

台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工
1000 套模具技改项目（先行）竣工
环境保护验收报告

台州市黄岩胜翔塑模有限公司
二〇二六年四月

第一部分：台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000
套模具技改项目（先行）竣工环境保护验收监测报告
表

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

(第一部分)

台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工
1000 套模具技改项目（先行）竣工
环境保护验收监测报告表

浙江瑞启检测技术有限公司

二〇二六年四月

建设项目竣工环境 保护验收监测报告表

浙瑞检验 2026004

项目名称：台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工
1000 套模具技改项目

建设单位：台州市黄岩胜翔塑模有限公司

浙江瑞启检测技术有限公司

二〇二六年三月

建设单位法人代表： 刘泽全

编制单位法人代表： 马战宇

项 目 负 责 人 ： 吴 迪

报 告 编 制 人 ： 吴 迪

报 告 审 核 ： 姜家浩

报 告 签 发 ： 郑巨浩

运营单位： 台州市黄岩胜翔塑模有限公司

电 话 ： /

传 真 ： /

邮 编 ： 318020

地 址 ： 浙江省台州市黄岩区澄江街道东江
河村一区 168 号

编制单位： 浙江瑞启检测技术有限公司

电 话 ： 0571-87139636

传 真 ： 0571-87139637

邮 编 ： 310019

地 址 ： 浙江省杭州市上城区九环路
63 号 1 幢 D 座 2、3 楼

目 录

表一、验收项目概况及验收标准	1
表二、项目建设情况	6
表三、主要污染源、污染物处理和排放	19
表四、建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定	26
表五、验收监测质量保证及质量控制	28
表六、验收监测内容	33
表七、验收监测结果	35
表八、验收监测结论	48

附表 建设项目环境保护设施竣工“三同时”验收登记表

附图

附件

- 1、 承诺备案书：台环建备(黄)--2025021；
- 2、 工况说明；
- 3、 设备情况说明；
- 4、 排污权总量交易文件；
- 5、 排污许可证；
- 6、 项目环保竣工、调试信息公开；
- 7、 危险废物处置协议；
- 8、 数据报告 编号：浙瑞检 Y2025601051。

表一、验收项目概况及验收标准

建设项目名称	台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目				
建设单位名称	台州市黄岩胜翔塑模有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	浙江省台州市黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号				
主要产品名称	模具				
设计生产能力	年加工 1000 套模具				
实际生产能力	年加工 600 套模具（先行验收）				
建设项目环评时间	2025 年 5 月	开工建设时间	2025 年 6 月		
调试时间	2025 年 10 月	验收现场监测时间	2026 年 1 月 29 日~30 日		
环评报告 审批部门	台州市生态 环境局	环评报告 编制单位	杭州勤皓环保科技 有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	751 万元	环保投资总概算	30 万元	比例	4.0%
实际总投资	550 万元	环保投资	25 万元	比例	4.55%
验收监测依据	<p>（1）《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号，2015 年 01 月 01 日起施行）；</p> <p>（2）《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令[2017]第 70 号，2018 年 01 月 01 日施行）；</p> <p>（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 修订，2018 年 10 月 26 日起施行）；</p> <p>（4）《中华人民共和国噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令第 104 号，2021 年 12 月 24 日发布，2022 年 06 月 05 日起施行）；</p> <p>（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令（第四十三号），2020 年 4 月 29 日修订通过）；</p> <p>（6）原环境保护部关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告“国环规环评[2017]4 号”；</p> <p>（7）《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省政府第</p>				

	<p>388 号令，2021 年 2 月 10 日)；</p> <p>(8) 生态环境部“2018 年第 9 号”关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（2018 年 05 月 15 日）；</p> <p>(9)《固定污染源排污许可证分类管理名录》（部令 11 号），2019 年 12 月 20 日实施；</p> <p>(10)《国家危险废物名录（2025 年版）》部令第 36 号，2025 年 1 月 1 日起施行；</p> <p>(11) 生态环境部办公厅关于发布《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），（2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>(12) 原浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定(第三版试行)》(2019 年 10 月)；</p> <p>(13)《排污许可管理办法》（2024 年 4 月 1 日发布，2024 年 7 月 1 日起试行）；</p> <p>(14)《浙江省生态环境保护条例》（2022 年 8 月 1 日起施行)；</p> <p>(15)《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日修订）；</p> <p>(16)《中华人民共和国生态环境法典》（2026 年 8 月 15 日起施行)</p> <p>(17) 杭州勤皓环保科技有限公司编制的《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目环境影响登记表》（2025 年 5 月）；</p> <p>(18) 台州市生态环境局关于“台州市“区域环评+环境标准”改革区域内建设项目环评文件承诺备案书”，编号：台环建备(黄)--2025021，（2025 年 5 月 30 日）；</p> <p>(19) 浙江瑞启检测技术有限公司提供的数据报告 编号：浙瑞检 Y202601051。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

1.1 环评要求执行标准

本项目纳管废水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准；其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 其它企业标准，总铁执行《酸洗废水排放总铁浓度限值》（DB33/844-2011）中二级排放浓度限值标准，详见表 1-1；黄岩院桥污水处理厂出水水质执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中地表水准IV类标准，详见表 1-2。

表 1-1 废水排放标准

序号	污染物名称	标准限值（mg/L）	备注
1	pH（无量纲）	6~9	GB 8978-1996 三级标准
2	悬浮物	400	
3	化学需氧量	500	
4	五日生化需氧量	300	
5	石油类	20	
6	氨氮	35	DB33/887-2013
7	总磷	8	
8	总铁	10	DB33/844-2011

表 1-2 台州市城镇污水处理厂出水标准

序号	污染物名称	标准限值（mg/L）	标准
1	总氮	12	台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中地表水准IV类标准
2	化学需氧量	30	
3	氨氮	1.5	
4	总磷	0.3	

1.2 验收执行标准

验收执行标准与环评标准一致。

2、废气

2.1 环评要求执行标准

本项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准，详见表 1-3，非甲烷总烃厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 中无组织特别排放限值标准，具体见表 1-4。

表 1-3 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度, m	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
硫酸雾	45	15	1.5		1.2
非甲烷总烃	120	15	10		4.0

表 1-4 挥发性有机物无组织排放控制标准

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2.2 验收执行标准

验收执行标准与环评标准一致。

3、噪声

3.1 环评要求执行标准

营运期本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，详见表 1-5。

表 1-5 噪声排放标准

类别	噪声限值 (dB (A))		备注
	昼间	夜间	
3 类	65	55	GB 12348-2008

3.2 验收执行标准

验收执行标准与环评标准一致。

4、固废

4.1 环评审批执行标准

一般固废在厂区内暂存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。

4.2 验收执行标准

验收执行标准与环评标准一致。

5、总量控制标准

根据环评要求，本项目排环境总量控制指标详见表 1-6。

表 1-6 总量控制指标

项目	污染物类别	总量控制（t/a）
废水	废水量	1872
	化学需氧量	0.056
	氨氮	0.003
废气	VOCs	0.131

表二、项目建设情况

2.1 项目基本情况

台州市黄岩胜翔塑模有限公司成立于 2014 年，位于黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号，企业成立时主要进行商业贸易，无生产项目。因发展需求，企业投资 550 万元，租赁台州市黄岩区澄江街道东江河村股份经济合作社空闲厂房（面积 1600 平方米），购置激光雕刻机、蚀刻设备、喷砂房等设备，实施年加工 1000 套模具技改项目。

2025 年 5 月，企业委托杭州勤皓环保科技有限公司编制了《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目环境影响登记表》；2025 年 5 月 30 日，台州市生态环境局以“台环建备(黄)--2025021”对该项目进行了备案受理。项目于 2025 年 6 月开工建设，于 2025 年 10 月先行建成年加工 600 套模具生产线并开始投入调试运行，调试运行期间，企业各项环保设施均与主体工程同时投运。本次验收为项目先行验收。

企业已进行了排污许可申请，证书编号为 9133100330758096X7001P，发证日期 2025 年 09 月 16 日，有效期限：2025 年 09 月 16 日至 2030 年 09 月 15 日止。

目前该项目已建生产线运行稳定，基本具备建设项目先行竣工环境保护验收监测条件。根据《中华人民共和国环境保护法》、生态环境部及浙江省生态环境厅对建设项目竣工验收监测的相关技术规范要求，我司于 2026 年 1 月 29 日~30 日对该项目进行了现场监测，并结合相关资料编制了《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表》。

2.2 工程建设内容

项目名称：台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目

建设单位：台州市黄岩胜翔塑模有限公司

建设地点：黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号

主要产品名称及规模：环评批复：年加工 1000 套模具，实际已建成年加工 600 套模具。

验收范围：已建成的年加工 600 套模具主体工程及配套的环保设施，为先行验收。

总投资及环保投资：项目实际总投资 550 万元；其中环保投资 25 万元，占 4.55%。

员工及生产班制：企业新增员工 23 人，年工作时间 300 天。实行 8h/d 单班制生产，厂区内不设食堂、宿舍。

2.3 地理位置

项目位于岩区澄江街道东江河村一区 168 号，厂区周边情况如下：

东侧：香女路；

南侧：河曲路；

西侧：出租房厂房；

北侧：出租房厂房；

项目中心经纬度 E121.194809212°，N28.637998103°；

项目地理位置见图 2-1，本项目环评平面布置图见图 2-2，实际平面布置图见图 2-3，厂区实际平面布置与环评情况相比，危险废物仓库相比环评略有调整，从厂区内东南侧调整到厂区外东南侧，但不涉及新增敏感点。根据环评要求，本项目无卫生防护距离要求，项目最近的敏感点为西侧约 195m 的东江河村。项目建设前后，周围环境未发生明显变化。



图 2-1 项目地理位置图



图 2-2 环评平面布置图

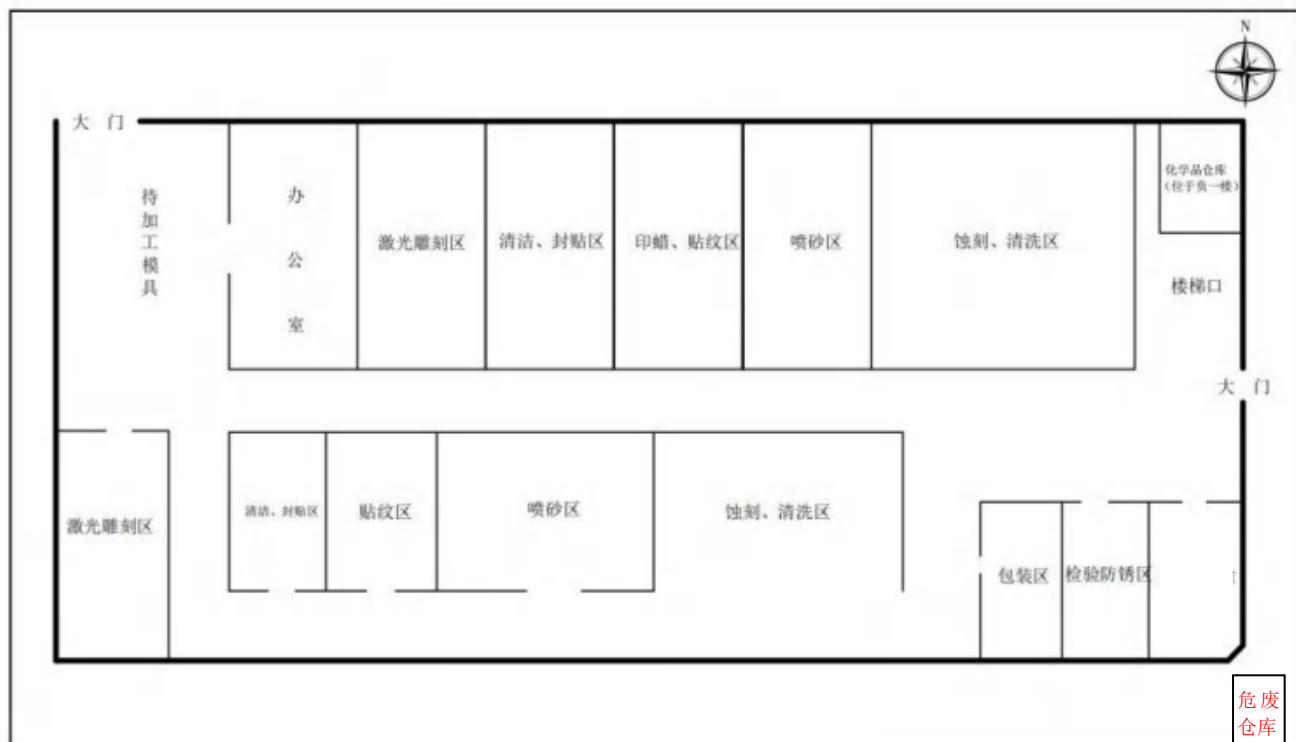


图 2-3 厂区实际平面布置图

小结：本项目主要产污生产车间平面布置与环评一致，危险废物仓库相比环评略有调整，从厂区内东南侧调整到厂区外东南侧，但不涉及新增敏感点。其变动不增加对环境保护目标的影响。

2.4 项目主要原辅料消耗一览表

本项目主要原辅料见表 2-1。

表 2-1 主要原辅料消耗一览表

序号	原辅料名称	单位	环评消耗量	调试期间用量 (t)	全厂实际年消耗量	备注
1	待加工模具	套/a	1000	150	600	模具材质为 45#~50#碳素钢，无合金钢
2	CPL-100 药水	t/a	4.8	0.65	2.6	无色强酸性液体，使用时与水按 1:4 比例配比
3	胶带	卷/a	1000	145	580	外购成品，对无需蚀刻的模具表面部位进行封贴保护
4	橡皮泥	t/a	0.02	0.003	0.012	用于堵住模具小孔
5	抹布手套	t/a	0.01	0.0015	0.006	模具表面清洁
6	洗洁精	t/a	0.1	0.015	0.06	模具表面清洁
7	喷砂料	t/a	6	0.8	3.2	成分为石英砂，主要用于喷砂，可多次循环利用
8	蜡墨	t/a	0.01	0.0015	0.006	用于印蜡，为硬质蜡与黑色碳粉的合成物
9	塑料薄膜	t/a	0.2	0.03	0.12	用来包装加工好的模具和蜡印工序
10	防锈油	t/a	2	0.3	1.2	模具防锈处理
11	刷子	t/a	0.08	0.01	0.04	用于刷防锈油
12	机油	t/a	0.15	0.025	0.1	设备保养

