第一类污染物排放			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大区、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目位于达标区，生产能力未增大，各污染物实际排放量在核定排放总量范围内，无增加			否

地点	5.重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目位于玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨江工业城锦海路 16 号）	项目位于玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨江工业城锦海路 16 号），周边为工业企业；抛光机由 1F 移动到厂房东南侧，废水储存区域、一般固废仓库由 2F 移动到厂房东南侧	不涉及新增敏感点	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： ①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外） ②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的 ③废水第一类污染物排放量增加的 ④其他污染物排放量增加 10%以上的	项目未新增产品品种及生产工艺，未新增排放污染物种类的，污染物排放量未新增，不涉及废水第一类污染物，其他污染物排放量增加在 10%以内			否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、装卸、贮存等方式无变化			否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	1、项目废水污染物种类、排放量及排放方式未变化； 2、项目废气污染物种类、排放量未变化			否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	冷却水循环使用，不外排，超声波清洗废水、振光废水委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理，生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）	冷却水循环使用，不外排，超声波清洗废水、振光废水委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理，生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）	无变化	否

		化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂	理) 经化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂, 不涉及排放口情况变化		
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目废气排放口为 2 个, 都为一般排放口	本项目废气排放口为 2 个, 都为一般排放口	未新增	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化的, 导致不利环境影响加重的	无变动			否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物处置方式变化, 导致不利环境影响加重的	一般固废收集后出售给相关企业综合利用; 危险废物送有资质单位处置; 生活垃圾环卫部门清运	一般固废收集后外售综合利用; 废乳化液(含金属屑)、废矿物油委托浙江双富环保科技有限公司处置, 磨床粉、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈、油及废防锈剂、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣委托临海市星河环境科技有限公司处置; 生活垃圾委托环卫部门统一清运处理	无变化	否
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险防范能力弱化或降低的	不涉及	不涉及	不涉及	否

玉环迈迅利电子机械有限公司本次先行验收与环评相比：

- 1、**规模与环评对比：**项目具备年产 30 万套电磁阀的生产能力，与环评一致。
- 2、**设备与环评对比：**注塑机减少 2 台，注塑工序实际年工作时间 500h，满足生产需求。
- 3、**环境保护措施与环评对比：**与环评一致。

对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》环办环评函[2020]688 号，本项目的建设地点、规模、性质、生产工艺及环保设施未发生重大变动。



## 表三、主要污染源、污染物处理和排放

## 3.1 废水

本项目废水来源及处理方式详见表 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式

序号	废水类别	废水来源	主要污染物	排放规律	年排放量	处理措施及去向	
						环评要求	实际建设
1	生活污水	日常生活	化学需氧量、氨氮、悬浮物	间歇	2527t	生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放	生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放
2	超声波清洗废水	超声波清洗	化学需氧量、悬浮物、石油类、LAS	/	/	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理
3	振光废水	振光清洗	化学需氧量、悬浮物、石油类、LAS	/	/	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理
4	冷却水	注塑工序	/	/	/	循环使用，不外排	循环使用，不外排

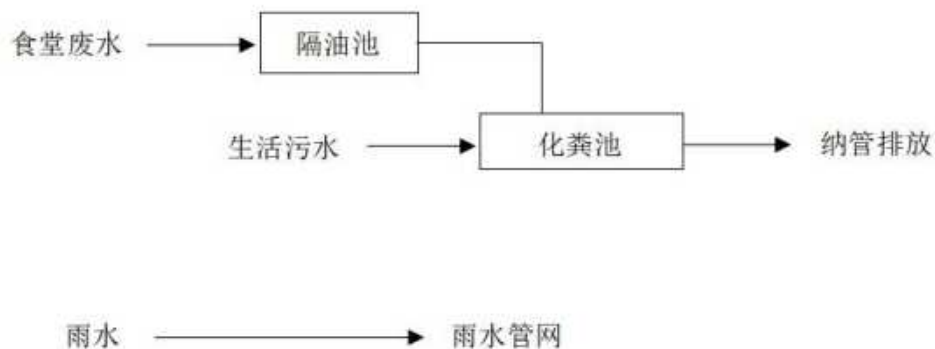


图 3-1 项目废水处理流程图

本项目冷却水循环使用，不外排；超声波清洗废水、振光废水委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理，不外排；生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管排放。废水治理措施符合环评及批复要求。

## 3.2 废气

本项目废气来源及处理方式详见表 3-2。

表 3-2 废气来源及处理方式

序号	废气名称	废气来源	主要污染物	排放形式	处理措施	
					环评要求	实际建设
1	注塑废气	注塑工序	非甲烷总烃、氨、臭气浓度	有组织	经集气罩收集后通过一根不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放	经集气罩收集后通过一根 25m 排气筒（DA001）高空排放
2	破碎粉尘	破碎工序	颗粒物	无组织	加强车间通风	加强车间通风
3	抛光粉尘	抛光工序	颗粒物	有组织	收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘出售给相关企业综合利用	收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘外售综合利用
4	焊接粉尘	焊接工序	颗粒物	无组织	加强车间通风	加强车间通风
5	食堂油烟	员工食堂	油烟	有组织	收集后经油烟净化设备处理后经屋顶排放	收集后经静电式油烟净化器处理后经屋顶排放
6	机加工废气	机加工	颗粒物	无组织	加强车间通风	加强车间通风
7	环氧树脂胶、油类原料、防锈剂等使用产生的有机废气	机加工	非甲烷总烃	无组织	加强车间通风	加强车间通风

本项目环评要求注塑废气经集气罩收集后通过一根不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放，配套风机风量不低于 1100m<sup>3</sup>/h（集气罩平均面积以 0.1m<sup>2</sup> 计，配备 5 台注塑机，集气风速不低于 0.6m/s， $5 \times 0.1\text{m}^2 \times 0.6\text{m/s} \times 3600\text{s/h} = 1080\text{m}^3/\text{h}$ ）。项目实际配备注塑机 3 台，需配套风量 660m<sup>3</sup>/h，实测风量（962~997m<sup>3</sup>/h）符合环评及批复要求。

废气处理工艺流程图如下：

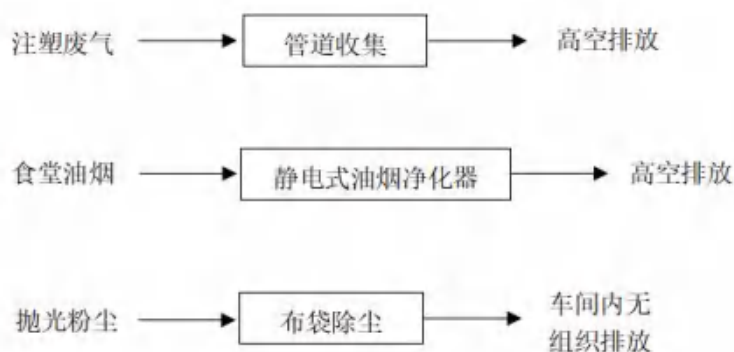


图 3-2 废气处理工艺流程图

### 3.3 噪声

本项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声。

表 3-3 主要噪声源及防治措施

序号	设备/噪声源	环评建议治理措施	实际治理措施
1	立式加工中心、高精数控机床、磁力振光机、立式钻床、抛光机等	在噪声较大的设备底部加装减振垫；定期对设备进行养护，避免设备故障导致的高噪现象产生；生产时闭合车间门窗，夜间不生产	合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态；生产时闭合车间门窗，夜间不生产

### 3.4 固体废弃物

#### 3.4.1 危废及一般固废堆场建设情况

根据调查，本项目将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于厂房东南侧，面积约 8m<sup>2</sup>，用来存废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料。在车间 2F 东北侧设一间危废仓库，用来存放磨床粉、废乳化液（含金属屑）、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废矿物油、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣，面积约 9m<sup>2</sup>，危废仓库独立、密闭，设有防盗锁，仓库大门有锁，地面硬化，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

各危废及一般固废堆场照片详见附图 4。

#### 3.4.2 具体固废产生及处置情况

具体固废产生及处置情况详见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处置情况

序号	固废名称	来源	属性	危废代码	产生量 (t/a)			处置方式
					环评	验收调查期间	达产时预计	
1	废边角料及金属屑	机加工	一般固废	-	1.835	0.43	1.79	外售综合利用
2	废塑料边角料及次品	注塑工序	一般固废	-	0.05	0.01	0.04	外售综合利用
3	一般废包装	包装工序	一般固废	-	1.5	0.35	1.46	外售综合利用
4	集尘灰	抛光工序	一般固废	-	0.011	0.002	0.008	外售综合利用
5	废布袋	废气处理	一般固废	-	0.005	/	0.005	外售综合利用
6	焊渣	焊接工序	一般固废	-	0.008	0.002	0.008	外售综合利用
7	废模具	注塑工序	一般固废	-	0.6	0.14	0.6	外售综合利用
8	废磨料	磨粒流	一般固废	-	0.0008	0.0002	0.0008	外售综合利用
9	磨床粉	磨床加工	危险废物	HW08 900-200-08	0.18	0.04	0.17	委托临海市星河环境科技有限公司处置
10	废乳化液(含金属屑)	机加工	危险废物	HW09 900-006-09	1.936	0.46	1.92	委托浙江双富环保科技有限公司处置
11	危险废包装	机加工	危险废物	HW49 900-041-49	0.3	0.05	0.27	委托临海市星河环境科技有限公司处置
12	废液压油	机加工、注塑机更换液压油	危险废物	HW08 900-218-08	2.1	0.48	2.02	委托临海市星河环境科技有限公司处置
13	废齿轮油	机加工	危险废物	HW08 900-217-08	0.054	0.013	0.053	委托临海市星河环境科技有限公司处置
14	废珩磨油	立式铰珩机	危险废物	HW08 900-200-08	0.27	0.06	0.26	委托临海市星河环境科技有限公司处置
15	废脱水防锈油及废防锈剂	机加工	危险废物	HW08 900-216-08	0.10	0.018	0.08	委托临海市星河环境科技有限公司处置
16	废矿物油	机加工	危险废物	HW08 900-249-08	2.6	0.59	2.45	委托浙江双富环保科技有限公司处置
17	废油桶	矿物油使用	危险废物	HW08 900-249-08	0.687	0.14	0.65	委托临海市星河环境科技有限公司处置
18	废弃的含油抹布、劳保用品	机加工	危险废物	HW49 900-041-49	0.5	0.1	0.4	委托临海市星河环境科技有限公司处置
19	漆渣	脱漆工序	危险废物	HW12 900-252-12	0.3	0.07	0.29	委托临海市星河环境科技有限公司处置
20	职工生活垃圾	日常生活	一般固废	-	24	4.725	18.9	委托环卫部门统一清运处理
备注：达产时预计产生量根据验收调查期间产生量折算，废布袋调查期间未产生，实际产生量按环评估算值统计。								

本项目一般固废中的废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。危废固废中的

废乳化液（含金属屑）、废矿物油委托浙江双富环保科技有限公司处置，磨床粉、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣委托临海市星河环境科技有限公司处置。固废产生及处置去向符合环评及批复要求。

### 3.5 其他环保设施

#### 3.5.1 环境风险防范措施

本项目风险防范措施详见下表。

表 3-5 项目环境风险防范措施一览表

	环评要求	实际情况
环境风险防范措施	<p>1、增强风险意识，加强安全管理：如加强对操作工人的培训，操作工人需持证上岗；安排生产负责人定期、不定期监督检查，对于违规操作进行及时更正，并进行相应处罚；制定合理操作规程，防止在使用过程中由于操作不当，引起大面积泄漏；加强对设备的管理和维护。</p> <p>2、加强运输过程的管理：如在运输装卸过程中严格执行国家有关规定；驾驶员、押运员必须经消防安全培训合格，方可开展第三方物流运输；装卸作业使用的工具必须有各种防护装置；运输过程中严禁与明火、高热接触。</p> <p>3、加强储存过程的管理，在储存过程中应严格遵守各物料储存注意事项。</p> <p>4、加强生产过程的管理：生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。企业应制定各种生产安全管理制度，并在厂内推广实施。将国家要求和安全技术规程悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故发生概率。必须组织专人每天每班多次进行周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常上岗工作。</p> <p>5、密切注意气象预报：对于恶劣气象条件下引起的风险事故也需进行防范。由于特大暴雨引起的水淹等灾害事故应积极关注气象预报情况，并联系气象部门进行灾害咨询工作。在事故发生前，做好人员与物资的及时转移。</p>	<p>1、增强风险意识，加强安全管理：加强员工上岗培训，保证操作人员持证上岗；定期对员工进行环境风险防范与隐患排查治理知识的宣传和培训。</p> <p>2、加强运输过程的管理：委托具备相应危险货物道路运输资质的企业承运危险品，运输前检查包装是否完整、密封，运输过程保证包装桶不泄露、不倒塌、不坠落、不损坏，严禁与明火、高热接触。</p> <p>3、加强储存过程的管理：原材料、成品、一般工业固废与危险废物分区存放，落实分区防渗措施，严格遵守固废管理制度。</p> <p>4、加强生产过程的管理：制定安全生产管理制度，并在厂内推广实施；上岗人员进行了专业技术培训、应急培训，提高安全意识，防止因操作失误引起的事故；工作场所禁止吸烟、点火等，车间内配备灭火装置，定期检测、维护报警装置、应急设施，确保正常运行。</p> <p>5、密切注意气象预报：在台风、暴雨、低温等特殊时期，加强巡检，加固设施，防止泄漏、溢流、冻裂等次生环境事件。</p>

### 3.6 环保设施投资及“三同时落实情况”

#### 3.6.1 环保设施投资

本项目实际总投资 680 万元，环保投资 25 万元，占总投资比例为 3.68%。基本完成了项目环境影响登记表中要求的环保设施和有关措施，详见表 3-6。

表 3-6 环保投资

项目	内容	费用（万元）
废水	雨污分流、化粪池	5
废气	废气收集处理	10
固废	固废收集，委托处理	5
噪声	对高噪声源采取消声、降噪防振措施	5
合计	/	25

## 3.6.2 三同时落实情况

环保设施/措施“三同时”落实情况详见表 3-7。

表 3-7 环保设施/措施“三同时”落实情况

序号	类别	名称	环评要求	初步设计	企业实际建设	落实情况
1	废水	生活污水	生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放	生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放	生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放	已落实
2		超声波清洗废水	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	已落实
3		振光废水	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理	已落实
4		冷却水	循环使用，不外排	循环使用，不外排	循环使用，不外排	已落实
5	废气	注塑废气	经集气罩收集后通过一根不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放	经集气罩收集后通过一根 25m 排气筒（DA001）高空排放	经集气罩收集后通过一根 25m 排气筒（DA001）高空排放	已落实
6		破碎粉尘	加强车间通风	加强车间通风	加强车间通风	已落实
7		抛光粉尘	收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘出售给相关企业综合利用	收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘外售综合利用	收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘外售综合利用	已落实
8		焊接粉尘	加强车间通风	加强车间通风	加强车间通风	已落实
9		食堂油烟	收集后经油烟净化设备处理后经屋顶排放	收集后经静电式油烟净化器处理后经屋顶排放	收集后经静电式油烟净化器处理后经屋顶排放	已落实
10		机加工废气	加强车间通风	加强车间通风	加强车间通风	已落实

11		环氧树脂胶、油类原料、防锈剂等使用产生的有机废气	加强车间通风	加强车间通风	加强车间通风	已落实
12	噪声	设备运行噪声	合理布置生产设备，选用低噪声设备、厂房隔声等措施	/	合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态；生产时闭合车间门窗，夜间不生产	已落实
13	固废	废边角料及金属屑	外售给相关单位综合利用	/	外售综合利用	已落实
14		废塑料边角料及次品	外售给相关单位综合利用	/	外售综合利用	已落实
15		一般废包装	外售给相关单位综合利用	/	外售综合利用	已落实
16		集尘灰	外售给相关单位综合利用	/	外售综合利用	已落实
17		废布袋	外售给相关单位综合利用	/	外售综合利用	已落实
18		焊渣	外售给相关单位综合利用	/	外售综合利用	已落实
19		废模具	外售给相关单位综合利用	/	外售综合利用	已落实
20		废磨料	外售给相关单位综合利用	/	外售综合利用	已落实
21		磨床粉	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
22		废乳化液（含金属屑）	委托有资质的单位处置	/	委托浙江双富环保科技有限公司处置	已落实
23		危险废包装	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
24		废液压油	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
25		废齿轮油	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
26		废珩磨油	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
27		废脱水防锈油及废防锈剂	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
28		废矿物油	委托有资质的单位处置	/	委托浙江双富环保科技有限公司处置	已落实

29	废油桶	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
30	废弃的含油抹布、劳保用品	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
31	漆渣	委托有资质的单位处置	/	委托临海市星河环境科技有限公司处置	已落实
32	职工生活垃圾	由环卫部门统一清运	/	委托环卫部门统一清运处理	已落实

3.7 “环评及批复意见”落实情况详见表 3-8。

表 3-8 “环评及批复意见”落实情况

类别	环评及批复意见	实际情况	落实情况
建设内容	项目位于玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号），投资 700 万元，配置加工中心、注塑机、数控机床等设备，生产规模年产 30 万套电磁阀。	本项目注塑机减少 2 台，注塑工序年工作时间增加到 500h 可满足生产需求，不影响产能，则生产规模、地址符合环评批复要求。	已落实
废水	本项目冷却水循环使用，不外排，超声波清洗废水、振光废水经收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理，不外排；生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放，经处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）后外排。	本项目已实行雨污分流制。冷却水循环使用，不外排；超声波清洗废水、振光废水委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理；生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管排放。 2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮日均排放浓度均符合玉环市干江污水处理厂进水标准。	已落实
废气	注塑废气经集气罩收集后通过一根不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放；食堂油烟废气收集后经油烟净化设备处理后经屋顶排放；加强车间通风。本项目生产过程中产生的非甲烷总烃和颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015（含 2024 年修改单））中的大气污染物特别排放限值，企业边界任何 1 小时大气污染物评价浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015（含 2024 年修改单））相关标准。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的相关限值。项目厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值。食堂油烟废气的排放参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）饮食业油烟排放标准。	本项目注塑废气收集后通过排气筒 DA001 排放，排放高度 25m；食堂油烟废气经静电式油烟净化器处理后引至屋顶高空排放；抛光粉尘收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘外售综合利用；加强车间通风。 2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气排放口，非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度及氨排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的恶臭污染物排放标准值；食堂油烟废气排放口，油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；厂界无组织废气监测点，颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气浓度及氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》	已落实



