

乔路铭科技股份有限公司
新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零
部件数字化车间技改项目
(先行) 竣工环境保护验收报告

乔路铭科技股份有限公司

2026 年 5 月

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车 零部件数字化车间技改项目 （先行）竣工环境保护验收报告

序 言

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区，该项目建设单位为乔路铭科技股份有限公司。乔路铭科技股份有限公司（曾用名乔路铭科技有限公司、浙江浩博汽车零部件有限公司）成立于 2018 年 4 月，是一家主要从汽摩配零部件生产的公司，属瑞安市塘下镇招商引资企业。企业注册地址为浙江省温州市瑞安市国际汽摩配产业基地，企业目前拥有 4 个厂区，分别为小南山厂区、万景路厂区、总部大楼厂区、荷塘路厂区。

本项目建设地址位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区（属于总部大楼厂区），项目仅涉及总部大楼厂区变动，该厂区于 2023 年 11 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》（备案文号：温环瑞建备[2023]101 号），考虑后续发展需求，决定在该厂区进行新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目，扩大生产规模。2025 年 9 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制完成了《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》，并于 2026 年 9 月 26 日通过了温州市生态环境局的备案（温环瑞建备[2025]101 号）。

该厂区于 2026 年 2 月委托河海生态环境技术（浙江）有限公司编制《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》，并于 2026 年 3 月 10 日通过了温州市生态环境局的审批（温环建[2026]022 号）。由于本项目涉及三份环评报告且最

后一份环评报告书对本次验收涉及的环评内容进行了梳理，环评设计内容以报告书内容为主。

《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》（备案文号：温环瑞建备[2023]101 号），《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》（备案文号：温环瑞建备[2025]101 号）厂区厂房已建设完成，部分设备已安装并投入使用，本次验收范围包括《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》、《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》。

根据 2017 年修订的《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求。2026 年 5 月 17 日，由乔路铭科技股份有限公司组织成立验收工作组进行建设项目竣工环境保护自主验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收检测单位等单位代表组成。经现场查验，乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目、乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环境影响登记表要求建成，环境保护设施经查验、记载合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意通过该项目环境保护设施竣工验收。

由此形成本验收报告，它由三部分组成：验收监测报告、验收意见和其他资料。验收报告的总结论为：本项目各项污染物的排放指标都能符合相应标准的要求，环境保护设施合格有效，符合环保要求，可以通过竣工验收。

乔路铭科技股份有限公司

2026 年 5 月 18 日

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车 零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收报告

第一部分：验收监测报告

乔路铭科技股份有限公司
新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零
部件数字化车间技改项目
（先行）竣工环境保护验收监测报告表

乔路铭科技股份有限公司

2026 年 5 月

建设单位：乔路铭科技股份有限公司

建设单位法人代表：黄胜全

电话：15905775587

传真：/

邮编：325205

地址：瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区

目 录

表一、验收项目概况及验收标准 1

表二、项目建设情况 9

表三、主要污染源、污染物处理和排放 27

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及部门审批决定 37

表五、质量保证和质量控制 39

表六、验收监测内容 46

表七、验收监测结果 48

表八、验收监测结论 56

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表59

附图 1 项目地理位置图 61

附图 2 平面布置图 62

附图 3 项目现场照片 63

附图 4 环保设施 66

附图 5 管理台账 67

附件 1 环评审批文件 70

附件 2 检测报告 74

附件 3 排污许可 84

附件 4 验收项目基本资料 85

附件 5 营业执照 90

附件 6 用水量证明 91

附件 7 危废协议及资质 92

附件 8 环保设施设计方案 101

表一、验收项目概况及验收标准

建设项目名称	乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目				
建设单位名称	乔路铭科技股份有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区				
主要产品名称	汽车内外饰板、行李架铝杆				
设计生产能力	年产 100 万套汽车内外饰板、10 万套行李架铝杆				
实际生产能力	年产 70 万套汽车内外饰板				
建设项目环评时间	2025 年 9 月	开工建设时间	2024 年 1 月、2025 年 9 月		
调试时间	2026 年 4 月	验收现场监测时间	2026 年 4 月 15 日、4 月 16 日		
环境影响报告审批部门	温州市生态环境局	环境影响报告编制单位	浙江瑞阳环保科技有限公司		
环保设施设计单位	瑞安市瑞兴环保设备有限责任公司	环保设施施工单位	瑞安市瑞兴环保设备有限责任公司		
投资总概算	62199.07 万元	环保投资总概算	100 万元	比例	0.16%
实际总概算	48271 万元	环保投资	33 万元	比例	0.07%
企业概况	<p>乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区，该项目建设单位为乔路铭科技股份有限公司。乔路铭科技股份有限公司（曾用名乔路铭科技有限公司、浙江浩博汽车零部件有限公司）成立于 2018 年 4 月，是一家主要从汽摩配零部件生产的公司，属瑞安市塘下镇招商引资企业。企业注册地址为浙江省温州市瑞安市国际汽摩配产业基地，企业目前拥有 4 个厂区，分别为小南山厂区、万景路厂区、总部大楼厂区、荷塘路厂区。</p> <p>本项目建设地址位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区（属于总部大楼厂区），项目仅涉及总部大楼厂区变动，该厂区于 2023 年 11 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》（备案文号：温环瑞建备[2023]101 号），考虑后续发展需求，决定在该厂区进行新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目，扩大生产规模。2025 年 9 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制完成了《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻</p>				