备注：根据实际生产情况，项目实际原辅料消耗量根据调试期间（2025 年 11 月 1 日-2026 年 1 月 31 日）用量核算得出。

2.5 项目主要生产设备一览表

项目主要设备见表 2-2。项目蚀刻槽、清洗槽、喷砂房主要规格参数见表 2-3。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	名称	环评数量 (台)	实际数量 (台)	对应工序	位置	备注
1	蚀刻槽	3	2	蚀刻	位于车间 1F 蚀刻清洗区	-1
2	清洗槽	3	2	蚀刻后清洗	位于车间 1F 蚀刻清洗区	-1
3	喷砂房	5	3	模具喷砂	位于车间 1F 喷砂区	-2
4	激光雕刻机	5	2	激光雕刻	位于车间 1F 激光雕刻区	-3
5	空压机	5	2	公用	位于车间 1F 空压机房	-3
6	检测设备	2	2	检测	位于车间 1F	/
7	蜡印机	1	1	模具印蜡	位于车间 1F 蜡印区	/
8	废水处理设施	1	1	废水处理	位于车间南侧	/
9	废气处理设施	1	1	废气处理	位于车间南侧	/

备注：环评设备数量为达产后的环评数量，本次先行验收阶段蚀刻槽、清洗槽、喷砂房、激光雕刻机、空压机均未全部配齐。

表 2-3 项目蚀刻槽、清洗槽、喷砂房主要规格参数表

序号	生产设施	环评设备参数及数量			实际配置情况
		数量	尺寸	有效容积	/
1	蚀刻槽	1 个	4.5m×3.3m×0.5m	5.94m ³	与环评一致
	蚀刻槽	1 个	4.5m×3.3m×0.5m	5.94m ³	与环评一致
2	清洗槽	1 个	4.5m×3.3m×0.5m	5.198m ³	与环评一致
	清洗槽	1 个	4.5m×3.3m×0.5m	5.198m ³	与环评一致
3	喷砂房	1 个	2.5m×2.5m×2.5m	/	与环评一致
	喷砂房	1 个	2.5m×2.5m×2.5m	/	与环评一致
	喷砂房	1 个	2.5m×2.5m×2.5m	/	与环评一致

2.6 生产工艺情况介绍

2.6.1 环评生产工艺流程

本项目主要为模具加工，环评生产工艺流程及产污环节图见图 2-4。

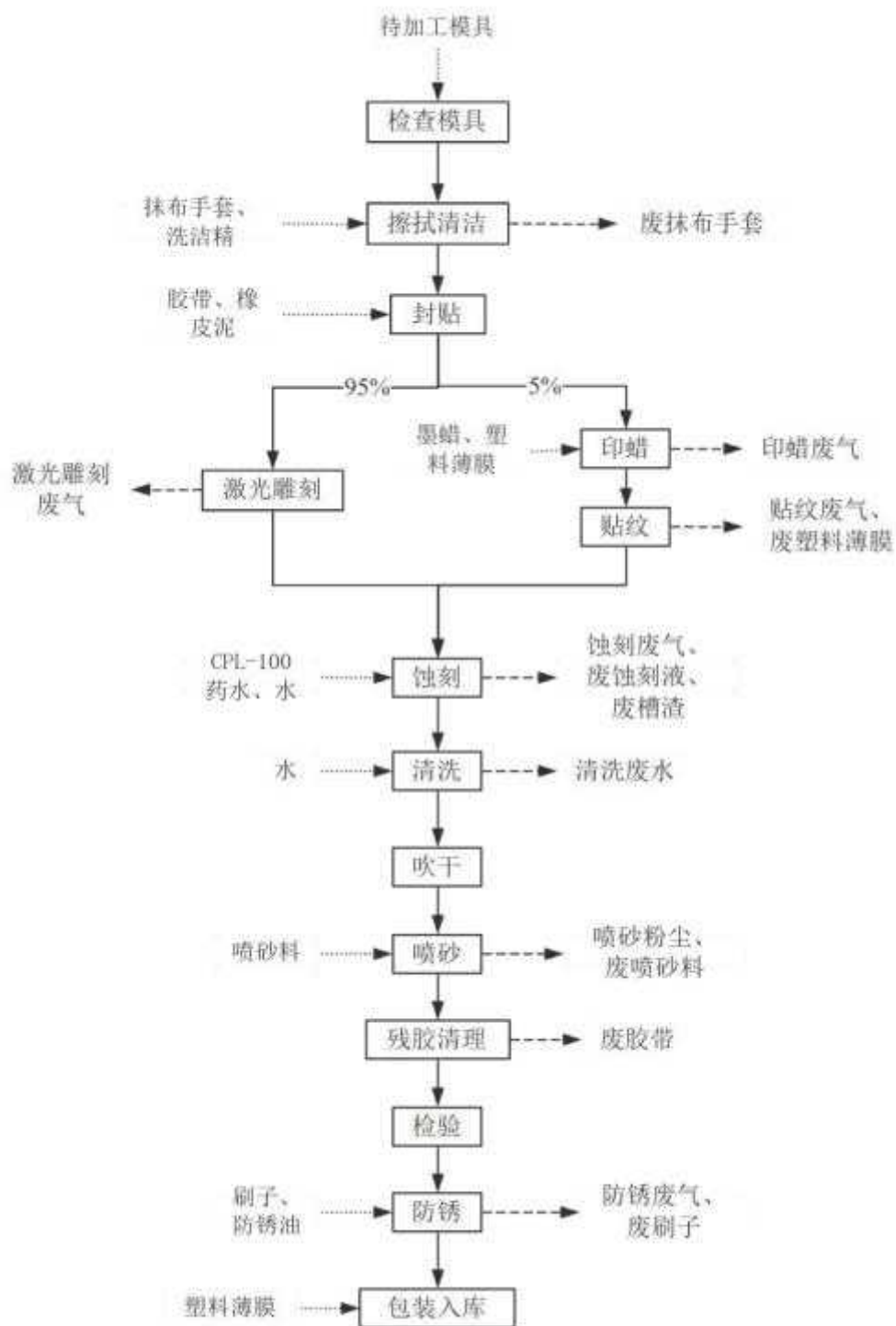


图 2-4 模具加工工艺流程图

工艺流程说明：

检查模具、擦拭：从客户方接收所需加工模具，模具材质为 45#、50#碳素钢。接收模具时确认其数量并签收送货单。目视检查模具表面是否有磕伤、分模线处倒角及表面抛光程度。接收的模具无需进行表面除油清洗（已由委托方清洗干净表面），只需简用抹布擦拭表面可能存在的灰尘及其他杂质。

封贴：本项目封贴工序采用胶带、橡皮泥用于模具不同区域。用美工刀、镊子等工具将具有耐腐蚀性的胶带贴于模具的底部及四周无需蚀刻的部位进行封贴保护；另外用橡皮泥堵住模具小孔。封贴后约 5%的模具采用印蜡技术标记需蚀刻图案，95%的模具采用激光雕刻（3D 打印）技术标记需蚀刻图案。

印蜡、贴纹：将蜡印机设置好各单元的网格参数，蜡印机接收到网络信号，通过热力喷墨（蜡墨）以灰阶形式将图案打印在塑料薄膜上，塑料薄膜上的蜡墨常温立即固化，再将塑料薄膜附在模具钢上，利用模具钢表面带有的温度将塑料薄膜上的蜡墨熔融，从而将蜡墨转移到模具钢表面，转移后常温下墨蜡立即固化。

激光雕刻：激光雕刻工艺采用目前世界上最为先进的激光雕刻机，代替部分传统化学蚀刻，用于雕刻模具表面较为复杂、高精度的花纹。激光雕刻机雕刻的模具花纹精度高、网纹均匀一致、容积差低，并能于滚筒类模具上刻出全无接缝的连续图案，雕刻前只需先将雕刻图案通过计算机进行排版设计并将图形通过特定文件形式导出，再采用专用的激光雕刻软件打开该图形文件，传送到激光雕刻机里进行加工，加工过程为全自动加工，无需人工操作，激光作业时设备密闭。工作过程为：系统启动以后，首先装载激光蚀刻卡底层运行文件，之后用户方可在系统的硬件参数设置模块内对激光束、振镜延时等参数进行详细设置，并导入图形文件进行显示和调整。工作原理为：在激光雕刻机内部的三轴扫描振镜工作时，激光束首先进入移动镜头。透过移动镜头之后，光束快速分散，直到进入一个或两个聚焦镜头。现在会聚的光束穿过镜头，并由一组 x 和 y 镜片（这些镜片由振镜式扫描器移动）引导。x 和 y 镜片呈直角排列，向下引导光束，覆盖工作范围的长和宽。激光雕刻间内为恒温状态，温度为 $21\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，激光雕刻过程设备密闭，产生的少量烟尘经通过设备内集尘系统收集后并经设备自带的脉冲式除尘器处理后车间内无组织排放。

蚀刻：本项目蚀刻过程使用 CPL-100 药水配制蚀刻液溶液对模具进行蚀刻，为保证蚀刻效果，通常经反复几次蚀刻达到花纹深度。

清洗：蚀刻后的模具表面仍残留少量蚀刻溶液，需进行清洗。清洗采用自来水清洗，首先将模具提升于清洗槽上方，使用水枪对模具进行淋洗，淋洗后清洗水落至清洗槽内，并回用于清洗工序，清洗水循环使用，槽内废水 1 天更换一次，更换时打开阀门，清洗槽内废水通过管道进入调节池内匀质匀量后进入后续废水处理工序，处理达标后纳管排放。

吹干：清洗干净的模具采用行车抬升至清洗槽上方，沥干后的模具需进行快速干燥处理，采用压缩空气通过吹气枪进行吹干的方式，模具表面沾染的清洗水均回落至清洗槽内。

喷砂：蚀刻后的模具表面存在少量毛刺，需进行喷砂处理。喷砂机设置于 5 间密闭喷砂房，喷砂过程，操作工人站在喷砂房外通过操作手套对模具表面进行喷砂去除表面毛刺。喷砂料在压力作用下经喷枪喷出作用于模具表面，该过程产生粉尘。喷砂机可手动调节流速、灵活改变喷砂料喷砂方向等，更适合模具边角、精细部位。

残胶清理：用美工刀、镊子等工具将完成喷砂后的模具表面胶带、橡皮泥清除干净。其中胶带舍弃，橡皮泥循环使用。

检验、防锈处理：检查完工后的模具与指示书及样板范围是否一致，以及花纹是否有漏刻、少做、异样等情况，检验合格后的产品需对模具表面进行防锈，防止成品在后续包装运输过程中生锈。本项目防锈使用防锈油，采用刷子刷涂到工件表面形成油膜以达到防锈的目的，油膜可以抑制湿气及许多其它化学成分造成的腐蚀，并减少金属制品在运输过程的机械磨损。

包装：产品用塑料薄膜简单包裹后即可出货。

干湿分离：生产车间内干湿分区采取不同的要求。干区（除蚀刻槽、清洗槽、废水处理站）需做好地面整洁，及时打扫散落在地面的固废；湿区（蚀刻槽、清洗槽、废水处理站）四周均设置导流沟及管路，及时排出湿区内的积水。

2.6.2 实际生产工艺流程

本项目实际生产工艺与环评一致。

2.7 项目水平衡

本项目外排废水主要为生活污水、清洗废水。

本项目劳动定员为 23 人，全年工作日 300 天，企业员工生活用水按 50.0L/人.d，则年用水量为 345t/a，生活污水排放系数以 0.85 计，生活污水产生量约为 293.3t/a。

清洗槽内废水更换一次，项目设有清洗槽 2 个，清洗槽尺寸为 L4.5m×W3.3m×H0.5m（有效水深约 0.35m），槽内废水约 3 天更换一次，则清洗用水量约 1039.5t/a。考虑蒸发损耗等因素，废水损耗量以用水量的 10%计，故清洗废水产生量约 935.6t/a。本项目实际水平衡图如下（t/a）：

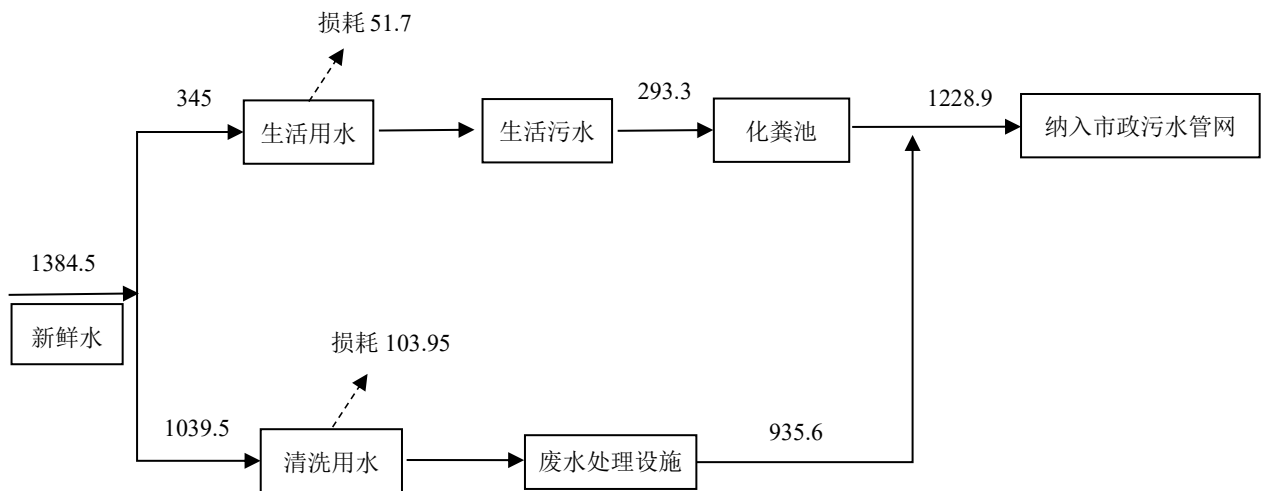


图 3-5 本项目水平衡图

2.8 项目变动情况

根据现场情况调查及参照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”的要求，本项目建设性质、生产规模、地点、生产工艺和环境保护措施对照情况见表 2-4。

表 2-4 项目变动情况判别分析一览表

项目类型	重大变动清单内容	本项目变动情况	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目为新建项目，主要加工模具，与环评及批复一致。	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目实际生产能力与验收产能一致，不涉及废水第一类污染物排放，也不涉及污染物排放量增加。	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目建设地与环评一致，厂区实际平面布置与环评情况相比，危险废物仓库相比环评略有调整，但不涉及新增敏感点，本项目无卫生防护距离要求。项目建设前后，周围环境未发生明显变化。	否