		(GB14554-93) 表 1 中的恶臭污染物厂界标准值; 厂区内无组织废气监测点, 非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中的特别排放限值。	
噪声	在噪声较大的设备底部加装减振垫; 定期对设备进行养护, 避免设备故障导致的高噪现象产生; 生产时闭合车间门窗, 夜间不生产。本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值。	<p>项目已合理布局, 生产设备远离门窗; 对噪声相对较大的设备设减振基座; 加强设备的维护, 确保设备处于良好的运转状态; 生产时闭合车间门窗, 夜间不生产。</p> <p>2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日噪声监测结果表明, 本项目厂界噪声监测点, 厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。</p>	已落实
固废	<p>生活垃圾由环卫部门统一清运; 废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料属于一般工业固废, 暂存于 2F 东北侧的一般固废仓库内, 面积约 5m<sup>2</sup>, 外售给相关单位综合利用。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020), 贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。</p> <p>磨床粉、废乳化液(含金属屑)、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废矿物油、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣属于危险废物, 暂存于 2F 东北侧的危废仓库内, 面积约 5m<sup>2</sup>, 委托有资质的单位处置。其暂存应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012) 等文件的要求执行。</p>	<p>根据调查, 本项目将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于厂房东南侧, 面积约 8m<sup>2</sup>, 用来存废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料。在车间 2F 东北侧设一间危废仓库, 用来存放磨床粉、废乳化液(含金属屑)、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废矿物油、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣, 面积约 9m<sup>2</sup>, 危废仓库独立、密闭, 设有防盗锁, 仓库大门有锁, 地面硬化, 危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签, 满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。</p> <p>本项目一般固废中的废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料收集后外售综合利用; 生活垃圾由环卫部门统一清运。危废固废中的废乳化液(含金属屑)、废矿物油委托浙江双富环保科技有限公司处置, 磨床粉、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣委托临海市星河环境科技有限公司处置。</p>	已落实
总量控制	根据环评总量控制指标要求和总量办说明, 本项目总量控制目标为化学需氧量 0.098 吨/年、氨氮 0.005 吨/年、VOCs 0.001 吨/年。	本项目化学需氧量、氨氮、总氮、VOCs 总量均符合环评中总量控制要求。	已落实

## 表四、建设项目环境影响登记表主要结论及部门审批决定

### 4.1 污染治理措施结论

#### 1、废水治理设施

本项目冷却水循环使用，不外排，超声波清洗废水、振光废水经收集后委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理，不外排；生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管进入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放，经处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）后外排。

#### 2、废气治理设施

注塑废气经集气罩收集后通过一根不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放；抛光粉尘收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘出售给相关企业综合利用；食堂油烟废气收集后经油烟净化设备处理后经屋顶排放；加强车间通风。

#### 3、噪声污染防治措施

在噪声较大的设备底部加装减振垫；定期对设备进行养护，避免设备故障导致的高噪现象产生；生产时闭合车间门窗，夜间不生产。

#### 4、固体废物防治措施

生活垃圾由环卫部门统一清运；废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料属于一般工业固废，暂存于 2F 东北侧的一般固废仓库内，面积约 5m<sup>2</sup>，外售给相关单位综合利用。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

磨床粉、废乳化液（含金属屑）、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废矿物油、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣属于危险废物，暂存于 2F 东北侧的危废仓库内，面积约 5m<sup>2</sup>，委托有资质的单位处置。其暂存应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等文件的要求执行。

### 4.1.2 环境影响结论

玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求，符合《玉环市生态环境分区管控动态更新方案》要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求；同时，项目

选址符合国土空间规划，符合国家和省的产业政策；项目符合相关行业要求，环境事故风险可控。

因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

#### 4.2 审批部门审批决定

《台州市“区域环评+环境标准”改革区域内建设项目环评文件承诺备案书》（台环建备（玉）--2025031）的主要意见：

你单位于 2025 年 6 月 19 日提交申请备案的请示(含承诺书)、年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环境影响登记表、信息公开情况说明等材料收悉，经形式审查，同意备案。项目正式投产前，请你单位按照要求申请排污许可证或进行排污登记；同时根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和验收技术规范自行组织环保设施竣工验收，并予以信息公开。

## 表五、质量保证和质量控制

监测分析方法按国家标准监测分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》和相应方法的有关规定。

### 5.1 监测分析方法

监测项目具体分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测项目具体分析方法

监测项目	分 析 方 法	最低检测限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	-
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	-
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	有组织 0.12mg/m <sup>3</sup> 无组织 0.01mg/m <sup>3</sup>
臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 (无量纲)
油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019	0.1mg/m <sup>3</sup>
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	168μg/m <sup>3</sup>
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014	-

### 5.2 监测仪器

本项目监测仪器见表 5-2。

表 5-2 监测仪器表

监测项目	仪器名称	型号	内部编号	是否检定/ 校准	有效期
pH 值	便携式 pH/ORP 计	YHBJ-262	RQ310	是	2026.9.24
悬浮物	万分之一电子天平	ME104E/02	RQ004	是	2026.11.6
化学需氧量	具塞滴定管（棕色）	50mL	RQB255	是	2028.9.24
BOD <sub>5</sub>	多参数水质分析仪	HQ30D	RQ101	是	2026.2.19
氨氮、总磷	可见分光光度计	722G	RQ001	是	2026.11.6
总氮	紫外可见分光光度计	UV-2800	RQ002	是	2026.11.6
非甲烷总烃	气相色谱仪	GC9790 II	RQ196	是	2027.11.6
氨	智能综合采样器	ADS-2062E	RQ159 RQ161 RQ162	是	2027.3.1 2027.4.2 2027.4.2
	高负压智能综合采样器	ADS-2062G	RQ163	是	2027.3.1
	全自动烟气采样器	MH3001 型 (21 代)	RQ341	是	2027.4.2
	可见分光光度计	722G	RQ001	是	2026.11.6
颗粒物	智能综合采样器	ADS-2062E	RQ159 RQ161 RQ162	是	2027.3.1 2027.4.2 2027.4.2
	高负压智能综合采样器	ADS-2062G	RQ163	是	2027.3.1
	十万分之一天平	MS105DU	RQ116	是	2026.11.6
油烟	自动烟尘/气测试仪	3012H	RQ170	是	2027.2.8
	红外测油仪	MAI-50G	RQ006	是	2026.8.11
厂界环境噪声	声级计	AWA5688	RQ127	是	2026.6.24
	声校准器	AWA6221B	RQ128	是	2026.9.3

### 5.3 人员资质

本项目参加人员：季忠盼、何治、彭纯、顾孟梁、雷僊僊、韦家笑、金全、杨婷婷、燕广政、林炜哲、王婷婷、陈梦云。参与本次验收监测人员，都是经本公司理论及技能考核合格，具备上岗资质人员，详见表 5-3。

表 5-3 本次监测涉及的主要人员

序号	主要工作人员	证书编号
1	季忠盼	RQW2024105
2	何治	RQW2021064
4	彭纯	RQW2023084
5	顾孟梁	RQW2025116
6	雷僖僖	RQW2023087
7	韦家笑	RQW2022081
8	金全	RQW2023094
9	杨婷婷	RQW2023088
10	燕广政	RQW2023085
11	林炜哲	RQW2022079
12	王婷婷	RQW2021068
13	陈梦云	RQW2025118

#### 5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析。详见表 5-4~表 5-6。

表 5-4 实验室平行样监测结果

样品编号	监测项目	测定值 1 (mg/L)	测定值 2 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许偏差 (%)	结论
迈迅利 260114-1A2	化学需氧量	355	360	0.7	≤10	合格
迈迅利 260115-2A2	化学需氧量	352	333	2.8	≤10	合格
废水 260115-P001	氨氮	31.5	33.7	3.4	≤10	合格
迈迅利 260115-2A1	氨氮	31.2	30.5	1.1	≤10	合格
迈迅利 260115-2A1	总磷	3.43	3.53	1.4	≤5	合格
废水 260115-P001	总氮	39.9	40.8	1.1	≤5	合格
废水 260115-B101-1	总氮	11.6	11.4	0.9	≤5	合格

表 5-5 现场平行样监测结果

样品编号	监测项目	测定值 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许偏差 (%)	结论
迈迅利 260114-1A4	化学需氧量	328	0.9	≤10	合格
迈迅利 260114-1A4P		334			
迈迅利 260115-2A4	化学需氧量	335	0.7	≤10	合格
迈迅利 260115-2A4P		340			
迈迅利 260114-1A4	氨氮	32.8	1.1	≤10	合格
迈迅利 260114-1A4P		32.1			
迈迅利 260115-2A4	氨氮	32.8	0.9	≤10	合格
迈迅利 260115-2A4P		33.4			
迈迅利 260115-2A4	总磷	3.40	0.9	≤5	合格
迈迅利 260115-2A4P		3.53			
迈迅利 260114-1A4	总氮	44.7	1.5	≤5	合格
迈迅利 260114-1A4P		46.1			
迈迅利 260115-2A4	总氮	46.9	0.3	≤5	合格
迈迅利 260115-2A4P		47.2			

表 5-6 实验室质控样监测结果

样品编号	监测项目	定值 (mg/L)	测得值 (mg/L)	测得误差 (mg/L)	允许误差 (mg/L)	结论
2001199-04	化学需氧量	131	131	0	±6	合格
	化学需氧量	131	132	1	±9	合格
B24110327-03	氨氮	7.10	7.44	0.34	±0.52	合格
	氨氮	7.10	7.18	0.08	±0.52	合格
B25040236-03	总磷	0.431	0.436	0.005	±0.027	合格
B25050490-02	总氮	15.2	14.8	-0.4	±1.0	合格
	总氮	15.2	14.4	-0.8	±1.0	合格

### 5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的

准确。详见表 5-7。

表 5-7 采样仪器校验表

校准日期	仪器编号	检查位置	采样前			采样后			允许偏差 (%)	结论
			流量校准器测量值	采样器设定流量值	相对误差 (%)	流量校准器测量值	采样器设定流量值	相对误差 (%)		
2026 年 1 月 14 日	RQ159	颗粒物	99.82	100	-0.2	/	/	/	2	合格
	RQ161	颗粒物	99.79	100	-0.2	/	/	/	2	合格
	RQ162	颗粒物	99.71	100	-0.3	/	/	/	2	合格
	RQ163	颗粒物	99.90	100	-0.1	/	/	/	2	合格
	RQ170	颗粒物	29.71	30.0	-1.0	/	/	/	2	合格
	RQ341	A 路	0.998	1.0	-0.2	0.998	1.0	-0.2	5	合格
	RQ159	A 路	0.999	1.0	-0.1	0.998	1.0	-0.2	5	合格
	RQ161	A 路	0.998	1.0	-0.2	0.998	1.0	-0.2	5	合格
	RQ162	A 路	0.999	1.0	-0.1	0.999	1.0	-0.1	5	合格
	RQ163	A 路	0.998	1.0	-0.2	0.999	1.0	-0.1	5	合格
2026 年 1 月 15 日	RQ159	颗粒物	99.72	100	-0.3	/	/	/	2	合格
	RQ161	颗粒物	99.89	100	-0.1	/	/	/	2	合格
	RQ162	颗粒物	99.69	100	-0.3	/	/	/	2	合格
	RQ163	颗粒物	99.92	100	-0.1	/	/	/	2	合格
	RQ170	颗粒物	29.73	30.0	-1.0	/	/	/	2	合格
	RQ341	A 路	0.999	1.0	-0.1	0.999	1.0	-0.1	5	合格
	RQ159	A 路	0.998	1.0	-0.2	0.999	1.0	-0.1	5	合格
	RQ161	A 路	0.996	1.0	-0.4	0.997	1.0	-0.3	5	合格
	RQ162	A 路	0.999	1.0	-0.1	0.998	1.0	-0.2	5	合格
	RQ163	A 路	0.997	1.0	-0.3	0.999	1.0	-0.1	5	合格

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，详见表 5-8。

表 5-8 噪声仪器校验表

校准日期	校准器声级值	测量前校准值	测量后校准值	测量前后差值	有效性
2026 年 1 月 14 日	94.2	94.0	93.9	0.1	有效
2026 年 1 月 15 日	94.2	94.0	93.8	0.2	有效



## 表六、验收监测内容

### 6.1 废水监测内容

废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废水	★A#	生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、五日生化需氧量	检测 2 天，每天 4 次
雨水	☆B#	雨水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷	检测 1 天，每天 1 次

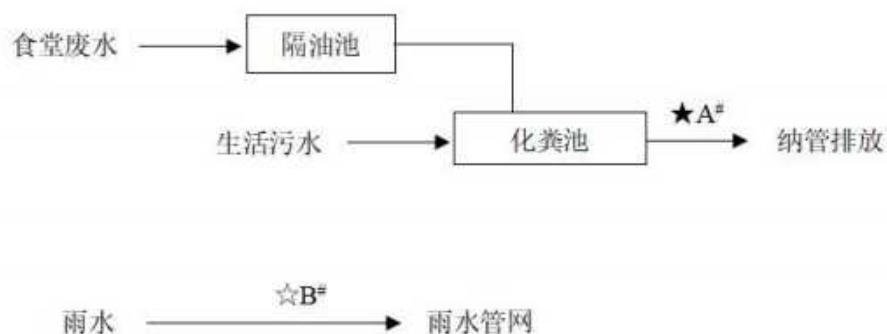


图 6-1 废水及雨水监测点位示意图

### 6.2 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废气	◎C <sup>#</sup>	注塑废气排放口	非甲烷总烃、臭气浓度、氨、烟气参数	检测 2 天，每天 3 次
	◎D <sup>#</sup>	油烟废气排放口	油烟、烟气参数	检测 2 天，每天 5 次
	○E <sup>#</sup>	上风向厂界	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物	检测 2 天,每天 3 次(臭气浓度、氨每天 4 次)
	○F <sup>#</sup>	下风向厂界	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、臭气浓度、氨	
	○G <sup>#</sup>			
	○H <sup>#</sup>			
	○I <sup>#</sup>	车间门窗口	非甲烷总烃	

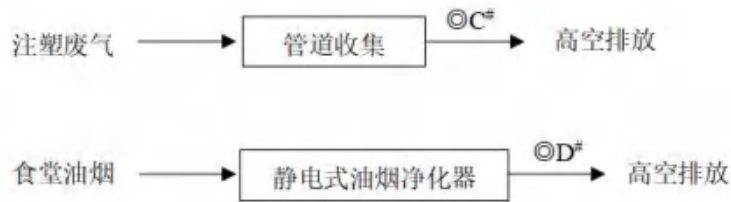


图 6-2 废气设施以及监测点位图

6.3 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
噪声	▲1#	东南侧厂界	工业企业厂界环境噪声	监测 2 天，昼间一次
	▲2#	东北侧厂界		

备注：本项目西南厂界、西北厂界紧邻其他企业厂房，不具备监测条件，故不对其进行监测。

6.4 固体废物调查

调查项目产生的固废种类、产生量、属性、贮存场所、处置去向等，危险废物是否执行《国家危险废物名录》（2025 年版），收集、贮存、运输是否符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)要求，危废仓库和危险废物标识是否符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15802.2-1995）修改单要求。一般固体废物贮存是否符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）。

表七、验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，本项目各生产设备、环保设施正常运行。详见表 7-1~表 7-2。

表 7-1 监测期间主要生产设备运行状况表

监测日期	主要生产设备	实际数量（台）	监测期间运行数量（台）
2026 年 1 月 14 日	超声波清洗线	1	1
	注塑机	3	3
	装配线	8	8
2026 年 1 月 15 日	超声波清洗线	1	1
	注塑机	3	3
	装配线	8	8
2026 年 3 月 20 日	超声波清洗线	1	1
	注塑机	3	3
	装配线	8	8

表 7-2 监测期间生产状况表

监测日期	监测期间日生产量	设计日均生产量	生产负荷（%）
2026 年 1 月 14 日	0.094 万套电磁阀/天	0.1 万套电磁阀/天	94
2026 年 1 月 15 日	0.096 万套电磁阀/天		96
2026 年 3 月 20 日	0.090 万套电磁阀/天		90

备注：本项目实际生产规模年产 30 万套电磁阀，按照年工作日 300 天计算，日均生产量为 0.1 万只电磁阀/天。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮日均排放浓度均符合玉环市干江污水处理厂进水标准。

废水监测结果详见表 7-3，雨水监测结果详见表 7-4。

表 7-3 废水监测结果统计 单位：mg/L（pH 值无量纲）

采样 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				平均值	标准 限值	达标 情况
生活污水 排放口	2026 年 1 月 14 日	采样时间	/	10:20	12:20	14:20	16:20	/	/	/
		样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	8.2	8.2	8.3	8.3	8.2~8.3	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	200	180	210	173	191	260	达标
		五日生化 需氧量	mg/L	130	130	128	123	128	140	达标
		化学需氧 量	mg/L	360	358	356	328	350	380	达标
		氨氮	mg/L	30.8	32.2	31.3	32.8	31.8	35	达标
		总磷	mg/L	3.56	3.32	3.43	3.20	3.38	4.0	达标
		总氮	mg/L	47.0	45.2	47.2	44.7	46.0	50	达标
	2026 年 1 月 15 日	采样时间	/	10:05	12:05	14:05	16:05	/	/	/
		样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	8.1	8.1	8.2	8.2	8.1~8.2	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	223	193	187	170	193	260	达标
		五日生化 需氧量	mg/L	131	128	130	126	129	140	达标
		化学需氧 量	mg/L	331	342	340	335	337	380	达标
		氨氮	mg/L	30.8	32.0	32.4	32.8	32.0	35	达标
		总磷	mg/L	3.48	3.50	3.50	3.40	3.47	4.0	达标
		总氮	mg/L	48.2	47.1	42.2	46.9	46.1	50	达标

