

瑞安市安博汽车配件有限公司  
新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出  
齿轮数字化车间项目  
竣工环境保护验收报告

瑞安市安博汽车配件有限公司

2026 年 04 月

## 瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护验收报告

### 序 言

瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层，该项目建设单位为瑞安市安博汽车配件有限公司。2024 年 01 月，委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制了《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境影响登记表》，并于 2024 年 1 月 15 日通过了温州市生态环境局的备案（温环瑞建备〔2024〕7 号）。企业于 2024 年 1 月 19 日申请排污登记，登记编号：91330381MAC42WN072001Z。

根据 2017 年修订的《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求。2026 年 04 月 18 日，由瑞安市安博汽车配件有限公司组织成立验收工作组进行废气、废水、噪声和固废竣工环境保护自主验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收检测单位等单位代表等组成。经资料调查和现场查验，瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环境影响登记表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力基本适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目废气、废水、噪声和固废环境保护设施竣工验收。

由此形成本验收报告，它由三部分组成：验收监测报告、验收意见和其他资料。验收报告的总结论为：本项目各项污染物的排放指标都能符合相应标准的要求，废气、废水、噪声和固废环境保护设施合格有效，符合环保要求，可以通过竣工验收。

瑞安市安博汽车配件有限公司

2026 年 04 月 18 日

瑞安市安博汽车配件有限公司

新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目

竣工环境保护验收报告

第一部分：验收监测报告

瑞安市安博汽车配件有限公司  
新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出  
齿轮数字化车间项目  
竣工环境保护验收监测报告表

瑞安市安博汽车配件有限公司

2026 年 04 月

建设单位：瑞安市安博汽车配件有限公司

建设单位法人代表：王上华

电话：18270893886

传真：/

邮编：325207

地址：瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层

目 录

表一、验收项目概况及验收标准 ..... 1

表二、项目建设情况 ..... 7

表三、主要污染源、污染物处理和排放 ..... 20

表四、建设项目环境影响登记表主要结论及部门审批决定 ..... 27

表五、质量保证和质量控制 ..... 29

表六、验收监测内容 ..... 34

表七、验收监测结果 ..... 36

表八、验收监测结论 ..... 42

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 ..... 44

附图 1 项目地理位置图 ..... 45

附图 2 平面布置图 ..... 46

附图 3 项目现场照片 ..... 47

附图 4 管理台账 ..... 52

附件 1 环评审批文件 ..... 54

附件 2 检测报告 ..... 56

附件 3 排污许可 ..... 63

附件 4 验收项目基本资料 ..... 64

附件 5 营业执照 ..... 67

附件 6 用水凭证、用电凭证 ..... 68

附件 7 危废协议及资质 ..... 69

表一、验收项目概况及验收标准

建设项目名称	瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目				
建设单位名称	瑞安市安博汽车配件有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层				
主要产品名称	电枢轴、输出齿轮				
设计生产能力	年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮				
实际生产能力	年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮				
建设项目环评时间	2024 年 01 月	开工建设时间	2024 年 2 月		
调试时间	2026 年 01 月	验收现场监测时间	2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日		
环境影响报告审批部门	温州市生态环境局	环境影响报告编制单位	浙江瑞阳环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2717.22 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	0.7%
实际总概算	2717 万元	环保投资	20 万元	比例	0.7%
企业概况	<p>瑞安市安博汽车配件有限公司是一家主要从汽摩配零部件生产的公司，位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层。为了迎合市场需求及满足企业自身发展的需要，企业租赁浙江特博汽车电器股份有限公司第一幢第一层现有厂房作为本项目生产用房。</p> <p>2024 年 01 月，委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制了《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境影响登记表》，并于 2024 年 1 月 15 日通过了温州市生态环境局的备案（温环瑞建备〔2024〕7 号）。企业于 2024 年 1 月 19 日申请排污登记，登记编号：91330381MAC42WN072001Z。</p> <p>本项目为新建项目，企业于 2024 年 2 月开工，2026 年 01 月 15 日竣工，完成主体工程及其相关环保设施的建设，竣工后开始主体项目调试工作。企业实际总投资 2717 万元，环保投资 15 万元，废气 5 万元，噪声 3 万元，固废 12 万元。</p> <p>本次验收范围为：瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目主体工程及配套环保工程。</p>				

验收监测依据	<p><b>建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>1、中华人民共和国主席令第九号《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>2、中华人民共和国主席令第七十号《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日；</p> <p>3、中华人民共和国主席令第三十一号《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日；</p> <p>4、中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修订；</p> <p>6、中华人民共和国国务院令 682 号国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>7、浙江省人民政府令 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》，2021 年 2 月 10 日；</p> <p>8、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省大气污染防治条例》，2020 年 11 月 27 日；</p> <p>9、浙江省第十三届人民代表大会常务委员会公告第 80 号《浙江省固体废物污染环境防治条例》修订版，2023 年 1 月 1 日起施行；</p> <p>10、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省水污染防治条例》，2020 年 11 月 27 日；</p> <p>11、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省生态环境保护条例》，2022 年 8 月 1 日起实施。</p> <p><b>建设项目竣工环境保护验收技术规范</b></p> <p>1、中华人民共和国生态环境部公告 2018 年第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》环境保护部办公厅函（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日；</p> <p>3、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定（第三版试行）》，2019 年 10 月；</p>
--------	--



	<p>4、《生态环境部关于印发&lt;污染影响类建设项目重大变动清单（试行）&gt;的通知》（环办环评函〔2020〕688 号文件）；</p> <p>5、《国家危险废物名录（2025 年版）》，2025 年 1 月 1 日。</p> <p><b>建设项目环境影响报告书（表）及评审部门审批决定</b></p> <p>1、浙江瑞阳环保科技有限公司《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境影响登记表》（2024 年 01 月）；</p> <p>2、温州市生态环境局,《关于瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环影响登记表的备案》温环瑞建备〔2024〕7 号（2024 年 1 月 15 日）。</p>
--	---

## 1、废水执行标准

### 环评执行标准:

生活污水经化粪池处理后纳管排放;抛光除尘水循环使用,适时添加,不外排。

项目生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 中的三级标准;其中氨氮、总磷指标达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013);总氮指标达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)后排入市政污水管网,最终进入瑞安市丁山垦区工业污水处理厂。根据《关于瑞安市丁山垦区工业污水处理厂一期工程项目环境影响报告书的批复》,瑞安市丁山垦区工业污水处理厂尾水排放中的化学需氧量、氨氮、总磷指标执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类水质标准,其余指标参照《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18912-2002)中一级 A 标准后排入南横河。具体标准见下表。

具体标准见表 1-1、表 1-2。

表 1-1 废水纳管标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准
废水	pH 值	无量纲	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)
	悬浮物	mg/L	400	
	化学需氧量	mg/L	500	
	石油类	mg/L	20	
	氨氮	mg/L	35	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB33/887-2013)
	总磷	mg/L	8	
	总氮	mg/L	70	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)

表 1-2 废水排入环境标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准
废水	pH 值	无量纲	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级 A 标准
	悬浮物	mg/L	10	
	石油类	mg/L	1	
	总氮	mg/L	15	
	化学需氧量	mg/L	30	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)IV 类水质标准
	总磷	mg/L	0.3	
	氨氮	mg/L	1.5	

**实际执行标准:** 本次验收废水排放标准与环评评价标准一致。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

## 2、废气执行标准

### 环评执行标准：

本项目废气主要为抛光粉尘，倒角粉尘。

项目抛光、倒角过程产生的废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。具体标准见表 1-3。

表 1-3 环评废气执行标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	备注
废气	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	无组织

**实际执行标准：**本次验收废气排放标准与环评评价标准一致。

## 3、噪声执行标准

### 环评执行标准：

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。

具体标准指标见表 1-4。

表 1-4 监测项目执行标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	备注
噪声	工业企业厂界环境噪声	dB (A)	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类（昼间）
			55		3 类（夜间）

**实际执行标准：**本次验收噪声执行标准与环评评价标准一致。

## 4、固废贮存标准

### 环评执行标准：

根据《国家危险废物名录（2021 年版）》以及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目的固体废物是否属于危险废物。

一般固体废物贮存和处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关规定；固废的管理还应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》等国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

**实际执行标准：**

	<p>本次验收危险废物分类执行《国家危险废物名录（2025 年版）》，其余执行标准与环评评价标准一致。</p> <p><b>5、总量控制要求</b></p> <p>根据环评总量控制指标要求和总量办说明，本项目总量控制目标为化学需氧量 0.058 吨/年、氨氮 0.003 吨/年、总氮 0.029 吨/年。</p> <p><b>6、碳排放</b></p> <p>本次新建项目全厂碳排放总量为 570.3tCO<sub>2</sub>/a。</p>
--	---

表二、项目建设情况

2.1 地理位置

本项目位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层（东经 120 度 43 分 50.100 秒，北纬 27 度 43 分 25.210 秒）。根据现场调查，本项目周边情况与环评一致，具体见表 2-1，图 2-1。

表 2-1 本项目周边情况

方位	环评周边概况	实际周边概况	于环评比较
东北侧	河南路	河南路	一致
西北侧	西环河	西环河	一致
东南侧	园区小路，隔路为其他企业	园区小路，隔路为其他企业	一致
西南侧	园区小路，隔路为其他企业	园区小路，隔路为其他企业	一致



图 2-1 项目周边环境概况图

## 2.2 平面布置

本项目租赁浙江特博汽车电器股份有限公司第一幢第一层现有厂房作为本项目生产用房，租赁面积 6800 平方米，具体分布如下，平面布置图见附图 2。

表 2-2 建设项目平面布置情况

环评分布情况		实际分布情况		备注
1F	机加工、办公、包装	1F	机加工、办公、包装	与环评一致

## 2.3 建设内容

根据项目环评，对本项目主要工程组成进行核实，具体见表 2-3。

表 2-3 工程建设情况表

项目		环评及审批建设内容		实际建设内容		备注
工程组成	设计生产规模	年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮		年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮		与环评一致
	劳动定员及生产制度	员工 200 人，均不在厂内食宿。年工作日 300 天，实行两班制作业，每天工作 16h。		员工 200 人，均不在厂内食宿。年工作日 300 天，实行两班制作业，每天工作 16h（7:00-15:00；16:00-0:00）。		与环评一致
	主体工程	生产车间 1F	机加工	生产车间 1F	机加工	与环评一致
	辅助工程	生产车间 1F	办公、包装	生产车间 1F	办公、包装	与环评一致
公用工程	给水	市政给水管网提供		市政给水管网提供		与环评一致
	排水	生活污水经化粪池处理后纳管排放，最终进入瑞安市丁山垦区工业污水处理厂		生活污水经化粪池处理后纳管排放，最终进入瑞安市丁山垦区工业污水处理厂		与环评一致
	供电	由城市电网供给		由城市电网供给		与环评一致
环保工程	废水	生活污水	化粪池处理后纳管排放	化粪池处理后纳管排放		与环评一致
		抛光除尘水	循环使用，适时添加，不外排。	循环使用，适时添加，不外排。		与环评一致
	废气	抛光粉尘、倒角粉尘	项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置通风装置。	项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置风机通风，加强车间通风。		与环评一致
	噪声		建筑隔声、高噪声设备采取减振、隔声措施，加强日常维护等。	本项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。		与环评一致

	固废	集尘、金属边角料（不含油）集中收集后委托有处理能力单位；金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液属危险废物，金属边角料（含油）委托有处理能力单位处理，有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液委托有危废资质单位处置。	集尘、金属边角料（不含油）集中收集后外售综合利用；金属边角料（含油）收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用；有毒有害包装材料委托温州润瑞环保科技有限公司收集并转处置；废液压油、废乳化液、废切削液委托温州中田能源科技有限公司收集并处置；生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运。	与环评一致
储运工程	仓库	仓库、危废暂存间（位于车间南侧 10m <sup>2</sup> ）	仓库、危废暂存间（位于车间西北侧 20m <sup>2</sup> ）	与环评一致
依托工程	生活污水处理设施依托厂区现有化粪池		生活污水处理设施依托厂区现有化粪池	与环评一致

本项目主要设备情况见表 2-4。

表 2-4 主要生产设备

序号	设备名称	备注	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	数控车床	/	台	186	186	与环评一致
2	走心式车床 (走心机)	/	台	16	16	与环评一致
3	高精度无心 磨床	/	台	5	5	与环评一致
4	无心磨床	/	台	15	15	与环评一致
5	平面磨床	/	台	1	1	与环评一致
6	自动方孔机	/	台	10	10	与环评一致
7	液压冲筋机	/	台	12	12	与环评一致
8	数控滚齿机	/	台	2	2	与环评一致
9	齿轮磨棱倒 角机	/	台	2	2	与环评一致
10	四柱液压机	/	台	2	2	与环评一致
11	抛光车	配 1 个水 槽，环评水 槽尺寸 1.5m*0.6m* 0.6m，实际 水槽尺寸 1.5m*0.4m* 0.4m	台	1	1	与环评一致
12	打包机	/	台	1	0	-1
13	压块机	/	台	1	1	与环评一致