表 2-3 项目变动情况判别分析一览表

项目类型	重大变动清单内容	本项目变动情况	是否属于重大变更
生产工艺	<p>6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>（3）废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>项目产品、原辅料类型未发生变化，生产工艺未发生变化，无新增污染因子，各污染物产生量及排放量无增加。</p>	否
环境保护措施	<p>8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>环评要求激光雕刻烟尘经设备内集尘系统收集后并经设备自带的脉冲式除尘器处理后车间内无组织排放。实际经布袋除尘处理后排气筒有组织排放，项目未新增废气、废水排口，其他配套的环境保护措施与环评及批复一致。</p>	否

参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），本项目不涉及重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

3.1.1 废水污染源调查

本项目实际产生的废水主要为清洗废水及员工生活污水。废水产生情况与环评一致。

3.1.2 废水收集情况

本项目厂区建有雨水管网、污水管网，可实现项目排水的雨污分流。

3.1.3 废水处理情况

（1）环评要求

生活污水依托出租方已建化粪池预处理后与经“调节+反应沉淀”工艺处理达标的生产废水一起纳入污水管网，最终经院桥污水处理厂处理达标后外排。

（2）实际废水处理设施

清洗废水经调节池+反应沉淀池处理后与经化粪池处理后的生活污水一并纳入市政污水官网，最终由院桥污水处理厂集中处理后排放。实际废水处理措施与环评一致。

本项目调节池+反应沉淀池处理能力为 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，能满足环评及实际生产需求，污水处理工艺流程图见图 3-1。废水排放及防治措施详见表 3-1。

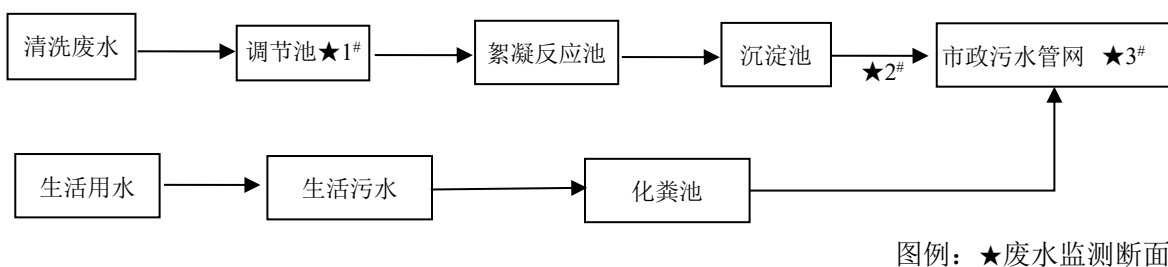


图 3-1 本项目污水处理工艺流程图

（3）小结

本项目实际废水处理设施工艺、处理设施能力能满足环评要求。

表 3-1 废水排放及防治措施

废水类别	环评要求	实际建设
生活污水	生活污水经依托租赁厂房已建化粪池预处理达标后与经厂区污水处理设施处理达标的生产废水一起经厂区总排口纳入污水管网，最终由院桥污水处理厂处理达标后外排。	与环评一致。
生产废水		

3.2 废气

3.2.1 废气污染源调查

本项目实际产生的废气主要为激光雕刻烟尘、喷砂粉尘、印蜡废气、贴纹废气、蚀刻废气、防锈废气。废气实际产生情况与环评一致。

3.2.2 废气处理情况

（1）环评要求

喷砂粉尘收集后经布袋除尘处理后经不低于 15m 高的排气筒高空排放；激光雕刻过程设备密闭，产生的少量烟尘经设备内集尘系统收集后并经设备自带的脉冲式除尘器处理后车间内无组织排放；印蜡废气、贴纹废气、蚀刻废气、防锈废气加强车间机械通风。

（2）实际废气处理设施

本项目废气主要为激光雕刻烟尘、喷砂粉尘、印蜡废气、贴纹废气、蚀刻废气、防锈废气。

激光雕刻过程设备密闭，激光雕刻烟尘、喷砂粉尘经布袋除尘处理后通过 15m 高排气筒排放；印蜡废气、贴纹废气、蚀刻废气、防锈废气通过加强车间通风，无组织排放。

根据环评要求，项目每间喷砂房设计收集风量为 $1900\text{m}^3/\text{h}$ ，企业实际配备 3 间喷砂房，故设计收集总风量为 $5700\text{m}^3/\text{h}$ 。企业实际设计风量为 $5500\text{m}^3/\text{h}\sim 7000\text{m}^3/\text{h}$ ，同时考虑到管道存在弯道及摩擦阻力等因素，实际监测风量为 $5849\text{m}^3/\text{h}\sim 5935\text{m}^3/\text{h}$ ，能满足环评风量收集要求。

表 3-2 废气排放及防治措施

废水类别	环评要求	实际建设
喷砂粉尘	喷砂粉尘收集后经布袋除尘处理后经不低于 15m 高的排气筒高空排放。	喷砂粉尘经布袋除尘处理后通过 15m 高排气筒排放。
激光雕刻 烟尘	激光雕刻过程设备密闭，产生的少量烟尘经设备内集尘系统收集后并经设备自带的脉冲式除尘器处理后车间内无组织排放。	激光雕刻过程设备密闭，产生的烟尘与喷砂粉尘一并经布袋除尘处理后通过 15m 高排气筒。
印蜡废气、 贴纹废气、 蚀刻废气、 防锈废气	加强车间机械通风	加强车间机械通风

（3）小结

本项目废气实际处理设施工艺、处理设施能力能满足环评要求

3.3 噪声

本项目噪声主要为处理设施风机、空压机、雕刻机等设备运行产生的噪声。

通过选用低噪声设备、合理布局和维护保养等措施来降低设备运行时产生的噪声以及对周边环境的影响。

3.4 固体废弃物

企业已建设了危险废物仓库，危险废物仓库单独设置，位于生产车间外东南侧，面积约 8m²，贴有危废标识及管理规章制度，仓库地面硬化处理并铺有托盘。固废产生情况详见表 3-3。

（1）一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋及员工生活垃圾。废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

（2）危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子。废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子委托台州市德长环保有限公司处置。

表 3-3 固废产生情况调查表

序号	固废名称	产生工序	环评估算量 (吨/年)	调试运行期间 产生量 (吨)	核算全年产生 量 (吨/年)
1	废危化品包装材料	原料使用	0.333	0.045	0.18
2	废油桶	原料使用	0.01	0.0013	0.0052
3	废蚀刻液	蚀刻	13.365	暂未产生	8.019
4	废槽渣	蚀刻	0.02	暂未产生	0.012
5	废水处理污泥	废水处理	23.824	暂未产生	14.29
6	废塑料薄膜	贴纹	0.1	0.012	0.048
7	废抹布手套	擦拭清洁、机械维修	0.015	0.002	0.008
8	废机油	机械维修	0.15	暂未产生	0.06
9	废刷子	防锈处理	0.08	0.01	0.04
10	废包装材料	原料包装	0.1	0.013	0.052
11	废喷砂料及集尘灰	废气处理、喷砂	7.481	0.9	3.6
12	废胶带	残胶处理	1.2	0.15	0.60
13	废布袋	废气处理	0.001	暂未产生	0.001
14	生活垃圾	办公生活	9	/	/

备注：1、实际产生量是根据调试运行期间（2025 年 11 月 1 日至 2026 年 1 月 31 日）产生量折算得到；

2、根据调查，企业废蚀刻液、废槽渣一年清理一次，调查期间暂未产生；

3、调查期间废水处理污泥暂未产生；

4、根据调查，本项目机油主要用于设备润滑，一年更换一次，企业机油使用量约为 0.1t/a，使用过程中考虑 40% 的损耗，则预计废机油产生量约 0.06t/a。调查期间暂未更换机油，未产生废机油；

5、喷砂废气治理设施中布袋除尘器若破损会产生废布袋，破损率按一年一次计，预计产生量约为 0.001t/a；

6、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥调查期间暂未产生，由于实际使用的情况是环评设计 3/5，故验收报告中的固废实际产生量参考环评估算量，员工生活垃圾未进行统计。

3.5 其他环境保护设施

3.5.1 环境风险防范设施：本项目危险废物防范措施企业单独设置有危险废物仓库，仓库地面硬化处理铺有托盘，基本落实好防渗防漏措施，同时对危废仓库进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理，产生的危险废物及时委托台州市德长环保有限公司处置；废气处理风险防范措施主要在于对废气处理装置的日常运行维护，定期检查废气装置的运行情况，保证各废气处理系统处于良好的工作状态，最大程度减少废气治理风险事故发生的可能性。

3.5.2 规范化排污口、监测设施：废气排口设有监测孔，废水排口设有取样口，无在线监测设施要求。

3.6 环保设施投资情况

本项目实际总投资 550 万元，环保实际投资 25 万元，占总投资的 4.55%。具体投资情况见表 3-4。

表 3-4 环保投资情况

治理项目	分 项	实际投资（万元）
废气治理	布袋除尘、收集管道、排气筒	10
废水治理	污水处理设施	8.0
噪声治理	密闭车间、隔声降噪、维护保养设备	5.0
固废治理	危险废物暂存场所及处置	2.0
合 计		25.0

3.7 “三同时”落实情况

该项目在实施过程及调试运行中，基本落实了建设项目环境保护“三同时”的有关要求，主体工程与环保设施同时设计、同时施工、同时投入调试运行。环评落实情况见表 3-5。

表 3-5 环评落实情况

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	实际落实措施
大气环境	喷砂粉尘	颗粒物	喷砂粉尘收集后经布袋除尘处理后经不低于 15m 高的排气筒高空排放。	喷砂粉尘经布袋除尘处理后通过 15m 高排气筒排放。
	厂界无组织/激光雕刻烟尘	颗粒物	激光雕刻过程设备密闭，产生的少量烟尘经设备内集尘系统收集后经设备自带的脉冲式除尘器处理后车间内无组织排放。	激光雕刻过程设备密闭，产生的烟尘与喷砂粉尘一并经布袋除尘处理后通过 15m 高排气筒。
	厂界无组织/印蜡废气、贴纹废气、蚀刻废气、防锈废气	非甲烷总烃、硫酸雾	加强车间机械通风	加强车间机械通风
地表水环境	废水总排口（DW001）	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、总铁等）	生活污水经依托租赁厂房已建化粪池预处理达标后与经厂区污水处理设施处理达标的生产废水一起经厂区总排口纳入污水管网，最终由院桥污水处理厂处理达标后外排。	生活污水经租赁厂房已建化粪池预处理达标后与经厂区污水处理设施处理达标的生产废水一起排放。
声环境	生产车间	噪声	尽量选用低噪声设备；合理布局生产设备的位置；定期对设备进行检修；生产期间关闭门窗。	项目选用低噪声设备，定期对高噪设备进行维护和保养，生产时尽量关闭门窗。
固体废物	<p>废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋属于一般工业固废，暂存于一般固废仓库，定期出售相关企业综合利用；</p> <p>废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子等属于危险废物，暂存于危废仓库内，暂存期限不超过一年，并委托有资质单位统一安全处置。</p> <p>生活垃圾委托环卫清运。</p>		<p>废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。</p> <p>废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子委托台州市德长环保有限公司处置。</p>	

续表 3-5 环评落实情况

续表 3-5 环评落实情况				
内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	实际落实措施
土壤及地下水污染防治措施	防腐防渗：为防止模具蚀刻、清洗、转移过程出现跑冒滴漏现象，危险品仓库、蚀刻房、清洗槽、废水处理站、危废仓库等区域地面选用耐腐蚀材料（地面自下而上分别用混凝土、PP 板，勾缝用酚醛树脂）。蚀刻槽和清洗槽整体高于车间普通地面（应高于地面 1m 以上），四周最外围处挖有导流沟，清洗槽与项目废水处理站由管路连接，清洗废水经管路流至调节池内匀质匀量后进入后续废水处理工序。模具在通过推车及行车从蚀刻槽转移至清洗槽中，转移过程中不可避免地存在液体滴漏，蚀刻槽、清洗槽地面液体顺着坡度流至四周的导流沟内，最终收集于调节池内。防渗要求：企业各功能单元分区防渗采取不同的防渗要求。其中危险品仓库、蚀刻房内蚀刻槽、清洗槽、废水处理站、危废仓库地面为重点防渗区，防控要求为等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ ，或参照 GB18598 执行；其他生产车间、一般固废堆场为一般防渗区；厂区内厂区地下水基本不存在风险的车间及各路面、室外地面等部分为简单防渗区，防控要求为一般地面硬化。			项目清洗槽、蚀刻槽选用耐腐蚀材料，高于车间普通地面，四周设有导流沟，清洗槽与项目废水处理站由管路连接，清洗废水经管路流至调节池内匀质匀量后进入后续废水处理工序。加强对车间的管理工作，减少跑冒滴漏。转移过程中不可避免地存在液体滴漏，蚀刻槽、清洗槽地面液体顺着坡度流至四周的导流沟内，最终收集于调节池内。
环境风险防范设施	企业必须制定具有针对性的风险管理制度并严格贯彻于日常运营过程中，可有效降低各种事故的发生概率。同时需制定环境风险事故应急措施，配备足够的应急物资和人员，使事故发生时能及时有效地得到控制，缩短事故发生的持续时间，从而降低对周围环境的影响。严格落实《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础（2022）143 号）的相关要求。根据《浙江省安全生产委员会关于印发<浙江省安全生产委员会成员单位安全生产工作任务分工>的通知》（浙安委（2024）20 号），企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估。			企业制定有环境风险管理制度，定期对废气、废水收集、治理设施进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放，加强对危废仓库的管理，防止发生泄漏事故。