表 7-4 雨水监测结果统计 单位：mg/L（pH 值无量纲）

监测点位	采样时间		样品性状	pH 值	悬浮物	化学需氧 量	氨氮	总磷
雨水排放口	2026 年 3 月 20 日	12:14	无色微臭澄清 无浮油	9.0	9	26	0.907	0.05

7.2.2 废气

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气排放口，非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度及氨排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的恶臭污染物排放标准值；食堂油烟废气排放口，油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；厂界无组织废气监测点，颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气

浓度及氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的恶臭污染物厂界标准值；厂区内无组织废气监测点，非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值。

具体数据详见表 7-5~表 7-10，废气监测点位置分布见图 7-1。

表 7-5 废气监测结果统计表

项 目		单 位	排气筒高 25m						出口 限值	达标 情况
检测断面		/	注塑废气排放口						/	/
测试日期		/	2026 年 1 月 14 日			2026 年 1 月 15 日			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m <sup>3</sup> /h	972			972			/	/
非 甲 烷 总 烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.94	1.01	1.09	1.73	1.71	1.90	/	/
	平均排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.01			1.78			<b>60</b>	<b>达标</b>
	平均排放速率	kg/h	9.82×10 <sup>-4</sup>			1.73×10 <sup>-3</sup>			/	/

表 7-6 废气监测结果统计表

项 目		单位	排气筒高 25m			出口 限值	达标 情况
检测断面		/	注塑废气排放口			/	/
测试日期		/	2026 年 1 月 14 日			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m <sup>3</sup> /h	997	983	986	/	/
氨	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.17	0.37	0.22	/	/
	排放速率	kg/h	1.66×10 <sup>-4</sup>	3.64×10 <sup>-4</sup>	2.17×10 <sup>-4</sup>	/	/
	最大排放速率	kg/h	3.64×10 <sup>-4</sup>			14	达标
臭 气 浓 度	检测结果	无量纲	26	30	30	/	/
	最大值	无量纲	30			6000	达标
测试日期		/	2026 年 1 月 15 日			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m <sup>3</sup> /h	983	962	988	/	/
氨	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.24	0.32	0.17	/	/
	排放速率	kg/h	2.36×10 <sup>-4</sup>	3.08×10 <sup>-4</sup>	1.68×10 <sup>-4</sup>	/	/
	最大排放速率	kg/h	3.08×10 <sup>-4</sup>			14	达标
臭 气 浓 度	检测结果	无量纲	23	35	26	/	/
	最大值	无量纲	35			6000	达标

表 7-7 废气监测结果统计表

项 目		单位	静电式油烟净化器		出口 限值	达标 情况
检测断面		/	油烟废气排放口		/	/
测试日期		/	2026 年 1 月 14 日	2026 年 1 月 15 日	/	/
油 烟	平均排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.2	0.2	2.0	达标

表 7-8 废气监测结果统计表

监测点位	监测日期		非甲烷总烃 (mg/m³)	颗粒物 (µg/m³)	氨 (mg/m³)	臭气浓度 (无量纲)
○1# 上风向厂界	2026 年 1 月 14 日	第 1 次	0.83	327	/	/
		第 2 次	0.74	350	/	/
		第 3 次	0.66	372	/	/
○2# 下风向厂界		第 1 次	0.50	334	0.03	<10
		第 2 次	0.46	334	0.04	<10
		第 3 次	0.59	400	0.04	<10
		第 4 次	/	/	0.04	<10
○3# 下风向厂界		第 1 次	0.45	403	0.02	<10
		第 2 次	0.61	299	0.09	<10
		第 3 次	0.48	448	0.02	<10
		第 4 次	/	/	0.04	<10
○4# 下风向厂界		第 1 次	0.53	311	0.04	<10
		第 2 次	0.56	269	0.04	<10
		第 3 次	0.48	429	0.06	<10
		第 4 次	/	/	0.05	<10
○1# 上风向厂界	2026 年 1 月 15 日	第 1 次	0.49	425	/	/
		第 2 次	0.43	217	/	/
		第 3 次	0.44	443	/	/
○2# 下风向厂界		第 1 次	0.49	330	0.01	<10
		第 2 次	0.57	442	0.01	<10
		第 3 次	0.45	273	0.02	<10
		第 4 次	/	/	0.01	<10
○3# 下风向厂界		第 1 次	0.44	362	0.02	<10
		第 2 次	0.46	425	0.01	<10
		第 3 次	0.57	363	0.01	<10
		第 4 次	/	/	0.01	<10
○4# 下风向厂界		第 1 次	0.50	415	0.02	<10
		第 2 次	0.48	394	0.02	<10
		第 3 次	0.49	368	0.03	<10
		第 4 次	/	/	0.02	<10
标准限值	/	/	4.0	1000	1.5	20
达标情况	/	/	达标	达标	达标	达标

表 7-9 废气监测结果统计表

监测点位	监测日期		非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )
○5# 车间门口	2026 年 1 月 14 日	第 1 次	0.83
		第 2 次	0.74
		第 3 次	0.66
	2026 年 1 月 15 日	第 1 次	0.49
		第 2 次	0.43
		第 3 次	0.44
标准限值	/	/	6
达标情况	/	/	达标

表 7-10 无组织废气气象参数

监测日期	监测时段	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2026 年 1 月 14 日	10:08~11:16	10.8	102.2	北风	2.2
	12:08~13:16	16.6	102.1	北风	2.1
	14:08~15:10	18.7	102.1	北风	2.1
	16:10~17:10	15.2	102.2	北风	2.2
2026 年 1 月 15 日	09:53~11:01	16.7	101.8	北风	2.3
	11:53~13:01	19.4	101.7	北风	2.2
	13:53~15:01	21.3	101.7	北风	2.2
	15:55~16:55	17.6	101.8	北风	2.3

7.2.3 噪声

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

监测结果见表 7-11，噪声监测点位置分布见图 7-1。



表 7-11 噪声监测结果统计表 dB (A)

监测日期	监测点位	监测时间	主要声源	等效声级 Leq		排放限值	达标情况
				实测值	检测结果		
1 月 14 日	▲1#东南侧厂界	15:15~15:17	企业整体生产噪声	59.8	60	65	达标
	▲2#东北侧厂界	15:20~15:22	企业整体生产噪声	61.3	61	65	达标
1 月 15 日	▲1#东南侧厂界	15:09~15:11	企业整体生产噪声	60.1	60	65	达标
	▲2#东北侧厂界	15:13~15:15	企业整体生产噪声	62.0	62	65	达标

备注：  
(1) 2026 年 1 月 14 日：天气状况，晴；风速，2.1m/s。  
(2) 2026 年 1 月 15 日：天气状况，晴；风速，2.2m/s。  
(3) 检测值未做修正。  
(3) 检测时本项目正常生产。

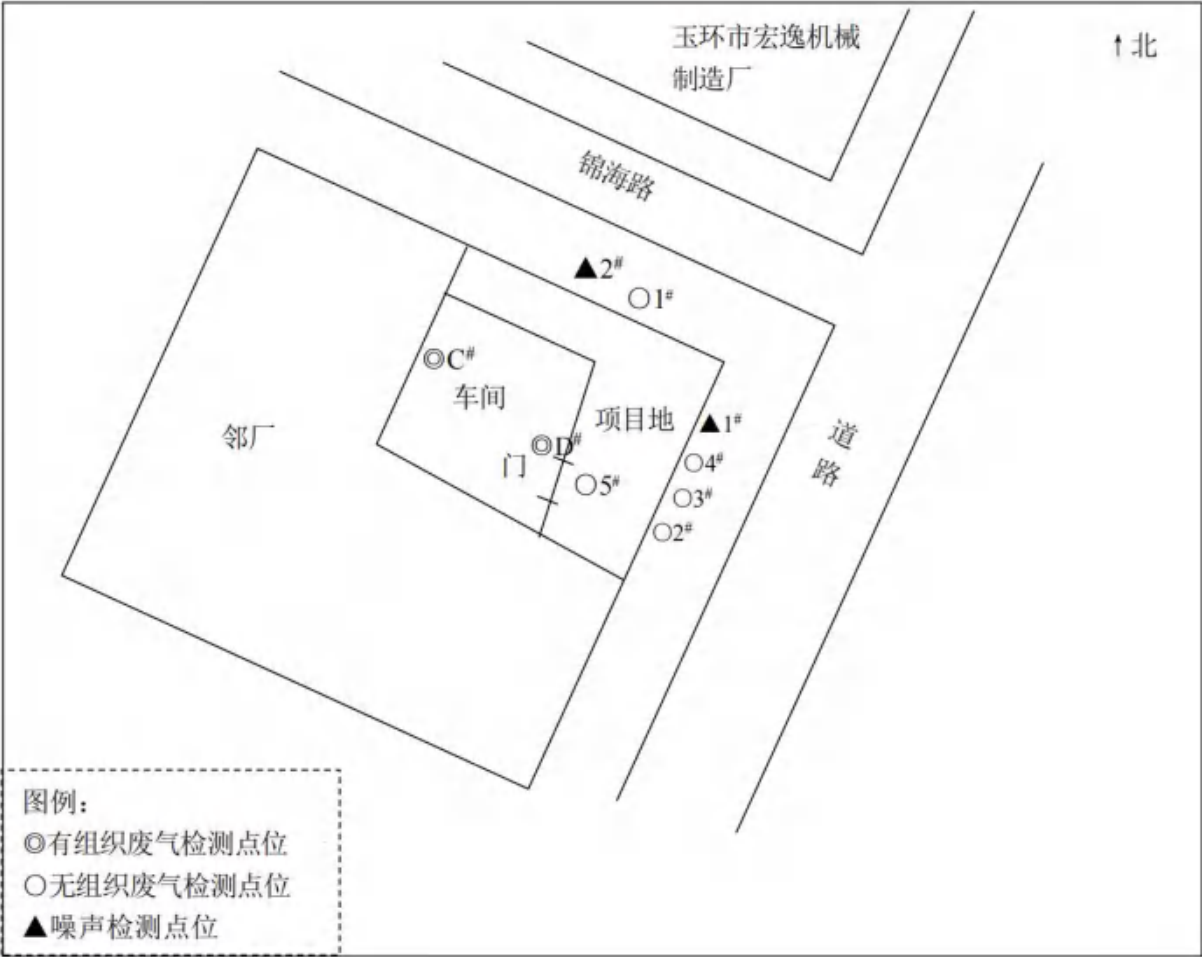


图 7-1 噪声、废气监测点位置分布图

7.2.4 固体废弃物

根据调查，本项目将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于厂房东南侧，面积约 8m<sup>2</sup>，用来存废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊

渣、废模具、废磨料。在车间 2F 东北侧设一间危废仓库，用来存放磨床粉、废乳化液（含金属屑）、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废矿物油、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣，面积约 9m<sup>2</sup>，危废仓库独立、密闭，设有防盗锁，仓库大门有锁，地面硬化，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

本项目一般固废中的废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。危废固废中的废乳化液（含金属屑）、废矿物油委托浙江双富环保科技有限公司处置，磨床粉、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣委托临海市星河环境科技有限公司处置。

## 7.2.5 污染物排放总量核算

### 1、水污染物排放总量

本项目水污染物外排量根据章节 2.4 水平衡分析结果（图 2-3 本项目水平衡图），企业年废水排放量按 2527 吨。根据台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）核算，污染物排环境总量为化学需氧量 0.076t/a、氨氮 0.004t/a，均符合环评总量控制指标要求（学需氧量 0.098 吨/年、氨氮 0.005 吨/年）。详见表 7-12。

表 7-12 废水污染物排放量统计表

项目		最终排放量		环评中总量控制目标（t/a）
		浓度	排环境总量	
		mg/L	t/a	t/a
废水	水量	---	2527	---
	化学需氧量	30	0.076	0.098
	氨氮	1.5	0.004	0.005

### 2、大气污染物排放总量

本项目注塑机数量为 3 台，年工作时间 500h。根据监测结果核算，污染物排放总量为：VOCs0.001 吨/年，符合环评总量控制指标要求（VOCs0.001 吨/年）。详见表 7-13。

表 7-13 废气污染物排放量统计表

监测断面	污染物	年运行时间 (h)	平均排放速率 (kg/h)	有组织		无组织允许排放量 (t/a)	年排放量
				年排放量 (t/a)	允许排放量 (t/a)		
注塑废气排放口	非甲烷总烃	500	$1.36 \times 10^{-3}$	0.0007	0.001	0.0002	0.001
备注：本项目环评中 VOCs 以非甲烷总烃计。							

## 表八、验收监测结论

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日、3 月 20 日我公司组织对该项目进行验收监测。监测期间我公司正常生产，生产工况符合建设项目竣工环境保护验收监测要求。

### 一、污染物排放监测结果

#### 8.1 水环境影响结论

本项目已实行雨污分流制。冷却水循环使用，不外排；超声波清洗废水、振光废水委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理；生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管排放。

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮日均排放浓度均符合玉环市干江污水处理厂进水标准。

#### 8.2 大气环境保护结论

本项目注塑废气收集后通过排气筒 DA001 排放，排放高度 25m；食堂油烟废气经静电式油烟净化器处理后引至屋顶高空排放；抛光粉尘收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘外售综合利用；加强车间通风。

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气排放口，非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度及氨排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的恶臭污染物排放标准值；食堂油烟废气排放口，油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；厂界无组织废气监测点，颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气浓度及氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的恶臭污染物厂界标准值；厂区内无组织废气监测点，非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值。

#### 8.3 声环境保护结论

项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态；生产时闭合车间门窗，夜间不生产。

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

#### 8.4 固体废弃物结论

根据调查,本项目将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于厂房东南侧,面积约 8m<sup>2</sup>,用来存废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料。在车间 2F 东北侧设一间危废仓库,用来存放磨床粉、废乳化液(含金属屑)、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废矿物油、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣,面积约 9m<sup>2</sup>,危废仓库独立、密闭,设有防盗锁,仓库大门有锁,地面硬化,危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签,满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

本项目一般固废中的废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料收集后外售综合利用;生活垃圾由环卫部门统一清运。危废固废中的废乳化液(含金属屑)、废矿物油委托浙江双富环保科技有限公司处置,磨床粉、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣委托临海市星河环境科技有限公司处置。

#### 8.5 排污许可

本项目已取得排污许可登记(91331021660597885Q001X)。

#### 8.6 排放总量

本项目化学需氧量、氨氮、总氮、VOCs 总量均符合环评中总量控制要求。

### 二、工程建设对环境的影响

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行,根据验收监测结果项目各污染物排放均符合相应标准,且固废得到相应的处理处置,对环境的影响较小。

### 三、总结论

根据玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目建设过程中,按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求,落实了环评分析报告及批复中要求,针对生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废建设了相应的环保设施,符合“三线一单”的要求,符合清洁生产的要求。该公司废水、废气、噪声排放符合相关环保要求,固废收集、贮存、处置符合相关环保要求。

综上所述,玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目符合项目竣工环境保护验收条件符合建设项目竣工环境保护验收条件。

### 四、建议与要求

1、加强环境管理，继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

2、规范厂区危险固废堆放场所，完善固体废物的收集和管理工工作，做好固废产生及处置的相关台账，执行危险废物转移计划审批和转移联单。

3、规范设置废气排放口标识牌和废气监测采样口，完善环保设施标识牌和操作规程。

4、加强厂区雨污、污污、清污分流工作，确保污染物稳定达标排放。

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

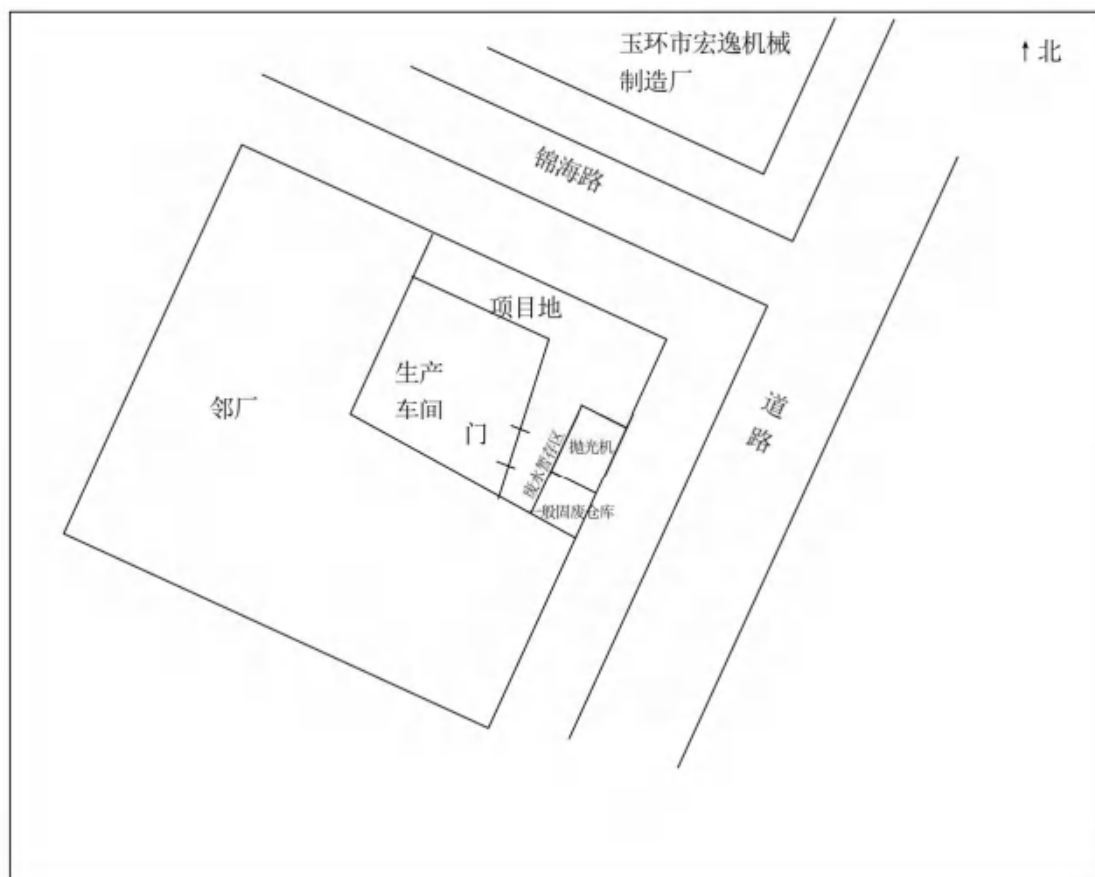
建设项目	项目名称		年产 30 万套电磁阀生产线技改项目				项目代码			建设地点		玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号 (滨港工业城锦海路 16 号)				
	行业类别 (分类管理名录)		C4011 工业自动控制系统装置制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度					
	设计生产能力		年产 30 万套电磁阀				实际生产能力		年产 30 万套电磁阀		环评单位		浙江清雨环保工程技术有限公司			
	环评文件审批机关		台州市生态环境临海分局				审批文号		温环瑞改备[2025]179 号		环评文件类型		环境影响登记表			
	开工日期		2025 年 7 月				竣工日期		2025 年 9 月 1 日		排污许可证申领时间		2025 年 6 月 27 日			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91331021660597885Q001X			
	验收单位		玉环迈迅利电子机械有限公司				环保设施监测单位		浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司		验收监测时工况		>75%			
	投资总概算 (万元)		700				环保投资总概算 (万元)		25		所占比例 (%)		3.57			
	实际总投资 (万元)		680				实际环保投资 (万元)		25		所占比例 (%)		3.68			
	废水治理 (万元)		5	废气治理 (万元)		10	噪声治理 (万元)		5	固体废物治理 (万元)		5	绿化及生态 (万元)			其他 (万元)
新增废水处理设施能力								新增废气处理设施能力				年平均工作时				
运营单位								运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)				验收时间				
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水							0.2527	0.3264		0.2527	0.3264				
	化学需氧量							0.076	0.098		0.076	0.098				
	氨氮							0.004	0.005		0.004	0.005				
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
	工业固体废物															
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs						0.001	0.001		0.001	0.001			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