	<p>量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》，并于 2026 年 9 月 26 日通过了温州市生态环境局的备案（温环瑞建备[2025]101 号）。该厂区于 2026 年 2 月委托河海生态环境技术（浙江）有限公司编制《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》，并于 2026 年 3 月 10 日通过了温州市生态环境局的审批（温环建[2026]022 号）。由于本项目涉及三份环评报告且最后一份环评报告书对本次验收涉及的环评内容进行了梳理，环评设计内容以报告书内容为主。</p> <p>企业已于 2026 年 4 月 8 日变更排污登记（编号：91330381MA2CP3399A004X）。</p> <p>《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》（备案文号：温环瑞建备[2023]101 号），《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》（备案文号：温环瑞建备[2025]101 号）厂区厂房已建设完成，部分设备已安装并投入使用，本次验收范围包括《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》、《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》。</p> <p>本项目为扩建项目，乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目于 2024 年 1 月开工、乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目于 2025 年 9 月开工，2026 年 4 月 1 日竣工，已完成主体工程及其相关环保设施的建设，竣工后开始主体项目调试工作。调试生产期间企业生产工况稳定，环保设施运行正常，具备验收项目自主验收监测条件。本项目为先行建设项目，食堂未建设，行李架铝杆生产工艺取消，汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷、发泡工序取消；生产设备较环评注塑机减少 22 台，电动葫芦双梁起重机减少 4 台，气动丝网印刷机减少 1 台，时效炉减少 2 台，EPP 发泡机减少 4 台，打磨机器人减少 10 台；具备年产 70 万套汽车内外饰板生产能力。本次先行验收范围：已建成乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目、乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项</p>
--	---

	目及配套环保设施。
验收监测依据	<p>建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>1、中华人民共和国主席令第九号《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>2、中华人民共和国主席令第七十号《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日；</p> <p>3、中华人民共和国主席令第三十一号《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日；</p> <p>4、中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修订；</p> <p>6、中华人民共和国国务院令 682 号国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>7、浙江省人民政府令 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》，2021 年 2 月 10 日；</p> <p>8、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省大气污染防治条例》，2020 年 11 月 27 日；</p> <p>9、浙江省第十三届人民代表大会常务委员会公告第 80 号《浙江省固体废物污染环境防治条例》修订版，2023 年 1 月 1 日起施行；</p> <p>10、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省水污染防治条例》，2020 年 11 月 27 日；</p> <p>11、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省生态环境保护条例》，2022 年 8 月 1 日起实施。</p> <p>建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>1、中华人民共和国生态环境部公告 2018 年第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》环境保护部办公厅函（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日；</p> <p>3、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定（第三版试</p>

	<p>行）》，2019 年 10 月；</p> <p>4、《生态环境部关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号文件）；</p> <p>5、《国家危险废物名录（2025 年版）》，2025 年 1 月 1 日。</p> <p>建设项目环境影响报告书（表）及评审部门审批决定</p> <p>1、浙江瑞阳环保科技有限公司《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》（2023 年 11 月）；</p> <p>2、温州市生态环境局，温环瑞建备[2023]101 号《关于乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表的备案》（2023 年 11 月 1 日）；</p> <p>3、浙江瑞阳环保科技有限公司《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》（2025 年 9 月）；</p> <p>4、温州市生态环境局，温环瑞建备[2025]101 号（2025 年 9 月 26 日）；</p> <p>5、河海生态环境技术（浙江）有限公司《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》（2026 年 2 月）；</p> <p>6、温州市生态环境局，温环建[2026]022 号《关于乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书审批意见的函》（2026 年 3 月 10 日）。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废水执行标准			
	环评执行标准：			
	项目除尘水、注塑冷却水循环使用，适时添加，不外排；生活污水由化粪池处理后纳管排放。			
	项目生活污水经化粪池处理至《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准；其中氨氮、总磷指标达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；总氮指标达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）后，经污水管网最终进入瑞安市江北污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准的 A 标准后排入飞云江，其中主要污染物化学需氧量、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）中表 1 的限值要求。具体标准见下表。			
	具体标准见表 1-1、表 1-2。			
	表 1-1 废水纳管标准			
	类别	监测项目	单位	标准值
	废水	pH 值	无量纲	6~9
		化学需氧量	mg/L	500
		悬浮物	mg/L	400
		石油类	mg/L	20
		总氮	mg/L	70
		氨氮	mg/L	35
		总磷	mg/L	8.0
	评价标准			
	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）			
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）			
	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）			

表 1-2 废水排入环境标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准
废水	pH 值	无量纲	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准
	悬浮物	mg/L	10	
	石油类	mg/L	1.0	
	化学需氧量	mg/L	40	《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》 (DB33/2169-2018)
	总氮	mg/L	12 (15)	
	氨氮	mg/L	2 (4)	
	总磷	mg/L	0.3	

备注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

实际执行标准：

本次验收项目废水污染物排放标准与环评一致。由于行李架铝杆生产工艺取消、项目未设置水喷淋设施，因此本次验收不涉及除尘水。

2、废气执行标准

环评执行标准：

本项目废气主要为注塑废气、发泡废气、组合废气、打磨粉尘、粉碎粉尘、商标印刷废气、食堂油烟废气。

项目注塑、组合、粉碎过程产生的废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含修改单）表 5、表 9 标准；同时废气中的苯乙烯、氨、臭气浓度排放也需参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1、表 2 标准值；项目厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值；项目氩弧焊过程产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 标准。具体标准见表 1-3。

表 1-3 环评废气执行标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	备注
废气	非甲烷总烃	mg/m ³	60	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015, 含 2024 年修改单)	有组织
		mg/m ³	4.0		无组织
		mg/m ³	6	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	厂区内
	颗粒物	mg/m ³	1.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015, 含 2024 年修改单)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	无组织
	甲苯	mg/m ³	0.8	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015, 含 2024 年修改单)	无组织
	苯乙烯	mg/m ³	5.0	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	无组织
	氨	mg/m ³	1.5		无组织
	臭气浓度	无量纲	6000		有组织, 排气筒 20m
		无量纲	20		无组织