表四、建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响报告主要结论与建议

4.1.1 污染源强及防治措施（摘录）

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施
大气环境	喷砂粉尘	颗粒物	喷砂粉尘收集后经布袋除尘处理后经不低于 15m 高的排气筒高空排放。
	厂界无组织/激光雕刻烟尘	颗粒物	激光雕刻过程设备密闭，产生的少量烟尘经设备内集尘系统收集后经设备自带的脉冲式除尘器处理后车间内无组织排放。
	厂界无组织/印蜡废气、贴纹废气、蚀刻废气、防锈废气	非甲烷总烃、硫酸雾	加强车间机械通风
地表水环境	废水总排口（DW001）	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、总铁等）	生活污水依托租赁厂房已建化粪池预处理达标后与经厂区污水处理设施处理达标的生产废水一起经厂区总排口纳入污水管网，最终由院桥污水处理厂处理达标后外排。
声环境	生产车间	噪声	尽量选用低噪声设备；合理布局生产设备的位置；定期对设备进行检修；生产期间关闭门窗。
固体废物	废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋属于一般工业固废，暂存于一般固废仓库，定期出售相关企业综合利用； 废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子等属于危险废物，暂存于危废仓库内，暂存期限不超过一年，并委托有资质单位统一安全处置。 生活垃圾委托环卫清运。		
土壤及地下水污染防治措施	防腐防渗：为防止模具蚀刻、清洗、转移过程出现跑冒滴漏现象，危险品仓库、蚀刻房、清洗槽、废水处理站、危废仓库等区域地面选用耐腐蚀材料（地面自下而上分别用混凝土、PP 板，勾缝用酚醛树脂）。蚀刻槽和清洗槽整体高于车间普通地面（应高于地面 1m 以上），四周最外围处挖有导流沟，清洗槽与项目废水处理站由管路连接，清洗废水经管路流至调节池内匀质匀量后进入后续废水处理工序。模具在通过推车及行车从蚀刻槽转移至清洗槽中，转移过程中不可避免地存在液体滴漏，蚀刻槽、清洗槽地面液体顺着坡度流至四周的导流沟内，		

	最终收集于调节池内。防渗要求：企业各功能单元分区防渗采取不同的防渗要求。其中危险品仓库、蚀刻房内蚀刻槽、清洗槽、废水处理站、危废仓库地面为重点防渗区，防控要求为等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$, 或参照 GB18598 执行；其他生产车间、一般固废堆场为一般防渗区；厂区内厂区地下水基本不存在风险的车间及各路面、室外地面等部分为简单防渗区，防控要求为一般地面硬化。
环境风险防范设施	企业必须制定具有针对性的风险管理制度并严格贯彻于日常运营过程中，可有效降低各种事故的发生概率。同时需制定环境风险事故应急措施，配备足够的应急物资和人员，使事故发生时能及时有效地得到控制，缩短事故发生的持续时间，从而降低对周围环境的影响。严格落实《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础〔2022〕143 号）的相关要求。根据《浙江省安全生产委员会关于印发<浙江省安全生产委员会成员单位安全生产工作任务分工>的通知》（浙安委〔2024〕20 号），企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估。

4.2 审批部门审批决定（摘录）

台州市黄岩胜翔塑模有限公司：

你单位于2025年5月30日提交申请备案的请示（含承诺书）、年加工1000套模具技改项目环境影响登记表、信息公开情况说明等材料收悉，经形式审查，同意备案。

项目正式投产前，请你单位按照要求申请排污许可证或进行排污登记。

表五、验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法及相关的行业分析标准执行，监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	监测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量（BOD ₅ ）	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	总铁	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.03mg/L
废气	排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	/
	排气流速		/
	排气温度		/
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
		固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	112μg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
噪声	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	0.005mg/m ³
	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

5.2 监测仪器

所有监测仪器、器具均经过计量部门检定合格并在有效期内，具体监测设备见表 5-2。

表 5-2 主要监测设备一览表

设备名称	监测因子	设备编号	检定有效期
SX721 便携式 pH/ORP 计	pH 值	XC211	2026/12/23
722G 可见分光光度计	氨氮	ZX133	2027/2/25
722G 可见分光光度计	总磷	ZX310	2027/2/25
FA2204N 电子天平	悬浮物	ZX293	2026/10/8
OL 680 红外测油仪	石油类	ZX270	2026/4/17
50ml 聚四氟滴定管	化学需氧量	D02	2026/10/28
Pro20 溶解氧分析仪	五日生化需氧量 (BOD ₅)	ZX274	2026/5/18
AA-6880F 原子吸收分光光度计	总铁	ZX181	2027/9/11
ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	排气参数	XC259	2026/5/8
ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪		XC260	2026/5/8
ME204E 电子天平（万分之一）	颗粒物	ZX011	2027/2/25
MS105DU 电子天平（十万分之一）		ZX076	2027/2/25
MS105DU 电子天平（十万分之一）	总悬浮颗粒物	ZX076	2027/2/25
GC9790 II 气相色谱仪	非甲烷总烃	ZX078	2027/7/30
ICS-2100 离子色谱仪	硫酸雾	ZX196	2027/3/9
AWA5688 声级计	噪声	XC186	2026/6/24

5.3 人员能力

所有监测人员均经考核合格并持有上岗证，人员上岗证见表 5-3。

表 5-3 人员上岗证一览表

姓名	职位	上岗证编号
罗贤文	总工	G3300418698
叶文海	采样人员	RQT2013161
沈源	采样人员	RQT2013200
张瑞杰	采样人员	RQT2013196
张龙涛	采样人员	RQT2013178
邹陆东	采样人员	RQT2013199
金岳	采样人员	RQT2013136

朱普征	采样人员	RQT2013157
李飞龙	采样人员	RQT2013172
李博	分析人员	RQT2013183
李敏	分析人员	RQT2013184
马燕红	分析人员	RQT2013185
文婷婷	分析人员	RQT2013188
王梦娴	分析人员	RQT2013126
方金阳	分析人员	RQT2013121
杨柳	分析人员	RQT2013127
郭丽如	分析人员	RQT2013190
周猛	分析人员	RQT2013143
章周婷	分析人员	RQT2013189
钱佳丽	分析人员	RQT2013027

5.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。采样前对 pH 计、大气采样器、噪声仪进行校准。实验室分析时，对分析指标进行了精密度和正确度的控制；具体见表 5-4、5-5。

表 5-4 项目质控与结果评价

精密度结果评价				
分析项目	样品浓度（mg/L）	相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
氨氮	25.9	1.5	10	合格
	26.7			
	29.7	3.3	10	合格
	31.7			
	20.9	3.2	10	合格
	19.6			
	31.4	4.1	10	合格
	28.9			
总磷	1.08	2.4	5	合格
	1.03			
	3.96	1.4	5	合格
	4.07			
	1.00	2.9	5	合格
	1.06			
	3.91	1.6	5	合格
	3.79			
化学需氧量	417	0.5	10	合格
	413			

	196	1.0	10	合格
	192			
	292	0.7	10	合格
	296			
	204	1.0	10	合格
	208			
五日生化需氧量 (BOD ₅)	100	2.0	15	合格
	104			
	210	4.5	15	合格
	192			
	105	1.9	15	合格
	101			
	199	3.1	15	合格
	187			
总铁	86.8	4.2	20	合格
	79.8			
	3.76	0	20	合格
	3.76			
	213	0.7	20	合格
	216			
	4.28	0.7	20	合格
	4.34			
分析项目	样品浓度（mg/m ³ ）	相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
非甲烷总烃	0.21	2.4	20	合格
	0.20			
	0.31	1.6	20	合格
	0.30			
正确度结果评价				
分析项目	标准样品编号	样品浓度（mg/L）	定值（mg/L）	结果评价
pH 值*（无量纲）	2512-236	7.09	7.07±0.05	合格
		7.08		合格
		7.08		合格
		7.08		合格
氨氮	2509-082	0.436	0.420±0.032	合格
		0.409		合格
总磷	2504-039	0.628	0.623±0.040	合格
		0.636		合格
化学需氧量	2510-129	148	145±10	合格
		145		合格
	2510-121	15.9	15.6±1.3	合格

		16.0		合格
总铁	202315	1.57	1.59±0.05	合格
分析项目	标准样品编号	样品浓度（mg/m³）	定值（mg/m³）	结果评价
总烃	ZX25-09	9.34	10.0±1.00	合格
		9.43		合格
甲烷	ZX25-09	9.24	10.0±1.00	合格
		9.40		合格
备注：带“*”指标以差值进行评价				

表 5-5 现场检测仪器校准结果表

设备型号/ 编号	校准时间	流量示值 (L/min)	校准器读数 (L/min)	仪器相对 误差	允许相对 误差	结果判定	
ZR-3922 XC338	采样前	100.0	100.2	0.2%	±2%	合格	
	采样后		100.3	0.3%			
ZR-3922 XC339	采样前	100.0	99.7	-0.3%	±2%	合格	
	采样后		99.6	-0.4%			
ZR-3922 XC340	采样前	100.0	100.6	0.6%	±2%	合格	
	采样后		100.5	0.5%			
ZR-3920 XC086	采样前	100.0	100.7	0.7%	±2%	合格	
	采样后		99.2	-0.8%			
仪器 名称	仪器型号 及编号	校准器型 号及编号	校准值 94.0dB（A）		绝对误差 dB（A）	允许误差 dB（A）	结果 评价
			测量前 （校准）	测量后 （校验）			
噪声 分析仪	AWA5688 XC186	AWA6021A XC363	93.8	93.8	0	±0.5	合格
			93.8	93.7	0.1	±0.5	合格
			93.8	93.6	0.2	±0.5	合格
			93.8	93.7	0.1	±0.5	合格

pH 计校准记录表

设备型号/编号	校准值 (无量纲)	标准样品浓度 (无量纲)	仪器示值 (无量纲)	允许 误差	结果 判定
SX721 便携式 pH/ORP 计 XC211	4.00	7.07	7.09	± 0.05	合格
	6.92				
	9.33				
	4.00	7.07	7.08	± 0.05	合格
	6.92				
	9.33				

评价：实验室平行样结果、质控样结果和现场测量仪器校准结果均符合要求。

表六、验收监测内容

6.1 废气监测内容

表 6-1 废气监测点位、项目及频次

监测点位		监测项目	监测频次
喷砂、雕刻废气处理设施	进口◎1 [#]	颗粒物	3 次/天，共 2 天
	出口◎2 [#]	颗粒物	
根据监测日气象条件及无组织排放源，布设上风向 1 个点，下风向 3 个点		非甲烷总烃、总悬浮颗粒物 硫酸雾	3 次/天，共 2 天
厂区内无组织监测点位○5 [#]		非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

6.2 废水监测内容

表 6-2 废水监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
废水处理设施进口（调节池）★1 [#]	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、总铁	4 次/天，共 2 天
废水处理设施出口★2 [#]	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、总铁	4 次/天，共 2 天
废水总排放口★3 [#]	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、总铁	4 次/天，共 2 天
备注：监测期间，天气为晴天，雨水排口无流动雨水，故不做监测。		

6.3 噪声监测内容

表 6-3 噪声监测点位、项目及频次

类别	监测点位	监测因子	监测频次
厂界环境噪声	厂界▲1 [#] ~▲3 [#]	等效连续 A 声级	昼间 1 次/天，共 2 天
备注：企业夜间不生产，故夜间噪声不做监测；西侧紧靠邻厂，无法进行布点监测。			



图 6-1 项目监测点位图

表七、验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

监测期间，通过对企业运行状况及运行产能核实，确认企业运行负荷为 100%，运行正常，项目验收监测期间具体生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收生产工况表

监测日期	产品名称	实际加工量 (套/d)	设计加工量 (套/d)	占设计加工能力百分比 (%)
2026 年 1 月 28 日	模具	2	2	100
2026 年 1 月 29 日	模具	2	2	100
备注：本次验收产能为年加工 600 套模具，以年运行 300 天折算，企业设计日加工 2 套模具。				

7.2 验收监测结果及评价

7.2.1 废水监测结果及评价

表 7-2 废水处理设施监测结果

检测 点位	采样日期		样品性状	pH值 (无量纲)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	石油类 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	五日生化需 氧量（BOD ₅ ） (mg/L)	总铁 (mg/L)
废水处理设施 进口 ★1 [#]	01 月 28 日	12:08	黑灰浑浊	1.4	58.5	2.66	184	24.0	2.26×10 ³	/	181
		14:28	黑灰浑浊	1.4	56.5	2.42	224	20.8	1.33×10 ³	/	214
		16:30	黑灰浑浊	1.4	57.9	2.31	273	20.9	1.29×10 ³	/	205
		18:38	黑灰浑浊	1.5	59.4	2.41	201	21.4	1.37×10 ³	/	174
		均值/范围		1.4~1.5	58.1	2.45	220	21.8	1.56×10 ³	/	194
	01 月 29 日	08:40	微灰微浑	1.6	59.7	2.48	204	22.5	1.24×10 ³	/	91.9
		10:42	微灰微浑	1.7	60.7	2.32	192	19.1	1.27×10 ³	/	83.3
		12:45	微灰微浑	1.7	60.1	2.39	199	17.8	1.24×10 ³	/	84.4
		14:50	微灰微浑	1.6	61.6	2.31	206	19.7	1.26×10 ³	/	77.6
		均值/范围		1.6~1.7	60.5	2.38	200	19.8	1.25×10 ³	/	84.3
废水处理设施 出口 ★2 [#]	01 月 28 日	12:05	微黄微浑	8.7	23.8	1.06	9	0.37	204	103	2.14
		14:25	微黄微浑	8.7	22.8	0.99	12	0.20	215	98.9	1.82
		16:27	微黄微浑	8.9	27.2	0.94	17	0.27	211	98.1	2.04
		18:35	微黄微浑	8.8	25.9	1.06	13	0.26	194	102	2.23
		均值/范围		8.7~8.9	24.9	1.01	13	0.28	206	100	2.06
	01 月 29 日	08:43	微黄微浑	8.7	19.8	1.01	14	1.02	208	99.6	1.88
		10:45	微黄微浑	8.7	20.7	1.03	11	0.52	212	97.8	1.77
		12:48	微黄微浑	8.8	21.3	1.03	10	0.76	224	103	2.73
		14:54	微黄微浑	8.8	20.2	1.00	17	0.87	206	103	1.61
		均值/范围		8.7~8.8	20.5	1.02	13	0.79	212	101	2.00
标准限值				6.0~9.0	35	8	400	20	500	300	10
测值判定				达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：废水处理设施进口的五日生化需氧量（BOD₅）无法分析。

结果评价：监测期间，项目废水处理设施出口 pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33 /887-2013）排放标准，总铁最大日均浓度值符合《酸洗废水排放总铁浓度限值》（DB33/844-2011）中二级排放浓度标准。