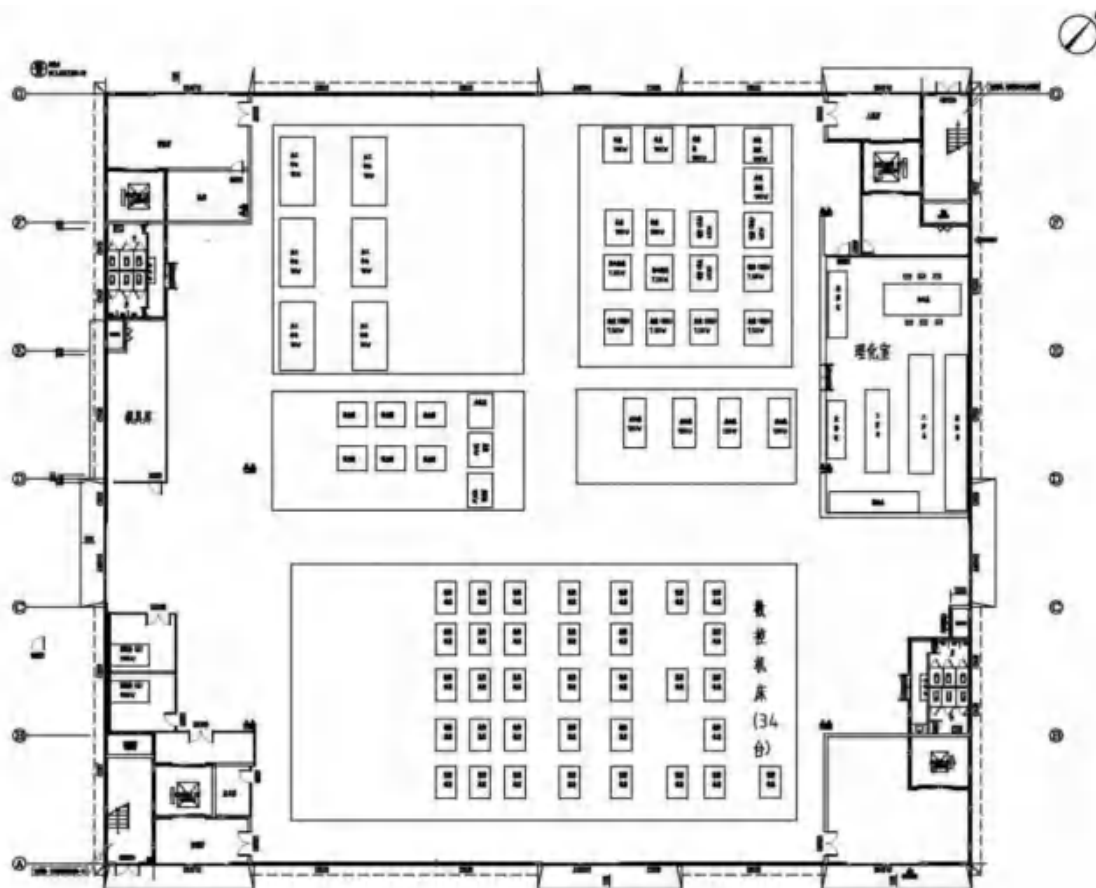




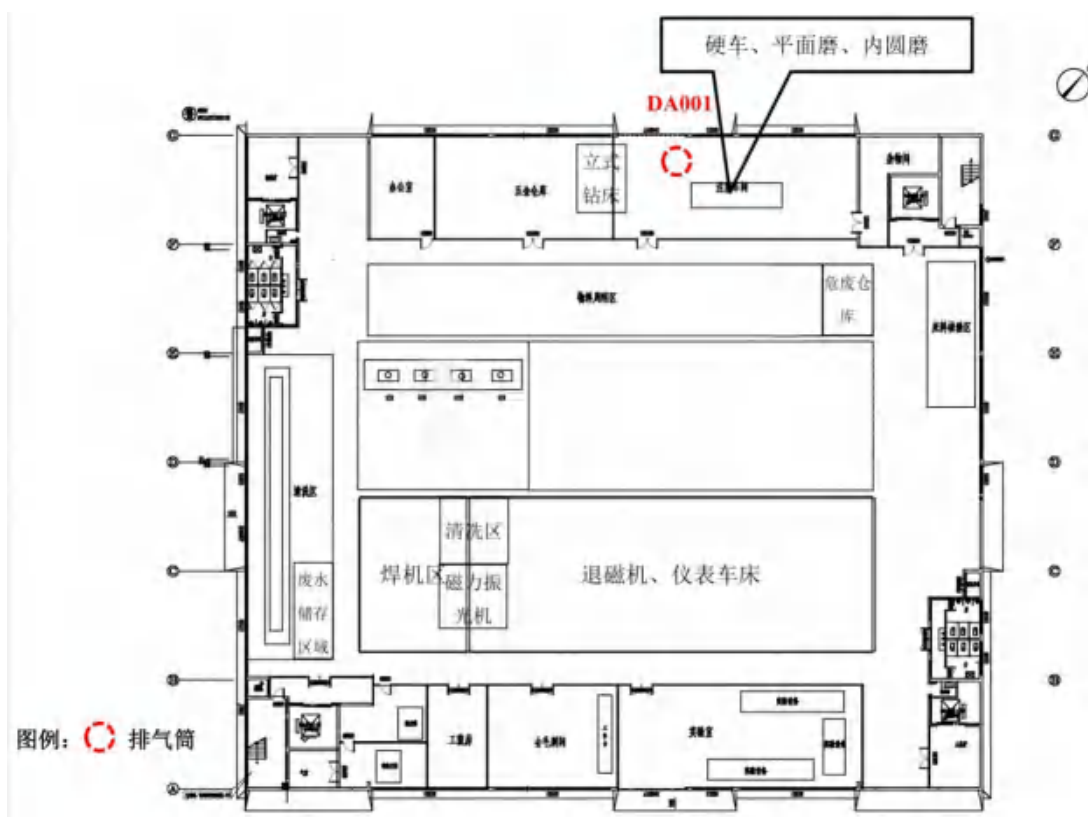
附图 2 平面布置图



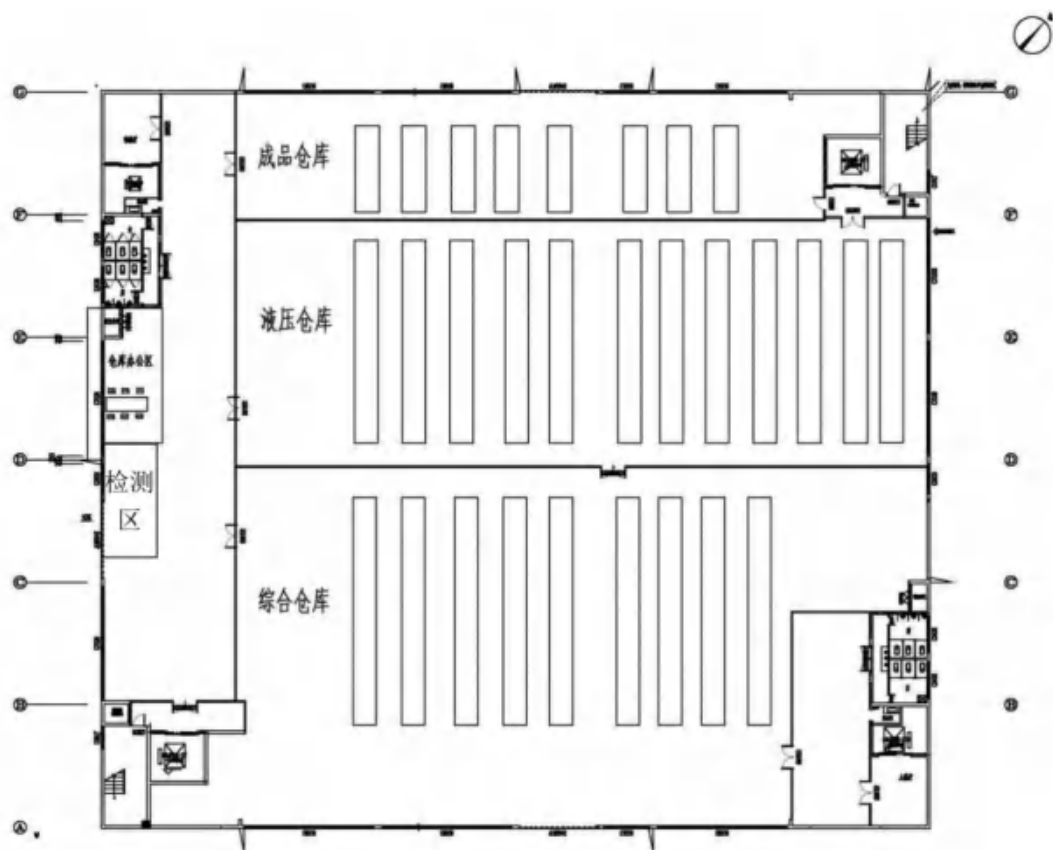
厂区平面布置图



车间平面布置图 (1F)



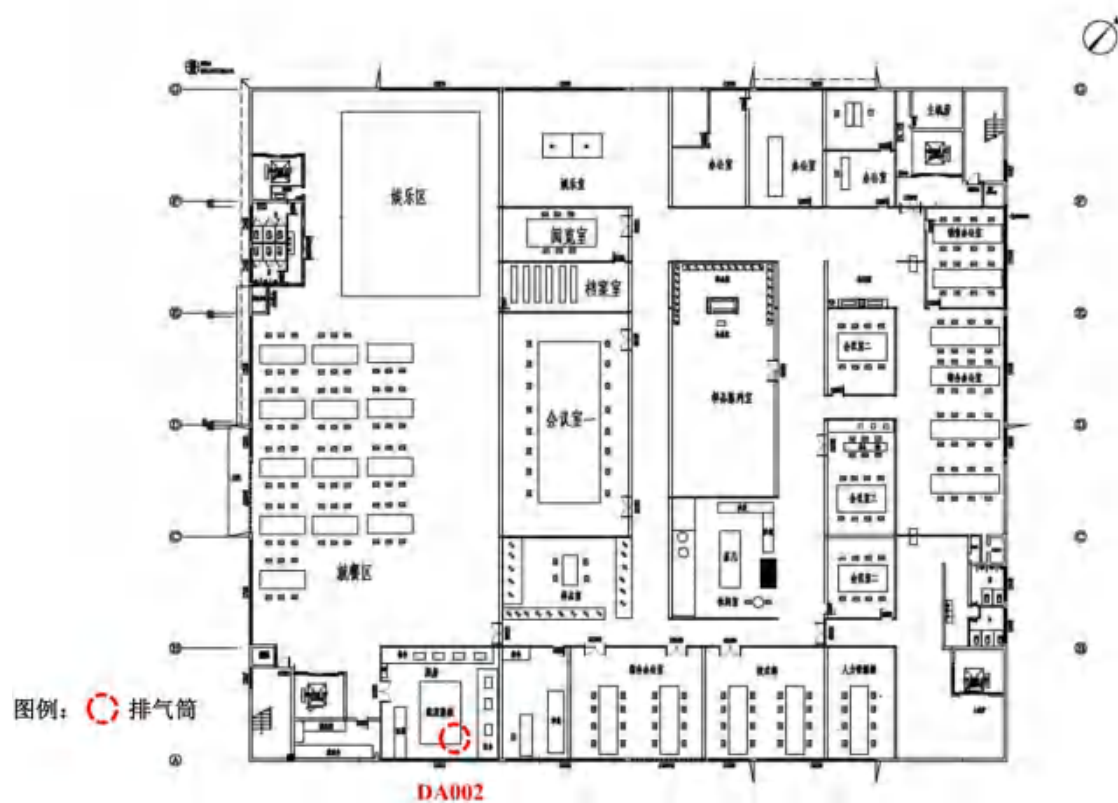
车间平面布置图 (2F)



车间平面布置图（3F）



车间平面布置图（4F）



车间平面布置图 (5F)

附图 3 项目现场照片



注塑车间



超声波清洗线



附图 4 环保设施



生产废水暂存区



注塑废气收集



食堂油烟处理设施（静电式油烟净化器）



抛光粉尘处理设施（布袋除尘）





危废仓库



危废仓库



危废仓库



一般固废仓库

附图 5 固废管理台账

附件 1

## 一般工业固体废物管理台账

单位名称：(公章) 玉环迈迅利电子机械有限公司

声明：我特此确认，本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名： 刘建

附件 3

编号： 浙环发 900-248-08-2026-0101

## 浙江省工业危险废物管理台账

单位名称： 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明：我特此确认，本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名： 刘建

浙江省环境保护厅制

附件 3

编号: 浙环验[2026]第 900-04-47 号

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 刘建

浙江省环境保护厅制

附件 3

编号: 浙环验[2026]第 900-20-08 号

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 刘建

浙江省环境保护厅制



附件 3

编号: 浙环监字 920-04-49-2026-01

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 刘建

浙江省环境保护厅制

附件 3

编号: 浙环监 920-04-49-2026-01

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 刘建

浙江省环境保护厅制

附件 3

编号: 玉环迈迅利 Qu-26-08 2026 - 06/01

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 王立

浙江省环境保护厅制

附件 3

编号: 玉环迈迅利 Qu-26-08 2026 - 06/01

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 王立

浙江省环境保护厅制

附件 3

编号: 废油桶 900-249-08-2026 - 0101

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 刘建

浙江省环境保护厅制

1

附件 3

编号: 废机油 900-217-08-2026 - 0101

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 刘建

浙江省环境保护厅制

1



附件 3

编号: 鹿环物 900-300-08-2026-0101

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 刘建

浙江省环境保护厅制

1

附件 3

编号: 鹿环物 900-302-12-2026-0101

## 浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 刘建

浙江省环境保护厅制

1

附件 1 环评审批文件

台州市“区域环评+环境标准”改革区域内  
建设项目环评文件承诺备案书

编号：台环建备（玉）—2025031

玉环迈迅利电子机械有限公司：

你单位于 2025 年 6 月 19 日提交申请备案的请示（含承诺书）、年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环境影响登记表、信息公开情况说明等材料收悉，经形式审查，同意备案。

项目正式投产前，请你单位按照要求申请排污许可证或进行排污登记；同时根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和验收技术规范自行组织环保设施竣工验收，并予以信息公开。



附件 2 检测报告



# 检 验 检 测 报 告

浙瑞(温)检 2026-01105

项目名称 玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套  
电磁阀生产线技改项目验收检测

客户名称 玉环迈迅利电子机械有限公司

报告日期 2026 年 01 月 26 日

浙江瑞启检测技术有限公司

温州分公司

检验检测专用章

## 声 明

1. 本报告未盖“浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司检验检测专用章”及骑缝章无效，未加盖 CMA 章的报告，对社会不具有证明作用，仅供委托方参考使用；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字或等效标识无效，本报告发生任何涂改后无效；
3. 本报告检验检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，由委托方送检的，本报告检验检测结果仅对接收的样品负责；
4. 委托方应对提供的检验检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检验检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
5. 本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测专用章均无效；
6. 本报告对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由委托方决定，本公司不承担此种判定的后果风险；
7. 本报告各页为报告不可分割之部分，使用者单独抽出某些页导致误解或用于其他用途及由此造成的后果，本公司不负责相应的法律责任；
8. 委托方对检验检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。



公司名称: 浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司  
地址: 浙江省温州市瓯海区南白象街道横河二路 33 号  
1 幢 6 楼  
邮编: 325000  
电话: 0577-86009061  
网址: [www.zjrqchina.com](http://www.zjrqchina.com)  
邮箱: [rqttest@sina.com](mailto:rqttest@sina.com)

报告编号: 那瑞(温)检 2025-01105

第 1 页 共 5 页

## 委托概况:

1. 委托方及地址	玉环迈迅利电子机械有限公司 (玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号)
2. 委托类别	委托检测
3. 样品来源	采样
4. 委托内容	废水、废气和噪声
5. 采样日期	2026 年 01 月 14 日、15 日
6. 接收日期	2026 年 01 月 15 日、16 日
7. 被测单位	玉环迈迅利电子机械有限公司
8. 采样地点	玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号)
9. 检测地点	pH 值、排气流量、噪声: 现场检测 其他: 浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司
10. 检测日期	2026 年 01 月 14 日—21 日