实际执行标准:

- (1) 食堂未建设, 本次先行项目不涉及食堂油烟废气;
- (2) 行李架铝杆生产工艺取消、汽车内外饰板生产工艺中的发泡工序取消, 本次先行项目不涉及打磨粉尘、发泡废气;
- (3) 汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消, 本次先行项目不涉及商标印刷废气;
- (4) 组合废气由无组织排放改为与注塑废气一同处理排放, 有组织排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 5 标准。
- (5) 其余废气排放标准和环评一致。

3、噪声执行标准

环评执行标准:

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》

（GB12348-2008）2 类标准限值。

具体标准指标见表 1-4。

表 1-4 监测项目执行标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	备注
噪声	工业企业 厂界环境 噪声	dB（A）	60	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	2 类（昼间）

实际执行标准：

本次验收噪声执行标准与环评评价标准一致。

4、固废贮存标准

环评执行标准：

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录（2025 年版）》以及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目的固体产物是否属于固体废物和危险废物。

一般固体废物贮存和处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关要求，贮存应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关规定。固废的管理还应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》等国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

实际执行标准：

本次验收危险废物、工业固体废物执行标准与环评评价标准一致。

5、总量控制要求

由于行李架铝杆生产线取消，本次先行项目不涉及颗粒物总量控制；

根据环评总量控制指标要求和总量办说明，本项目总量控制目标为化学需氧量 0.269t/a、氨氮 0.019t/a、总氮 0.089t/a、VOCs10.786t/a；经《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》（温环建[2026]022 号）中对本项目的重新核定，本项目总量控制目标为化学需氧量 0.269t/a、氨氮 0.019t/a、总氮 0.089t/a、VOCs3.144t/a（先行验收部分为 2.2 吨/年 t/a）。

表二、项目建设情况

2.1 地理位置

本项目位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区（北纬 27°50'13.880"，东经 120°38'35.330"），项目总用地面积为 39725.56m²，共 3 幢建筑，包括 1 幢生产车间、1 幢倒班宿舍、1 幢传达室。根据现场调查，本项目周边情况与环评一致，具体见表 2.1-1，图 2.1-1。

表 2.1-1 本项目周边情况

方位	环评周边概况	实际周边概况	于环评比较
东南侧	高横路	高横路	一致
西南侧	西银线	西银线	一致
西北侧	无名道路，隔路为金龙基公墓	无名道路，隔路为金龙基公墓	一致
东北侧	无名道路	无名道路	一致



图 2.1-1 项目周边环境概况图

2.2 平面布置

本项目包括 1 幢生产车间、1 幢倒班宿舍、1 幢传达室，具体分布如下，平面布置图见附图 2。

表 2.2-1 建设项目平面布置情况

环评分布情况		实际分布情况		备注
生产车间 1F	注塑车间、 发泡车间 、机加工车间	生产车间 1F	注塑车间、机加工车间、 质检车间、仓库	取消发泡车间，增加仓库区、质检车间。
生产车间 2F	装配车间、 质检车间 、研发车间	生产车间 2F	装配车间、研发车间	质检车间改至 1F
生产车间 3F	仓库	生产车间 3F	未建设	未建设
生产车间 4F	办公区	生产车间 4F	未建设	未建设
倒班宿舍 1F	食堂	倒班宿舍 1F	办公区	食堂未建设改为办公区
倒班宿舍 2F	住宿	倒班宿舍 2F	办公区	住宿改为办公区
倒班宿舍 3-8F	住宿	倒班宿舍 3-7F	住宿	8F 未建设

2.3 建设内容

根据项目环评，对本项目主要工程组成进行核实，具体见表 2.3-1。

表 2.3-1 工程建设情况表

项目			环评及审批建设内容		实际建设内容		备注
工程组成	设计生产规模		项目原审批	年产 30 万套汽车内外饰板、10 万套行李架铝杆	项目原审批	年产 30 万套汽车内外饰板	本次为先行验收，行李架铝杆生产线取消，内外饰板产能不足环评产能。
			新增量	年产 70 万套汽车内外饰板	新增量	年产 40 万套汽车内外饰板	
			项目扩建后产能	年产 100 万套汽车内外饰板、10 万套行李架铝杆	项目扩建后产能	年产 70 万套汽车内外饰板	
	劳动定员及生产制度		扩建前	员工 100 人，均在厂内食宿。年工作日 300 天，实行昼间单班制作业，每天工作 8h。	扩建前	员工为 140 人，均不在厂内用餐，均在厂内住宿。年工作 300 天，实行昼间单班制作业，每天工作 8h。	食堂未建设，均未在厂内用餐。
			扩建后	重新核定后员工人数为 140 人，新增人员均不在厂内食宿。年工作 300 天，实行昼间单班制作业，每天工作 8h。	扩建后		
	主体工程		生产车间 1F	注塑车间、发泡车间、机加工车间	生产车间 1F	注塑车间、机加工车间、质检车间、仓库	取消发泡车间，增加仓库区、质检车间。
	辅助工程		生产车间 2F	装配车间、质检车间、研发车间	生产车间 2F	装配车间、研发车间	质检车间改至 1F
			生产车间 3F	仓库	生产车间 3F	未建设	未建设
			生产车间 4F	办公区	生产车间 4F	未建设	未建设
			倒班宿舍 1F	食堂	倒班宿舍 1F	办公区	由食堂改为办公区
			倒班宿舍 2F	住宿	倒班宿舍 2F	办公区	由注塑改为办公区
			倒班宿舍 3-8F	住宿	倒班宿舍 3-7F	住宿	3-7F 与环评一致，8F 未建设。
公用工程	给水		市政给水管网提供		市政给水管网提供		与环评一致
	排水		由化粪池处理达标后排入市政污水管网		由化粪池处理后排入市政污水管网		
	供电		由城市电网供给		由城市电网供给		
环保工程	废水	生活污水	由化粪池处理达标后排入市政污水管网		由化粪池处理后排入市政污水管网		与环评一致