表 7-3 废水总排口监测结果

检测 点位	采样日期		样品性状	pH值 (无量纲)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	石油类 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	五日生化需 氧量 (BOD ₅) (mg/L)	总铁 (mg/L)
废水总 排口 ★3 [#]	01 月 28 日	12:13	微黄微浑	8.7	26.3	4.80	41	5.46	405	216	2.25
		14:32	微黄微浑	8.7	26.3	4.63	32	5.78	397	197	2.41
		16:35	微黄微浑	8.8	25.8	5.08	36	5.43	399	208	1.94
		18:41	微黄微浑	8.8	30.7	4.02	30	5.67	415	201	4.31
		均值/范围		8.7~8.8	27.3	4.63	35	5.58	404	206	2.73
	01 月 29 日	08:46	微黄微浑	8.8	30.7	4.12	22	2.40	343	209	3.61
		10:48	微黄微浑	8.7	30.2	5.32	32	2.34	327	203	3.31
		12:52	微黄微浑	8.7	29.8	4.71	27	1.83	323	188	3.80
		14:58	微黄微浑	8.8	30.2	3.85	22	1.86	294	193	3.76
		均值/范围		8.7~8.8	30.2	4.50	26	2.11	322	198	3.62
标准限值			6.0~9.0	35	8	400	20	500	300	10	
测值判定			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	
结果评价：监测期间，项目废水总排口 pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33 /887-2013）排放标准，总铁最大日均浓度值符合《酸洗废水排放总铁浓度限值》（DB33/844-2011）中二级排放浓度标准。											

7.2.2 废气监测结果及评价

表 7-4 喷砂、雕刻废气处理设施监测结果

项 目		单位	检测结果						标准 限值	测值 判定
采样日期		/	01 月 28 日						/	/
检测断面		/	处理设施进口◎1 [#]			处理设施出口◎2 [#]			/	/
排气流速均值		m/s	9.9			13.8			/	/
排气温度均值		℃	7.9			10.7			/	/
标态干排气量均值		m³/h	4273			5935			/	/
颗粒物	实测浓度	mg/m³	309	234	108	<1.0	<1.0	<1.0	/	/
	平均浓度	mg/m³	217			<1.0			120	达标
	排放速率	kg/h	1.32	1.00	0.461	<5.9×10 ⁻³	<5.9×10 ⁻³	<5.9×10 ⁻³	/	/
	平均速率	kg/h	0.927			<5.9×10 ⁻³			3.5	达标
采样日期		/	01 月 29 日						/	/
检测断面		/	处理设施进口◎1 [#]			处理设施出口◎2 [#]			/	/
排气流速均值		m/s	10.2			13.5			/	/
排气温度均值		℃	8.1			10.5			/	/
标态干排气量均值		m³/h	4429			5849			/	/
颗粒物	实测浓度	mg/m³	536	229	100	<1.0	<1.0	<1.0	/	/
	平均浓度	mg/m³	288			<1.0			120	达标
	排放速率	kg/h	2.37	1.01	0.443	<5.8×10 ⁻³	<5.8×10 ⁻³	<5.8×10 ⁻³	/	/
	平均速率	kg/h	1.27			<5.8×10 ⁻³			3.5	达标

结果评价：监测期间，项目喷砂、雕刻废气处理设施排口颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准。

表 7-5 厂界无组织废气监测结果

检测点位	采样日期	采样时间	总悬浮颗粒物（μg/m³）
上风向○1 [#]	01 月 28 日	11:51~13:21	131
		14:23~15:53	130
		16:59~18:29	196
下风向○2 [#]		11:40~13:10	140
		14:15~15:45	208
		16:54~18:24	168
下风向○3 [#]		11:40~13:10	140
		14:15~15:45	201
		16:55~18:25	129
下风向○4 [#]		11:40~13:10	137
		14:17~15:47	206
		16:53~18:23	169
上风向○1 [#]	01 月 29 日	08:36~10:06	127
		11:09~12:39	120
		13:52~15:22	133
下风向○2 [#]		08:32~10:02	119
		11:04~12:34	142
		13:48~15:18	118
下风向○3 [#]		08:31~10:01	132
		11:03~12:33	154
		13:45~15:15	141
下风向○4 [#]		08:30~10:00	145
		11:02~12:32	131
		13:43~15:13	126
标准限值			1000
测值判定			达标

续表 7-5 厂界无组织废气监测结果

检测点位	采样日期	采样时间	非甲烷总烃（mg/m³）
上风向○1#	01 月 28 日	11:52~12:52	0.22
		14:24~15:24	0.17
		17:00~18:00	0.15
下风向○2#		11:41~12:41	0.17
		14:16~15:16	0.16
		16:52~17:52	0.13
下风向○3#		11:42~12:42	0.20
		14:17~15:17	0.26
		16:56~17:56	0.20
下风向○4#		11:43~12:43	0.23
		14:18~15:18	0.22
		16:50~17:50	0.27
上风向○1#	01 月 29 日	08:35~09:35	0.48
		11:08~12:08	0.82
		13:51~14:51	0.74
下风向○2#		08:32~09:32	0.25
		11:04~12:04	0.31
		13:47~14:47	0.62
下风向○3#		08:31~09:31	0.37
		11:03~12:03	0.32
		13:46~14:46	0.32
下风向○4#		08:29~09:29	0.14
		11:02~12:02	0.64
		13:43~14:43	0.50
标准限值			4.0
测值判定			达标

续表 7-5 厂界无组织废气监测结果

检测点位	采样日期	采样时间	硫酸雾（mg/m³）	
上风向○1 [#]	01 月 28 日	13:22~14:22	0.073	
		15:55~16:55	0.066	
		18:33~19:33	0.067	
下风向○2 [#]		13:13~14:13	0.069	
		15:51~16:51	0.065	
		18:25~19:25	0.062	
下风向○3 [#]		13:12~14:12	0.068	
		15:49~16:49	0.065	
		18:27~19:27	0.065	
下风向○4 [#]		13:14~14:14	0.068	
		15:21~16:21	0.052	
		18:30~19:30	0.066	
上风向○1 [#]	01 月 29 日	10:08~11:08	0.058	
		12:40~13:40	0.055	
		15:23~16:23	0.057	
下风向○2 [#]		10:03~11:03	0.053	
		12:35~13:35	0.057	
		15:20~16:20	0.055	
下风向○3 [#]		10:02~11:02	0.056	
		12:34~13:34	0.056	
		15:19~16:19	0.055	
下风向○4 [#]		10:01~11:01	0.045	
		12:33~13:33	0.057	
		15:18~16:18	0.060	
标准限值			1.2	
测值判定			达标	

结果评价：监测期间，项目厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、硫酸雾最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准。

表7-6 厂区内无组织废气监测结果

检测单位	采样时间		非甲烷总烃（mg/m ³ ）
厂区内O5#	01 月 28 日	13:15~14:15	0.30
		15:56~16:56	0.23
		18:34~19:34	0.30
	01 月 29 日	10:09~11:09	0.48
		12:39~13:39	0.42
		15:23~16:23	0.18
标准限值			6.0
测值判定			达标
结果评价：监测期间，项目厂区内无组织非甲烷总烃小时平均排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中排放限值要求。			

附表 1 无组织废气检测期间气象参数

采样日期	采样时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
01 月 28 日	11:40~13:21	10.3	101.7	北	1.7	阴
	14:15~15:53	9.6	101.6	北	2.1	
	16:50~18:29	8.4	101.4	北	2.4	
	13:12~14:22	10.0	101.7	北	1.9	
	15:21~16:56	8.9	101.5	北	2.0	
	18:25~19:34	8.1	101.4	北	1.4	
01 月 29 日	08:29~10:06	7.2	102.3	北	1.2	阴
	11:02~12:39	11.1	102.1	北	1.7	
	13:43~15:22	10.4	102.2	北	2.3	
	10:01~11:09	7.8	102.3	北	1.4	
	12:33~13:40	10.8	102.1	北	2.0	
	15:18~16:23	10.7	102.1	北	1.9	

7.2.3 噪声监测结果及评价

表 7-7 厂界环境噪声监测结果

单位: dB (A)

检测点位	检测日期	检测时间	主要声源	等效声级 L_{eq}	标准限值	测值判定
厂界东▲1#	01 月 27 日	15:38~15:41	整体生产噪声	63	65	达标
厂界南▲2#		15:44~15:47	整体生产噪声	63	65	达标
厂界北▲3#		15:50~15:53	整体生产和邻厂噪声	62	65	达标
厂界东▲1#	01 月 28 日	16:18~16:21	整体生产噪声	62	65	达标
厂界南▲2#		16:12~16:15	整体生产噪声	63	65	达标
厂界北▲3#		16:25~16:28	整体生产和邻厂噪声	62	65	达标

结果评价: 监测期间, 项目东、南、北侧厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

附表 2 环境噪声检测期间气象参数

采样日期	采样时间	风速 (m/s)	天气状况
01 月 27 日	15:38~15:47	1.7	阴
01 月 28 日	16:12~16:28	1.6	阴

7.2.4 固体废物调查情况

企业已建设了危险废物仓库, 危险废物仓库单独设置, 位于生产车间东南侧, 面积约 8m², 贴有危废标识及管理规章制度, 仓库地面硬化处理铺有托盘。

(1) 一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋及员工生活垃圾。废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋外售综合利用, 员工生活垃圾委托环卫部门清运。

(2) 危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子。废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子委托台州市德长环保有限公司处置。

固废产生情况见表 7-8, 固废处置情况见表 7-9。

表 7-8 固废产生情况调查表

序号	固废名称	产生工序	环评估算量 (吨/年)	调试运行期间 产生量 (吨)	核算全年产生量 (吨/年)
1	废危化品包装材料	原料使用	0.333	0.045	0.18
2	废油桶	原料使用	0.01	0.0013	0.0052
3	废蚀刻液	蚀刻	13.365	暂未产生	8.019
4	废槽渣	蚀刻	0.02	暂未产生	0.012
5	废水处理污泥	废水处理	23.824	暂未产生	14.29
6	废塑料薄膜	贴纹	0.1	0.012	0.048
7	废抹布手套	擦拭清洁、机械维修	0.015	0.002	0.008
8	废机油	机械维修	0.15	暂未产生	0.06
9	废刷子	防锈处理	0.08	0.01	0.04
10	废包装材料	原料包装	0.1	0.013	0.052
11	废喷砂料及集尘灰	废气处理、喷砂	7.481	0.9	3.6
12	废胶带	残胶处理	1.2	0.15	0.60
13	废布袋	废气处理	0.001	暂未产生	0.001
14	生活垃圾	办公生活	9	/	/

备注：1、实际产生量是根据调试运行期间（2025 年 11 月 1 日至 2026 年 1 月 31 日）产生量折算得到；
 2、根据调查，企业废蚀刻液、废槽渣一年清理一次，调查期间暂未产生；
 3、调查期间废水处理污泥暂未产生；
 4、根据调查，本项目机油主要用于设备润滑，一年更换一次，企业机油使用量约为 0.1t/a，使用过程中考虑 40% 的损耗，则预计废机油产生量约 0.06t/a。调查期间暂未更换机油，未产生废机油；
 5、喷砂废气治理设施中布袋除尘器若破损会产生废布袋，破损率按一年一次计，预计产生量约为 0.001t/a；
 6、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥调查期间暂未产生，由于实际使用的情况是环评设计 3/5，故验收报告中的固废实际产生量参考环评估算量，员工生活垃圾未进行统计。

表 7-9 固废处置情况调查表

序号	固废名称	危废代码	类型	环评要求处置措施	实际处理措施
1	废危化品包装材料	HW49 900-041-49	危险废物	委托有资质单位处置	委托台州市德长环保有限公司处置
2	废油桶	HW08 900-249-08	危险废物		
3	废蚀刻液	HW017 336-064-17	危险废物		
4	废槽渣	HW017 336-064-17	危险废物		
5	废水处理污泥	HW017 336-064-17	危险废物		
6	废塑料薄膜	HW49 900-041-49	危险废物		
7	废抹布手套	HW49 900-041-49	危险废物		
8	废机油	HW08 900-249-08	危险废物		
9	废刷子	HW08 900-249-08	危险废物		
10	废包装材料	/	一般固废	外售物资回收单位综合利用	外售综合利用
11	废喷砂料及集尘灰	/	一般固废		
12	废胶带	/	一般固废		
13	废布袋	/	一般固废		
14	生活垃圾	/	一般固废	委托环卫部门统一清运	委托环卫部门统一清运

7.2.5 污染物总量核算

项目废水污染物总量见表 7-10。项目 VOCs 总量见表 7-11。

表 7-10 废水污染物总量排放情况

单位：t/a

序号	类别	污染物名称	排放浓度	总量核算值	总量控制值	符合总量情况
1	废水	废水量	/	1228.9	1872	符合
2		化学需氧量	30mg/L	0.037	0.056	符合
3		氨氮	1.5mg/L	0.0018	0.003	符合

备注：废水中污染物排放总量根据废水排放量以及黄岩院桥污水处理厂废水排放执行《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)中的准IV类标准；总量核算时氨氮按 1.5mg/L、化学需氧量按 30mg/L 进行核算；计算公式：水污染物排放总量=废水量×黄岩院桥污水处理厂污染物出水排放浓度/10⁶。

表 7-11 本项目颗粒物总量排放情况

监测点位	监测因子	平均速率 (kg/h)	年排放量 (t/a)
喷砂、雕刻废气处理设施	颗粒物	5.9×10^{-3}	0.011
折算满负荷排放量			0.018
无组织参照环评排放量			0.033
合计			0.051
总量控制值			0.131
符合总量情况			符合

备注：本项目喷砂废气处理设施年运行 1800 小时，与环评一致；废气中污染物排放总量根据排气筒两个周期的排放速率均值计算，计算公式：废气污染物排放总量=日均速率值×日工作时间×年工作天数/10³。未检出按检出限进行核算。

7.2.6 环保设施处理效率监测结果

表 7-12 废水处理效率监测结果

监测点位	项目	点位	第一周期		点位	第二周期	
			浓度 (mg/L)	效率 (%)		浓度 (mg/L)	效率 (%)
废水处理设施	氨氮	进口	58.1	57.1	进口	60.5	66.1
		出口	24.9		出口	20.5	
	总磷	进口	2.45	58.8	进口	2.38	57.1
		出口	1.01		出口	1.02	
	悬浮物	进口	220	94.1	进口	200	93.5
		出口	13		出口	13	
	石油类	进口	21.8	98.7	进口	19.8	96.0
		出口	0.28		出口	0.79	
	化学需氧量	进口	1.56×10^3	86.8	进口	1.25×10^3	83.0
		出口	206		出口	212	

表 7-12 废气处理效率监测结果

监测点位	项目	点位	第一周期		点位	第二周期	
			浓度 (kg/h)	效率 (%)		浓度 (kg/h)	效率 (%)
喷砂、雕刻废气处理设施	颗粒物	进口	0.927	99.4	进口	1.27	99.5
		出口	$<5.9 \times 10^{-3}$		出口	$<5.8 \times 10^{-3}$	