## 检测方法依据:

检测类别	检测项目	检测依据的标准(方法)名称及编号(年号)	主要检测仪器型号、名称及编号
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	YHBJ-262 便携式 pH/ORP 计 RQ310
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	ME104E/02 万分之一电子天平 RQ004
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	HQ30D 多参数水质分析仪 RQ101
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 棕色具塞滴定管 RQB255
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722G 可见分光光度计 RQ001
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	UV-2800 紫外可见分光光度计 RQ002
废气	排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	3012H 自动烟尘/气测试仪 RQ170
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	GC9790 II 气相色谱仪 RQ196
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	722G 可见分光光度计 RQ001
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/
	油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019	MAI-50G 红外测油仪 RQ006
噪声	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	MS105DU 十万分之一天平 RQ116
	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 声级计 RQ127
备注	/		

报告编号: 浙瑞(温)检 2026-01105

第 2 页 共 5 页

## 检测结果:

表 1 废水检测结果

检测 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				
生活 污水 排放 口	01 月 14 日	样品编号	/	迈迅利 260114-1A1	迈迅利 260114-1A2	迈迅利 260114-1A3	迈迅利 260114-1A4	迈迅利 260114-1A4P
		采样时间	/	10:20	12:20	14:20	16:20	16:20
		样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				
		pH 值	无量纲	8.2	8.2	8.3	8.3	/
		悬浮物	mg/L	200	180	210	173	/
		五日生化需氧量	mg/L	130	130	128	123	/
		化学需氧量	mg/L	360	358	356	328	334
		氨氮	mg/L	30.8	32.2	31.3	32.8	32.1
		总磷	mg/L	3.56	3.32	3.43	3.20	/
		总氮	mg/L	47.0	45.2	47.2	44.7	/
	01 月 15 日	样品编号	/	迈迅利 260115-2A1	迈迅利 260115-2A2	迈迅利 260115-2A3	迈迅利 260115-2A4	迈迅利 260115-2A4P
		采样时间	/	10:05	12:05	14:05	16:05	16:05
		样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				
		pH 值	无量纲	8.1	8.1	8.2	8.2	/
		悬浮物	mg/L	223	193	187	170	/
		五日生化需氧量	mg/L	131	128	130	126	/
		化学需氧量	mg/L	331	342	340	335	340
		氨氮	mg/L	30.8	32.0	32.4	32.8	33.4
		总磷	mg/L	3.48	3.50	3.50	3.40	/
		总氮	mg/L	48.2	47.1	42.2	46.9	/



报告编号: 浙瑞(温)检 2026-01105

第 3 页 共 5 页

表 2 废气检测结果

项目		单位	/					
检测断面		/	注塑废气排放口					
采样日期		/	01 月 14 日			01 月 15 日		
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次
样品编号		/	迈迅利 260114-1C1	迈迅利 260114-1C2	迈迅利 260114-1C3	迈迅利 260115-2C1	迈迅利 260115-2C2	迈迅利 260115-2C3
非甲烷 总烃	样品名称	/	气袋			气袋		
	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.94	1.01	1.09	1.73	1.71	1.90
	平均排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.01			1.78		
氨	样品名称	/	玻板吸收管			玻板吸收管		
	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.17	0.37	0.22	0.24	0.32	0.17
臭气 浓度	样品名称	/	臭气袋			臭气袋		
	检测结果	无量纲	26	30	30	23	35	26
备注		有组织排放速率表见附页表 1。						

表 3 油烟废气检测结果

项 目	单位	油烟净化器处理设施	
检测断面	/	油烟废气排放口	
采样日期	/	01 月 14 日	01 月 15 日
样品编号	/	迈迅利 260114-1D	迈迅利 260115-2D
油烟	样品名称	/	
	平均排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.2

表 4 厂区内废气检测结果

检测点位	采样日期	检测频次	样品编号	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )
样品名称				气袋
O5# 车间门窗口	01 月 14 日	第 1 次	迈迅利 260114-1I1	0.43
		第 2 次	迈迅利 260114-1I2	0.49
		第 3 次	迈迅利 260114-1I3	0.46
	01 月 15 日	第 1 次	迈迅利 260115-2I1	0.57
		第 2 次	迈迅利 260115-2I2	0.73
		第 3 次	迈迅利 260115-2I3	0.60
备注	无组织气象参数见附页表 2; 检测点位示意图见附页图 1。			

报告编号: 浙瑞(温)检 2026-01105

第 4 页 共 5 页

表 5 无组织废气检测结果

采样日期	检测点位	检测频次	样品编号	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	总悬浮颗粒物 (μg/m <sup>3</sup> )	氨 (mg/m <sup>3</sup> )	臭气浓度 (无量纲)
样品名称				气袋	滤膜	玻板 吸收管	臭气袋
01 月 14 日	○1# 上风向厂界	第 1 次	迈迅利 260114-1E1	0.83	327	/	/
		第 2 次	迈迅利 260114-1E2	0.74	350	/	/
		第 3 次	迈迅利 260114-1E3	0.66	372	/	/
	○2# 下风向厂界	第 1 次	迈迅利 260114-1F1	0.50	334	0.03	<10
		第 2 次	迈迅利 260114-1F2	0.46	334	0.04	<10
		第 3 次	迈迅利 260114-1F3	0.59	400	0.04	<10
		第 4 次	迈迅利 260114-1F4	/	/	0.04	<10
	○3# 下风向厂界	第 1 次	迈迅利 260114-1G1	0.45	403	0.02	<10
		第 2 次	迈迅利 260114-1G2	0.61	299	0.09	<10
		第 3 次	迈迅利 260114-1G3	0.48	448	0.02	<10
		第 4 次	迈迅利 260114-1G4	/	/	0.04	<10
	○4# 下风向厂界	第 1 次	迈迅利 260114-1H1	0.53	311	0.04	<10
		第 2 次	迈迅利 260114-1H2	0.56	269	0.04	<10
		第 3 次	迈迅利 260114-1H3	0.48	429	0.06	<10
		第 4 次	迈迅利 260114-1H4	/	/	0.05	<10
01 月 15 日	○1# 上风向厂界	第 1 次	迈迅利 260115-2E1	0.49	425	/	/
		第 2 次	迈迅利 260115-2E2	0.43	217	/	/
		第 3 次	迈迅利 260115-2E3	0.44	443	/	/
	○2# 下风向厂界	第 1 次	迈迅利 260115-2F1	0.49	330	0.01	<10
		第 2 次	迈迅利 260115-2F2	0.57	442	0.01	<10
		第 3 次	迈迅利 260115-2F3	0.45	273	0.02	<10
		第 4 次	迈迅利 260115-2F4	/	/	0.01	<10
	○3# 下风向厂界	第 1 次	迈迅利 260115-2G1	0.44	362	0.02	<10
		第 2 次	迈迅利 260115-2G2	0.46	425	0.01	<10
		第 3 次	迈迅利 260115-2G3	0.57	363	0.01	<10
		第 4 次	迈迅利 260115-2G4	/	/	0.01	<10
	○4# 下风向厂界	第 1 次	迈迅利 260115-2H1	0.50	415	0.02	<10
		第 2 次	迈迅利 260115-2H2	0.48	394	0.02	<10
		第 3 次	迈迅利 260115-2H3	0.49	368	0.03	<10
		第 4 次	迈迅利 260115-2H4	/	/	0.02	<10
备注	无组织气象参数见附表 2; 检测点位示意图见附图 1。						



报告编号: 浙瑞(温)检 2026-01105

第 5 页 共 5 页

表 6 噪声检测结果

单位: dB(A)

采样日期	检测点位	检测时间	主要声源	等效声级 Leq	
				测量值	检测结果
01 月 14 日	▲1#东南侧厂界	15:15~15:17	企业整体生产噪声	59.8	60
	▲2#东北侧厂界	15:20~15:22	企业整体生产噪声	61.3	61
01 月 15 日	▲1#东南侧厂界	15:09~15:11	企业整体生产噪声	60.1	60
	▲2#东北侧厂界	15:13~15:15	企业整体生产噪声	62.0	62
备注	1) 01 月 14 日: 天气状况, 晴; 风速, 2.1m/s。 2) 01 月 15 日: 天气状况, 晴; 风速, 2.2m/s。 3) 测量值未做修正。 4) 检测时企业正常生产。检测点位示意图见附页图 1。				

\* \* \* \* 以 下 空 白 \* \* \* \*

报告编制: 王芳芳 报告审核: 高子强

报告批准: 王芳芳 批准日期: 2016.1.17

报告编号：浙瑞（温）检 2026-01105

附页

附表 1 有组织废气排放速率表

检测断面	采样日期	检测指标	平均标干 排气流量 (m³/h)	平均排放速率 (kg/h)	标干排气流量 (m³/h)	排放速率 (kg/h)
注塑废气 排放口	01 月 14 日	非甲烷总烃	972	$9.82 \times 10^{-4}$	/	/
		氨	/	/	997	$1.66 \times 10^{-4}$
			/	/	983	$3.64 \times 10^{-4}$
			/	/	986	$2.17 \times 10^{-4}$
	01 月 15 日	非甲烷总烃	972	$1.73 \times 10^{-3}$	/	/
		氨	/	/	983	$2.36 \times 10^{-4}$
			/	/	962	$3.08 \times 10^{-4}$
			/	/	988	$1.68 \times 10^{-4}$

附表 2 无组织废气气象参数

采样日期	检测时段	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2026.01.14	10:08~11:16	10.8	102.2	北风	2.2
	12:08~13:16	16.6	102.1	北风	2.1
	14:08~15:10	18.7	102.1	北风	2.1
	16:10~17:10	15.2	102.2	北风	2.2
2026.01.15	09:53~11:01	16.7	101.8	北风	2.3
	11:53~13:01	19.4	101.7	北风	2.2
	13:53~15:01	21.3	101.7	北风	2.2
	15:55~16:55	17.6	101.8	北风	2.3

附图 1:





231112341710



# 检 验 检 测 报 告

浙瑞(温)检 2026-04116

项目名称 玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套  
电磁阀生产线技改项目验收检测

客户名称 玉环迈迅利电子机械有限公司

报告日期 2026 年 04 月 13 日

浙江瑞启检测技术有限公司

温州分公司



## 声 明

1. 本报告未盖“浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司检验检测专用章”及骑缝章无效，未加盖 CMA 章的报告，对社会不具有证明作用，仅供委托方参考使用；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字或等效标识无效，本报告发生任何涂改后无效；
3. 本报告检验检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，由委托方送检的，本报告检验检测结果仅对接收的样品负责；
4. 委托方应对提供的检验检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检验检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
5. 本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测专用章均无效；
6. 本报告对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由委托方决定，本公司不承担此种判定的后果风险；
7. 本报告各页为报告不可分割之部分，使用者单独抽出某些页导致误解或用于其他用途及由此造成的后果，本公司不负责相应的法律责任；
8. 委托方对检验检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。



公司名称：浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司  
 地址：浙江省温州市瓯海区南白象街道横河二路 33 号  
 1 幢 6 楼  
 邮编：325000  
 电话：0577-86009061  
 网址：www.zjrqchina.com  
 邮箱：rqtest@sina.com

报告编号：浙瑞(温)检 2026-04116

第 1 页 共 2 页

委托概况：

1. 委托方及地址	玉环迈迅利电子机械有限公司 (玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号)
2. 委托类别	委托检测
3. 样品来源	采样
4. 委托内容	废水
5. 采样日期	2026 年 03 月 20 日
6. 接收日期	2026 年 03 月 20 日、21 日、23 日
7. 被测单位	玉环迈迅利电子机械有限公司
8. 采样地点	玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号
9. 检测地点	pH 值：现场检测 其他：浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司
10. 检测日期	2026 年 03 月 20 日—23 日

检测方法依据：

检测类别	检测项目	检测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	主要检测仪器型号、名称及编号
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	DZB-712 便携式多参数分析仪 RQ360
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	ME104E/02 万分之一电子天平 RQ004
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 棕色具塞滴定管 RQB255
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722G 可见分光光度计 RQ001
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	
备注	/		

报告编号: 浙瑞(温)检 2026-04116

第 2 页 共 2 页

## 检测结果:

表 1 废水检测结果

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果
雨水排放口	03 月 20 日	样品编号	/	迈迅 260320-1B1
		采样时间	/	12:14
		样品性状	/	无色微臭澄清无浮油
		pH 值	无量纲	8.0
		悬浮物	mg/L	9
		化学需氧量	mg/L	26
		氨氮	mg/L	0.907
		总磷	mg/L	0.05

\*\*\*\*\* 以下空白 \*\*\*\*\*

报告编制: 王芳 报告审核: 王芳

报告批准: 王芳 批准日期: 2026.4.14



附件 3 排污许可

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：91331021660597885Q001X

排污单位名称：玉环迈迅利电子机械有限公司

生产经营场所地址：玉环市干江镇万洋众创城22幢1号（滨江工业城锦海路16号）

统一社会信用代码：91331021660597885Q

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2025年06月27日

有效期：2025年06月27日至2030年06月26日



### 注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4 验收项目基本资料



**验收项目基本资料**

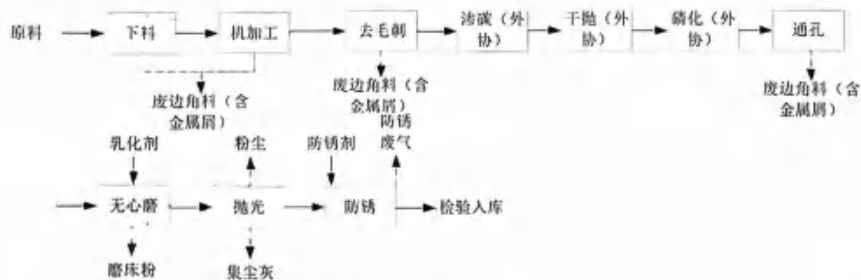
建设单位名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司 (公章)				
<b>基本情况</b>	法人代表	刘建	年产值	/
	联系人	张永升	年工作时间	300 天
	联系电话	18957677821		
	项目总投资	680 万元	项目环保投资	25 万元
	职工人数	160 人	食宿情况	厂区设食堂, 不设宿舍
<b>建设规模</b>	产品名称	设计规模		实际规模
	电磁阀	30 万套/年		30 万套/年
	备注: 提供原材料产品说明、成分, 表格不够书写可附页。			
	原辅材料	年用量	原辅材料	年用量
	液压油	2.5m <sup>3</sup>	振光剂	0.029t
	珩磨油	0.58m <sup>3</sup>	磨粒流磨料	0.004t
	导轨油	1.25m <sup>3</sup>	棒料及管料	36.2t
	煤油	0.92m <sup>3</sup>	PA	1.88t
	乳化液	1.88m <sup>3</sup>	色粉	0.095t
	纯油切削油	0.79m <sup>3</sup>	焊丝	0.042t
	齿轮油	0.117m <sup>3</sup>	焊条	0.017t
	主轴油	0.033m <sup>3</sup>	外购配件	30 万套
	黄油	0.08m <sup>3</sup>	环氧树脂胶	1.88t
	黄油乳化油	0.17m <sup>3</sup>	模具	5.8t
	水性防锈剂	0.17t	氮气	2.17m <sup>3</sup>
	脱水防锈油	0.17m <sup>3</sup>	氩气	18.3m <sup>3</sup>
	防锈剂	0.0112m <sup>3</sup>	漆包线	19.6t
	清洗剂	0.029t	/	/
	生产设备名称	数量	生产设备名称	实际数量
	详见附表 1	/	/	/
<b>验收检测期间生产工况</b>	采样日期	检测期间日生产量	设计日均生产量	生产负荷 (%)
	2026 年 1 月 14 日	0.094 万套电磁阀/天	0.1 万套电磁阀/天	94
	2026 年 1 月 15 日	0.096 万套电磁阀/天		96
	2026 年 3 月 20 日	0.090 万套电磁阀/天		90



## 生产工艺流程（化工类提供化学反应原理）



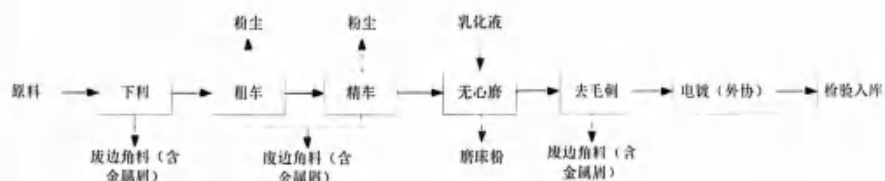
动铁芯生产工艺流程图



活塞生产工艺流程图



静铁芯生产工艺流程图



外壳生产工艺流程图







附表 1 主要生产设备

序号	设备名称	单位	数量
1	立式加工中心	台	14
2	外圆磨	台	7
3	无心磨	台	6
4	珩磨机	台	6
5	立式铰珩机	台	3
6	高精数控机床	台	20
7	走心机	台	6
8	刀塔机（送料机）	台	10
9	普通数控车床	台	14
10	大车床	台	1
11	数控电火花线切割机	台	6
12	磨粒流机	台	2
13	磁力振光机	台	3
14	立式钻床	台	3
15	液压拉床	台	1
16	超声波清洗机	台	1
17	抛光机	台	5
18	平面磨	台	1
19	硬车	台	10
20	内圆磨	台	3
21	超声波清洗线	台	1
22	台式钻床	台	5
23	仪表车床	台	2
24	退磁机	台	1
25	激光焊机	台	2
26	等离子焊机	台	2
27	注塑机	台	3
28	冷却塔	台	1



序号	设备名称	单位	数量
29	烘干机	台	1
30	破碎机	台	4
31	检测仪	台	2
32	产品测试机	台	12
33	性能测试机	台	9
34	装配线	条	8
35	剥线机	台	2
36	绕线机	台	5
37	液压机	台	5
38	激光打标机	台	2


玉环迈迅利电子机械有限公司  
承诺日期：2020 年 3 月 21 日




附件 5 营业执照



					
统一社会信用代码 91331021660597885Q(1/1)		营业执照 (副本)		登记机关 2022 年 8 月 1 日	
名称	玉环迈迅利电子机械有限公司	注册资本	壹佰万元整	成立日期	2007 年 04 月 23 日
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	营业期限	2007 年 04 月 23 日至长期	住所	浙江省玉环市玉城街道城中村沙岙(市机电工业园区)
法定代表人	刘建				
经营范围	汽车电子、工程机械、汽车配件、橡胶制品、塑料制品、阀门、建筑及家具用金属配件制造；货物进出口、技术进出口。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)				
国家企业信用信息公示系统网址： <a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a>		国家市场监督管理总局监制			