废气	除尘水	循环使用，适时添加，不外排。	本次验收不涉及	行李架铝杆生产取消、未设置水喷淋设施，本次验收不涉及除尘水。
	冷却水	循环使用，适时添加，不外排。	循环使用，适时添加，不外排。	与环评一致
	注塑废气	收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放。	收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放。	组合废气与注塑废气合并排放，经过同一套“活性炭吸附”装置处理后排放。
	组合废气	加强车间通风		
	粉碎粉尘	加强车间通风	加强车间通风	与环评一致
	发泡废气	同注塑废气一同经“活性炭吸附”装置处理处理后 20m 高空排放。	本次验收不涉及	发泡工艺取消，本次验收不涉及发泡废气。
	打磨粉尘	在打磨工序上设置集气设施，项目打磨粉尘收集后“水喷淋”处理后经 DA002 排气筒排放，排放高度 20m。	本次验收不涉及	打磨工艺取消，本次验收不涉及打磨粉尘。
	商标印刷废气	车间内无组织排放	本次验收不涉及	商标印刷工艺取消，本次验收不涉及商标印刷废气。
	食堂油烟	项目食堂油烟经高效油烟净化器处理后经 DA003 排气筒排放	本次验收不涉及	食堂未建设，本次验收不涉及食堂油烟。
	噪声	建筑隔声、高噪声设备减振、隔声措施，加强日常维护等。	项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。	与环评一致

	固废	一般工业固废出售综合利用；危险废物委托有资质单位处置，厂内暂存期间，企业在厂区内按危废贮存要求妥善保管、封存，并做好相应场所的防渗、防漏工作；生活垃圾委托环卫部门清运。	根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废暂存间分区。一般工业固废暂存间位于厂区西侧，面积合计约 60 平方米，用来存放一般废包装材料、边角料及不合格品。企业在厂区西侧设一间危险废物暂存间，用来存放有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油，堆场占地面积约 60 平方米，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。 本项目生活垃圾委托环卫部门清运，一般废包装材料、边角料及不合格品集中收集后外售综合利用，有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油委托委托温州市环境发展有限公司处置。	与环评一致
储运工程	仓库	仓库、危废暂存间	仓库、危废暂存间	与环评一致
备注：环保工程中废气处理设施环评及审批建设内容根据《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》（温环建[2026]022 号）中对本项目的重新核定。				

本项目主要设备情况见表 2.3-2。

表 2.3-2 主要生产设备

序号	设备名称	单位	环评数量		实际数量	变化情况
			扩建前	扩建后		
1	输送线	台/套	3	61	61	与环评一致
2	超声波点焊机	台/套	10	18	18	与环评一致
3	傅里叶变换红外光谱仪	台/套	0	1	1	与环评一致
4	供胶系统	台/套	0	7	7	与环评一致
5	机械手	台/套	30	61	61	与环评一致
6	注塑机	台/套	30	75	53	-22
7	模具	台/套	70	225	225	与环评一致
8	热流道（模具组合配件）	台/套	120	120	120	与环评一致
9	水式双温机	台/套	20	44	44	与环评一致
10	注塑机换模系统	台/套	0	8	8	与环评一致
11	注塑机快速锁模系统	台/套	30	30	30	与环评一致
12	温控箱	台/套	30	41	41	与环评一致
13	叉车	台/套	10	18	18	与环评一致
14	高低温交叉湿热试验箱	台/套	0	2	2	与环评一致
15	步入式高低温湿热试验箱	台/套	5	5	5	与环评一致
16	高低温湿热快变试验箱	台/套	2	2	2	与环评一致
17	电动葫芦双梁起重机	台/套	4	9	5	-4
18	集中供料系统	台/套	6	7	7	与环评一致
19	ABB 机器人	台/套	30	42	42	与环评一致
20	自动化立体库	台/套	0	1	1	与环评一致
21	自动化设备	台/套	0	32	32	与环评一致
22	软件	台/套	0	151	151	与环评一致
23	思普产品全生命周期管理 软件 V7.0	台/套	0	1	1	与环评一致
24	网络管理系统	台/套	0	1	1	与环评一致
25	粉碎机	台/套	0	16	16	与环评一致
26	打胶机	台/套	0	9	9	与环评一致
27	智能化工程	台/套	0	1	1	与环评一致

28	自动化配胶机	台/套	0	1	1	与环评一致
29	保压机	台/套	0	10	10	与环评一致
30	工业机器人系统 V1.0	台/套	0	5	5	与环评一致
31	穿刺焊设备	台/套	0	1	1	与环评一致
32	大吊扇	台/套	0	30	30	与环评一致
33	智能化系统集成	台/套	0	1	1	与环评一致
34	自动配胶机	台/套	0	1	1	与环评一致
35	水箱	台/套	0	2	2	与环评一致
36	配送机器人	台/套	0	3	3	与环评一致
37	焊接设备	台/套	0	1	1	与环评一致
38	前移式堆垛车	台/套	0	1	1	与环评一致
39	风管空调	台/套	0	14	14	与环评一致
40	烤箱	台/套	0	1	1	与环评一致
41	液压升降平台	台/套	0	1	1	与环评一致
42	工业自动控制仪表系统	台/套	0	1	1	与环评一致
43	耐腐试验机	台/套	0	1	1	与环评一致
44	吊具清理除尘设备	台/套	0	2	2	与环评一致
45	氩弧焊机	台/套	0	1	1	与环评一致
46	熔体流动速率仪	台/套	0	1	1	与环评一致
47	多功能耐磨擦试验机	台/套	0	1	1	与环评一致
48	干燥箱	台/套	0	1	1	与环评一致
49	光泽度仪	台/套	0	1	1	与环评一致
50	标准光源箱	台/套	0	1	1	与环评一致
51	pH 计	台/套	0	1	1	与环评一致
52	保压胎膜	台/套	0	5	5	与环评一致
53	配电柜	台/套	0	32	32	与环评一致
54	冷风机	台/套	0	12	12	与环评一致
55	检具	台/套	0	81	81	与环评一致
56	冷水机	台/套	0	4	4	与环评一致
57	冷气机	台/套	0	30	30	与环评一致
58	蒸发冷空调	台/套	0	22	22	与环评一致