备注：未检出按检出限进行计算。

表八、验收监测结论

8.1 验收监测工况

2026 年 1 月 28 日~1 月 29 日监测期间,台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目各类生产设备和环保设施运行正常,生产情况如下:2026 年 1 月 28 日,企业日加工 2 套模具;2026 年 1 月 29 日,企业日加工 2 套模具,生产负荷为 100%。

8.2 废气监测结论

监测期间,项目喷砂、雕刻废气处理设施排口颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 标准。

监测期间,项目厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、硫酸雾最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放标准。

监测期间,项目厂区内无组织非甲烷总烃小时平均排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中排放限值要求。

8.3 废水监测结论

监测期间,项目废水处理设施排口及废水总排口 pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准;氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33 /887-2013)排放标准,总铁最大日均浓度值符合《酸洗废水排放总铁浓度限值》(DB33/844-2011)中二级排放浓度标准。

8.4 噪声监测结论

监测期间,项目东、南、北侧厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

8.5 固废处置情况

企业已建设了危险废物仓库，危险废物仓库单独设置，位于生产车间东南侧，面积约 8m²，贴有危废标识及管理规章制度，仓库地面硬化处理铺有托盘。

（1）一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋及员工生活垃圾。废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

（2）危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子。废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子委托台州市德长环保有限公司处置。

8.6 总量控制监测结论

全厂外排废水主要为生活污水、清洗废水。经核算，全厂废水排放总量为 1228.9t/a。根据表 7-10、表 7-11 知，废水中 COD_{Cr} 环境排放量为 0.037t/a，NH₃-N 环境排放量为 0.0018t/a，废气中颗粒物排放量为 0.051t/a，均符合环评及备案总量控制要求。

8.7 工程建设对环境的影响

本项目调试运行期间，环境监测结果表明，项目废气、废水、噪声均能做到达标排放，固废妥善处置。对周边环境产生的影响较小。

8.8 存在问题及建议

1、加强厂区现有环保处理设施的维护和管理，做好排放的日常监测工作，确保污染物长期稳定达标排放。

2、进一步加强厂区危废暂存库的建设，落实好防渗防漏措施，规范固废的管理工作及做好台账记录。

8.9 总结论

根据台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目（先行）竣工环境保护验收监测结果，该项目在实施过程及调试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评登记表及备案意见中要求的环保设施与措施，符合建设项目先行竣工环境保护验收要求。

附表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目					项目代码		2503-331003-07-02-444511		建设地点	台州市黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号			
	行业类别（分类管理名录）	金属表面处理					建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心 经度/纬度		E121.194809212° N28.637998103°	
	设计生产能力	年加工 1000 套模具					实际生产能力		年加工 600 套模具		环评单位		杭州勤皓环保科技 有限公司		
	环评文件审批机关	台州市生态环境局					审批文号		台环建备(黄)--2025021		环评文件类型		登记表		
	开工日期	2025 年 6 月					竣工日期		2025 年 10 月		排污许可证申领时间		2025 年 9 月 16 日		
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位		/		工程排污许可证编号		9133100330758096X7001P		
	验收单位	台州市黄岩胜翔塑模有限公司					环保设施监测单位		浙江瑞启检测技术有限公司		验收监测时工况		正常生产		
	投资总概算（万元）	751					环保投资总概算（万元）		30		所占比例（%）		4.0		
	实际总投资	550					实际环保投资（万元）		25		所占比例（%）		4.55		
	废水治理（万元）	8.0	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	5.0	固体废物治理（万元）		2.0		绿化及生态（万元）		/	/	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		300d			
运营单位		台州市黄岩胜翔塑模有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/		验收时间		2026 年 1 月 28 日~29 日		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	-	-	-	-	-	0.1229	0.1872	-	0.1229	0.1872	-	-		
	化学需氧量	-	363	500	-	-	0.037	0.056	-	0.037	0.056	-	-		
	氨氮	-	28.8	35	-	-	0.0018	0.003	-	0.0018	0.003	-	-		
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	烟粉尘	-	-	-	-	-	0.051	0.131	-	0.051	0.131	-	-		
	VOCs	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
工业固体废物	0	-	-	-	0.0024	0.0024	0	-	-	0	-	-	-		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量-吨/年；大气污染物排放量-吨/年

附图



布袋除尘处理设施



废水处理设施



危险废物仓库

附件 1：承诺备案书：台环建备(黄)--2025021


**台州市“区域环评+环境标准”改革区域内
建设项目环评文件承诺备案书**

编号：台环建备(黄)—2025021

台州市黄岩胜翔塑模有限公司：

你单位于 2025 年 5 月 30 日提交申请备案的请示（含承诺书）、年加工 1000 套模具技改项目环境影响登记表、信息公开情况说明等材料收悉，经形式审查，同意备案。

项目正式投产前，请你单位按照要求申请排污许可证或进行排污登记。


台州市生态环境局
2025 年 5 月 30 日

— 1 —

附件 2：工况说明

工况情况说明

2026 年 01 月 28 日~01 月 29 日监测期间，我司台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目各类生产设备和环保设施运行正常，生产情况如下：2026 年 01 月 28 日，我司日加工 2 套模具；2026 年 01 月 29 日，我司日加工 2 套模具，特此说明。

台州市黄岩胜翔塑模有限公司

2026 年 1 月 29 日

附件 3：设备情况说明

设备情况说明

我司实际生产过程中,台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目设备情况如下,特此说明。

序号	名称	环评数量 (台)	实际数量 (台)	对应工序	备注
1	蚀刻槽	3	2	蚀刻	位于车间 1F 蚀刻清洗区
2	清洗槽	3	2	蚀刻后清洗	位于车间 1F 蚀刻清洗区
3	喷砂房	5	3	模具喷砂	位于车间 1F 喷砂区
4	激光雕刻机	5	2	激光雕刻	位于车间 1F 激光雕刻区
5	空压机	5	2	公用	位于车间 1F 空压机房
6	检测设备	2	2	检测	位于车间 1F
7	蜡印机	1	1	模具印蜡	位于车间 1F 蜡印区
8	废水处理设施	1	1	废水处理	位于车间南侧
9	废气处理设施	1	1	废气处理	位于车间南侧



台州市黄岩胜翔塑模有限公司

2026 年 1 月 29 日

附件 4：排污权总量交易文件

排 污 权 交 易 凭 证

编号：黄2025015

单位名称：台州市黄岩胜翔塑模有限公司

法定代表人：刘泽全 项目名称：年加工1000套模具技改项目

生产地址：台州市黄岩区澄江街道东江河村一区168号1幢

交易排污权：	COD	0.056	吨，	价格	6100	元/吨
	NH ₃ -N	0.003	吨，	价格	5800	元/吨
	SO ₂	/	吨，	价格	/	元/吨
	NO _x	/	吨，	价格	/	元/吨
	总价	1795	元			

获得排污权：COD 0.056 吨， SO₂ / 吨

 NH₃-N 0.003 吨， NO_x / 吨

排污权有效期限： 5 年

发证机关（章）：台州市生态环境局黄岩分局
 2025年 7 月 10 日

注意事项：

1. 排污权交易凭证不得私自涂改或再转让。
2. 取得排污权交易凭证后到环保部门办理环评审批或排污许可的变更。
3. 使用时，须携带单位介绍信。
4. 排污权交易凭证遗失或被窃应及时办理挂失手续。

台州市主要污染物总量削减替代平衡表

编号：2025-014

一、项目基本情况					
项目名称	年加工1000套模具技改项目				
建设单位 (盖章)	台州市黄岩胜翔塑模有限公司				
建设地点	浙江省台州市黄岩区澄江街道东江河村一区168号				
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别	C3360 金属表面处理及热处理加工		
二、建设项目新增污染物削减替代					
主要污染物	COD	NH ₃ -N	SO ₂	NO _x	VOCs
新增污染物 排放量(吨/年)	0.056	0.003			
替代比例	1:1	1:1			
削减替代量 (吨/年)	0.056	0.003			
替代来源	黄岩北控水务 净化有限公司	黄岩北控水务 净化有限公司			
<p>生态环境部门意见：</p> <p>本项目COD替代来源黄岩北控水务净化有限公司2020年扩建污水处理规模并进行提标改造、新建管网、新增水量项目，存量766.669t/a，余量766.613t/a。NH₃-N替代来源同上，存量29.616t/a，余量29.613t/a。</p> <p style="text-align: right;">(公章) 2025年6月5日</p>					
<p>市生态环境局意见(省、市批项目)：</p> <p style="text-align: right;">(公章) 年 月 日</p>					

附件 5：排污许可证

	
排污许可证	
证书编号：9133100330758096X7001P	
单位名称：台州市黄岩胜翔塑模有限公司	
注册地址：浙江省台州市黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号 1 幢 1 层	
法定代表人：刘泽全	
生产经营场所地址：台州市黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号	
行业类别：金属表面处理及热处理加工	
统一社会信用代码：9133100330758096X7	
有效期限：自 2025 年 09 月 16 日至 2030 年 09 月 15 日止	
	
发证机关：（盖章）台州市生态环境局	
发证日期：2025 年 09 月 16 日	
中华人民共和国生态环境部监制	台州市生态环境局印制

附件 6：项目环保竣工、调试信息公开

台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目

环保竣工、调试起止日期公开

（一）建设地点、规模、主要建设内容

台州市黄岩胜翔塑模有限公司成立于 2014 年，位于黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号，企业成立时主要进行商业贸易，无生产项目。因发展需求，公司已投资 500 万元，租赁台州市黄岩区澄江街道东江河村股份经济合作社空闲厂房（面积 1600 平方米），购置激光雕刻机、蚀刻设备、喷砂房等设备，实施年加工 1000 套模具技改项目。

（二）建设过程及环保审批情况

1、2025 年 5 月，公司委托杭州勤皓环保科技有限公司编制了《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目环境影响登记表》；2025 年 5 月 30 日，台州市生态环境局以“台环建备(黄)--2025021”对该项目进行了备案受理。项目于 2025 年 6 月开工建设，于 2025 年 10 月部分建成先行开始投入调试运行，

2、开工时间：2025 年 6 月 20 日

3、竣工时间：2025 年 10 月 15 日

本项目现已完成生产设备和配套环保设施的安装，本项目将于：2025 年 10 月 16 日开始调试，拟调试起止日期为：2025 年 10 月 16 日至 2026 年 6 月 15 日，特此公告。

台州市黄岩胜翔塑模有限公司（盖章）：

2025 年 10 月 15 日





台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目

环保竣工、调试起止日期公开

（一）建设地点、规模、主要建设内容

台州市黄岩胜翔塑模有限公司成立于 2014 年，位于黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号，企业成立时主要进行商业贸易，无生产项目。因发展需求，公司已投资 500 万元，租赁台州市黄岩区澄江街道东江河村股份经济合作社空闲厂房（面积 1600 平方米），购置激光雕刻机、蚀刻设备、喷砂房等设备，实施年加工 1000 套模具技改项目。

（二）建设过程及环保审批情况

1、2025 年 5 月，公司委托杭州勤皓环保科技有限公司编制了《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目环境影响登记表》；2025 年 5 月 30 日，台州市生态环境局以“台环建备(黄)-2025021”对该项目进行了备案受理。项目于 2025 年 6 月开工建设，于 2025 年 10 月部分建成先行开始投入调试运行，

2、开工时间：2025 年 6 月 20 日

3、竣工时间：2025 年 10 月 15 日

本项目现已完成生产设备和配套环保设施的安装，本项目将于：2025 年 10 月 16 日开始调试，拟调试起止日期为：2025 年 10 月 16 日至 2026 年 6 月 15 日，特此公告。



台州市黄岩胜翔塑模有限公司(盖章):

2025 年 10 月 18 日

附件 7：危险废物处置协议

危险废物处置合同

甲方：台州市黄岩胜翔塑模有限公司（以下简称甲方）
乙方：台州市德长环保有限公司（以下简称乙方）

乙方是专业从事危险固体废物处置的企业，为有效防止危险固体废物对环境造成污染，保障生态环境及人民群众的生命健康，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《台州市固体废物污染环境防治管理暂行办法》等有关法律、法规规定，经甲乙双方平等协商，达成如下协议：

一、危险废物的数量和价格

在乙方危险废物经营许可证范围内且符合乙方处置工艺流程的危险废物，甲方应按台州市生态环境局（或环境影响评价报告书）核实的数量委托乙方进行处置，乙方按物价部门核定的收费标准向甲方收取处置费。

甲乙双方商定的各类危险废物数量及处置价格（含税含运费）如下：

危险废物名称	废物代码	数量（吨）	价格（元/吨）
废危化品包装材料	900-041-49	0.333	3640
废油桶	900-249-08	0.01	3640
废蚀刻液	336-064-17	13.365	待检测后定价
废槽渣	336-064-17	0.02	待检测后定价
废水处理污泥	336-064-17	23.824	3240
废塑料薄膜	900-041-49	0.1	3640
废抹布手套	900-041-49	0.015	3640
废机油	900-249-08	0.15	3240
废刷子	900-041-49	0.08	3640
废胶带	900-041-49	1.2	3640

说明：

- 本合同书签订时，甲方需向乙方支付危险废物预处置费 2000 元（大写：贰仟元整），乙方开具收款收据。
- 单车次运输危险废物数量不足 5 吨的运输费用按 5 吨结算，不足部分按 140 元/吨补运费。

3、甲方危险废物转移乙方后，以乙方实际过磅数量开具增值税发票，预处置费款项在合同有效期内可抵扣危险废物的处置费用，差额部分开具“服务费”发票。

4、若在合同有效期内由于非乙方原因造成甲方危险废物未转移至乙方，该笔费用不返还，亦不续用至下一个合同续约年度。

二、甲、乙双方责任义务

（一）甲方责任义务

1、甲方需提供环境影响评价报告书（或核查报告）中的危险废物汇总表、产废段工艺流程作为合同签订及处置的依据。

2、甲方应确保所提供的危险废物必须符合本合同所规定的种类。如甲方在生产过程中产生新的危险废物需处置的，甲乙双方另行商定解决。

3、甲方须按照危险废物种类、特性分类贮存，并贴好危险废物标签，不可混入其他杂物，以方便乙方处理及保障操作安全。

4、甲方必须严格按照环保法律法规的要求做好危险废物的包装工作，因甲方原因导致发生跑冒滴漏情况的，乙方有权拒绝处置。

5、甲方必须就所提供的危险废物向乙方出具详细的组分说明，同时应确保所提供的废物不得携带爆炸品和具有放射性等物质夹带。乙方在危险废物处置过程中，由于甲方隐瞒危险废物化学成分或在危险废物中夹带不明物质而发生安全事故，由此所引发的一切责任及后果由甲方承担。