备注：根据调查，项目压块机具有打包功能，实际压块、打包工序均由压块机操作。



2.4 原辅料用量

本项目验收调查期间（2026 年 2 月、3 月，共计 30 天）原辅料消耗量及产品生产量见表 2-5。

表 2-5 项目原辅料消耗

序号	原料名称	单位	环评年用量	调查期间消耗量	达产时预估消耗量
1	半成品电枢轴（不锈钢件）	t/a	500	47.5	500
2	半成品输出齿轮（不锈钢件）	t/a	800	74.4	800
3	液压油	t/a	4	0	4
4	乳化液	t/a	4	0.376	4
5	切削液	t/a	8	0.752	8

备注：本项目液压油不定期添加，因此验收调查期间液压油未产生消耗，实际消耗量按环评估算值统计。

由上表可知，项目物料消耗与产能相匹配。

表 2-6 本项目产品产量情况

序号	主要产品名称	批复产量	验收调查期间	满负荷折算年产量
1	电枢轴	年产 5000 万只	475 万只	年产 5000 万只
2	输出齿轮	年产 900 万只	83.7 万只	年产 900 万只

备注：本项目统计期间电枢轴生产负荷为 95%，输出齿轮生产负荷为 93%。

## 2.5 水源及水平衡

根据材料，2026 年 2 月、3 月自来水用量为 252.48 吨，（自来水用量凭证，见附件 6），调试生产期间，企业正常生产 30 天，达产时用水量及废水产生量情况分析如下：

### （1）员工生活用水

本项目员工 200 人，项目不设食宿，生活用水量按  $0.04\text{t/d}\cdot\text{人}$  计，则生活用水量为  $2400\text{t/a}$ ，排放量按用水量的 80% 计，则生活污水排放量为  $1920\text{t/a}$ 。

### （2）抛光除尘水

项目抛光粉尘经湿式除尘设施处理，用水主要用于除尘，对水质要求不高；根据企业提供资料 2026 年 2 月、3 月抛光除尘水补充水量为  $1.2\text{t}$ ，则达产时抛光除尘水补充水量约  $12\text{t/a}$ ；抛光除尘水循环使用，适时添加，不外排。

### （3）乳化液、切削液配比用水

项目将乳化液、切削液与水按 1:10 的比例进行稀释使用，2026 年 2 月、3 月乳化液、切削液消耗量为  $1.128\text{t}$ ，则 2 月、3 月份乳化液、切削液配比用水为  $11.28\text{t}$ ，生产负荷为 94%，则达产时乳化液、切削液配比用水量为  $120\text{t/a}$ 。

本项目调试期水平衡图：

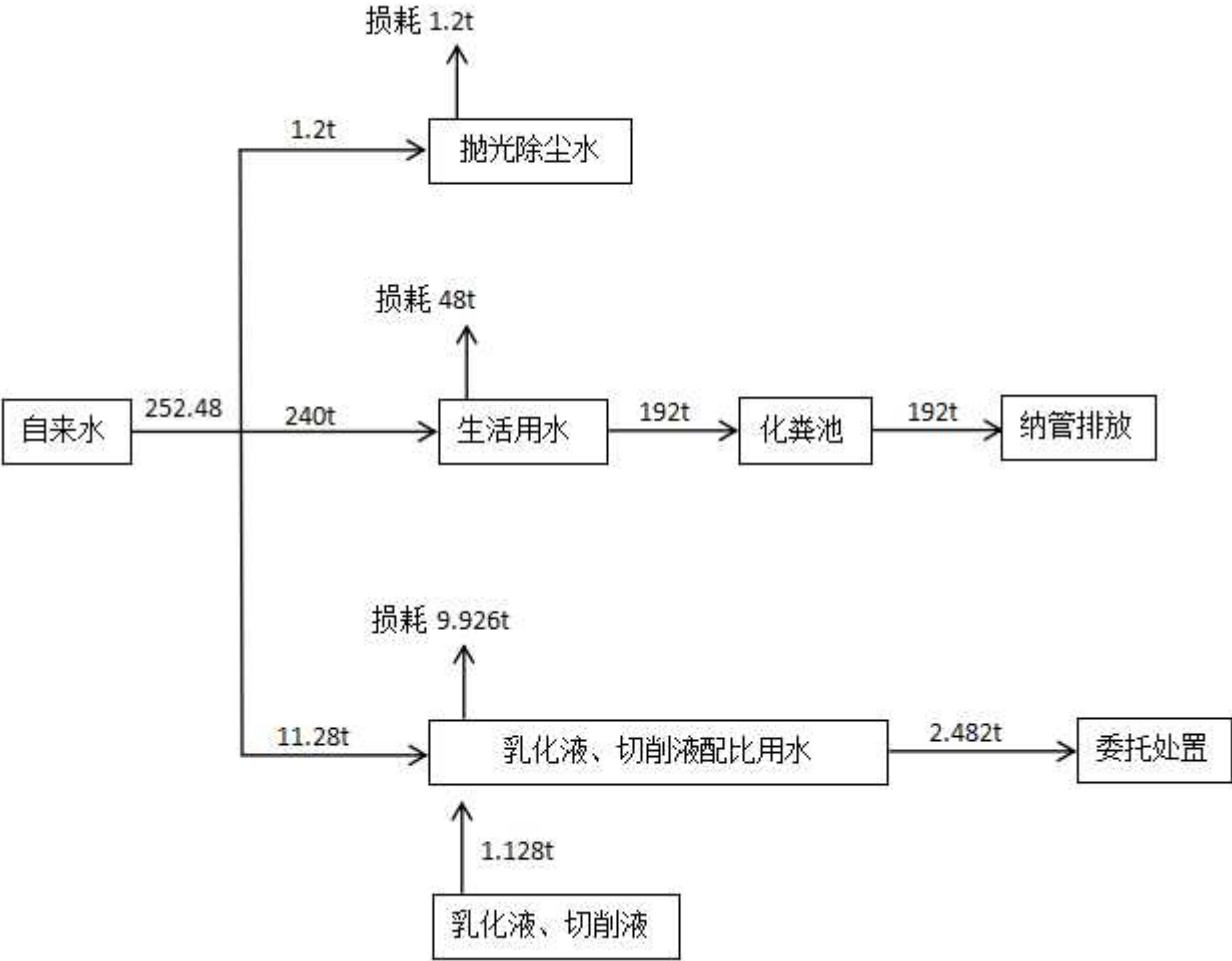


图 2-2 本项目调试期水平衡图（单位：t/a）

本项目达产时水平衡图：

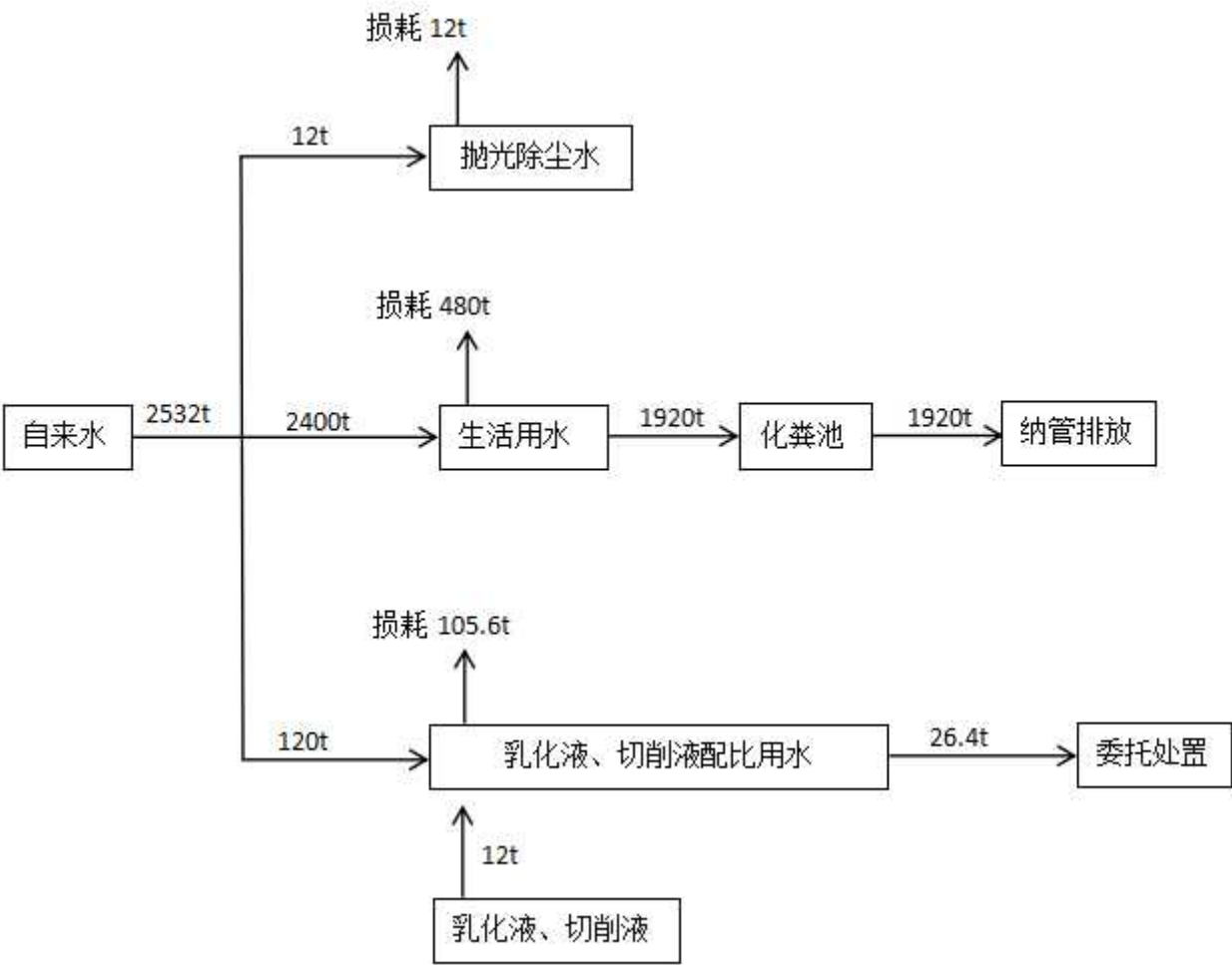


图 2-3 本项目达产时水平衡图（单位：t/a）

2.6 主要工艺流程及产污环节

2.6.1 本项目工艺与环评设计工艺一致，见下图 2-4、图 2-5。

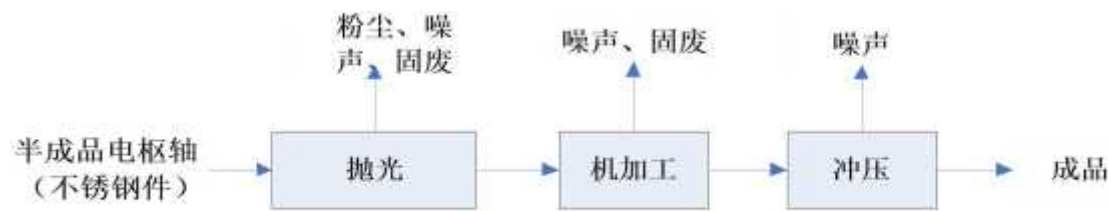


图 2-4 项目电枢轴生产工艺流程及产污环节示意图



图 2-5 项目输出齿轮生产工艺流程及产污环节示意图

## 2.6.2 主要生产工艺说明：

### 项目电枢轴生产工艺流程说明：

（1）**抛光：**将半成品电枢轴置于抛光车内进行抛光中，主要针对电枢轴的一个面进行抛光，以提高工件的尺寸精度，并使工件表面光滑。

（2）**机加工：**对工件进行车、磨、钻等机加工。

（3）**冲压：**使用液压冲筋机、四柱液压机等设备对工件进行冲压，增加轴外径。

### 项目输出齿轮生产工艺流程说明：

（1）**机加工：**使用车床、磨床、滚齿机等设备，对工件进行车、磨、滚齿等机加工。

（2）**倒角：**使用齿轮磨棱倒角机对工件进行倒角，主要为除去表面的毛刺。

## 2.7 项目重大变动符合性分析

根据调查，瑞安市安博汽车配件有限公司验收项目性质、规模、地点、设备、生产工艺、废气防治措施与环评及审查意见的符合性分析见下表：

表 2-6 根据环保部环办[2020]688 号文件项目符合性分析

项目	重大变动清单	环评情况	实际情况	变动情况	是否属于重大变更
建设主体	不涉及	瑞安市安博汽车配件有限公司	瑞安市安博汽车配件有限公司	不涉及	否
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	新建	新建	无变动	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮	年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮	无变动	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	项目生产、处置或储存能力未增加，涉水原辅料组分未发生变化且均不涉及废水第一类污染物，不涉及废水第一类污染物排放。			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大区、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目位于达标区，生产能力未增大，各污染物实际排放量在核定排放总量范围内，无增加。			否