59	治具	台/套	0	12	12	与环评一致
60	工装	台/套	0	40	40	与环评一致
61	环形输送带	台/套	0	1	1	与环评一致
62	气动丝网印刷机	台/套	0	1	0	-1
63	液压站	台/套	0	3	3	与环评一致
64	移动工作站	台/套	0	2	2	与环评一致
65	转弯机	台/套	0	2	2	与环评一致
66	装配流水线	台/套	0	3	3	与环评一致
67	三轴点胶平台机	台/套	4	4	4	与环评一致
68	台钻	台/套	10	10	10	与环评一致
69	时效炉	台/套	2	2	0	-2
70	EPP 发泡机	台/套	4	4	0	-4
71	打磨机器人	台/套	10	10	0	-10
72	能量色散 X 荧光光谱仪	台/套	2	2	2	与环评一致
73	三值元素分析检测软件	台/套	2	2	2	与环评一致
74	10 位 RT 曲线测试系统	台/套	2	2	2	与环评一致
75	三箱式冷热冲击试验箱	台/套	2	2	2	与环评一致
76	多角效果测色仪	台/套	1	1	1	与环评一致
77	桔皮仪 dual	台/套	2	2	2	与环评一致
备注：叉车维修、维护由厂家 4S 店负责，本项目不产生叉车废蓄电池等固废。						

项目先行建设，行李架铝杆生产工艺取消，汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷、发泡工序取消。设备变动如下：注塑机减少 22 台，电动葫芦双梁起重机减少 4 台，气动丝网印刷机减少 1 台，时效炉减少 2 台，EPP 发泡机减少 4 台，打磨机器人减少 10 台。综上本项目设备变动，不影响先行生产规模，不增加污染物排放总量，不新增污染防治措施。

产能匹配性分析：本项目注塑机共 53 台，每台注塑机每小时平均生产约 6 套工件，企业实行昼间单班制作业，每天工作 8 小时，年工作日 300 天，则项目注塑机最大生产工件量约为 76 万套工件，可见注塑机的生产能力可满足企业先行生产要求（年产 70 万套汽车内外饰板）。

2.4 原辅料用量

本项目验收调查期间（2026 年 4 月 9 日至 5 月 15 日，共计 30 天）原辅料消耗量及产品生产量见表 2.4-1、表 2.4-2。

表 2.4-1 项目原辅料消耗

序号	原料名称	单位	环评年用量			调查期间消耗量	达产时预估消耗量
			扩建前	扩建后	重新核定后		
1	PP 粒子（新料）	t/a	10000	21375	6925	436.27	4847
2	ABS 粒子（新料）	t/a	3500	7438	1438	90.6	1007
3	TPV 粒子（新料）	t/a	3500	7438	1438	90.6	1007
4	PA6 粒子（新料）	t/a	2200	4825	825	51.7	574
5	EPP 发泡聚丙烯粒子（新料）	t/a	650	650	/	/	/
6	铝型材	t/a	2060	2060	/	/	/
7	AB 胶	t/a	5	6	2	0.12	1.34
8	润滑油	t/a	0	1	1.6	/	1
9	液压油	t/a	0	1	1	/	0.7
10	水性油墨	t/a	0	0.2	/	/	/

备注：本项目环评塑料粒子年用量过大，导致本项目环评核定 VOCs 排放量过大。《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》（温环建[2026]022 号）已对塑料粒子年用量进行重新核定。

行李架铝杆生产取消，铝型材未使用；汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷、发泡工序取消，EPP 发泡聚丙烯粒子（新料）、水性油墨未使用。

润滑油、液压油在调查期间未消耗，实际消耗量按环评估算值与设备量折算进行统计。

由上表可知，先行验收的汽车内外饰板物料消耗与先行产能相匹配。

表 2.4-2 本项目产品产量情况

序号	主要产品名称	批复产量	验收调查期间	满负荷折算年产量
1	汽车内外饰板	年产 100 万套	6.3 万套	年产 70 万套
2	行李架铝杆	年产 10 万套	/	/

备注：行李架铝杆生产取消；
本项目统计期间汽车内外饰板生产负荷约为 90%。

2.5 水源及水平衡

本项目用水主要为生活用水和生产用水。

由于行李架铝杆生产取消、水喷淋设备未建设，本次验收不涉及除尘水。

取水：自来水主要用于员工生活、冷却工序等。

排水：本项目生活污水由化粪池处理后排入市政污水管网；冷却水循环使用，适时添加，不外排。

根据材料，2026 年 4 月 9 日至 5 月 15 日自来水用量为 510 吨，（用水量证明，见附件 6），调试生产期间，企业正常生产 30 天（17t/d），达产时年用水量为 5100 吨，废水产生量情况分析如下：