6、在甲方场地内装货由甲方负责。

7、甲方转移危险废物前，必须在《浙江省固体废物监管信息系统》完成管理计划备案，并在转移时开具危险废物转移电子联单。

8、甲方承诺并保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

1) 危险废物中存在未列入本合同约定的品种，[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的危险废物]；

2) 标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；跑冒滴漏现象；

3) 两类及以上危险废物人为混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混合装入同一容器；

4) 其他违反危险废物运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

如甲方出现以上情形之一的，乙方有权拒绝接收而无需承担任何违约责任。

（二）乙方责任义务

1、乙方在合同有效期内，乙方应具备处理危险废物所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、危险废物转移处置前，乙方有权对甲方的危险废物进行分析化验，以确保危险废物符合安全处置工艺要求。

3、乙方必须按照国家及地方有关法律法规处置甲方产生的危险废物，并接受甲方的监督。

4、在乙方场地内卸货由乙方负责。

5、运输由乙方统一安排。

三、环境污染责任

危险废物在出甲方厂区之前，危险废物所引起的任何环境污染问题由甲方自行承担。待处置危险废物在运输转移离开甲方厂区后，对其可能引起的任何环境污染问题由乙方承担全部责任，但因甲方违反告知义务、隐瞒危险废物物质种类或含量、包装不适引起废物泄露等情况除外。

四、结算方式

1、甲方委托乙方处置的危险废物重量以乙方的地磅称量为准，且数量与《浙江省固体废物监管信息系统》电子联单乙方接收量相一致。

2、危险废物处置费在甲方废物转移到乙方场地后 30 天内，乙方开具危险废物处置费发票，甲方收到乙方危险废物处置费发票 30 天内结清。

3、危险废物处置费开具增值税专用发票，税率 6%。如遇国家政策税率调整，危险废物处置单价仍按照合同约定价格执行。

五、违约责任

甲方应当及时付款，延迟付款五个月以上的，乙方有权解除本合同，并拒绝接受甲方的危险废物。同时延迟付款应当按照未付金额日千分之一承担违约责任。

因甲方提供的危险废物超出本合同约定或未按照合同约定履行本合同，造成乙方遭受额外损失的，应当由甲方全部承担。承担范围包括但不限于员工工资、车辆费用、委托专业公司处理超标危险废物的费用、鉴定费用、政府罚款等等。

六、合同解除

当出现以下情况时，乙方可以解除合同、拒绝接受危险废物，并无需承担违

约责任。

1) 甲方延迟付款五个月以上的;

2) 甲方要求处置的危险废物范围超出本合同约定;

3) 其它违反合同约定的事项;

4) 因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时, 受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后, 向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。

七、本合同每年签订一次, 未尽事宜, 双方友好协商解决。协商无果的, 由市环保局或相关单位调解处理, 调解不成的, 依法通过乙方住所地人民法院诉讼解决。

八、本合同经双方签订盖章后即生效, 合同一式贰份, 甲方执壹份, 乙方执壹份。

九、本合同有效期, 自 2025 年 09 月 08 日起, 至 2026 年 09 月 07 日止。



甲方(盖章):

地址:

代表(签字):

联系电话:

签订日期:

乙方(盖章):

地址: 临海市杜桥医化园区东海第五大道 31 号

开户: 中国银行台州市分行

帐号: 350658335305

代表(签字):

电话: 15057666649

联系人: 徐凯瑜

联系电话: 18657689022/85589756

签订日期:



危险废物经营许可证

(副本)

3310000020

单位名称:台州市德长环保有限公司
法定代表人:柏立庆
注册地址:浙江省化学原料药基地临海区块
经营地址:浙江省化学原料药基地临海区块
核准经营方式:收集、贮存、焚烧、填埋
核准经营危险废物类别:医药废物、废药物、药品、农药废物、木材防腐剂废物、废有机溶剂与含有机溶剂废物、热处理含氮废物、废矿物油与含矿物油废物、油/水、烃/水混合物或乳液、精(蒸)馏残渣、染料、涂料废物、有机树脂类废物、感光材料废物、表面处理废物、焚烧处置残渣、含金属类基化合物废物、含铍废物、含铬废物、含铜废物、含锌废物、含砷废物、含硒废物、含汞废物、含铅废物、无机氟化物废物、废酸、废碱、石棉废物、有机磷化合物废物、含酚废物、含醚废物、含有机卤化物废物、含

镍废物、有色金属冶炼废物、其他废物、废催化剂(详见下页表格)

有效期限:五年

(2022年10月28日至2027年10月27日)

发证机关:浙江省生态环境厅

发证日期:2022年10月28日

初次发证日期:2022年10月28日

附件 8：数据报告



检 验 检 测 报 告

Test Report

报告编号：浙瑞检 Y202601051

项 目 名 称 台州市黄岩胜翔塑模有限公司

年加工 1000 套模具技改项目竣工环境保护验收检测

委 托 单 位 台州市黄岩胜翔塑模有限公司

浙 江 瑞 启 检 测 技 术 有 限 公 司

Zhejiang Ruiqi Testing Technology CO.,LTD



声 明

1. 本报告未盖“浙江瑞启检测技术有限公司检验检测报告专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无审核、批准人签字或等效标识无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检验检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；由委托方送检的，本报告检验检测结果仅对接收的样品负责；
5. 委托方应对提供的检验检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检验检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供的信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告内容；
7. 委托方对本报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检验检测结果。



公司名称：浙江瑞启检测技术有限公司
地址：浙江省杭州市上城区九环路 63 号 1

幢 D 座 2、3 楼

电话：0571-87139636

客服：0571-87139635

传真：0571-87139637

网址：www.zjrqchina.com

邮箱：rqttest@sina.com

报告编号：浙瑞检 Y202601051

第 1 页 共 8 页

委托概况：

1. 委托方	台州市黄岩胜翔塑模有限公司
2. 委托方地址	浙江省台州市黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号
3. 受检单位	台州市黄岩胜翔塑模有限公司
4. 委托内容	废水、废气和噪声检测
5. 样品性状	废水性状见表 1；废气（有组织颗粒物滤筒采集，低浓度颗粒物、总悬浮颗粒物、硫酸雾滤膜采集，非甲烷总烃气袋采集）
6. 采样方	浙江瑞启检测技术有限公司
7. 采样日期	2026 年 01 月 28 日—29 日
8. 接收日期	2026 年 01 月 29 日—30 日
9. 采样地点	浙江省台州市黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号
10. 检测地点	pH 值、排气流量、排气流速、排气温度、噪声：现场检测 其他项目：浙江瑞启检测技术有限公司
11. 检测日期	2026 年 01 月 28 日—02 月 04 日

报告编号：浙瑞检 Y202601051

第 2 页 共 8 页

技术说明：

	检测类别	检测项目	检测依据的标准（方法）名称及编号 （年号）	主要仪器设备	是否租用/借用
	废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH/ORP 计、SX721、XC211	否
氨氮		水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计、722G、ZX133	否	
总磷		水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	可见分光光度计、722G、ZX310	否	
悬浮物		水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平、FA2204N、ZX293	否	
石油类		水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪、OL 680、ZX270	否	
化学需氧量		水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	聚四氟滴定管、50ml、D02	否	
五日生化需氧量(BOD ₅)		水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧分析仪、Pro20、ZX274	否	
总铁		水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	原子吸收分光光度计、AA-6880F、ZX181	否	
废气	排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪、ZR-3260D、XC259/XC260	否	
	排气流速				
	排气温度				
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	电子天平（万分之一）、ME204E、ZX011	否	
		固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平（十万分之一）、MS105DU、ZX076	否	
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	电子天平（十万分之一）、MS105DU、ZX076	否	
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪、GC9790 II、ZX078	否	
	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	离子色谱仪、ICS-2100、ZX196	否	
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计、AWA5688、XC186	否	
评价依据					
备注					

报告编号：浙环验 Y202601051

第 3 页 共 8 页

检测结果:

表 1 废水检测结果

检测 点位	采样日期	样品性状	pH值 (无量纲)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	石油类 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	五日生化需 氧量 (BOD ₅) (mg/L)	总铁 (mg/L)
废水处理设施 进口 ★1 ^a	01月 28日	12:08 黑灰浑浊	1.4	58.5	2.66	184	24.0	2.26×10 ³	/	181
		14:28 黑灰浑浊	1.4	56.5	2.42	224	20.8	1.33×10 ³	/	214
		16:30 黑灰浑浊	1.4	57.9	2.31	273	20.9	1.29×10 ³	/	205
		18:38 黑灰浑浊	1.5	59.4	2.41	201	21.4	1.37×10 ³	/	174
		均值/范围	1.4~1.5	58.1	2.45	220	21.8	1.56×10 ³	/	194
	01月 29日	08:40 微灰微浑	1.6	59.7	2.48	204	22.5	1.24×10 ³	/	91.9
		10:42 微灰微浑	1.7	60.7	2.32	192	19.1	1.27×10 ³	/	83.3
		12:45 微灰微浑	1.7	60.1	2.39	199	17.8	1.24×10 ³	/	84.4
		14:50 微灰微浑	1.6	61.6	2.31	206	19.7	1.26×10 ³	/	77.6
		均值/范围	1.6~1.7	60.5	2.38	200	19.8	1.25×10 ³	/	84.3
废水处理设施 出口 ★2 ^a	01月 28日	12:05 微黄微浑	8.7	23.8	1.06	9	0.37	204	103	2.14
		14:25 微黄微浑	8.7	22.8	0.99	12	0.20	215	98.9	1.82
		16:27 微黄微浑	8.9	27.2	0.94	17	0.27	211	98.1	2.04
		18:35 微黄微浑	8.8	25.9	1.06	13	0.26	194	102	2.23
		均值/范围	8.7~8.9	24.9	1.01	13	0.28	206	100	2.06
	01月 29日	08:43 微黄微浑	8.7	19.8	1.01	14	1.02	208	99.6	1.88
		10:45 微黄微浑	8.7	20.7	1.03	11	0.52	212	97.8	1.77
		12:48 微黄微浑	8.8	21.3	1.03	10	0.76	224	103	2.73
		14:54 微黄微浑	8.8	20.2	1.00	17	0.87	206	103	1.61
		均值/范围	8.7~8.8	20.5	1.02	13	0.79	212	101	2.00
废水总 排口 ★3 ^a	01月 28日	12:13 微黄微浑	8.7	26.3	4.80	41	5.46	405	216	2.25
		14:32 微黄微浑	8.7	26.3	4.63	32	5.78	397	197	2.41
		16:35 微黄微浑	8.8	25.8	5.08	36	5.43	399	208	1.94
		18:41 微黄微浑	8.8	30.7	4.02	30	5.67	415	201	4.31
		均值/范围	8.7~8.8	27.3	4.63	35	5.58	404	206	2.73
	01月 29日	08:46 微黄微浑	8.8	30.7	4.12	22	2.40	343	209	3.61
		10:48 微黄微浑	8.7	30.2	5.32	32	2.34	327	203	3.31
		12:52 微黄微浑	8.7	29.8	4.71	27	1.83	323	188	3.80
		14:58 微黄微浑	8.8	30.2	3.85	22	1.86	294	193	3.76
		均值/范围	8.7~8.8	30.2	4.50	26	2.11	322	198	3.62

备注：废水处理设施进口的五日生化需氧量（BOD₅）无法分析。

报告编号：浙瑞检 Y202601051

第 4 页 共 8 页

表 2 喷砂、雕刻废气检测结果

项 目		单位	检测结果					
采样日期		/	01 月 28 日					
检测断面		/	处理设施进口◎1 ^a			处理设施出口◎2 ^a		
排气流速均值		m/s	9.9			13.8		
排气温度均值		℃	7.9			10.7		
标态干排气量均值		m ³ /h	4273			5935		
颗粒物	实测浓度	mg/m ³	309	234	108	<1.0	<1.0	<1.0
	平均浓度	mg/m ³	217			<1.0		
	排放速率	kg/h	1.32	1.00	0.461	<5.9×10 ⁻³	<5.9×10 ⁻³	<5.9×10 ⁻³
	平均速率	kg/h	0.927			<5.9×10 ⁻³		
采样日期		/	01 月 29 日					
检测断面		/	处理设施进口◎1 ^a			处理设施出口◎2 ^a		
排气流速均值		m/s	10.2			13.5		
排气温度均值		℃	8.1			10.5		
标态干排气量均值		m ³ /h	4429			5849		
颗粒物	实测浓度	mg/m ³	536	229	100	<1.0	<1.0	<1.0
	平均浓度	mg/m ³	288			<1.0		
	排放速率	kg/h	2.37	1.01	0.443	<5.8×10 ⁻³	<5.8×10 ⁻³	<5.8×10 ⁻³
	平均速率	kg/h	1.27			<5.8×10 ⁻³		

表 3 厂区内无组织废气检测结果

检测点位	采样日期	采样时间	非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内厂房外◎5 ^a	01 月 28 日	13:15~14:15	0.30
		15:56~16:56	0.23
		18:34~19:34	0.30
	01 月 29 日	10:09~11:09	0.48
		12:39~13:39	0.42
		15:23~16:23	0.18

报告编号：浙瑞检 Y202601051

第 5 页 共 8 页

表 4 厂界无组织废气检测结果

检测点位	采样日期	采样时间	总悬浮颗粒物 (μg/m³)
上风向○1#	01 月 28 日	11:51~13:21	131
		14:23~15:53	130
		16:59~18:29	196
下风向○2#		11:40~13:10	140
		14:15~15:45	208
		16:54~18:24	168
下风向○3#		11:40~13:10	140
		14:15~15:45	201
		16:55~18:25	129
下风向○4#		11:40~13:10	137
		14:17~15:47	206
		16:53~18:23	169
上风向○1#	01 月 29 日	08:36~10:06	127
		11:09~12:39	120
		13:52~15:22	133
下风向○2#		08:32~10:02	119
		11:04~12:34	142
		13:48~15:18	118
下风向○3#		08:31~10:01	132
		11:03~12:33	154
		13:45~15:15	141
下风向○4#		08:30~10:00	145
		11:02~12:32	131
		13:43~15:13	126