附件 6 水费付款回单

 <b>中国银行</b> BANK OF CHINA		<b>国内支付业务付款回单</b>	
客户号: 0115172211		日期: 2025年11月07日	
付款人账号: 357158335483		收款人账号: 201000023590720	
付款人名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司		收款人名称: 玉环市自来水有限公司龙江水厂	
付款人开户行: 中国银行玉环支行营业部		收款人开户行: 浙江玉环农村商业银行股份有限公司清算中心	
金额: CNY1,790.88 人民币壹仟柒佰玖拾元捌角捌分			
报文种类: beps.133.001.01-定期借记业务报文 业务类型: E102-定期代收(批量代收) 业务标识号: 2025110821872692 发起行行号: 402345860102 发起行名称: 浙江玉环农村商业银行股份有限公司清算中心		收支申报号: 业务编号: 345800201029000000032 接收行行号: 104345852941 接收行名称: 中国银行玉环支行	
扣账账号: 357158335483		扣账户名: 玉环迈迅利电子机械有限公司	
用途: 附言: 玉环水费代收20251107			
<div>如您通过银行网点取得该回单，请注意核对，勿受篡改！</div> <div>交易机构: 27212 交易渠道: 其他 交易流水号: 264831268-052 经办: 回单编号: 4670811501196478 回单验证码: 26NYTDHVSPGY 打印时间: 2026-03-27 打印次数: 3 次</div>			

 <b>中国银行</b> BANK OF CHINA		<b>国内支付业务付款回单</b>	
客户号: 0115172211		日期: 2025年12月08日	
付款人账号: 357158335483		收款人账号: 201000023590720	
付款人名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司		收款人名称: 玉环市自来水有限公司龙江水厂	
付款人开户行: 中国银行玉环支行营业部		收款人开户行: 浙江玉环农村商业银行股份有限公司清算中心	
金额: CNY1,921.92 人民币壹仟玖佰贰拾壹元玖角贰分			
报文种类: beps.133.001.01-定期借记业务报文 业务类型: E102-定期代收(批量代收) 业务标识号: 202512083333961 发起行行号: 402345860102 发起行名称: 浙江玉环农村商业银行股份有限公司清算中心		收支申报号: 业务编号: 345800201029000000032 接收行行号: 104345852941 接收行名称: 中国银行玉环支行	
扣账账号: 357158335483		扣账户名: 玉环迈迅利电子机械有限公司	
用途: 附言: 玉环水费代收20251208			
<div>如您通过银行网点取得该回单，请注意核对，勿受篡改！</div> <div>交易机构: 27212 交易渠道: 其他 交易流水号: 250095643-628 经办: 回单编号: 5879320215162391 回单验证码: 27VRC28U74EA 打印时间: 2026-03-27 打印次数: 3 次</div>			



 <b>中国银行</b> BANK OF CHINA		<b>国内支付业务付款回单</b>	
客户号: 0115172211		日期: 2026年01月12日	
付款人账号: 357158335483		收款人账号: 201000023590720	
付款人名称: 玉环迈迅利电子机械有限公司		收款人名称: 玉环市自来水有限公司龙江水厂	
付款人开户行: 中国银行玉环支行营业部		收款人开户行: 浙江玉环农村商业银行股份有限公司清算中心	
金额: CNY1,943.76 人民币壹仟玖佰肆拾叁元柒角陆分			
报文种类: beps.133.001.01-定期借记业务报文		收支申报号:	
业务类型: E102-定期代收(批量代收)		业务编号: 3458002010290000000032	
业务标识号: 2026011238346644		接收行行号: 104345852941	
发起行行号: 402345860102		接收行名称: 中国银行玉环支行	
发起行名称: 浙江玉环农村商业银行股份有限公司清算中心		扣账户名: 玉环迈迅利电子机械有限公司	
扣账账号: 357158335483			
用途:			
附言: 玉环水费托收20260112			
			
如回单通过银行网站取得请妥善保管, 请注意核对, 勿随意丢弃!			
交易机构: 27212	交易渠道: 其他	交易流水号: 175764406-091	经办:
回单编号: 8468893788229758	回单验证码: 2AH757NSW7RQ	打印时间: 2026-08-17	打印次数: 3 次



## 附件 7 危废协议及资质

## 危险废物委托处置协议

协议编号: SF20250607-01

甲方: 玉环迈迅利电子机械有限公司

乙方: 浙江双富环保科技有限公司

为保护生态环境, 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和省环保部门有关规定, 甲方将收集贮存的危险废物委托乙方处置, 经双方协商一致签订本协议。

## 一、甲方将产生的危险废物委托给乙方进行处置

## 1、危险废物种类名称及处置价格

序号	危险废物名称	废物类别	数量 (吨)	处置费	备注
1	废油	HW08 900-249-08	3	1600 元/吨	液态
2	废切削液	HW09 900-006-09	7	1600 元/吨	液态

注: 废机油、乳化液、含固态油泥、油渣不接收。

## 2、危险废物预计数量: 10 吨。

## 3、委托期限: 有效期自 2025 年 6 月 5 日起至 2026 年 6 月 4 日止。

## 二、处置费用及支付方式

1、处置费用: 根据实际转移数量, 按照协议中约定的相关废物处置价格结算, 运输费用由乙方承担。

2、协议签订后, 乙方收到甲方转运通知后一星期内安排车辆运输。甲方按实际过磅重量结算处置费用, 甲方在收到乙方开具的处置费增值税发票 7 个工作日内一次性付清处置费用。

## 三、甲方权利和义务

1、甲方应提供企业的基本资料和本年度危险废物数量。

2、在厂内, 将收集的危险废物按环保要求进行包装、标识及贮存; 危险废物收集贮存后及时由乙方承运。

3、指定专门人员配合乙方对危险废物的现场装运和交接。

4、甲方配合乙方做好危险废物相关报批工作。

5、按本合同规定及时向乙方支付处置费用。

## 四、乙方权利和义务

1、乙方应提供危险废物经营许可证。

- 2、根据《浙江省危险废物交换和转移管理办法》办理好转移审批手续。
- 3、乙方委托危废专用合格运输车辆到甲方指定的时间和地点接收危险废物。
- 4、对甲方移交的危险废物类型、数量及包装情况进行检查核实，严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定开具《危险废物转移联单》。
- 5、乙方派往甲方工作场所的工作人员，应遵守甲方规章制度。
- 6、乙方应严格按照国家环保相关法律法规的规定和标准，对接收的危险废物应根据危险废物种类及成分采取相应的处置办法。

#### 五、其他

- 1、本协议由双方法人代表或委托代理人签字盖章后生效。
- 2、本协议一式 两 份，双方各执 一 份，副本若干份与正本具有同等法律效力，报环保及管理部门备案；
- 3、本协议未尽事宜，可由双方约定后作为协议附件，与本协议具有同等法律效力。

甲方：公司盖章

委托代理人

电话：



乙方：公司盖章

委托代理人：张颖

电话：15988996772

签订日期：2025 年 6 月 5 日





浙江省危险废物经营许可证  
(副本3303000145)

核准经营范围:

废物类别	废物代码	能力(吨/年)	方式	备注
HW08 废矿物油 与含矿物 油废物	900-220-08, 900-217-08, 900-210-08, 900-203-08, 900-199-08, 900-221-08, 900-218-08, 900-214-08, 900-204-08, 900-200-08, 900-249-08, 251-001-08, 900-219-08, 900-216-08, 900-205-08, 900-201-08, 251-003-08	30000	收集、贮存、利用 (R15)	900-201-08仅限 闪点大 于60℃ 废油
HW09 油/水、烃/ 水混合物 或乳化液	900-006-09, 900-007-09, 900-005-09	4000	收集、贮存、利用 (R15)	



临海市星河环境科技有限公司



## 危险废物处理处置服务合同

合同编号：LHXH-SCHT-202512-017

甲方（委托方）：玉环迈迅利电子机械有限公司

乙方（处置方）：临海市星河环境科技有限公司

签订日期：2025 年 12 月 13 日



客服热线：400-1688-905





临海市星河环境科技有限公司

### 废物（液）处理处置服务合同

甲 方（委托方）：玉环迈迅利电子机械有限公司

地 址：浙江省台州市玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号

统一社会信用代码：91331021660597885Q

乙 方（处置方）：临海市星河环境科技有限公司

地 址：浙江省台州市临海市台州湾经济技术开发区东海第六大道 21 号（自主申报）

统一社会信用代码：91331082MA2DU08D3F

根据《民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其它相关环境保护法律法规的规定，甲方在生产过程中形成的工业废物（液），不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为一家具有处理工业废物（液）资质的合法企业，甲方委托乙方处理其工业废物（液），甲乙双方现就工业废物（液）处理处置事宜，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行。

#### 第一条 废物处理处置内容

序号	废物名称	废物代码	年预计量 (吨)	废物形态	包装方式	处理方式
1	磨床粉	900-200-08	0.18	固态	袋装	焚烧
2	废包装	900-041-49	0.3	固态	袋装	焚烧
3	废液压油	900-218-08	2.1	液态	桶装	焚烧
4	废齿轮油	900-217-08	0.054	液态	桶装	焚烧
5	废珩磨油	900-200-08	0.27	液态	桶装	焚烧
6	废脱水防锈剂	900-216-08	0.1	液态	桶装	焚烧
7	废油桶	900-249-08	0.687	固态	桶装	焚烧
8	废含油抹布手套	900-041-49	0.5	固态	袋装	焚烧
9	漆渣	900-252-12	0.3	固态	袋装	焚烧
合计			4.491	/	/	/

#### 第二条 甲方责任和义务

一、甲方应将合同中废物处理处置内容中的危险废物连同包装物交予乙方处

客服热线：400-1688-905

第 2 页 共 9 页



临海市星河环境科技有限公司

理, 甲方提供《危险废物调查表》给乙方, 甲方的工业废物(液)工艺流程、危废代码、危废特性等必须与《危险废物调查表》中的描述一致。

二、甲方应提前 3 工作日以邮件或微信等方式通知乙方具体的收运时间、地点及收运废物(液)的具体种类、数量等, 并协助乙方确定废物的收运计划。

三、甲方应参照危险废物贮存相关条款要求, 将各类工业废物(液)分开存放, 做好标记标识, 不可混入其他杂物, 以保障乙方处理方便及操作安全。袋装、桶装工业废物(液)应按照工业废物(液)包装、标识及贮存技术规范的要求贴上标签。

四、甲方应将待处置的工业废物(液)集中摆放, 负责安排装车人员并向乙方提供工业废物(液)装车所需的进场道路、作业场地和提升机械(叉车等), 以便于乙方装运。

五、甲方保证提供给乙方的工业废物(液)不得出现下列异常情况:

1、废物品种未列入本合同附件清单, 特别是低闪点、易爆物质、放射性物质、多氯联苯、强氧化剂、还原剂、碱金属, 以及含氰剧毒物质等工业废物(液)的。

2、废物中存在甲方未如实告知乙方的危险废物主要成分的。

3、两类及以上工业废物(液)人为混合装入同一容器内, 或者将危险废物(液)与非危险废物(液)混合装入同一容器;

4、标识不规范或者标识信息错误, 包装破损或者密封不严;

5、甲乙双方签订本合同前取样检测化验的危废特性及含量指标与最终收运的危废严重不相符;

6、违反工业废物(液)运输包装的国家标准、地方标准, 行业标准及通用技术条件的其他异常情况。

如甲方提供给乙方的工业废物(液)出现以上情形之一的, 乙方有权拒绝接收并无需承担任何违约责任, 由此产生的或所涉及到的全部安全环保责任由甲方承担。

六、甲方应保证工业废物(液)包装物完好、封口紧密, 所盛装的工业废物(液)在装卸及运输过程发生泄漏或渗漏异常, 乙方有权拒绝接收。转运甲方提供危险废物包装(如 1000L 闭口吨桶, 200L 小口或开口塑胶桶, 200L 小口或开口铁桶, 吨袋、托盘等)乙方不予归还。

七、甲方工业废物(液)性状发生重大变化, 可能对人身或财产造成严重损害时, 应及时通知乙方, 否则甲方承担由此给乙方或第三方造成的一切损失。

八、甲方应按照本合同约定方式、时间, 准时、足额向乙方支付费用。

### 第三条 乙方责任和义务

一、乙方在合同存续期间内, 必须保证所持有危废经营许可证、营业执照等相关证件合法有效。

二、乙方必须按照国家环境保护的规定和技术规范及危险废物经营许可证核准

客服热线: 400-1688-905

第 3 页 共 9 页



临海市星河环境科技有限公司

的储存、处置方式安全处置，保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置工业危险废物的技术要求。

三、乙方接到甲方收运通知后按约定时间及时收运危险废物；若乙方因自身原因无法按甲方预约计划处理工业废物（液）的，应及时告知甲方，双方另行友好协商收运时间，否则甲方有权选择其他替代方法处理工业废物（液）。

四、乙方负责运输的车辆，应保证具备法律法规要求的关于危险货物运输的相关资质能力并做到及时、安全运输。并在运输和处理处置过程中，不产生对环境的二次污染，否则承担因此产生的法律责任。

五、乙方收运车辆以及工作人员，应在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

#### 第四条 工业废物（液）的计量与品质确认

一、工业废物（液）的计量按下列第 1 种方式进行：

- 1、甲方厂内地磅免费称重或委托第三方计量；
- 2、乙方地磅免费称重；
- 3、若危险废物（液）不宜采用地磅称重，则按照双方协商确定后的方式计重，若双方磅差超过 3%，则以甲乙双方过磅数量平均值为准。

二、工业废物（液）品质的确认应按下列第 2 种方式进行：

- 1、以甲方检测结果为准；
- 2、以乙方检测结果为准；
- 3、以第三方检测结果为准（甲乙双方共同认可的第三方检测机构）；

甲乙双方应当派工作人员对样品采集过程进行监督；若某一方对检测结果提出异议，可将公样委托至双方认可的第三方实验室进行检测，最终结果以第三方的检测数据为准。检测费用由与第三方检测数据绝对偏差大者承担。

#### 第五条 工业废物（液）的转接责任

一、甲、乙双方交接处理工业废物（液）时，必须认真填写《危险废物转移联单》的各项内容，该联单作为合同双方核对工业废物（液）种类、数量以及收费的凭证，及时根据要求报送至环保监管部门存档。

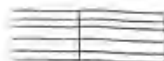
二、若发生意外或者事故，甲方将工业废物（液）交乙方签收之前，责任由甲方承担；甲方将工业废物（液）交乙方签收之后，责任由乙方负责。但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

三、联单开具与收运地址说明：甲方联单公司名称：与合同甲方（委托方）名称一致，甲方收运地址：与甲方（委托方）地址一致。

#### 第六条 处置费结算

一、结算依据：根据本合同附件《危险废物处理处置服务报价单》中约定的方





临海市星河环境科技有限公司

式进行结算。

**二、开票与收款账户信息：****甲方开票信息****乙方收款账户**

公司名称：玉环迈迅利电子机械有限公司      公司名称：临海市星河环境科技有限公司  
地址/电话：浙江省台州市玉环市干江镇万洋      开户银行：浦发银行深圳学府支行  
众创城 22 幢 1 号  
开户银行/账号：中国银行玉环支行/3571      银行账号：7951 0078 8011 0000 0462  
5833 5483  
纳税人识别号：91331021660597885Q      行号：3105 8400 0485

**第七条 不可抗力**

在合同有效期内，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方书面通知并提供有关证明。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

**第八条 保密条款**

合同双方在工业废物（液）处理过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密，非因法律法规另有规定，监管部门另有要求或履行本合同项需要，任何一方不得向任何第三方泄露。如有违反，违约方应承担相应的违约责任。

**第九条 廉洁条款**

合同任一方在本合同履行过程中不得以任何名义向对方的有关工作人员或其亲属赠送钱财、物品或输送利益；如有违反，守约方可单方终止本合同且违约方须按合同总金额的 20% 向守约方支付违约金，违约金不足由此给守约方造成的损失，违约方应予补足。

**第十条 违约责任**

一、甲方交付乙方处置的工业废物（液），严禁夹带低闪点、易爆物质、放射性物质、多氯联苯、强氧化剂、还原剂、碱金属，以及含氰剧毒物质等高危废弃物，若夹带高危物质时，已收集的整车废物将视为高危废弃物，在乙方处置能力范围内，乙方将按高危废弃物向甲方追收处置费（至少为原合同价格 3 倍以上向甲方收取处置费）。若触犯国家相关法律法规，乙方将按规定上报环保局、公安局和安监局等行政管理部门，由此给乙方造成的所有损失将由甲方承担。

二、甲方所交付的工业废物（液）超出本合同约定废物处理处置内容的，乙方有权拒绝接收。若乙方同意接收的，由乙方重新提出报价单交于甲方，双方协商一

客服热线：400-1688-905

第 5 页 共 9 页



临海市星河环境科技有限公司

致后，另行签订补充协议约定处置事宜。

三、若甲方隐瞒乙方收运人员或者将属于第二条第五款所列明的异常工业废物（液）装车，由此造成乙方运输、处理工业废物（液）时出现困难、发生事故或损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的所有损失（包括分析检测费、工业废物（液）处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报。

四、甲方逾期支付本合同中约定相应款项的，每逾期一日，按应付总额 1 % 向乙方支付违约金，同时，乙方有权中止危废处置服务；逾期达 30 个日历日的，乙方有权单方解除本合同且无需承担任何责任，解除通知自送达甲方之日起生效，甲方应按上述标准向乙方承担违约金直至付清款项。乙方已按照合同约定完成处置工业废物（液）的，甲方应按本合同约定向乙方支付相应的所有款项，不得因嗣后双方合作事项变化或其他任何理由拒绝支付。

五、合同任一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后在 10 日内仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同；合同任一方无正当理由撤销或者解除合同的，造成合同对方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的所有损失。前述损失，包括但不限于公告、公证、送达、鉴定费、律师费、诉讼费、仲裁费、差旅费、评估费、拍卖费、财产保全费、强制执行费、过户费等。