本项目调查期间水平衡图：

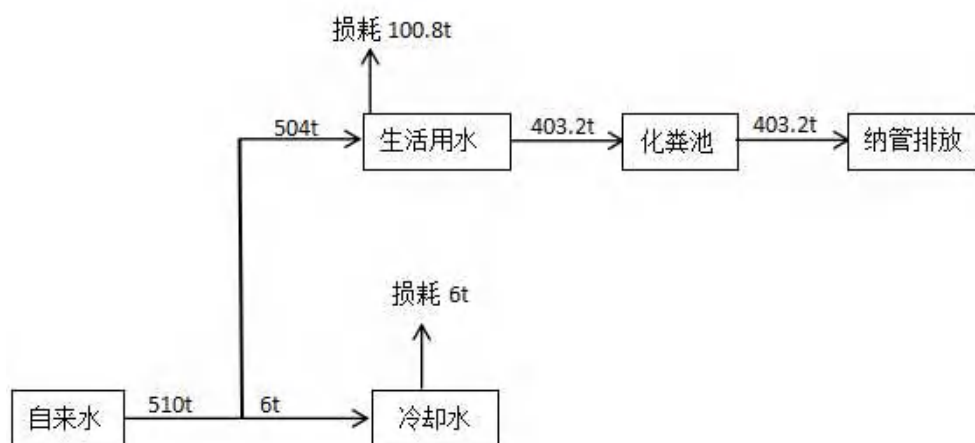


图 2.5-1 本项目调查期间水平衡图（单位：t/a）

本项目达产时年水平衡图：

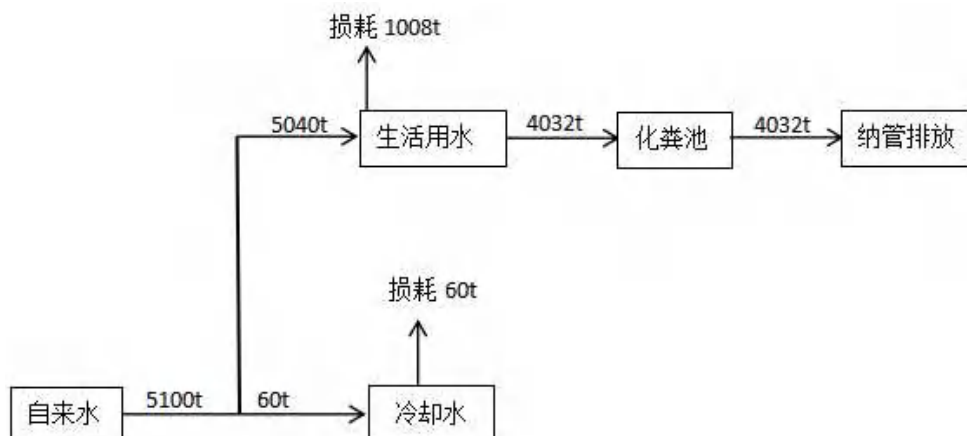


图 2.5-3 本项目达产时年水平衡图（单位：t/a）

2.6 主要工艺流程及产污环节

2.6.1 《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目》设计工艺：

①汽车外饰板、内饰板

发泡工序取消，项目其余生产工艺及产污流程与环评一致，见下图 2.6-1。

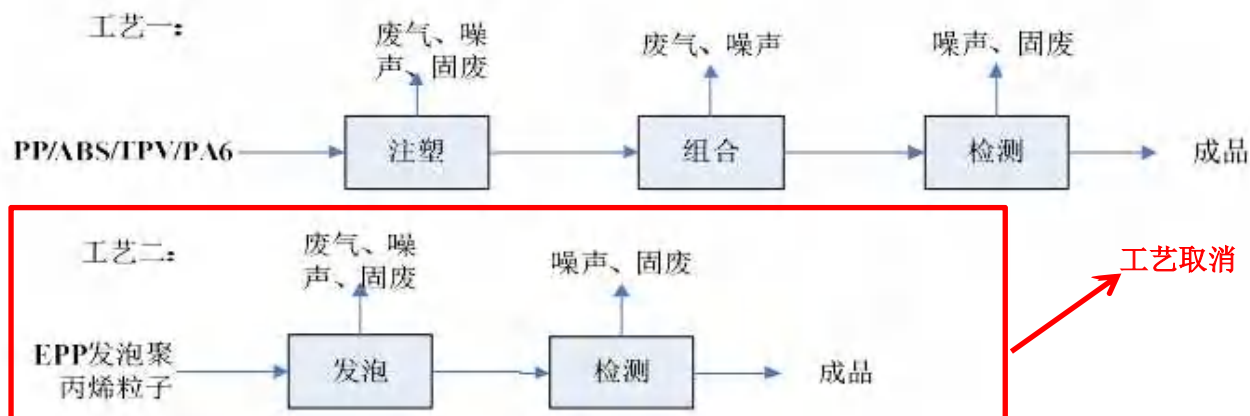


图 2.6-1 项目汽车外饰板、内饰板生产工艺流程及产污环节示意图

主要生产工艺说明：

项目汽车外饰板、内饰板均有 2 种生产工艺，且基本一致。具体如下：

（1）注塑：将外购的单一塑料粒子解包后加入注塑机中加热熔融，再通过机头注入到模具中成型，PP 粒子注塑温度 210℃左右，其余粒子注塑温度 190℃左右，注塑工艺加热方式为电加热。项目注塑使用注塑自动化机器人自动化水平较高。

（2）组合：项目塑料件组合发方式有两种，分别为 AB 胶粘合和超声波粘合，分别使用三轴点胶平台机、超声波点焊机设备。AB 粘合是在常温下，使用 AB 胶水将两个塑料件粘合在一起；超声波粘合作用塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动，通过上塑料把超声能量传送到粘合区，由于粘合区即两个塑料的交界面处声阻大，因此会产生局部高温，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。