地点	5.重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层。	项目位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层。	不涉及新增敏感点	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： ①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外） ②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的③废水第一类污染物排放量增加的④其他污染物排放量增加 10%以上的	项目未新增产品品种及生产工艺，未新增排放污染物种类的，污染物排放量未新增，不涉及废水第一类污染物，其他污染物排放量未增加。			否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、装卸、贮存等方式无变化。			否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	1、项目废水污染物种类、排放量及排放方式未变化； 2、项目废气污染物种类、排放量及排放方式未变化。			否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	生活污水经化粪池处理后纳管排放；抛光除尘水循环使用，适时添加，不外排。	生活污水经化粪池处理后纳管排放；抛光除尘水循环使用，适时添加，不外排。	无变化	否

	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目无废气排放口	本项目无废气排放口	未新增	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化的，导致不利环境影响加重的	无变动			否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物处置方式变化，导致不利环境影响加重的	集尘、金属边角料（不含油）集中收集后委托有处理能力单位；金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液属危险废物，金属边角料（含油）委托有处理能力单位处理，有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液委托有危废资质单位处置。	集尘、金属边角料（不含油）集中收集后外售综合利用；金属边角料（含油）收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用；有毒有害包装材料委托温州润瑞环保科技有限公司收集并转处置；废液压油、废乳化液、废切削液委托温州中田能源科技有限公司收集并处置；生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运。	无变化	否
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	/	/	无变化	否

瑞安市安博汽车配件有限公司本次验收与环评相比：

1、规模与环评对比：与环评一致。



2、**设备与环评对比：**减少了打包机 1 台，实际压块、打包工序均由压块机操作，抛光车水槽环评尺寸 1.5m\*0.6m\*0.6m，实际尺寸 1.5m\*0.4m\*0.4m。

3、**环境保护措施与环评对比：**与环评一致。

对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》环办环评函[2020]688 号，本项目的建设地点、规模、性质、生产工艺及环保设施未发生重大变动。

### 表三、主要污染源、污染物处理和排放

#### 3.1 废水

本项目废水来源及处理方式详见表 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式

序号	废水类别	废水来源	主要污染物	排放规律	年排放量	处理措施及去向	
						环评要求	实际建设
1	生活污水	日常生活	COD、氨氮、总氮	间歇	1920 吨	经化粪池处理后纳管排放，最终进入瑞安市丁山垦区工业污水处理厂	经化粪池处理后纳管排放，最终进入瑞安市丁山垦区工业污水处理厂
2	抛光除尘水	抛光	/	不外排	不外排	循环使用，适时添加，不外排。	循环使用，适时添加，不外排。

#### 3.2 废气

本项目废气来源及处理方式详见表 3-2。

表 3-2 废气来源及处理方式

序号	废气名称	废气来源	主要污染物	排放形式	处理措施	
					环评要求	实际建设
1	抛光粉尘	抛光工序	颗粒物	无组织	项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置通风装置。	项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置风机通风，加强车间通风。
2	倒角粉尘	倒角工序	颗粒物			

### 3.3 噪声

本项目噪声主要为生产设备和环保设备运行产生的噪声。

表 3-3 主要噪声源及防治措施

序号	设备/噪声源	环评建议治理措施	实际治理措施
1	数控车床	建筑隔声、高噪声设备采取减振、隔声措施，加强日常维护等。	本项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。
2	走心式车床（走心机）		
3	高精度无心磨床		
4	无心磨床		
5	平面磨床		
6	自动方孔机		
7	液压冲筋机		
8	数控滚齿机		
9	齿轮磨棱倒角机		
10	四柱液压机		
11	抛光车		
12	压块机		

### 3.4 固体废弃物

#### 3.4.1 危废及一般固废堆场建设情况

根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废堆场分区。一般工业固废堆场位于车间西北侧，面积合计 10 平方米，用来存放集尘、金属边角料（不含油）。企业在车间西北侧设一间危险废物暂存间，用来存放金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液，堆场占地面积约 20 平方米，危废仓库独立、密闭，设有防盗锁，地面已硬化，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

集尘、金属边角料（不含油）集中收集后外售综合利用；金属边角料（含油）收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用；有毒有害包装材料委托温州润瑞环保科技有限公司收集并转处置；废液压油、废乳化液、废切削液委托温州中田能源科技有限公司收集并处置；生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运。

危险废物暂存间及一般工业固废堆场照片详见附图 3。

3.4.2 具体固废产生及处置情况

具体固废产生及处置情况详见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处置情况

序号	固废名称	来源	属性	危废代码	产生量（t/a）			处置方式
					环评	验收调查期间	达产时预计	
1	生活垃圾	员工日常生活	一般固废	/	12	1.2	12	收集后委托当地环卫部门清运
2	集尘	废气处理	一般固废	/	1.095	0.104	1.095	集中收集后外售综合利用
3	金属边角料（不含油）	生产过程	一般固废	/	52	4.876	51.9	
4	金属边角料（含油）	生产过程	危险废物	HW08/900-218-08	13	1.22	12.98	收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用
5	有毒有害包装材料	物料使用	危险废物	HW09/900-006-09	0.96	0.06	0.96	委托温州润瑞环保科技有限公司收集并转处置
6	废液压油	设备维护	危险废物	HW09/900-006-09	4	0	4	委托温州中田能源科技有限公司收集并处置
7	废乳化液、废切削液	生产过程	危险废物	HW49/900-041-49	26.4	2.482	26.4	

备注：达产时预计产生量根据验收调查期间产生量折算。  
本项目液压油不定期添加；因此验收调查期间，废液压油未产生，实际产生量按环评估算值统计。  
金属边角料（含油）属于危险废物，根据《国家危险废物名录》（2025 版），其贮存、转运过程需按危险废物进行管理，在压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块后其利用过程可不按危险废物管理。本项目金属边角料（含油）收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块并委托有处理能力单位处理。

3.5 其他环保设施

3.5.1 环境风险防范措施

本项目风险防范措施详见下表。

表 3-5 项目环境风险防范措施一览表

环境风险防范措施	环评要求	实际情况
	加强生产设备管理，防止出现泄漏事故；确保车间通风良好，防止气体积聚；对于运输与储存风险的防范应在管理、运输设备、储存设备及其维护上控制；按规定建设消防设施，划分禁火区域，严格按设计要求制订动火制度，消防设施配置安全报警系统、灭火器、消防栓、泡沫灭火站等消防设施。	企业已加强对生产设备的管理，保证生产设备正常运行；各生产车间设置风机通风，加强车间通风；加强运输与储存风险防范，对设备定期进行检查、维护；厂区内已配备有相应的消防设施。

3.6 环保设施投资及“三同时落实情况”

3.6.1 环保设施投资

本项目实际总投资 2717 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资比例为 0.7%。基本完成了项目环境影响登记表中要求的环保设施和有关措施，详见表 3-6。

表 3-6 环保投资

环 保 投 资	项目	内容	费用（万元）
	废水	化粪池（依托现有）	0
	废气	车间通风装置（风机）	5
	固废	固废收集，委托处理	12
	噪声	对高噪声源采取消声、降噪防振措施	3
	合计	/	20

### 3.6.2 三同时落实情况

环保设施/措施“三同时”落实情况详见表 3-7。

表 3-7 环保设施/措施“三同时”落实情况

序号	类别	名称	环评要求	初步设计	企业实际建设	落实情况
1	废水	生活污水	化粪池处理后纳管排放	化粪池处理后纳管排放	化粪池处理后纳管排放	已落实。
2		抛光除尘水	循环使用，适时添加，不外排。	循环使用，适时添加，不外排。	循环使用，适时添加，不外排。	已落实。
3	废气	抛光粉尘	项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置通风装置。	项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置通风装置。	项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置风机通风，加强车间通风。	已落实。
4		倒角粉尘				
5	噪声	设备运行噪声	建筑隔声、高噪声设备采取减振、隔声措施，加强日常维护等。	建筑隔声、高噪声设备采取减振、隔声措施，加强日常维护等。	本项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。	已落实。
6	固废	生活垃圾	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运	集中收集后委托当地环卫部门清运。	已落实。
7		集尘	委托有处理能力单位处理	委托有处理能力单位处理	集中收集后外售综合利用	已落实。
8		金属边角料（不含油）			收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用	
9		金属边角料（含油）			委托温州润瑞环保科技有限公司收集并转处置	
10		有毒有害包装材料	委托有危废资质单位处置	委托有危废资质单位处置	委托温州中田能源科技有限公司收集并处置	
11		废液压油				
12		废乳化液、废切削液				

3.7“环评及批复意见”落实情况详见表 3-8。

表 3-8 “环评及批复意见”落实情况

类别	环评及批复意见	实际情况	落实情况
建设内容	项目租赁位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层厂房建设，生产规模：年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮。	经现场勘查，本项目较环评实际减少了减少了打包机 1 台、抛光车水槽环评尺寸 1.5m*0.6m*0.6m，实际尺寸 1.5m*0.4m*0.4m；实际压块、打包工序均由压块机操作；其他建设内容基本符合环评及批复要求。	已落实
废水	生活污水经化粪池处理后纳管排放；抛光除尘水循环使用，适时添加，不外排。 项目生活污水经化粪池处理达到处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 中的三级标准；其中氨氮、总磷指标达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)；总氮指标达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)后排入市政污水管网，最终进入瑞安市丁山垦区工业污水处理厂。根据《关于瑞安市丁山垦区工业污水处理厂一期工程项目环境影响报告书的批复》，瑞安市丁山垦区工业污水处理厂尾水排放中的化学需氧量、氨氮、总磷指标执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水质标准，其余指标参照《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18912-2002)中一级 A 标准后排入南横河。	项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；抛光除尘水循环使用，适时添加，不外排。 2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)间接排放浓度限值，总氮日均排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级排放限值。	已落实
废气	抛光粉尘、倒角粉尘：项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置通风装置。 项目抛光、倒角过程产生的废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。	抛光粉尘、倒角粉尘：项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置风机通风，加强车间通风。 2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日废气监测结果表明，本项目厂界无组织废气监测点，颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。	已落实
噪声	建筑隔声、高噪声设备采取减振、隔声措施，加强日常维护等。 本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值。	本项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。 2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。	已落实

固废	<p>项目员工生活垃圾收集后由环卫部门清运处理；集尘、金属边角料（不含油）集中收集后委托有处理能力单位；据国家危险废物名录可知，金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液属危险废物，金属边角料（含油）委托有处理能力单位处理，有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液委托有危废资质单位处置，厂内暂存期间，企业在厂区内按危废贮存要求妥善保管、封存，并做好相应场所的防渗、防漏工作。</p>	<p>根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废堆场分区。一般工业固废堆场位于车间西北侧，面积合计 10 平方米，用来存放集尘、金属边角料（不含油）。企业在车间西北侧设一间危险废物暂存间，用来存放金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液，堆场占地面积约 20 平方米，危废仓库独立、密闭，设有防盗锁，地面已硬化，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。</p> <p>集尘、金属边角料（不含油）集中收集后外售综合利用；金属边角料（含油）收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用；有毒有害包装材料委托温州润瑞环保科技有限公司收集并转处置；废液压油、废乳化液、废切削液委托温州中田能源科技有限公司收集并处置；生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运。</p>	已落实
总量控制	严格落实污染物排放总量控制措施。污染物总量控制指标为化学需氧量 0.058 吨/年、氨氮 0.003 吨/年、总氮 0.029 吨/年。	本项目污染物排放量符合环评批复中总量控制要求。	已落实
碳排放	全厂碳排放总量为 570.3tCO <sub>2</sub> /a。	本项目碳排放量符合环评批复中总量控制要求。	已落实
环境风险防范措施	加强生产设备管理，防止出现泄漏事故；确保车间通风良好，防止气体积聚；对于运输与储存风险的防范应在管理、运输设备、储存设备及其维护上控制；按规定建设消防设施，划分禁火区域，严格按设计要求制订动火制度，消防设施配置安全报警系统、灭火器、消防栓、泡沫灭火站等消防设施。	企业已加强对生产设备的管理，保证生产设备正常运行；各生产车间设置风机通风，加强车间通风；加强运输与储存风险防范，对设备定期进行检查、维护；厂区内已配备有相应的消防设施。	已落实