#### 第十一条、合同适用与争议解决

一、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆地区法律。

二、就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方应先友好协商解决；协商不成时，应向乙方所在地人民法院提起诉讼。

#### 第十二条、合同其他事宜

一、本合同处置服务期限为 1 年，从 2025 年 12 月 13 日起至 2026 年 12 月 31 日止。

二、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

三、本合同一式 肆 份，甲方持 贰 份，乙方持 贰 份，均具同等法律效力。

四、本合同经甲、乙双方加盖各自公章或合同专用章之日起生效。

五、本合同附件《危险废物处理处置服务报价单》为本合同有效组成部分，与本合同具同等法律效力。

【以下无正文，为签字盖章页】



临海市星河环境科技有限公司

甲方(盖章): 玉环迈迅利电子机械有限公司

乙方(盖章): 临海市星河环境科技有限公司

法定代表人: 刘建

法定代表人: 李兆东

业务联系人: 刘建

业务联系人: 杨海伦

联系电话: 0576-87201639

联系电话: 13157683813

E-mail: /

E-mail: /



临海市星河环境科技有限公司

附件:

危险废物处理处置服务报价单

第 LHXH-SCIT-202512-017 号

根据甲方提供的工业废物(液)种类,考虑处理工艺技术成本,现乙方报价如下:

序号	废物名称	废物代码	年预计量 (吨)	含税单价 (元/吨)	不含税单价 (元/吨)	付款方	双方约定 指标范围
1	磨床粉	900-200-08	0.18	1800	1698.11	甲方	/
2	废包装	900-041-49	0.3	1800	1698.11	甲方	/
3	废液压油	900-218-08	2.1	1800	1698.11	甲方	/
4	废齿轮油	900-217-08	0.054	1800	1698.11	甲方	/
5	废珩磨油	900-200-08	0.27	1800	1698.11	甲方	/
6	废脱水防锈 剂	900-216-08	0.1	1800	1698.11	甲方	/
7	废油桶	900-249-08	0.687	1800	1698.11	甲方	/
8	废含油抹布 手套	900-041-49	0.5	1800	1698.11	甲方	/
9	漆渣	900-252-12	0.3	1800	1698.11	甲方	/
合计:			4.491	/	/	/	/
说明:如本合同中甲乙双方未约定危险废物指标范围的,则按照乙方取样检测结果指标范围为准,如收运的 危险废物指标范围出现偏差不符的,甲方则按照下列指标偏差进行收费: (1) PH≤6 的,每降低 1 个 PH 值,增加 200 元/吨; PH≤3 的,每降低 1 个 PH 值,增加 500 元/吨。 (2) 氟氯氟总和超过合同约定 20% 的,每增加 1% 含量,增加 50 元/吨。 (3) 热值每减少 1000 卡/克的,增加 500 元/吨。							

备注:

1、结算方式:

1) 每月 5 日前,乙方根据(上月)交接的工业废物(液)《危险废物转移联单》的数量及报价单的单价制定对账单发送甲方盖章确认,甲方应在 5 个工作日内进行确认盖章后发送给乙方;甲方逾期确认的,视为对乙方发送的对账单无异议。乙方根据双方盖章确认的对账单或甲方无异议的对账单向甲方开具 6% 增值税专用发票,甲方收到乙方财务发票后在 30 个工作日内一次性向乙方以银行转账形式支付处置费。如果在合同终止日期前未实现收运,甲方应支付乙方 3000 元服务费,并于合同期满后五个工作日内一次性支付给乙方。未经乙方书面同意,甲方不得指定第三方代为支付处置费。

2) 运输服务(以下选择 A、B、C、D 其中一项):

客服热线: 400-1688-905

第 8 页 共 9 页



临海市星河环境科技有限公司

☒ A、以上价格由乙方承担运输费，但甲方应保证乙方每车收运量 $\geq$ 满载率 80%[7.6 米厢车满载 8 吨，9.6 米厢车满载 16 吨，13 米厢车满载 30 吨]；若单趟满载率 $<80\%$ 时，甲方需按 / 元/吨支付乙方运费差额。

☐ B、以上价格由乙方承担运输费，但甲方应保证乙方每车收运量 $\geq$ 起运量[7.6 米厢车 6 吨起运，9.6 米厢车 12 吨起运，13 米厢车 25 吨起运]；若单趟收运量 $<$ 起运量时，甲方需按 / 元/吨支付乙方运费差额。

☐ C、上表年处理量不足 6 吨的价格包含 1 次拼车收运，若甲方需超出次数收运，则按 / 元/车次支付运输费给乙方。

☐ D、以上价格由甲方负责派车收运并承担运输费；若需乙方派车收运，则按 / 元/车次支付运输费给乙方。

2、请将各类废物分开存放，废物（液）包装上请贴上标签做好标识，谢谢合作！

3、此报价单为甲乙双方于 2025 年 12 月 13 日签署的《危险废物处理处置服务合同》（合同编号：LHXH-SCHT-202512-017）的结算依据。

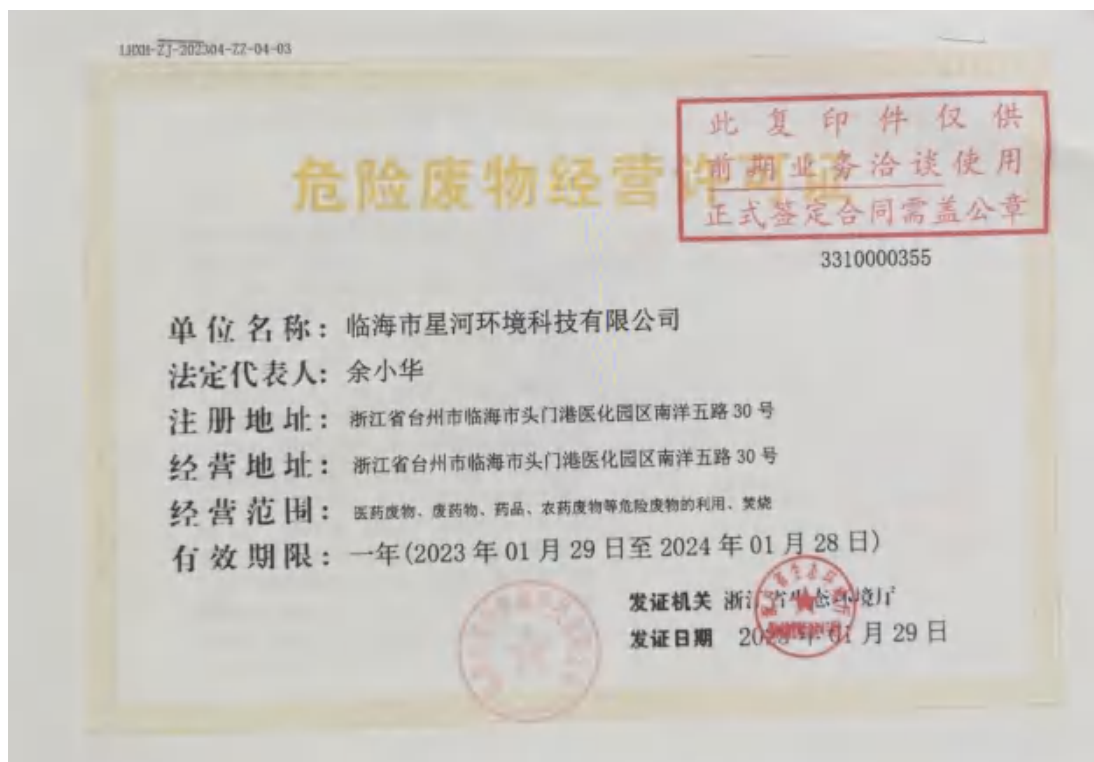
4、此报价单包含甲乙双方商业机密，仅限于内部存档，勿向外提供！

甲方(盖章): 玉环迈迅利电子机械有限公司



乙方(盖章): 临海市星河环境科技有限公司







LJ001-21-202304-22-04-03

### 危险废物经营许可证

(副本)

3310000355

单位名称:临海市星河环境科技有限公司  
法定代表人:余小华  
注册地址:浙江省台州市临海市头门港医化园区南洋五路30号  
经营地址:浙江省台州市临海市头门港医化园区南洋五路30号  
核准经营方式:收集、贮存、焚烧、利用  
核准经营危险废物类别:医药废物、废药物、药品、农药废物、木材防腐剂废物、废有机溶剂与含有机溶剂废物、废矿物油与含矿物油废物、油/水、烃/水混合物或乳化液、精(蒸)馏残渣、染料、涂料废物、有机树脂类废物、新化学物质废物、感光材料废物、焚烧处置残渣、废酸、废碱、有机磷化合物废物、有机氟化物废物、含酚废物、含醚废物、含有机卤化物废物、其他废物、废催化剂(详见下页表格)

此复印件仅供前期业务洽谈使用  
正式签订合同需盖公章

有效期限:一年  
(2023年01月29日至2024年01月28日)  
发证机关:浙江省生态环境厅  
发证日期:2023年01月29日  
初次发证日期:2023年01月29日

LJ001-21-202304-27-04-03

### 浙江省危险废物经营许可证

(副本3310000355)

核准经营范围:

废物类别	废物代码	能力(吨/年)	方式	备注
HW02 医药废物	272-003-02, 278-005-02, 271-004-02, 276-002-02, 271-001-02, 275-008-02, 275-003-02, 273-005-02, 271-005-02, 276-003-02, 271-002-02, 275-008-02, 275-004-02, 275-001-02, 272-001-02, 276-004-02, 271-003-02, 276-001-02, 275-005-02, 275-002-02	30000	收集、贮存、焚烧、(D10)	原辅HW34(仅属含有机物的酸或有机碱)废酸或有机碱
HW03 废酸、废碱	900-002-03			
HW04 废有机溶剂	263-002-04, 263-012-04, 263-008-04, 263-006-04, 263-003-04, 900-003-04, 263-010-04, 263-007-04, 263-004-04, 263-001-04, 263-011-04, 263-009-04, 263-005-04			
HW05 废树脂、废塑料	266-002-05, 261-002-05, 266-003-05, 261-003-05, 900-004-05, 266-001-05, 261-001-05			
HW06 废有机溶剂、废有机溶剂、废有机溶剂	900-007-06, 900-002-06, 900-009-06, 900-004-06, 900-005-06, 900-001-06			
HW08	251-006-08, 900-219-08,			

废物类别	废物代码	能力(吨/年)	方式	备注
废矿物油与含矿物油废物	251-003-08, 900-215-08, 900-209-08, 072-001-08, 900-203-08, 900-210-08, 900-199-08, 900-249-08, 251-010-08, 900-219-08, 251-004-08, 900-216-08, 251-001-08, 900-213-08, 900-204-08, 900-200-08, 398-001-08, 251-011-08, 900-220-08, 251-005-08, 900-217-08, 251-002-08, 900-214-08, 900-205-08, 071-002-08, 900-201-08, 291-001-08, 251-012-08, 900-221-08			
HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-007-09, 900-005-09, 900-006-09			
HW11 精(蒸)馏残渣	261-012-11, 309-001-11, 261-106-11, 261-028-11, 252-005-11, 261-123-11, 261-009-11, 261-136-11, 261-025-11, 252-002-11, 261-120-11, 451-009-11, 261-133-11, 261-002-11, 261-117-11, 261-102-11, 252-016-11, 261-130-11, 261-019-11, 261-118-11, 261-035-11, 252-011-11, 261-127-11, 261-018-11, 261-110-11, 261-032-11, 261-128-11, 261-013-11, 252-017-11, 261-107-11, 261-029-11, 252-007-11, 261-010-11, 273-001-11,			

此复印件仅供前期业务洽谈使用  
正式签订合同需盖公章

LJXH-ZJ-202304-ZZ-04-03

HW11 废有机溶剂、 废有机液	261-004-11, 261-026-11, 252-003-11, 261-121-11, 261-005-11, 261-134-11, 261-023-11, 231-013-11, 261-118-11, 261-103-11, 451-001-11, 261-131-11, 261-020-11, 261-115-11, 261-100-11, 232-012-11, 261-128-11, 261-017-11, 261-111-11, 261-033-11, 261-125-11, 261-014-11, 261-108-11, 261-030-11, 252-009-11, 261-011-11, 900-013-11, 261-105-11, 261-027-11, 252-004-11, 261-122-11, 261-008-11, 261-135-11, 261-024-11, 252-001-11, 261-119-11, 451-002-11, 261-132-11, 261-021-11, 261-116-11, 261-101-11, 252-013-11, 261-129-11, 261-018-11, 261-113-11, 261-034-11, 261-126-11, 261-015-11, 261-109-11, 261-031-11, 252-010-11			
HW12 染料、 涂料废物	900-252-12, 264-013-12, 264-010-12, 264-007-12, 264-004-12, 900-256-12, 900-253-12, 900-250-12, 264-011-12, 264-008-12, 264-005-12, 900-299-12, 264-002-12, 900-254-12, 900-251-12, 264-012-12, 264-009-12, 264-006-12, 264-003-12, 900-255-12			
HW13 有机树脂	900-451-13, 900-014-13, 265-102-13, 900-015-13			
HW14 新化学 物质	265-103-13, 900-016-13, 265-104-13, 265-101-13			
HW16 感光材 料废物	266-010-16, 873-001-16, 231-001-16, 806-001-16, 231-002-16, 266-009-16, 900-019-16, 598-001-16			
HW18 焚烧处 置残渣	772-005-18			
HW34 废漆	398-007-34, 736-109-34, 261-027-34, 900-349-34, 900-306-34, 900-303-34, 900-300-34, 398-005-34, 261-058-34, 251-014-34, 900-307-34, 900-304-34, 900-301-34, 398-006-34, 313-001-34, 264-013-34, 900-308-34, 900-305-34, 900-302-34			
HW35 废碱	900-351-35, 103-003-35, 900-355-35, 900-352-35, 221-002-35, 251-015-35, 900-356-35, 900-353-35, 900-350-35, 261-059-35, 900-359-35, 900-354-35			
HW37 有机磷 化合物 废物	900-023-37, 261-061-37, 261-062-37, 261-063-37			
HW38 有机氟 化合物 废物	261-069-38, 261-066-38, 261-067-38, 261-064-38, 261-068-38, 261-065-38			
HW39	261-070-39, 261-071-39			

此复印件仅供  
前期业务洽谈使用  
正式签订合同需盖公章

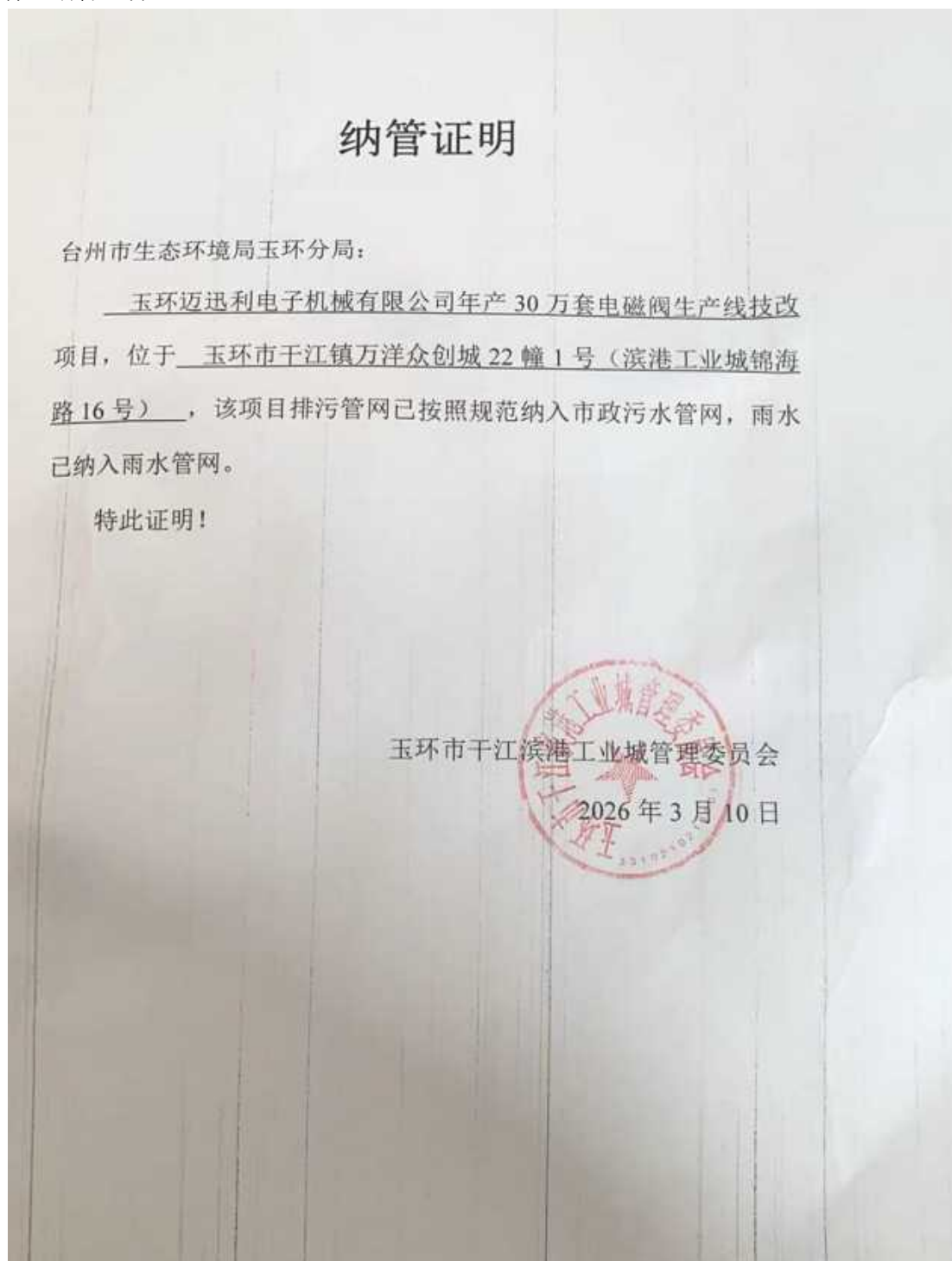
LJXH-ZJ-202304-ZZ-04-03

含酚废 物				
HW40 含酚废 物	261-072-40			
HW45 含有机 衍化物 废物	261-085-45, 261-081-45, 261-078-45, 261-086-45, 261-082-45, 261-079-45, 261-084-45, 261-080-45			
HW49 其他废 物	900-041-49, 900-999-49, 900-042-49, 900-046-49, 900-039-49, 900-047-49			
HW50 含氟化 剂	278-009-50, 261-181-50, 278-006-50, 261-013-50, 261-151-50, 271-006-50, 261-136-50			
HW02 医药废 物	271-002-02, 276-001-02, 272-001-02, 276-002-02, 275-004-02, 271-001-02, 275-006-02			
HW04 农药废 物	263-005-04, 263-002-04, 263-006-04, 263-003-04, 263-008-04, 263-004-04, 263-001-04			
HW11 醇(基) 酯类废 物	261-012-11, 261-007-11, 261-031-11, 261-027-11, 261-020-11, 261-017-11, 261-013-11, 261-009-11, 261-033-11, 261-028-11, 261-021-11, 261-018-11, 261-014-11, 261-011-11, 261-135-11, 261-029-11, 261-026-11, 261-019-11, 261-016-11	20000	收集、 贮存、 利用 (R15)	
HW12 染料、 涂料废 物	264-011-12			
HW13 有机树脂 类废物	265-102-13, 265-103-13			
HW18 焚烧处 置残渣	772-004-18			
HW39 含酚废 物	261-070-39			
HW40 含酚废 物	261-072-40			
HW45 含有机 衍化物 废物	261-084-45			
HW49 其他废 物	900-999-49, 900-042-49			
HW58 废矿物 油与含 矿物油 废物	900-249-08	4000	收集、 贮存、 利用 (C3)	仅固废包装桶
HW49 其他废 物	900-041-49			