（3）发泡：将外购的 EPP 发泡聚丙烯粒子放入发泡机中进行发泡，发泡机设有加热系统和压力系统，EPP 发泡聚丙烯粒子进入发泡机的两块镀铬钢板模具内，通过加热加压完成树脂的部分交联，而后急速释放压力，将成型后的发泡件取出，加热温度约 210℃，加热方式为电加热。（该工序取消）

（4）检测：对成品进行检测，淘汰不合格品。

②行李架铝杆

行李架铝杆生产取消，本次验收不涉及。

2.6.2《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目》设计工艺：

汽车内外饰板

商品印刷工序取消，项目其余生产工艺及产污流程与环评一致，见下图 2.6-2。

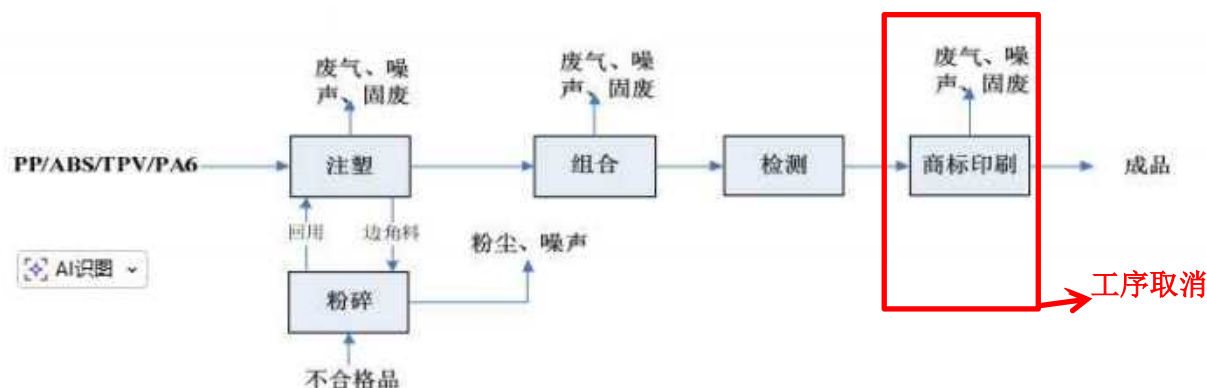


图 2.6-2 项目汽车内外饰件生产工艺流程及产污环节示意图

主要生产工艺说明：

（1）注塑：将外购的单一塑料粒子解包后加入注塑机中加热熔融，再通过机头注入到模具中成型，PP 粒子注塑温度 210℃左右，其余粒子注塑温度 190℃左右，注塑工艺加热方式为电加热。项目注塑使用注塑机械手自动化水平较高。

（2）组合：项目塑料件组合方式有 3 种，分别为 AB 胶粘合、超声波粘合、穿刺焊粘合，分别使用打胶保压系统、超声波点焊机设备。AB 粘合是在常温下，使用 AB 胶水将两个塑料件粘合在一起；超声波粘合作用塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动会产生局部高温致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体；穿刺焊是加热局部一点，至产生高温，使某点的接触面迅速熔化，从而将工件焊接在一起。

（3）检测：对成品进行检测。

（4）商标印刷：采用气动丝网印刷机对成品进行印刷，印上企业的 logo、图案等，其中网版外购。（该工序取消）

（5）粉碎：使用粉碎机将塑料边角料以及不合格品粉碎后回用于注塑。

2.6.3 项目实际生产工艺：

汽车内外饰板

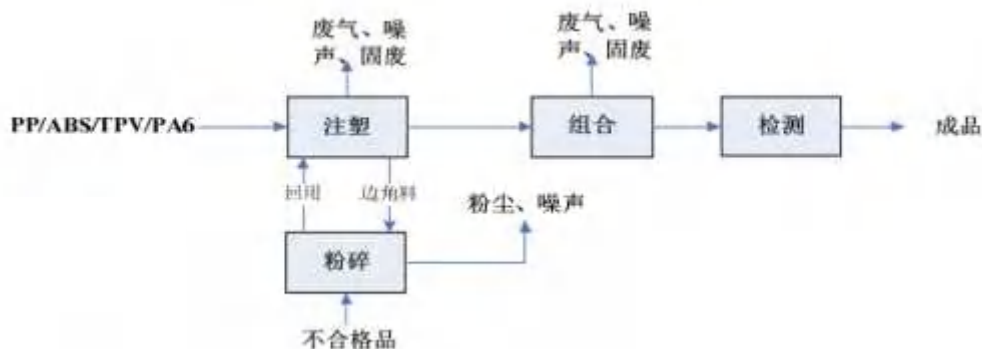


图 2.6-3 项目汽车内外饰件生产工艺流程及产污环节示意图

主要生产工艺说明：

（1）**注塑**：将外购的单一塑料粒子解包后加入注塑机中加热熔融，再通过机头注入到模具中成型，PP 粒子注塑温度 210℃左右，其余粒子注塑温度 190℃左右，注塑工艺加热方式为电加热。项目注塑使用注塑机械手自动化水平较高。

（2）**组合**：项目塑料件组合方式有 3 种，分别为 AB 胶粘合、超声波粘合、穿刺焊粘合，分别使用打胶保压系统、超声波点焊机设备。AB 粘合是在常温下，使用 AB 胶水将两个塑料件粘合在一起；超声波粘合作用塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动会产生局部高温致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体；穿刺焊是加热局部一点，至产生高温，使某点的接触面迅速熔化，从而将工件焊接在一起。