## 表四、建设项目环境影响登记表主要结论及部门审批决定

### 4.1 污染治理措施结论

#### 1、废水治理设施

生活污水经化粪池处理后纳管排放；抛光除尘水循环使用，适时添加，不外排。

#### 2、废气治理设施

抛光粉尘、倒角粉尘：项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置通风装置。

#### 3、噪声污染防治措施

建筑隔声、高噪声设备采取减振、隔声措施，加强日常维护等。

#### 4、固体废物防治措施

项目员工生活垃圾收集后由环卫部门清运处理；集尘、金属边角料（不含油）集中收集后委托有处理能力单位；据国家危险废物名录可知，金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液属危险废物，金属边角料（含油）委托有处理能力单位处理，有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液委托有危废资质单位处置，厂内暂存期间，企业在厂区内按危废贮存要求妥善保管、封存，并做好相应场所的防渗、防漏工作。

### 4.1.2 环境影响结论

浙江特博汽车电器股份有限公司位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层，租赁浙江特博汽车电器股份有限公司第一幢第一层现有厂房作为本项目生产用房，项目建设完成后，预计年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮的生产规模，不涉及土建等。

经分析，该建设项目符合瑞安市“三线一单”生态环境分区管控要求，符合清洁生产和总量控制的要求，符合《建设项目环境保护管理条例》和《浙江省建设项目环境保护管理办法》等要求，符合国家和地方产业政策以及行业发展规划等要求；项目排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准；项目建成后周边环境质量能够维持现状，不会对周边环境敏感点产生明显影响。企业采取必要的风险防范对策和应急措施后，项目环境风险能够控制在可接受范围内。

从环境影响的角度分析，本项目的建设是可行的。

### 4.2 审批部门审批决定

《关于瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境影响登记表的备案》（温环瑞建备〔2024〕7 号）的主要意见：

你单位委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制的《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产

5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境影响登记表》、申请备案的报告、备案承诺书经形式审查，符合受理条件，同意备案。项目租赁位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层厂房建设，生产规模：年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮。

项目正式投产或使用前，先取得排污许可，环保设施须验收合格后，方可正式投入生产。

## 表五、质量保证和质量控制

监测分析方法按国家标准监测分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》和相应方法的有关规定。

### 5.1 监测分析方法

监测项目具体分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测项目具体分析方法

监测项目	分 析 方 法	最低检测限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	168 $\mu$ g/m <sup>3</sup>
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014	-

## 5.2 监测仪器

本项目监测仪器见表 5-2。

表 5-2 监测仪器表

监测项目	仪器名称	型号	内部编号	是否检定/ 校准	有效期
pH 值	便携式 pH/ORP 计	YHBJ-262	RQ321	是	2026.08.07
悬浮物	万分之一电子天平	ME104E/02	RQ004	是	2026.11.06
化学需氧量	具塞滴定管（棕色）	50mL	RQB255	是	2028.09.24
氨氮、总磷	可见分光光度计	722G	RQ001	是	2026.11.06
总氮	紫外可见分光光度计	UV-2800	RQ002	是	2026.11.06
石油类	红外测油仪	MAI-50G	RQ006	是	2026.08.11
总悬浮颗粒物	十万分之一天平	MS105DU	RQ116	是	2026.11.06
	中流量智能 TSP 采样器	2030	RQ104	是	2027.01.12
			RQ105	是	2027.01.12
			RQ135	是	2026.06.23
			RQ136	是	2026.06.23
厂界环境 噪声	声级计	AWA5688	RQ140	是	2026.09.03
	声校准器	AWA6022A	RQ206	是	2027.04.01

5.3 人员资质

本项目参加人员周自豪、季忠盼、陈剑、顾孟梁、林炜哲、韦家笑、陈俊霖、金全、燕广政。参与本次验收监测人员，都是经本公司理论及技能考核合格，具备上岗资质人员，详见表 5-3。

表 5-3 本次监测涉及的主要人员

序号	主要工作人员	证书编号
1	周自豪	RQW2019054
2	季忠盼	RQW2024105
3	陈剑	RQW2019052
4	顾孟梁	RQW2025116
5	林炜哲	RQW2022079
6	韦家笑	RQW2022081
7	陈俊霖	RQW2024111
8	金全	RQW2023094
9	燕广政	RQW2023085

#### 5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析。详见表 5-4~表 5-5。

表 5-4 实验室平行样监测结果

样品编号	监测项目	测定值 1 (mg/L)	测定值 2 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许偏差 (%)	结论
安博 260413-1A2	化学需氧量	463	476	1.4	≤10	合格
安博 260413-1A4、安博 260413-1A4P	化学需氧量	305	317	1.9	≤10	合格
安博 260414-2A2	化学需氧量	490	474	1.6	≤10	合格
安博 260414-2A4、安博 260414-2A4P	化学需氧量	128	133	1.9	≤10	合格
安博 260413-1A1	氨氮	19.5	18.8	1.8	≤10	合格
安博 260413-1A4、安博 260413-1A4P	氨氮	20.1	19.9	0.5	≤10	合格
安博 260414-2A1	氨氮	22.9	22.5	0.9	≤10	合格
安博 260414-2A4、安博 260414-2A4P	氨氮	8.99	8.43	3.2	≤10	合格
安博 260413-1A1	总磷	5.27	5.30	0.3	≤5	合格
安博 260413-1A4、安博 260413-1A4P	总磷	6.32	6.80	3.7	≤5	合格
安博 260414-2A1	总磷	5.62	5.55	0.6	≤5	合格
安博 260414-2A4、安博 260414-2A4P	总磷	4.54	4.28	2.9	≤5	合格
安博 260413-1A1	总氮	36.8	38.7	2.5	≤5	合格
安博 260413-1A4、安博 260413-1A4P	总氮	35.6	34.5	1.6	≤5	合格
安博 260414-2A1	总氮	39.0	36.4	3.4	≤5	合格
安博 260414-2A4、安博 260414-2A4P	总氮	13.9	13.9	0	≤5	合格

表 5-5 实验室质控样监测结果

样品编号	监测项目	定值 (mg/L)	测得值 (mg/L)	测得误差 (mg/L)	允许误差 (mg/L)	结论
2001175-01	化学需氧量	55.9	54.7	-1.1	±3.5	合格
	化学需氧量	55.9	58.0	2.1	±3.5	合格
B25070427-03	化学需氧量	32.6	32.2	-0.4	±2.3	合格
	化学需氧量	32.6	31.4	-1.2	±2.3	合格
2005194-03	氨氮	7.57	7.64	0.07	±0.20	合格
	氨氮	7.57	7.72	0.15	±0.20	合格
B25030641-01	总磷	2.51	2.44	-0.07	±0.18	合格
	总磷	2.51	2.58	0.07	±0.18	合格
2032114-02	总氮	1.48	1.50	0.02	±0.14	合格
	总氮	1.48	1.48	0	±0.14	合格
337223-02	石油类	25.9	25.9	0	±2.3	合格
	石油类	25.9	26.0	0.1	±2.3	合格

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，详见表 5-6。

表 5-6 噪声仪器校验表

校准日期	校准器声级值 dB (A)	测量前校准值 dB (A)	测量后校准值 dB (A)	测量前后差值 dB (A)	有效性
2026.04.13	94.0	93.8	93.7	0.1	有效
	94.0	93.8	93.9	0.1	有效
2026.04.14	94.0	93.8	93.8	0	有效
	94.0	93.8	93.5	0.3	有效

表六、验收监测内容

6.1 废水监测内容

表 6-1 废水监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废水	★A <sup>#</sup>	生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、石油类、总磷、总氮	监测 2 天，每天 4 次



★：废水监测点位

图 6-1 废水监测点位示意图

6.2 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废气	○1 <sup>#</sup>	厂界上风向	总悬浮颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
	○2 <sup>#</sup>	厂界下风向		
	○3 <sup>#</sup>	厂界下风向		
	○4 <sup>#</sup>	厂界下风向		



6.3 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
噪声	▲1 <sup>#</sup>	厂界东北侧	工业企业厂界环境噪声	监测 2 天，昼间、夜间各 1 次
	▲2 <sup>#</sup>	厂界西北侧		
	▲3 <sup>#</sup>	厂界东南侧		
	▲4 <sup>#</sup>	厂界西南侧		

6.4 固体废物调查

调查项目产生的固废种类、产生量、属性、贮存场所、处置去向等，危险废物是否执行《国家危险废物名录》（2025 年版），收集、贮存、运输是否符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)要求，危废仓库和危险废物标识是否符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15802.2-1995）修改单要求。一般固体废物贮存是否符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）。

表七、验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，本项目各生产设备、环保设施正常运行。详见表 7-1~表 7-2。

表 7-1 监测期间主要生产设备运行状况表

监测日期	主要生产设备	实际数量（台）	监测期间运行数量（台）
2026.04.13	数控车床	186	172
	走心式车床（走心机）	16	15
	高精度无心磨床	5	5
	无心磨床	15	14
	自动方孔机	10	10
	液压冲筋机	12	12
	数控滚齿机	2	2
	齿轮磨棱倒角机	2	2
	四柱液压机	2	2
	抛光车	1	1
	压块机	1	1
2026.04.14	数控车床	186	175
	走心式车床（走心机）	16	16
	高精度无心磨床	5	5
	无心磨床	15	15
	自动方孔机	10	10
	液压冲筋机	12	12
	数控滚齿机	2	2
	齿轮磨棱倒角机	2	2
	四柱液压机	2	2
	抛光车	1	1
	压块机	1	1

表 7-2 监测期间生产状况表

监测日期	监测期间日生产量	设计日均生产量	生产负荷（%）
2026.04.13	15.34 万只电枢轴	16.67 万只电枢轴和 3 万只输出齿轮	92
	2.7 万只输出齿轮		90
2026.04.14	15.67 万只电枢轴		94
	2.76 万只输出齿轮		92

备注：本项目实际生产规模为年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮，按照年工作日 300 天计算，日均生产量为 16.67 万只电枢轴和 3 万只输出齿轮。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值，总氮日均排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》

(GB/T31962-2015)B 级排放限值。

监测结果详见表 7-3。

表 7-3 废水监测结果统计      单位：mg/L（pH 值无量纲）

采样 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				平均值	标准 限值	达标 情况
生活污水排放口	04 月 13 日	采样时间	/	09:45	13:47	17:47	21:50	/	/	/
		样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	7.2	7.4	7.5	7.4	7.2~7.5	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	150	202	308	126	196	400	达标
		化学需氧量	mg/L	360	470	443	305	394	500	达标
		氨氮	mg/L	19.2	31.9	33.6	20.1	26.2	35	达标
		总磷	mg/L	5.28	4.28	6.41	6.32	5.57	8	达标
		总氮	mg/L	37.8	59.2	67.4	35.6	50.0	70	达标
		石油类	mg/L	7.64	12.3	11.8	11.3	10.8	20	达标
	04 月 14 日	采样时间	/	09:30	13:33	17:35	21:51	/	/	/
		样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	7.1	7.2	7.3	7.3	7.1~7.3	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	160	150	78	48	109	400	达标
		化学需氧量	mg/L	486	482	324	128	355	500	达标
		氨氮	mg/L	22.7	34.0	32.0	8.99	24.4	35	达标
		总磷	mg/L	5.58	6.03	4.76	4.54	5.23	8	达标
		总氮	mg/L	37.7	61.1	52.1	13.9	41.2	70	达标
		石油类	mg/L	5.22	7.68	8.15	6.79	6.96	20	达标

7.2.2 废气

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日废气监测结果表明，本项目厂界无组织废气监测点，颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。

具体数据详见表 7-4~表 7-5，废气监测点位置分布见图 7-1。

表 7-4 厂界无组织废气检测结果统计表

监测点位	监测日期		总悬浮颗粒物（μg/m³）
○1# 厂界上风向	04 月 13 日	第 1 次	293
		第 2 次	266
		第 3 次	196
○2# 厂界下风向		第 1 次	251
		第 2 次	250
		第 3 次	206
○3# 厂界下风向		第 1 次	203
		第 2 次	224
		第 3 次	242
○4# 厂界下风向		第 1 次	226
		第 2 次	228
		第 3 次	201
○1# 厂界上风向	04 月 14 日	第 1 次	224
		第 2 次	207
		第 3 次	256
○2# 厂界下风向		第 1 次	240
		第 2 次	227
		第 3 次	252
○3# 厂界下风向		第 1 次	244
		第 2 次	238
		第 3 次	325
○4# 厂界下风向		第 1 次	199
		第 2 次	284
		第 3 次	254
标准限值	/	/	1000
达标情况	/	/	达标

表 7-5 监测日气象参数

监测日期	监测时段	气温 ( $^{\circ}\text{C}$ )	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2026.04.13	10:00~11:00	19.4	100.8	东风	1.9
	13:00~14:00	20.3	100.7	东风	1.8
	14:05~15:05	20.5	100.7	东风	2.1
2026.04.14	09:45~10:45	19.1	100.8	东风	1.2
	13:00~14:00	24.8	100.5	东风	1.5
	14:10~15:10	23.5	100.5	东风	1.6