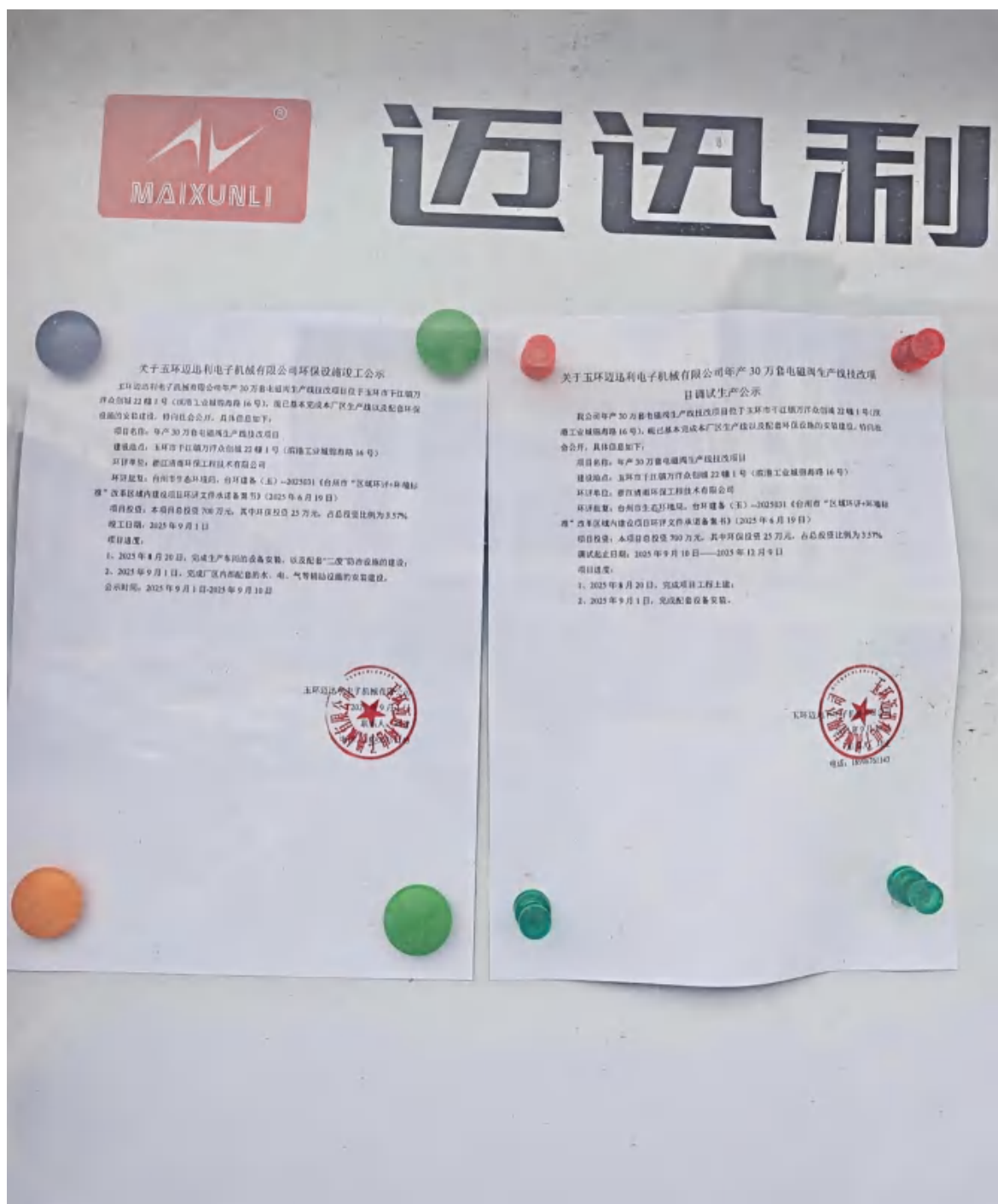
此复印件仅供  
前期业务洽谈使用  
正式签订合同需盖公章



附件 8 纳管证明



附件 9 项目竣工、试生产公示



### 关于玉环迈迅利电子机械有限公司环保设施竣工公示

玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目位于玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号），现已基本完成本厂区生产线以及配套环保设施的安装建设，特向社会公开，具体信息如下：

项目名称：年产 30 万套电磁阀生产线技改项目

建设地点：玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号）

环评单位：浙江清雨环保工程技术有限公司

环评批复：台州市生态环境局，台环建备（玉）-2025031《台州市“区域环评+环境标准”改革区域内建设项目环评文件承诺备案书》（2025 年 6 月 19 日）

项目投资：本项目总投资 700 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资比例为 3.57%

竣工日期：2025 年 9 月 1 日

项目进度：

1、2025 年 8 月 20 日，完成生产车间的设备安装，以及配套“三废”防治设施的建设；

2、2025 年 9 月 1 日，完成厂区内部配套的水、电、气等辅助设施的安装建设。

公示时间：2025 年 9 月 1 日-2025 年 9 月 10 日

玉环迈迅利电子机械有限公司

2025 年 9 月 1 日

联系人：郑建

电话：13506451877

## 关于玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目调试生产公示

我公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目位于玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号），现已基本完成本厂区生产线以及配套环保设施的安装建设，特向社会公开，具体信息如下：

项目名称：年产 30 万套电磁阀生产线技改项目

建设地点：玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号）

环评单位：浙江清雨环保工程技术有限公司

环评批复：台州市生态环境局，台环建备（玉）-2025031《台州市“区域环评+环境标准”改革区域内建设项目环评文件承诺备案书》（2025 年 6 月 19 日）

项目投资：本项目总投资 700 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资比例为 3.57%

调试起止日期：2025 年 9 月 10 日——2025 年 12 月 9 日

项目进度：

1、2025 年 8 月 20 日，完成项目工程土建；

2、2025 年 9 月 1 日，完成配套设备安装。



电话：13566451877

玉环迈迅利电子机械有限公司  
年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护  
验收报告

第二部分：验收意见

## 玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目 竣工环境保护验收意见

2026 年 4 月 17 日，玉环迈迅利电子机械有限公司根据《玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响登记表和审批部门审批意见等要求对本项目环境保护设施进行验收，与会专家和代表经现场踏勘和会议认真讨论形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：玉环迈迅利电子机械有限公司
- 2、建设地点：玉环市干江镇万洋众创城 22 幢 1 号（滨港工业城锦海路 16 号）
- 3、建设内容：年产 30 万套电磁阀

#### （二）建设过程及环保审批情况

玉环迈迅利电子机械有限公司于 2025 年 6 月委托浙江清雨环保工程技术有限公司编制完成了《玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环境影响登记表》，并于 2025 年 6 月 19 日通过了台州市生态环境局的备案（台环建备（玉）-2025031）。项目于 2025 年 6 月开工建设，2025 年 9 月 1 日竣工并投入调试。调试期间，生产线配套的环保设施与主体工程同时投入调试。

本项目已于 2025 年 6 月 27 日申请排污登记（编号：91331021660597885Q001X），项目从立项、建设到调试过程无环境投诉、环境违法和处罚行为。

#### （三）投资情况

项目实际投资额为 680 万元，其中环保投资约 25 万元，占实际总投资的 3.68%。

#### （四）验收范围

本次验收范围为玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目生产线及其环境保护设施。

### 二、工程变动情况

项目在实际建设和营运过程中，项目性质、生产工艺、建设地点与环评及批复中要求基本一致，主要变动如下：

①注塑机减少 2 台。

②抛光机由 1F 移动到厂房东南侧，废水储存区域、一般固废仓库由 2F 移动到厂房东南侧。



对照生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件，本项目未发生重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目已实行雨污分流制。冷却水循环使用，不外排；超声波清洗废水、振光废水委托玉环市海捷污水处理科技有限公司处理；生活污水（食堂废水先经隔油池预处理）经化粪池处理后纳管排放。

#### （二）废气

本项目注塑废气收集后通过排气筒 DA001 排放，排放高度 25m；食堂油烟废气经静电式油烟净化器处理后引至屋顶高空排放；抛光粉尘收集后经布袋除尘装置处理，处理后收集的粉尘外售综合利用；加强车间通风。

#### （三）噪声

项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态；生产时闭合车间门窗，夜间不生产。

#### （四）固体废物

项目产生的固废主要为一般固废、生活垃圾和危险固废。一般固废主要为：废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料。危险固废主要为：磨床粉、废乳化液（含金属屑）、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废矿物油、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣。

一般固废中的废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

危险固废中废乳化液（含金属屑）、废矿物油委托浙江双富环保科技有限公司处置，磨床粉、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣委托临海市星河环境科技有限公司处置。

一般工业固废场位于厂房东南侧，面积约 8m<sup>2</sup>，用来存废边角料及金属屑、废塑料边角料及次品、一般废包装、集尘灰、废布袋、焊渣、废模具、废磨料。在车间 2F 东北侧设一间危废仓库，用来存放磨床粉，废乳化液（含金属屑）、危险废包装、废液压油、废齿轮油、废珩磨油、废脱水防锈油及废防锈剂、废矿物油、废油桶、废弃的含油抹布、劳保用品、漆渣，面积约 9m<sup>2</sup>，危废仓库独立、密闭，设有防盗锁，仓库大门有锁，地面硬化，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

#### （五）其他环境保护设施

##### （1）环境风险防范设施

危废暂存间独立，密闭，设有防盗锁，地面硬化；企业已加强对风险原料和危险废物的管理，定期进行检查；加强管理，保证废气处理设施正常运行；厂区内已配备有相应的突发环境事件应急物资和设施，并定期开展应急演练。

##### （2）规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废气处理设施设有监测平台和监测孔。

##### （3）其他设施

无。

#### 四、环境保护设施调试效果

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日、3 月 20 日对玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环境保护设施进行了竣工验收监测。验收监测期间，项目正常运行，各环保治理设施运行正常。

##### （一）污染物达标排放情况

###### 1、废水

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮日均排放浓度均符合玉环市干江污水处理厂进水标准。

###### 2、废气

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气排放口，非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值，臭气浓度及氨排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的恶臭污染物排放标准值；食堂油烟废气排放口，油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；厂界无组织废气监测点，颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，臭气浓度及氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的恶臭污染物厂界标准值；厂区内无组织废气监测点，非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值。

###### 3、噪声

2026 年 1 月 14 日、1 月 15 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。





#### 4、总量控制

本项目化学需氧量、氨氮、总氮、VOCs 总量均符合环评中总量控制要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行，根据验收监测结果项目各污染物排放均符合相应标准，且固废得到相应的处理处置，对环境的影响较小。

#### 六、验收结论

玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目验收资料齐全，已建生产线配套的环境保护设施已落实并正常运行，建立了各类较完善的环保管理制度，监测指标达到相关排放标准要求，根据验收监测和查验结果，项目落实了环评报告中要求的相关内容，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，项目从设计到竣工验收均没有发生或存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的验收不合格的情形，验收组同意本项目通过环境保护设施先行竣工验收。

#### 七、后续要求

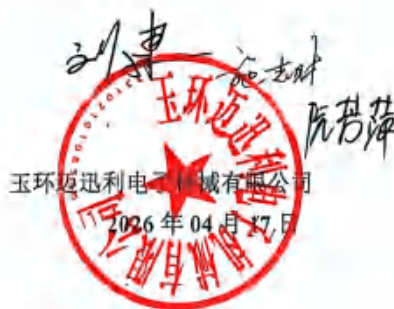
1、根据相关技术规范要求，完善验收报告；根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，完善竣工环保验收档案资料，规范后阶段涉及的验收公示等相关工作；

2、加强废水、废气等环保设施运行、维护及管理，确保污染物长期稳定达标排放；

3、进一步加强危险废物及一般固废暂存场所的管理，做好固废台账记录。

#### 八、验收人员信息

详见《玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护验收会议签到单》。



会议签到表

会议名称	玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护验收会议				
会议时间	2020 年 04 月 17 日				
会议地点	玉环市干江镇万年村（滨海工业城临海路 16 号）				
参会人员					
成员	姓名	单位	身份证号码	电话	职务、职称
验收负责人 (建设单位)	刘建	玉环迈迅利电子机械有限公司	33260719760818107X	13566445877	
	施志财	浙江瑞启格和技术有限公司温州分公司	330722198406097937	1598897975	
	阮安萍	浙江清源环保科技有限公司	330681197805185865	18958558261	
验收组成员					

玉环迈迅利电子机械有限公司  
年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护  
验收报告

第三部分：其他资料

## 其他需要说明的事项

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目在初步设计中，已将项目有关的环境保护设施予以纳入，项目有关的环境保护设计严格按照国家相关的环境保护设计规范要求设计。项目实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及项目环境保护措施投资。

#### 1.2 施工简况

项目的环境保护设施施工纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金有保证，项目建设过程中组织实施了环境影响登记表及其审批部门审批意见中提出的环境保护对策措施。

#### 1.3 验收过程简况

本项目于 2025 年 7 月开工，2025 年 9 月 1 日竣工，2025 年 9 月 10 日进行调试试生产，目前运行状况良好，已具备验收条件。

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号），以及环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求，2026 年 1 月，玉环迈迅利电子机械有限公司委托浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司对本项目进行验收监测。

浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司具有浙江省质量技术监督局颁发的计量认证证书，业务范围包括环保“三同时”验收检测、环保咨询等。验收调查报告委托合同中约定为玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目提供验收检测服务，出具玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护验收检测报告，该项目竣工环境保护验收检测报告于 2026 年 4 月完成。

2026 年 4 月 17 日，玉环迈迅利电子机械有限公司根据《玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响登记表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目竣工环境保护验收会在台州市召开，会议由玉环迈迅利电子机械有限公司主持，建设单位牵头与相关单位组成验收工作组。与会人员听取了玉环迈迅利电子机械有限公司、浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司关于项目

建设和环境保护执行情况和关于项目验收检测报告内容的介绍，踏勘项目现场，经认真讨论形成验收意见，验收意见结论如下：

验收意见结论：经资料查阅和现场查验，玉环迈迅利电子机械有限公司年产 30 万套电磁阀生产线技改项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环境影响登记表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意该项目通过竣工环境保护设施自主验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工期间以及验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司成立了专门的环保组织机构。

(2) 环境风险防范措施

加强环境风险防范管理，有效控制风险事故造成的环境污染，定期开展应急演练，配备必要的应急物资；制定环境安全风险排查制度，定期开展环境安全风险自查，确保环境安全。

(3) 环境监测计划

企业已按照环境影响登记表制定了环境监测计划，正计划按照该计划进行监测。

表 1 环境监测计划

项目		监测因子	监测频率	监测单位	执行标准
类别	编号				
废水	DW001	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、五日生化需氧量	1 次/年	委托有资质第三方检测单位	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)
废气	DA001	非甲烷总烃、臭气浓度、氨	1 次/年		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、氨	1 次/年		
	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年		
噪声	厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

## (2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及防护距离。

### 2.3 整改工作情况

在建设过程中、竣工后、验收监测期间、提出验收意见后等环节采取了以下整改工作：

表 2 项目整改工作情况一栏表

整改环节	整改内容
建设过程	1、配套建设一般固废堆场、危废仓库。2、配套建设废气处理设施。3、选择低噪声设备，做好减震防噪措施，落实生活污水纳管工作。
竣工后	1、粘贴危废仓库标识，建立危废管理台账。
验收监测期间	对相应的废水、噪声防治设施进行调试，确保废气、噪声稳定达标排放。
提出验收意见后	1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善验收监测报告表，核实原辅材料消耗情况及固废产生情况；完善附图附件； 2、进一步规范危废堆场建设，做好与危废贮存标准及危废识别标志技术规范 的衔接，完善一般固废的堆放； 3、建设单位须严格遵守环保法律法规，加强厂区环境管理，加强环境风险防范管理，配备必要的应急物资，定期开展环境安全隐患排查；主动公开企业相关环境信息。
整改情况	已落实。监测单位已按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容，核实原辅材料消耗情况及固废产生情况；完善完善附图附件；企业已做好加强雨污分流，进一步加强各类废气收集，加强废气处理设施运行管理，固废堆场建设做好分区分类，做好台账记录，及时转移危险固废，严格执行转移联单制度。已完善长效的环保管理机制，进一步完善环保操作规程、管理制度，完善各项应急措施，完善“三废”处理设施运行台账记录，完善相关标签、标识、并及时进行网上公开。