报告编号：浙瑞检 Y202601051

第 6 页 共 8 页

表 4 厂界无组织废气检测结果（续）

检测点位	采样日期	采样时间	非甲烷总烃 (mg/m³)
上风向○1#	01 月 28 日	11:52~12:52	0.22
		14:24~15:24	0.17
		17:00~18:00	0.15
下风向○2#		11:41~12:41	0.17
		14:16~15:16	0.16
		16:52~17:52	0.13
下风向○3#		11:42~12:42	0.20
		14:17~15:17	0.26
		16:56~17:56	0.20
下风向○4#		11:43~12:43	0.23
		14:18~15:18	0.22
		16:50~17:50	0.27
上风向○1#	01 月 29 日	08:35~09:35	0.48
		11:08~12:08	0.82
		13:51~14:51	0.74
下风向○2#		08:32~09:32	0.25
		11:04~12:04	0.31
		13:47~14:47	0.62
下风向○3#		08:31~09:31	0.37
		11:03~12:03	0.32
		13:46~14:46	0.32
下风向○4#		08:29~09:29	0.14
		11:02~12:02	0.64
		13:43~14:43	0.50

报告编号：浙环检 Y202601051

第 7 页 共 8 页

表 4 厂界无组织废气检测结果（续）

检测点位	采样日期	采样时间	硫酸雾 (mg/m ³)
上风向○1#	01 月 28 日	13:22~14:22	0.073
		15:55~16:55	0.066
		18:33~19:33	0.067
下风向○2#		13:13~14:13	0.069
		15:51~16:51	0.065
		18:25~19:25	0.062
下风向○3#		13:12~14:12	0.068
		15:49~16:49	0.065
		18:27~19:27	0.065
下风向○4#		13:14~14:14	0.068
		15:21~16:21	0.052
		18:30~19:30	0.066
上风向○1#	01 月 29 日	10:08~11:08	0.058
		12:40~13:40	0.055
		15:23~16:23	0.057
下风向○2#		10:03~11:03	0.053
		12:35~13:35	0.057
		15:20~16:20	0.055
下风向○3#		10:02~11:02	0.056
		12:34~13:34	0.056
		15:19~16:19	0.055
下风向○4#		10:01~11:01	0.045
		12:33~13:33	0.057
		15:18~16:18	0.060

报告编号：浙瑞检 Y202601051

第 8 页 共 8 页

表 5 工业企业厂界环境噪声检测结果

单位：dB(A)

检测点位	检测日期	检测时间	主要声源	等效声级 L_{eq}	最大声级 L_{max}
厂界东▲1#	01 月 27 日	15:38~15:41	整体生产噪声	63	/
		23:11~23:14	整体生产噪声	54	64
15:44~15:47		整体生产噪声	63	/	
23:17~23:20		整体生产噪声	54	62	
厂界北▲3#		15:50~15:53	整体生产和邻厂噪声	62	/
		23:28~23:31	整体生产和邻厂噪声	54	62
厂界东▲1#	01 月 28 日	16:18~16:21	整体生产噪声	62	/
		22:09~22:12	整体生产噪声	52	61
16:12~16:15		整体生产噪声	63	/	
22:02~22:05		整体生产噪声	53	60	
厂界北▲3#		16:25~16:28	整体生产和邻厂噪声	62	/
		22:15~22:18	整体生产和邻厂噪声	52	62

备注：夜间噪声为频发噪声。

以下空白

编制人：陈超

审核人：

签发人：

签发日期：



报告编号：浙瑞检 Y202601051

附页

附表1 无组织废气检测时段气象参数

采样日期	采样时间	气温 (℃)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
01月28日	11:40~13:21	10.3	101.7	北	1.7	阴
	14:15~15:53	9.6	101.6	北	2.1	
	16:50~18:29	8.4	101.4	北	2.4	
	13:12~14:22	10.0	101.7	北	1.9	
	15:21~16:56	8.9	101.5	北	2.0	
	18:25~19:34	8.1	101.4	北	1.4	
01月29日	08:29~10:06	7.2	102.3	北	1.2	阴
	11:02~12:39	11.1	102.1	北	1.7	
	13:43~15:22	10.4	102.2	北	2.3	
	10:01~11:09	7.8	102.3	北	1.4	
	12:33~13:40	10.8	102.1	北	2.0	
	15:18~16:23	10.7	102.1	北	1.9	

附表2 噪声检测时段气象参数

采样日期	采样时间	风速 (m/s)	天气状况
01月27日	15:38~15:47	1.7	阴
	23:11~23:31	2.5	
01月28日	16:12~16:28	1.6	阴
	22:02~22:18	1.9	

报告编号：浙瑞检 Y202601051

附页

检测点位示意图：



（第二部分）验收意见

台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目 （先行）竣工环境保护验收意见

2026 年 4 月 22 日，台州市黄岩胜翔塑模有限公司根据《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目（先行）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价登记表和审批部门备案等要求对本项目进行验收，经认真讨论形成验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

台州市黄岩胜翔塑模有限公司成立于 2014 年，位于黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号，企业成立时主要进行商业贸易，无生产项目。因发展需求，企业投资 550 万元，租赁台州市黄岩区澄江街道东江河村股份经济合作社空闲厂房（面积 1600 平方米），购置激光雕刻机、蚀刻设备、喷砂房等设备，实施年加工 1000 套模具技改项目。

（二）建设过程及环保审批情况

2025 年 5 月，企业委托杭州勤皓环保科技有限公司编制了《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目环境影响登记表》；2025 年 5 月 30 日，台州市生态环境局以“台环建备(黄)–2025021”对该项目进行了备案受理。

项目分阶段实施，先行实施年加工 600 套模具生产线。项目于 2025 年 6 月开工建设，于 2025 年 10 月先行建成并开始投入调试运行，调试运行期间，企业各项环保设施均与主体工程同时投运。本次验收为项目先行验收。

企业已进行了排污许可申请，证书编号为 9133100330758096X7001P，发证日期 2025 年 09 月 16 日，有效期限：2025 年 09 月 16 日至 2030 年 09 月 15 日止。

（三）投资情况

项目实际总投资 550 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资的 4.55%。

（四）验收范围

本次验收范围为年加工 600 套模具生产线主体工程及配套环保设施，本次验收为先行验收。

二、工程变动情况

根据现场情况调查，项目建设性质、地点、规模 and 环境保护措施与环评及批复基本

一致。主要变动情况如下：

1、本项目选址与环评一致，危险废物仓库相比环评略有调整，但不涉及新增敏感点，且本项目无卫生防护距离要求，其余平面布置与环评一致；

2、激光雕刻烟尘由“经设备自带的脉冲式除尘器处理后车间内无组织排放”调整为“经布袋除尘处理后排气筒有组织排放”，进行优化提升；

参照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”的要求，本项目调整不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水主要为清洗废水及员工生活污水。清洗废水经调节池+反应沉淀池处理后与经化粪池处理后的生活污水一并纳入市政污水管网，最终由院桥污水处理厂集中处理后排放。

（二）废气

本项目废气主要为激光雕刻烟尘、喷砂粉尘、印蜡废气、贴纹废气、蚀刻废气、防锈废气。

激光雕刻过程设备密闭，激光雕刻烟尘、喷砂粉尘经布袋除尘处理后通过 15m 高排气筒排放；印蜡废气、贴纹废气、蚀刻废气、防锈废气通过加强车间通风，无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为处理设施风机、空压机、雕刻机等设备运行产生的噪声。

通过选用低噪声设备、合理布局和维护保养等措施来降低设备运行时产生的噪声以及对周边环境的影响。

（四）固废

企业已建设了危险废物仓库，危险废物仓库单独设置，位于生产车间外东南侧，面积约 8m²，贴有危废标识及管理规章制度，仓库地面硬化处理并铺有托盘。

（1）一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋及员工生活垃圾。废包装材料、废喷砂料及集尘灰、废胶带、废布袋外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

（2）危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子。废危化品包装材料、废油桶、废蚀刻液、废槽渣、废水处理污泥、废塑料薄膜、废抹布手套、废机油、废刷子委托台州市德长环保有限公司处置。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

本项目危险废物防范措施企业单独设置有危险废物仓库，仓库地面硬化处理铺有托盘，基本落实好防渗防漏措施，同时对危废仓库进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理，产生的危险废物及时委托台州市德长环保有限公司处置；废气处理风险防范措施主要在于对废气处理装置的日常运行维护，定期检查废气装置的运行情况，保证各废气处理系统处于良好的工作状态，最大程度减少废气治理风险事故发生的可能性。

2.在线监测装置

废气排口设有监测孔，废水排口设有取样口，无在线监测设施要求。

四、环境保护设施调试监测结果

浙江瑞启检测技术有限公司于 2026 年 1 月 29 日~30 日对该项目进行了环保验收监测，验收监测期间，该项目运行情况正常，环保设施正常运行。各类环境保护设施的监测结果如下：

（一）环保设施去除效率

项目废水处理设施对各污染物的去除效率分别为氨氮61.6%、悬浮物93.8%、石油类97.4%、总磷58.0%、化学需氧量84.9%。

喷砂、雕刻废气布袋除尘处理设施对颗粒物处理效率为99.4%。

（二）污染物排放情况

1、废水

监测期间，项目废水处理设施排口及废水总排口 pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准；氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）排放标准，总铁最大日均浓度值符合《酸洗废水排放标准》（DB33/844-2011）中二级排放浓度标准。

2、废气

监测期间，项目喷砂、雕刻废气处理设施排气口颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2标准。

监测期间，项目厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃、硫酸雾最大排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放标准。

监测期间，项目厂区内无组织非甲烷总烃小时平均排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中排放限值要求。

3、噪声

监测期间，项目东、南、北侧厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、总量控制

全厂外排废水主要为生活污水、清洗废水。经核算，全厂废水排放总量为 1228.9t/a。废水中 COD_{Cr} 环境排放量为 0.037t/a，NH₃-N 环境排放量为 0.0018t/a，废气中颗粒物排放量为 0.051t/a，均符合环评及批备案总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目调试运行期间，环境监测结果表明，项目废气、废水、噪声均能做到达标排放，固废妥善处置，对周边环境产生的影响较小。

六、验收结论

根据台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目（先行）环评报告手续完备，较好的执行了环保“三同时”的要求，主要环保设施均已按照环评及备案要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废气、废水、噪声监测结果达标，总量符合环评及备案要求，固废已进行妥善的收集和处置。验收资料基本齐全，验收工作组认为该项目符合竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

七、后续要求

对监测单位的要求：

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南》的要求进一步完善监测报告内容。

对建设单位的要求：

1、做好厂区雨污分流，加强废水、废气的收集及末端设施的运行维护，按要求开展自行监测，确保废水、废气稳定达标排放。

2、做好危废规范化管理，严格执行转移联单制度，规范处置各种固废，杜绝二次污染。加强设备维护保养，做好噪声降噪措施，减少噪声对周边环境的影响。

3、建立长效的环保管理机制，完善相关环保管理制度、操作规程及标签、标识；加强环境风险防范管理，确保环境安全。

4、按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示，并按排污许可要求按证管理，依证排污，加强证后管理。

八、验收人员

验收人员信息见附件“台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目（先行）竣工环境保护验收会议签到单”。

王敏 郑 亮 赵以
台州市黄岩胜翔塑模有限公司
邵强

（第三部分）其他需要说明的事项

台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目（先行）

“其他需要说明的事项”相关说明

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

台州市黄岩胜翔塑模有限公司成立于 2014 年，位于黄岩区澄江街道东江河村一区 168 号，企业成立时主要进行商业贸易，无生产项目。因发展需求，企业投资 550 万元，租赁台州市黄岩区澄江街道东江河村股份经济合作社空闲厂房（面积 1600 平方米），购置激光雕刻机、蚀刻设备、喷砂房等设备，实施年加工 1000 套模具技改项目。

2025 年 5 月，企业委托杭州勤皓环保科技有限公司编制了《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目环境影响登记表》；2025 年 5 月 30 日，台州市生态环境局以“台环建备(黄)--2025021”对该项目进行了备案受理。

项目于 2025 年 10 月竣工并开始进入调试运行，报告对环保设施及措施提出了具体的要求，并给出了投资概算，预计总投资 751 元，环保投资 30 万元。

1.2 施工简况

该项目于 2025 年 10 月主体工程及配套环保设施建成。目前已基本落实环评及批复要求的环保设施及措施。该项目实际总投资 550 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资的 4.55%。

1.3 验收过程简况

2025 年 5 月，企业委托杭州勤皓环保科技有限公司编制了《台州市黄岩胜翔塑模有限公司年加工 1000 套模具技改项目环境影响登记表》；2025 年 5 月 30 日，台州市生态环境局以“台环建备(黄)--2025021”对该项目进行了备案受理。项目于 2025 年 6 月开工建设，于 2025 年 10 月先行建成年加工 600 套模具生产线并开始投入调试运行，调试运行期间，企业各项环保设施均与主体工程同时投运。本次验收为项目先行验收。

企业已进行了排污许可申请，证书编号为 9133100330758096X7001P，发证日期 2025 年 09 月 16 日，有效期限：2025 年 09 月 16 日至 2030 年 09 月 15 日止。

浙江瑞启检测技术有限公司于 2026 年 1 月 29 日~30 日对该项目进行了现场验收监测，于 2026 年 4 月完成验收报告的编制。

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

企业已设立兼职环保管理人员，负责公司的日常环境管理以及对外的环保协调工作，履行环境管理职责和环境监控职责，并定期对环保处理设备进行维护和管理

（2）环境风险防范措施

落实安全检查制度，定期检查，排除火灾隐患；加强厂区消防检查和管理，在厂区按照消防要求设置灭火器材。

加强各岗位员工进行风险意识、风险知识、安全技能、规章制度各方面培训和教育，同时加强员工的环保意识。

（2）环境监测计划

本项目环境监测计划按排污许可证要求执行。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

（2）防护距离控制及居民搬迁

根据环评要求，本项目无防护距离要求。

3 整改工作情况

根据会上后续要求，企业已积极落实，完善了危险固废暂存场所。加强废气、处理设施的运行管理和维护，确保废气的稳定达标排放；定期开展演练和环境风险安全自查，加强厂内环境管理，建立健全各项环境保护制度，加强员工培训。

4 后续要求

1、进一步完善厂区危废暂存库的建设，落实好防渗防漏措施，规范固废的管理工作及做好台账记录。

2、加强厂区现有环保处理设施的维护和管理，做好排放的日常监测工作，确保污染物长期稳定达标排放。