7.2.3 噪声

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

监测结果见表 7-6，噪声监测点位置分布见图 7-1。

表 7-6 噪声监测结果统计表                      dB（A）

监测日期	监测点位	监测时间	主要声源	等效声级 Leq		排放限值	达标情况
				实测值	检测结果		
04 月 13 日	▲1#厂界东北侧	10:07~10:09	企业整体生产噪声	55.7	<65	65	达标
		22:01~22:03	企业整体生产噪声	51.5	<55	55	达标
	▲2#厂界西北侧	10:14~10:16	企业整体生产噪声	64.0	<65	65	达标
		22:06~22:08	企业整体生产噪声	54.1	<55	55	达标
	▲3#厂界东南侧	10:21~10:23	企业整体生产噪声	63.4	<65	65	达标
		22:14~22:16	企业整体生产噪声	52.1	<55	55	达标
	▲4#厂界西南侧	10:18~10:20	企业整体生产噪声	63.8	<65	65	达标
		22:10~22:12	企业整体生产噪声	53.5	<55	55	达标
04 月 14 日	▲1#厂界东北侧	09:54~09:56	企业整体生产噪声	56.7	<65	65	达标
		22:01~22:03	企业整体生产噪声	51.2	<55	55	达标
	▲2#厂界西北侧	09:58~10:00	企业整体生产噪声	64.2	<65	65	达标
		22:04~22:06	企业整体生产噪声	54.7	<55	55	达标
	▲3#厂界东南侧	10:10~10:12	企业整体生产噪声	62.3	<65	65	达标
		22:11~22:13	企业整体生产噪声	52.5	<55	55	达标
	▲4#厂界西南侧	10:06~10:08	企业整体生产噪声	63.5	<65	65	达标
		22:08~22:10	企业整体生产噪声	53.0	<55	55	达标

备注：  
(1) 04 月 13 日：天气状况，多云；风速，1.9~2.2m/s。  
(2) 04 月 14 日：天气状况，多云转阴；风速，1.3~1.8m/s。  
(3) 检测值未做修正。  
(4) 检测时企业正常生产。

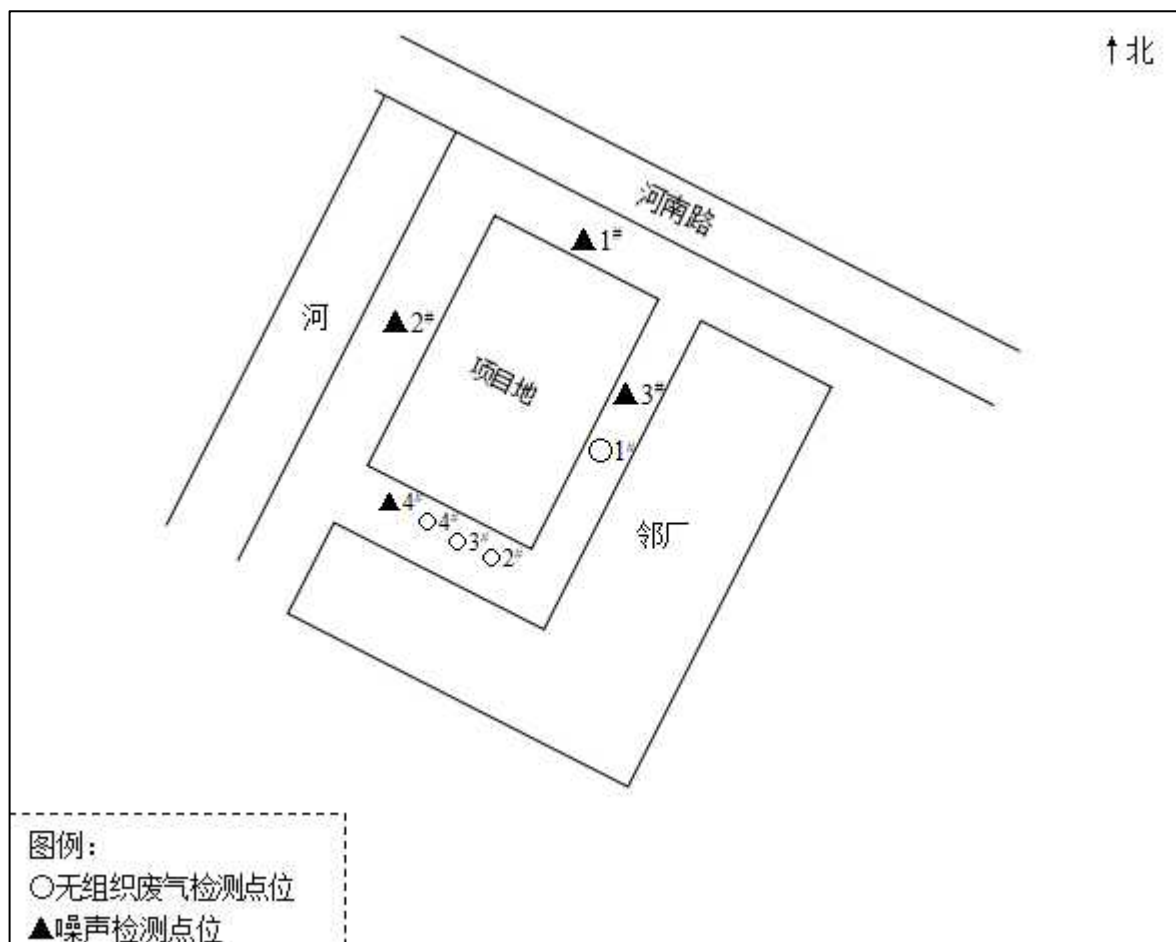


图 7-1 噪声、废气监测点位置分布图

#### 7.2.4 固体废弃物

根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废堆场分区。一般工业固废堆场位于车间西北侧，面积合计 10 平方米，用来存放集尘、金属边角料（不含油）。企业在车间西北侧设一间危险废物暂存间，用来存放金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液，堆场占地面积约 20 平方米，危废仓库独立、密闭，设有防盗锁，地面已硬化，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

集尘、金属边角料（不含油）集中收集后外售综合利用；金属边角料（含油）收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用；有毒有害包装材料委托温州润瑞环保科技有限公司收集并转处置；废液压油、废乳化液、废切削液委托温州中田能源科技有限公司收集并处置；生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运。

#### 7.2.5 污染物排放总量核算

本项目水污染物外排量根据章节 2.4 水平衡分析结果（图 2-3 本项目水平衡图），企业年废水排放量按 1920 吨。总氮根据《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准核

算，化学需氧量、氨氮根据《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水质标准核算，污染物排环境总量为化学需氧量 0.058 吨/年、氨氮 0.003 吨/年、总氮 0.029 吨/年，均符合环评总量控制指标要求（化学需氧量 0.058 吨/年、氨氮 0.003 吨/年、总氮 0.029 吨/年）。详见表 7-7。

表 7-7 废水污染物排放量统计表

项目		最终排放量		环评中总量控制目标（t/a）
		浓度	排环境总量	
		mg/L	t/a	t/a
废水	水量	---	1920	---
	化学需氧量	30	0.058	0.058
	氨氮	1.5	0.003	0.003
	总氮	15	0.029	0.029

7.2.6 碳排放总量核算

根据企业提供资料（见附件 6），2026 年 2 月、3 月，共计 30 天耗电为 93MWh，生产负荷为 94%，则企业基准年耗电总量约为 989MWh。根据生态环境部办公厅发布的《关于做好 2023—2025 年发电行业企业温室气体排放报告管理有关工作的通知》（环办气候函〔2023〕43 号）报告，2022 年度全国电网平均排放因子为 0.5703tCO<sub>2</sub>/MWh，即 EF<sub>电力</sub>=0.5703tCO<sub>2</sub>/MWh，故本次碳排放评价电力排放因子取该值。污染物排放总量为：碳排放 564.0tCO<sub>2</sub>/a，符合环评总量控制指标要求（碳排放 570.3tCO<sub>2</sub>/a。

## 表八、验收监测结论

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日我公司组织对该项目进行验收监测。监测期间我公司正常生产，生产工况符合建设项目竣工环境保护验收监测要求。

### 一、污染物排放监测结果

#### 8.1 水环境影响结论

项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；抛光除尘水循环使用，适时添加，不外排。

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值，总氮日均排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级排放限值。

#### 8.2 大气环境保护结论

抛光粉尘、倒角粉尘：项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置风机通风，加强车间通风。

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日废气监测结果表明，本项目厂界无组织废气监测点，颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

#### 8.3 声环境保护结论

本项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

#### 8.4 固体废弃物结论

根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废堆场分区。一般工业固废堆场位于车间西北侧，面积合计 10 平方米，用来存放集尘、金属边角料（不含油）。企业在车间西北侧设一间危险废物暂存间，用来存放金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液，堆场占地面积约 20 平方米，危废仓库独立、密闭，设有防盗锁，地面已硬化，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

集尘、金属边角料（不含油）集中收集后外售综合利用；金属边角料（含油）收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用；有毒有害包装材料委托温州润瑞环保科技有限公司



收集并转处置；废液压油、废乳化液、废切削液委托温州中田能源科技有限公司收集并处置；生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运。

#### 8.5 排污许可

本项目已申请排污登记，登记编号：91330381MAC42WN072001Z。

#### 8.6 排放总量

本项目化学需氧量、氨氮、总氮总量均符合环评中总量控制要求。

#### 8.7 碳排放

本项目碳排放总量符合环评中总量控制要求。

### 二、工程建设对环境的影响

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行，根据验收监测结果项目各污染物排放均符合相应标准，且固废得到相应的处理处置，对环境的影响较小。

### 三、总结论

根据瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目建设过程中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，落实了环评登记表及批复中要求，针对生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废建设了相应的环保设施，符合“三线一单”的要求，符合清洁生产的要求。该公司废水、废气、噪声排放符合相关环保要求，固废收集、贮存、处置符合相关环保要求。

综上所述，瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目符合项目竣工环境保护验收条件符合建设项目竣工环境保护验收条件。

### 四、建议与要求

- 1、加强环境管理，继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。
- 2、规范厂区危险固废堆放场所，完善固体废物的收集和管理工作的，做好固废产生及处置的相关台账，执行危险废物转移计划审批和转移联单。
- 3、加强厂区雨污、污污、清污分流工作，确保污染物稳定达标排放。

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目					项目代码			建设地点		瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层			
	行业类别（分类管理名录）		C3670 汽车零部件及配件制造					建设性质		☑新建 □扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力		年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮					实际生产能力		年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮		环评单位		浙江瑞阳环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		温州市生态环境局瑞安分局					审批文号		温环瑞建备〔2024〕7 号		环评文件类型		环境影响登记表		
	开工日期		2024 年 2 月					竣工日期		2026 年 01 月 15 日		排污许可证申领时间		2024 年 1 月 19 日		
	环保设施设计单位		/					环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91330381MAC42WN072001Z		
	验收单位		瑞安市安博汽车配件有限公司					环保设施监测单位		浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司		验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）		2717.22					环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		0.7		
	实际总投资（万元）		2717					实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		0.7		
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		5	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		12	绿化及生态（万元）			其他（万元）
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时					
运营单位							运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水							0.1920	0.1920							
	化学需氧量							0.058	0.058							
	氨氮							0.003	0.003							
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
	工业固体废物															
	与项目有关的其他特征污染物		总氮						0.029	0.029						
VOCs																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1 项目地理位置图



附图 2 平面布置图





附图 3 项目现场照片



数控车床



走心式车床（走心机）

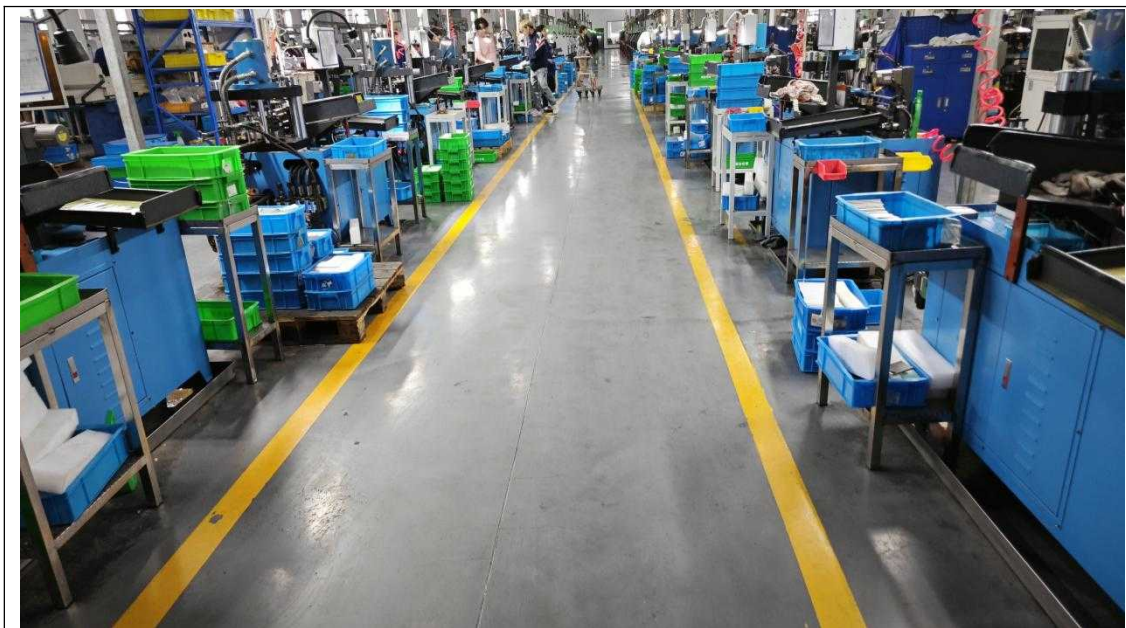


高精度无心磨床



齿轮磨棱倒角机





液压冲筋机



抛光车



危废间





固废堆场

附图 4 管理台账

编号: HW49 - 900-041-49 - 废乳 化  
液、废切  
削液

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 瑞安市安博汽车配件有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 高玉明

浙江省环境保护厅制

1

编号: HW09 - 900-006-09 - 废液压油

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 瑞安市安博汽车配件有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 高玉明

浙江省环境保护厅制

1

编号: HW08 - 900-218-08 - 金属边角料(含油)

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 瑞安市安博汽车配件有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。  
单位负责人/法定代表人签名: 高玉明

浙江省环境保护厅制

编号: HW09 - 900-006-09 - 有毒有害包装材料

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 瑞安市安博汽车配件有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。  
单位负责人/法定代表人签名: 高玉明

浙江省环境保护厅制

附件 1 环评审批文件

# 温州市生态环境局文件

温环瑞建备[2024]7 号

## 关于瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车 间项目环境影响登记表的备案

瑞安市安博汽车配件有限公司：

你单位委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制的《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境影响登记表》、申请备案的报告、备案承诺书经形式审查，符合受理条件，同意备案。

项目租赁位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层厂房建设，生产规模：年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮。

项目正式投产或使用前，先取得排污许可，环保设施须验收合格后，方可正式投入生产。

此页无正文



主题词：

抄 送：

温州市生态环境局

2024 年 1 月 15 日印发



附件 2 检测报告



# 检 验 检 测 报 告

浙瑞(温)检 2026-04261

项目名称 瑞安市安博汽车配件有限公司新增  
年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮  
数字化车间项目验收检测

客户名称 瑞安市安博汽车配件有限公司

报告日期 2026 年 04 月 17 日

浙江瑞启检测技术有限公司  
温州分公司



声 明

- 1. 本报告未盖“浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司检验检测专用章”及骑缝章无效，未加盖 CMA 章的报告，对社会不具有证明作用，仅供委托方参考使用；
- 2. 本报告无编制、审核、批准人签字或等效标识无效，本报告发生任何涂改后无效；
- 3. 本报告检验检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，由委托方送检的，本报告检验检测结果仅对接收的样品负责；
- 4. 委托方应对提供的检验检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检验检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
- 5. 本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测专用章均无效；
- 6. 本报告对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由委托方决定，本公司不承担此种判定的后果风险；
- 7. 本报告各页为报告不可分割之部分，使用者单独抽出某些页导致误解或用于其他用途及由此造成的后果，本公司不负责相应的法律责任；
- 8. 委托方对检验检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。



公司名称：浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司  
地址：浙江省温州市瓯海区南白象街道横河二路 33 号  
1 幢 6 楼  
邮编：325000  
电话：0577-86009061  
网址：www.zjrqchina.com  
邮箱：rqtest@sina.com

报告编号：浙瑞(温)检 2026-04261

第 1 页 共 4 页

委托概况：

1. 委托方及地址 瑞安市安博汽车配件有限公司  
(瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢一层)
2. 委托类别 委托检测
3. 样品来源 采样
4. 委托内容 废水、废气和噪声
5. 采样日期 2026 年 04 月 13 日、14 日
6. 接收日期 2026 年 04 月 14 日、15 日
7. 被测单位 瑞安市安博汽车配件有限公司
8. 采样地点 瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢一层
9. 检测地点 pH 值、噪声：现场检测  
其他：浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司
10. 检测日期 2026 年 04 月 13 日—16 日

检测方法依据：

检测类别	检测项目	检测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	主要检测仪器型号、名称及编号
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	YHBJ-262 便携式 pH/ORP 计 RQ321
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	ME104E/02 万分之一电子天平 RQ004
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 棕色具塞滴定管 RQB255
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722G 可见分光光度计 RQ001
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	UV-2800 紫外可见分光光度计 RQ002
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	MAI-50G 红外测油仪 RQ006
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018		
废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	MS105DU 十万分之一天平 RQ116
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 声级计 RQ140
备注	/		



检测结果：

表 1 废水检测结果

检测 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				
生活 污水 排放 口	04 月 13 日	样品编号	/	安博 260413-1A1	安博 260413-1A2	安博 260413-1A3	安博 260413-1A4	安博 260413-1A4P
		采样时间	/	09:45	13:47	17:47	21:50	21:50
		样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				
		pH 值	无量纲	7.2	7.4	7.5	7.4	/
		悬浮物	mg/L	150	202	308	126	/
		化学需氧量	mg/L	360	470	443	305	317
		氨氮	mg/L	19.2	31.9	33.6	20.1	19.9
		总磷	mg/L	5.28	4.28	6.41	6.32	/
		总氮	mg/L	37.8	59.2	67.4	35.6	/
		石油类	mg/L	7.64	12.3	11.8	11.3	/
	04 月 14 日	样品编号	/	安博 260414-2A1	安博 260414-2A2	安博 260414-2A3	安博 260414-2A4	安博 260414-2A4P
		采样时间	/	09:30	13:33	17:35	21:51	21:51
		样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				
		pH 值	无量纲	7.1	7.2	7.3	7.3	/
		悬浮物	mg/L	160	150	78	48	/
		化学需氧量	mg/L	486	482	324	128	133
		氨氮	mg/L	22.7	34.0	32.0	8.99	8.43
		总磷	mg/L	5.58	6.03	4.76	4.54	/
		总氮	mg/L	37.7	61.1	52.1	13.9	/
		石油类	mg/L	5.22	7.68	8.15	6.79	/

表 2 无组织废气检测结果

采样日期	检测点位	检测频次	样品编号	总悬浮颗粒物 (μg/m³)
样品名称				滤膜
04 月 13 日	○1# 厂界上风向	第 1 次	安博 260413-1B1	293
		第 2 次	安博 260413-1B2	266
		第 3 次	安博 260413-1B3	196
	○2# 厂界下风向	第 1 次	安博 260413-1C1	251
		第 2 次	安博 260413-1C2	250
		第 3 次	安博 260413-1C3	206
	○3# 厂界下风向	第 1 次	安博 260413-1D1	203
		第 2 次	安博 260413-1D2	224
		第 3 次	安博 260413-1D3	242
	○4# 厂界下风向	第 1 次	安博 260413-1E1	226
		第 2 次	安博 260413-1E2	228
		第 3 次	安博 260413-1E3	201
04 月 14 日	○1# 厂界上风向	第 1 次	安博 260414-2B1	224
		第 2 次	安博 260414-2B2	207
		第 3 次	安博 260414-2B3	256
	○2# 厂界下风向	第 1 次	安博 260414-2C1	240
		第 2 次	安博 260414-2C2	227
		第 3 次	安博 260414-2C3	252
	○3# 厂界下风向	第 1 次	安博 260414-2D1	244
		第 2 次	安博 260414-2D2	238
		第 3 次	安博 260414-2D3	325
	○4# 厂界下风向	第 1 次	安博 260414-2E1	199
		第 2 次	安博 260414-2E2	284
		第 3 次	安博 260414-2E3	254
备注	无组织气象参数见附页表 1；检测点位示意图见附页图 1。			

表 3 噪声检测结果

单位: dB(A)

采样日期	检测点位	检测时间	主要声源	等效声级 Leq	
				测量值	检测结果
04 月 13 日	▲1#厂界东北侧	10:07~10:09	企业整体生产噪声	55.7	56
		22:01~22:03	企业整体生产噪声	51.5	52
	▲2#厂界西北侧	10:14~10:16	企业整体生产噪声	64.0	64
		22:06~22:08	企业整体生产噪声	54.1	54
	▲3#厂界东南侧	10:21~10:23	企业整体生产噪声	63.4	63
		22:14~22:16	企业整体生产噪声	52.1	52
	▲4#厂界西南侧	10:18~10:20	企业整体生产噪声	63.8	64
		22:10~22:12	企业整体生产噪声	53.5	54
04 月 14 日	▲1#厂界东北侧	09:54~09:56	企业整体生产噪声	56.7	57
		22:01~22:03	企业整体生产噪声	51.2	51
	▲2#厂界西北侧	09:58~10:00	企业整体生产噪声	64.2	64
		22:04~22:06	企业整体生产噪声	54.7	55
	▲3#厂界东南侧	10:10~10:12	企业整体生产噪声	62.3	62
		22:11~22:13	企业整体生产噪声	52.5	52
	▲4#厂界西南侧	10:06~10:08	企业整体生产噪声	63.5	64
		22:08~22:10	企业整体生产噪声	53.0	53
备注	1) 04 月 13 日: 天气状况, 多云; 风速, 1.9~2.2m/s。 2) 04 月 14 日: 天气状况, 多云转阴; 风速, 1.3~1.8m/s。 3) 测量值未做修正。 4) 检测时企业正常生产。检测点位示意图见附图 1。				

\*\*\*\*\* 以 下 空 白 \*\*\*\*\*

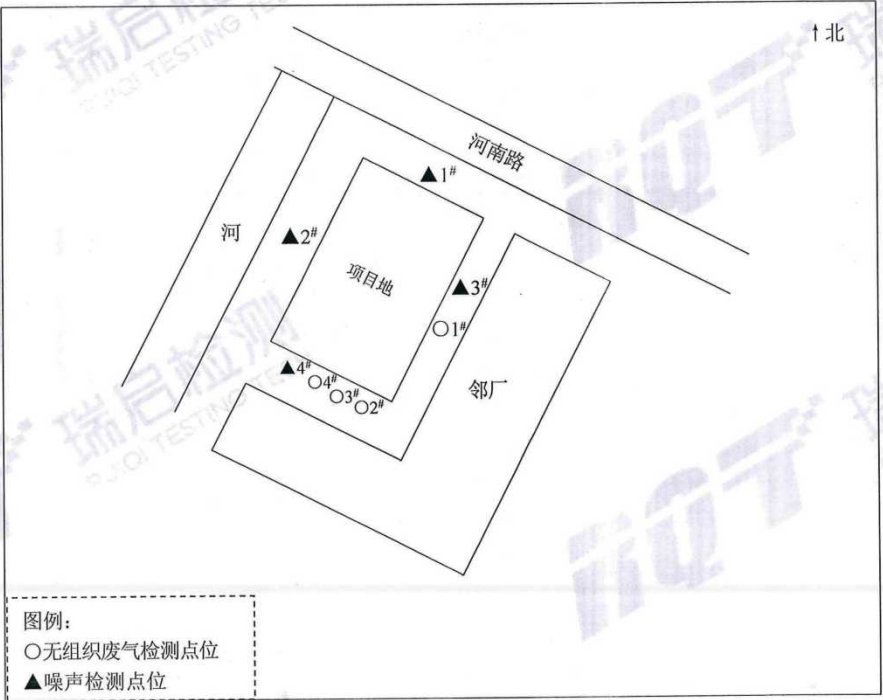
报告编制: 王芳 报告审核: 王婷婷  
报告批准: 王芳 批准日期: 2026-4-17

报告编号：浙瑞（温）检 2026-04261 附页

附表 1 无组织废气气象参数

采样日期	检测时段	气温 (℃)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2026.04.13	10:00~11:00	19.4	100.8	东风	1.9
	13:00~14:00	20.3	100.7	东风	1.8
	14:05~15:05	20.5	100.7	东风	2.1
2026.04.14	09:45~10:45	19.1	100.8	东风	1.2
	13:00~14:00	24.8	100.5	东风	1.5
	14:10~15:10	23.5	100.5	东风	1.6

附图 1:





附件 3 排污许可

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330381MAC42WN072001Z

排污单位名称：瑞安市安博汽车配件有限公司

生产经营场所地址：浙江省温州市瑞安市上望街道匠心路9  
99号第一幢楼第一层

统一社会信用代码：91330381MAC42WN072

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2024年01月19日

有效期：2024年01月19日至2029年01月18日



注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4 验收项目基本资料

验收项目基本资料

建设单位名称：瑞安市安博汽车配件有限公司						
基本情况	法人代表	王上华	联系电话	18270893886		
	项目总投资	2717 万元	项目环保投资	20 万元		
	日工作时间	实行两班制作业， 每天工作 16h ( 7:00-15:00 ； 16:00-0:00 )	年工作时间	300 天		
	职工人数	200 人	食宿情况	厂内不设食宿		
建设规模	产品名称		设计规模	实际规模		
	电枢轴、输出齿轮		年产 5000 万只电枢轴和 900 万只 输出齿轮	年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮		
	备注：提供原材料产品说明、成分，表格不够书写可附页。					
	原辅材料		单位	设计年用量	实际用量（2026 年 2 月、 3 月，共计 30 天）	
	半成品电枢轴（不锈钢件）		t/a	500	47.5	
	半成品输出齿轮（不锈钢件）		t/a	800	74.4	
	液压油		t/a	4	0	
	乳化液		t/a	4	0.376	
	切削液		t/a	8	0.752	
	用水量		t/a	2532	252.48	
	用电量		MWh/a	1000	93	
	生产设备名称		规格	单位	设计数量	实际数量
	数控车床		/	台	186	186
	走心式车床（走心机）		/	台	16	16
	高精度无心磨床		/	台	5	5
	无心磨床		/	台	15	15
	平面磨床		/	台	1	1
	自动方孔机		/	台	10	10
	液压冲筋机		/	台	12	12
	数控滚齿机		/	台	2	2
	齿轮磨棱倒角机		/	台	2	2
	四柱液压机		/	台	2	2
	抛光车		配 1 个水槽，环评水槽尺寸 1.5m*0.6m*0.6m，实际水槽尺寸 1.5m*0.4	台	1	1



		m*0.4m			
	打包机	/	台	1	0
	压块机	/	台	1	1
	项目压块机具有打包功能，实际压块、打包工序均由压块机操作。				
验收检测期间生产工况	采样日期		监测期间日生产量	设计日均生产量	生产负荷（%）
	2026.04.13		15.34 万只电枢轴	16.67 万只电枢轴和 3 万只输出齿轮	92
			2.7 万只输出齿轮		90
	2026.04.14		15.67 万只电枢轴		94
			2.76 万只输出齿轮		92







附件 5 营业执照



扫描二维码登录  
“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

# 营业执照

统一社会信用代码  
91330381MAC42WN072

名称	瑞安市安博汽车配件有限公司		
类型	有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资）		
法定代表人	王上华	注册资本	壹仟万元整
经营范围	一般项目：汽车零部件批发；汽车零部件及配件制造（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。		
住所	浙江省温州市瑞安市上望街道匠心路 999 号	成立日期	2022 年 12 月 13 日
	第一幢楼第一层		

登记机关

2022 年 12 月 13 日



国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

附件 6 用水凭证、用电凭证

用水量证明

我单位瑞安市安博汽车配件有限公司位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层，在调试生产期间(2026 年 2 月、3 月，共计 30 天)项目生产用水自来水用量为：252.48 吨；其中抛光除尘水补充水量为 1.2 吨，乳化液、切削液配比用水为 11.28 吨。

特此证明!

瑞安市安博汽车配件有限公司(盖章)



用电量证明

我单位瑞安市安博汽车配件有限公司位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层，在调试生产期间(2026 年 2 月、3 月，共计 30 天)项目生产用电量为：93MWh。

特此证明!

瑞安市安博汽车配件有限公司(盖章)



附件 7 危废协议及资质

温中田[2026]022\_\_\_\_号

危险废物委托处置合同

危险废物委托方：瑞安市安博汽车配件有限公司（以下简称甲方）

危险废物处置方：温州中田能源科技有限公司（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》及其他相关法律法规规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方协商一致，就甲方委托乙方处置危险废物达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一条 委托内容

1.1 甲方在生产过程中，产生的合同内约定的危险废物交由乙方处置。

1.2 甲方危险废物主要信息如下：

①	废物名称：废矿物油	废物代码：900-218-08	数量：5	吨/年
②	废物名称：废乳化液	废物代码：900-006-09	数量：50	吨/年

根据甲方提供的危险废物种类，现乙方报价如下：

废物类别	废物代码	废物名称	数量（吨）	状态	主要成分	处置价格（元/吨）
HW08	900-218-08	废矿物油	5	液态	废油	2200
HW09	900-006-09	废乳化液	50	液态	乳化液	2200

以上危废处置价格含税，税点为 6%，如遇税率变动，含税单价保持不变。

1.3 注意事项：省固废平台危废管理计划填写时选择：温州中田能源科技有限公司；转移联单接收地址：浙江省温州市瓯海区泽雅工业区大源路 3 号

第二条 服务内容

2.1 甲方作为危险废物产生单位，委托乙方对其产生的危险废物进行处理和处置，危险废物须符合第一条和合同附件约定的废物，否则乙方有权拒收，由此造成的运输费用等相关损失由甲方自行承担。

2.2 废物的运输须按照国家有关危险废物的运输规定执行。甲方应提前 10 个工作日向乙方提出处置申请，以便乙方做好车辆运输及入库准备。



温中田[2026]022\_\_\_\_号

2.3 根据国家相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后才能进行危险废物转移运输和处置。

2.4 本合同确定的所有处置物重量均由乙方授权人员使用乙方指定的称量工具计量。

### 第三条 甲方权利和义务

3.1 负责将其生产过程中产生的危险废弃物收集、暂存在厂区内符合有关规定的临时设施中。

3.2 危险废物应置于乙方认可的规范的包装袋和容器内，并在包装物上张贴识别标签及安全用语，甲方的包装不符合国家规范要求及本合同约定的，乙方有权要求甲方按规定更换包装或者拒绝接收处置，由此造成的运输费用等相关损失由甲方自行承担。

3.3 甲方须向乙方及运输单位提供废物的相关资料（详见附件）及《工商营业执照》并加盖公章，作为危险废物形状、包装及运输的依据。

3.4 合同签订前，甲方须提供废物的样品给乙方，以便乙方对废物的性状、包装形态及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物，或者废物性状发生重大变化，或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方必须在安排运输前通报乙方，并重新提供样品给乙方，重新对废物的性状、包装、运输条件及处置费用进行评估，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。

3.5 承担危险废物未如实告知乙方其成分、含量等内容所引起的环境安全事故、人身安全事故责任和相应的经济责任。

3.6 严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定办理危险废物的转移手续。

### 第四条 乙方权利和义务

4.1 乙方负责按照国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违规处置的相关责任。

4.2 严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定完善危险废物的转移手续。

4.3 乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行无害化处置，如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

4.4 乙方承诺其为在中华人民共和国依法成立并有效存续的企业，具有“危险废物经营许可证”的资质。

4.5 乙方应向甲方提供其《工商营业执照》、《危险废物经营许可证》、复印件，并保证该份材料为正确有效材料。

温中田[2026]022\_\_\_\_号

#### 第五条 付款及结算

5.1 磅差：双方过磅重量误差在±5%范围内的，以乙方过磅数量为准，超出该误差范围的，以双方协商结果为准。

5.2 甲方运输完毕后，乙方根据实际接收量与附件内处置单价计算实际处置费并向甲方开具增值税专用发票，废油泥按照 3200 元/吨收取处置费，先付款后转移。甲方收到发票的 10 个工作日内以现金转账的方式付款。

5.3 付款方式为：☐现金 ☐支票 ☒转账 ☐其他。

#### 第六条 合同的解除和违约责任

6.1 乙方未按本合同约定处置危险废物的，甲方有权解除本合同。

6.2 如果危险废物转移事宜未获得专管部门的批准，本合同自动终止。

6.3 合同执行期间，因乙方每年例行检修期间，乙方应提前通知甲方，乙方不能保证及时收集甲方的危险废物。

6.4 如因法令变更、许可证变更、主管机关要求或其他等原因，导致乙方无法收集或处置危险废物时，乙方可停止危险废物的收集和处置业务并不承担由此带来的一切责任。

6.5 甲方应按照合同约定及时将处置费款项付给乙方，若出现无故延迟付款情况的，乙方除有权要求甲方支付处置费用外，甲方还应支付乙方该批处置费的 10% 作为违约金，且乙方有权终止合同。

6.6 甲方违反本合同任一条款，乙方有权选择拒绝接受危险废物或拒绝处理该危险废物，甲方自行承担有关违约责任，如由此给乙方造成的一切损失，甲方承担赔偿责任。

#### 第七条 其他

7.1 本合同未尽事宜或对本合同内部分进行修改的条款经双方友好协商后签订书面补充协议，本合同与补充协议有冲突的以补充协议为准。

7.2 本合同自双方签字盖章后生效。本合同期限 2026 年 01 月 01 日至 2026 年 12 月 31 日止，期满前一个月双方商定是否续签，任何一方决定不再续签的，本合同自然终止。

7.3 合同纠纷解决方式：本合同在履行中发生争议，双方可通过友好协商解决，若协商不成向 乙方所在地 人民法院提起诉讼。

7.4 本合同经双方加盖公章或合同专用章生效。本合同一式 贰 份，甲方执有 壹 份、乙方执有 壹 份具同等法律效力。

温中田[2026]022\_\_\_\_号

甲方：瑞安市安博汽车配件有限公司

单位代表（签章）：

联系电话：

税号：

地址：浙江省温州市瑞安市上望街道匠心路 999 号  
第一幢楼第一层

开票电话：

开户行：

银行账号：

乙方：温州中田能源科技有限公司

单位代表（签章）：周晓

联系电话：0577-56799099

税号：913303046671322124

地址：浙江省温州市瓯海区泽雅工业区大源路 3 号

开票电话：0577-56650096

开户行：交通银行温州鹿城支行

银行账号：333502120018010017609

本合同于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日签订

危险废物经营许可证

3303000263

单位名称：温州中田能源科技有限公司

法定代表人：周恩传

注册地址：温州市瓯海区泽雅工业区大源路 3 号

经营地址：温州市瓯海区泽雅工业区大源路 3 号

经营范围：废矿物油与含矿物油废物、油/水、烃/水混合物或乳化液等危险废物的利用

有效期限：五年(2020 年 11 月 02 日至 2025 年 11 月 01 日)

发证机关 浙江省生态环境厅

发证日期 2020 年 11 月 02 日

统一社会信用代码  
913303046671322124 (1/1)

营业执照  
(副本)

扫描二维码  
“国家企业信用信息公示系统”  
了解登记、备案、许可、监管信息

名称 温州中田能源科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 周恩传

经营范围 货运：普通货运（在道路运输经营许可证有效期内经营）；收集、贮存、利用废矿物油（在危险废物经营许可证有效期内经营）；废油、废乳化液回收、处理、技术研发（不含危险废旧物资）；销售润滑油、燃料油。

注册资本 贰佰玖拾玖万元整

成立日期 2007 年 09 月 24 日

住 所 温州市瓯海区泽雅工业区大源路 3 号

登记机关 温州市瓯海区市场监督管理局

2025 年 01 月 23 日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



合同编号: RRHB-20260421-E01

## 温州市小微危废一站式收运服务合同

甲方: 瑞安市安博汽车配件有限公司

乙方: 温州润瑞环保科技有限公司

合同签订地: 温州市瑞安市

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求, 本着平等、自愿、公平之原则, 经双方友好协商, 就乙方为甲方危险废物收运处置达成如下协议:

### 一、咨询的内容、形式和要求:

1、乙方负责搭建小微危险废物统一收运体系, 并设立危险废物收集贮存转运中心, 将甲方纳入服务范围, 协助甲方落实危废的运输和处置工作;

2、乙方负责开展小微危废收运服务, 指导甲方规范危废贮存场所建设、指导甲方建立健全的危废管理制度, 落实危废标志标识;

3、协助企业申报登记浙江省固体废物监管信息系统, 规范填写危废管理计划、危废台账, 指导并协助甲方落实危废管理的相关工作;

4、指导甲方使用符合管理要求的包装, 确保转运过程合法合规;

5、乙方按照国家有关规定对甲方委托的危废进行安全转运、规范贮存, 按国家有关规定统一委托有资质的处置单位处置;

6、协助甲方完成运费结算、开票等工作。

二、为使乙方顺利开展工作, 甲方应在本合同生效后 5 个工作日 内提供以下资料和工作条件:

1、实际转移前, 甲方须配合乙方办理环保方面的相关手续, 不得在合同期内将危险废物交由其它单位转运处置;

2、甲方须如实向乙方提供危险废物的相关资料(包括危废产生单位基本情况、危废信息情况、危废现有包装情况等)并加盖公章, 作为危废形态、包装及运输的依据;

3、甲方转运危废前须按照乙方要求将危废进行包装和称重, 不得将其它异物夹入其中再交由乙方处置, 否则乙方有权拒收货物, 如混入反应性和感染性危险废物、废弃剧毒化学品、易爆等物品, 造成后果由甲方承担;

4、甲方应指定专人负责核实废物的种类、包装、计量, 协调转运、费用结算等事宜;

5、合同签订后如甲方提供的信息发生变更, 应及时书面通知乙方;

6、合作过程中甲方应提供的其他协作事项。

甲方指定 陈强 为甲方固定联系人; 联系号码: 18270893886

### 三、报酬及支付方式:

根据与处置单位的处置协议, 普通焚烧类危废处置单价为 3200 元/吨, 填埋类危废处置单价为 1 元/吨, 特殊类(实验室废物、含汞废物、感光材料废物等)根据实际处置单价收费, 本合同仅限于甲方公司生产过程中所产生的废物, 甲方危废签订量参考环评危废产生量。

其国家危险废物名录类别、数量、服务费、处置费(不包含包装费用)为:



合同编号: RRHB-20260421-E01

废物名称	废物类别	废物代码	数量(吨)	处置单价 (元/吨)	处置费用 (元)
有毒有害 包装材料	HW49	900-041-49	1.00	3200.00	3200.00

1、本合同费用总额为: 3020 元, (大写: 叁仟零贰拾 元整);  
其中小微危废服务费 2500 元、预收危废处置费 320 元、危废运输费  
200 元/立方(袋);

2、危废运输重量以乙方现场过磅为准, 如处置费超过预收款, 则危废处置费以实际称重为依据进行结算;

3、甲方在签约后一周内将合同款打到乙方指定账户, 到款后乙方安排专人上门指导服务;

4、运费每立方按 200 元算;

5、其他: \_\_\_\_\_

6、银行打款信息: 公司名称: 温州润瑞环保科技有限公司  
开户银行: 浙江瑞安农村商业银行股份有限公司营业部  
打款账号: 201000340192542

#### 四、合同期限:

本合同从 2026 年 1 月 1 日起至 2026 年 12 月 31 日终止。

#### 五、违约责任:

双方确定, 按以下约定承担各自的违约责任:

1、乙方违反本合同第一条约定, 应当按实际损失向甲方支付赔偿款, 但最高不超过本合同甲方已支付金额;

2、甲方违反本合同第二条约定, 应承担违约责任, 按实际损失向乙方支付赔偿款;

3、甲方如在签约后一周内未付款, 乙方有权作废本协议。

#### 六、其它内容:

1、保密内容(包括技术信息和经营信息): 甲方不将乙方提供的相关技术资料提供给第三方; 乙方不得将甲方建设项目中有关保密的资料透漏给第三方。

2、本协议一式贰份, 甲乙双方各执一份, 加盖公章, 甲方付款后合同生效, 生效时间以甲方付款时间为准。其他未尽事宜, 双方协商解决。

甲方(盖章): 	乙方(盖章): 温州润瑞环保科技有限公司
公司地址: 瑞安市安阳街道宋浦东路1999号云江标准厂房轻工业区10幢101室	公司地址: 浙江省温州市瑞安市安阳街道宋浦东路1999号云江标准厂房轻工业区10幢101室
电话/传真: 合同专用章 陈东强	电话/传真: 15158686658
法定代表人/联系人: 陈东强	联系人: 张仁豪
日期: 2026 年 0 月 1 7 日	日期: 2026 年 4 月 27 日

瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护验收  
监测报告表



企业名称	温州润瑞环保科技有限公司	统一社会信用代码	91330381MACN04764B
经营许可证编号	浙小微固废0120号	有效期	2025-01-01 ~ 2025-12-31
发证日期	2025-01-01	初次发证日期	2024-04-24
经营范围	XX	是否经营范围	XX
经营范围		产废单位	
许可证文件	shwmn2/license/2025/1/1/1767769376267_关于同意温州润瑞环保科技有限公司开展小微产废单位危险废物专业化收集、贮存服务的函.pdf		



瑞安市安博汽车配件有限公司  
新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮  
数字化车间项目竣工环境保护验收报告

第二部分：验收意见

## 环境保护设施竣工验收意见

### 瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护验收意见

2026 年 4 月 18 日，瑞安市安博汽车配件有限公司根据《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目环境保护设施进行验收，经现场踏勘和会议认真讨论形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：瑞安市安博汽车配件有限公司
- 2、建设地点：瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层
- 3、建设内容：年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮

##### （二）建设过程及环保审批情况

瑞安市安博汽车配件有限公司是一家主要从汽摩配零部件生产的公司，位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层。为了迎合市场需求及满足企业自身发展的需要，企业租赁浙江特博汽车电器股份有限公司第一幢第一层现有厂房作为本项目生产用房。

2024 年 01 月，委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制了《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境影响登记表》，并于 2024 年 1 月 15 日通过了温州市生态环境局的备案（温环瑞建备〔2024〕7 号）。企业于 2024 年 1 月 19 日申请排污登记，登记编号：91330381MAC42WN072001Z。

项目从立项、建设到调试过程无环境投诉、环境违法和处罚行为。

##### （三）投资情况

项目实际投资额为 2717 万元，其中环保投资约 20 万元，占实际总投资的 0.7%。

##### （四）验收范围

瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目主体工程及配套环保工程。

#### 二、工程变动情况

项目在实际建设和营运过程中，项目性质、生产工艺、建设地点与环评及批复中要求基本一致，主要变动如下：

较环评实际减少了打包机 1 台，实际压块、打包工序均由压块机操作，抛光车水槽环评尺寸 1.5m\*0.6m\*0.6m，实际尺寸 1.5m\*0.4m\*0.4m。





对照生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件，本项目未发生重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；抛光除尘水循环使用，适时添加，不外排。

#### （二）废气

抛光粉尘、倒角粉尘：项目的抛光车为粉尘处理与抛光一体设计，产生的粉尘因惯性进入水中，经处理后仅少量颗粒物于车间呈无组织排放，各生产车间设置风机通风，加强车间通风。

#### （三）噪声

本项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。

#### （四）固体废物

根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废堆场分区。一般工业固废堆场位于车间西北侧，面积合计 10 平方米，用来存放集尘、金属边角料（不含油）。企业在车间西北侧设一间危险废物暂存间，用来存放金属边角料（含油）、有毒有害包装材料、废液压油、废乳化液、废切削液，堆场占地面积约 20 平方米，危废仓库独立、密闭，设有防盗锁，地面已硬化，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

集尘、金属边角料（不含油）集中收集后外售综合利用；金属边角料（含油）收集后过滤除油达到静置无滴漏后打包压块外售综合利用；有毒有害包装材料委托温州润瑞环保科技有限公司收集并转处置；废液压油、废乳化液、废切削液委托温州中田能源科技有限公司收集并处置；生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运。

#### （五）其他环境保护设施

##### （1）环境风险防范设施

企业已加强对生产设备的管理，保证生产设备正常运行；各生产车间设置风机通风，加强车间通风；加强运输与储存风险防范，对设备定期进行检查、维护；厂区内已配备有相应的消防设施。

##### （2）规范化排污口、监测设施及在线监测装置

无。

##### （3）其他设施

无。



#### 四、环境保护设施调试效果

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日对瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境保护设施进行了竣工验收监测。验收监测期间，项目正常运行，各环保治理设施运行正常。

##### （一）污染物达标排放情况

##### 1、废水

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值，总氮日均排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级排放限值。

##### 2、废气

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日废气监测结果表明，本项目厂界无组织废气监测点，颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

##### 3、噪声

2026 年 04 月 13 日、04 月 14 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

##### 4、总量控制

本项目化学需氧量、氨氮、总氮总量均符合环评中总量控制要求。

##### 5、碳排放

本项目碳排放总量符合环评中总量控制要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行，根据验收监测结果项目各污染物排放均符合相应标准，且固废得到相应的处理处置，对环境的影响较小。

#### 六、验收结论

瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目验收资料齐全，已建生产线配套的环境保护设施已落实并正常运行，建立了各类较完善的环保管理制度，监测指标达到相关排放标准要求，根据验收监测和查验结果，项目落实了环评登记表中要求的相关内容，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，项目从设计到竣工验收均没有发生或存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的验收不合格的情形，验收组同意本项目通过环境保

护设施竣工验收。

#### 七、后续要求

- 1、根据相关技术规范要求，完善验收报告；根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，完善竣工环保验收档案资料，规范后阶段涉及的验收公示等相关工作；
- 2、加强环保设施运行、维护及管理，确保污染物长期稳定达标排放；
- 3、进一步加强危险废物及一般固废暂存场所的管理，做好固废台账记录。

#### 八、验收人员信息

详见《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护验收会议签到单》。

陈洪辉 高玉明  
陈昭东 洪紫妃





会议签到表

会议名称	瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护验收会议				
会议时间	2026 年 1 月 18 日				
会议地点	瑞安市上堡街道匠心路 999 号第一幢第一层				
参会人员					
成员	姓名	单位	身份证号码	电话	职务、职称
验收负责人 (建设单位)	陈洪祥	瑞安市安博汽车配件有限公司			总经理
	高玉明	瑞安市安博汽车配件有限公司			生产经理
	陈路杰	浙江瑞阳			
	洪崇旭	温州瑞泰			
验收组成员					



瑞安市安博汽车配件有限公司

新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目

竣工环境保护验收报告

第三部分：其他资料

## 其他需要说明的事项

### 一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1、设计简况

瑞安市安博汽车配件有限公司是一家主要从汽摩配零部件生产的公司，位于瑞安市上望街道匠心路 999 号第一幢第一层。为了迎合市场需求及满足企业自身发展的需要，企业租赁浙江特博汽车电器股份有限公司第一幢第一层现有厂房作为本项目生产用房。

2024 年 01 月，委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制了《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环境影响登记表》，并于 2024 年 1 月 15 日通过了温州市生态环境局的备案（温环瑞建备（2024）7 号）。企业于 2024 年 1 月 19 日申请排污登记，登记编号：91330381MAC42WN072001Z。

#### 2、施工简况

项目建设过程中，企业组织实施了环境影响登记表及其审批部门的审批决定中提出的环境保护对策措施，基本落实环评及其批复上提出的环境保护对策措施，由此达到保障环境保护设施资金合理利用，环保设施建设与项目建设同时进行。

#### 3、验收过程简况

本工程于 2026 年 01 月竣工，目前运行状况良好，已具备验收条件。

根据《国务院关于修改<建设项目竣工环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第 682 号），以及环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求，2026 年 04 月，瑞安市安博汽车配件有限公司委托浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司对本项目进行验收监测。

浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司具有浙江省质量技术监督局颁发的计量认证证书，业务范围包括环保“三同时”验收检测、环保咨询等。验收调查报告委托合同中约定为瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目提供验收监测服务，出具瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护检测报告。

本项目竣工环境保护验收报告于 2026 年 04 月完成，于 2026 年 04 月 18 日，瑞安市安博汽车配件有限公司根据《瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响登记表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目竣工环境保护验收会在企业内召开，会议由瑞安市安博汽车配件有限公司主持，建设单位牵头与相关单位组成验收工作组。与会人员听取了瑞安市安博汽车配件有限公司、浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司关于项目建设和环境保护执行情况以及关于项目验收监测报告内容的介绍，踏勘项目现场，经认真讨论形成验收意见，验收意见结论如下：

验收意见结论：经资料查阅和现场查验，瑞安市安博汽车配件有限公司新增年产 5000 万只电枢轴和 900 万只输出齿轮数字化车间项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环评文件和批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力总体上适应主体工程的需要。经审议，验收工作组同意通过该项目竣工环境保护验收。

#### 4、公众反馈意见及处理情况

建设项目验收期间未收到过公众反馈意见或投诉的内容。

### 二、其他环境保护措施的落实情况

#### 1、制度措施落实情况

##### （1）环保组织机构及规章制度

我司按照国家 and 地方法律、法规要求，加强企业环境管理，并配备专职环保安全专员，主要负责生产区域的环境、安全监督管理工作。

##### （2）环境风险防范措施

加强职工管理，建立原料的日常保管、使用制度，进行必要的安全消防教育，并

做好个人防护。

(3) 环境监测计划

环评未制定监测计划。

2、配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减污染物总量措施和淘汰落后产能措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无防护距离要求；无居民搬迁要求。

(3) 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

3、整改工作情况

在建设过程中、竣工后、验收监测期间、提出验收意见后等环节采取了以下整改工作：

表 2 项目整改工作情况一栏表

整改环节	整改内容
建设过程	1.配套建设危废仓库。
竣工后	1.粘贴危废仓库标识，建立危废管理台账。
验收监测期间	对相应的噪声防治设施进行调试，确保噪声稳定达标排放。
提出验收意见后	1.规范危险固废仓库，做好防雨、防渗漏，防止造成二次污染，并严格管理危险固废，完善台帐制度和遵循危险固废转移联单制度。 2.严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训。
整改情况	1.已规范危废仓库，已完善台账制度和转移联单制度 2.已要求企业完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训。

2026 年 04 月 18 日  
瑞安市安博汽车配件有限公司