（3）**检测**：对成品进行检测。

（4）**粉碎**：使用粉碎机将塑料边角料以及不合格品粉碎后回用于注塑。

2.7 项目重大变动符合性分析

根据调查，乔路铭科技股份有限公司本先行验收项目性质、规模、地点、设备、生产工艺、废气防治措施与环评及审查意见的符合性分析见下表：

表 2.7-1 根据环保部环办[2020]688 号文件项目符合性分析

项目	重大变动清单	环评情况	实际情况	变动情况	是否属于重大变更
建设主体	不涉及	乔路铭科技股份有限公司	乔路铭科技股份有限公司	不涉及	否
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	扩建	扩建	无变动	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	年产 100 万套汽车内外饰板、10 万套行李架铝杆	年产 70 万套汽车内外饰板	先行建设	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	项目生产、处置或储存能力未增加，涉水原辅料组分未发生变化且均不涉及废水第一类污染物，不涉及废水第一类污染物排放			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大区、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目位于达标区，生产能力未增大，各污染物实际排放量在核定排放总量范围内，无增加			否

地点	5.重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区	项目位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区	不涉及新增敏感点	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的③废水第一类污染物排放量增加的④其他污染物排放量增加 10%以上的	项目未新增产品品种及生产工艺，未新增排放污染物种类的，污染物排放量未新增，不涉及废水第一类污染物，其他污染物排放量未增加			否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、装卸、贮存等方式无变化			否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	1、先行项目废水污染物种类、排放量及排放方式未变化，未设置水喷淋设施，不涉及除尘水； 2、先行项目废气排放量未变化、污染物种类减少；食堂未建设，不涉及食堂油烟废气；行李架铝杆生产工艺取消、汽车内外饰板生产工艺中的发泡工序取消，不涉及打磨粉尘、发泡废气；汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消，不涉及商标印刷废气；组合废气由无组织排放改为与注塑废气一同处理排放。 废气、废水防治措施均未发生变化。			否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	生活污水经处理后纳管排放；除尘水、冷却水循环使用，适时添加，不外排。	生活污水经处理后纳管排放；冷却水循环使用，适时添加，不外排。	行李架铝杆生产取消、未设	否

		排。		置水喷淋设施，本次验收不涉及除尘水。	
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目废气排放口为 3 个，都为一般排放口。	先行本项目废气排放口 1 个。	未新增	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化的，导致不利环境影响加重的	无变动			否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物处置方式变化，导致不利环境影响加重的	一般工业固废出售综合利用；危险废物委托有资质单位处置，厂内暂存期间，企业在厂区内按危险废物贮存要求妥善保管、封存，并做好相应场所的防渗、防漏工作；生活垃圾委托环卫部门清运。	根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废暂存间分区。一般工业固废暂存间位于厂区西侧，面积合计约 60 平方米，用来存放一般废包装材料、边角料及不合格品。企业在厂区西侧设一间危险废物暂存间，用来存放有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油，堆场占地面积约 60 平方米，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度、	无变化	否

			分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。 本项目生活垃圾委托环卫部门清运，一般废包装材料、边角料及不合格品集中收集后外售综合利用，有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油委托委托温州市环境发展有限公司处置。			
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	/	/	无变化	否	

乔路铭科技股份有限公司本次先行验收与环评相比：

1、**规模与环评对比：**项目先行验收，具备年产 70 万套汽车内外饰板的生产能力。

2、**设备与环评对比：**注塑机减少 22 台，电动葫芦双梁起重机减少 4 台，气动丝网印刷机减少 1 台，时效炉减少 2 台，EPP 发泡机减少 4 台，打磨机器人减少 10 台。

3、**环境保护措施与环评对比：**①废气：食堂未建设，本次先行项目不涉及食堂油烟废气；行李架铝杆生产工艺取消、汽车内外饰板生产工艺中的发泡工序取消，本次先行项目不涉及打磨粉尘、发泡废气；汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消，本次先行项目不涉及商标印刷废气；组合废气由无组织排放改为与注塑废气一同处理排放，不涉及主要排气筒变动；②废水：行李架铝

杆生产工艺取消、项目未设置水喷淋设施，因此本次验收不涉及除尘水。

对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》环办环评函[2020]688 号，本项目的建设地点、规模、性质、生产工艺及环保设施未发生重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目产生的废水有生活污水与注塑冷却水，与环评一致；由于行李架铝杆生产工艺取消、项目未设置水喷淋设施，因此本次验收不涉及除尘水。

本项目废水来源及处理方式详见表 3.1-1。

表 3.1-1 废水来源及处理方式

序号	废水类别	废水来源	主要污染物	排放规律	年排放量	处理措施及去向	
						环评要求	实际建设
1	生活污水	日常生活	化学需氧量、氨氮、总氮	间歇	4032 吨	生活污水经化粪池处理后纳管排放至瑞安市江北污水处理厂处理	生活污水经化粪池处理后纳管排放至瑞安市江北污水处理厂处理
2	注塑冷却水	冷却	/	不外排	不外排	循环使用，适时添加，不外排。	循环使用，适时添加，不外排。

生活污水经化粪池处理后纳管排放；注塑冷却水循环使用，适时添加，不外排。符合环评及批复要求。

3.2 废气

本项目产生的废气主要为注塑废气、组合废气、粉碎粉尘，与环评一致；食堂未建设，本次先行项目不涉及食堂油烟废气；行李架铝杆生产工艺取消、汽车内外饰板生产工艺中的发泡工序取消，本次先行项目不涉及打磨粉尘、发泡废气；汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消，本次先行项目不涉及商标印刷废气。

本项目废气来源及处理方式详见表 3.2-1。

表 3.2-1 废气来源及处理方式

序号	废气名称	废气来源	主要污染物	排放形式	处理措施	
					环评要求	实际建设
1	注塑废气	注塑工序	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、氨	有组织	1、工艺：活性炭吸附 2、活性炭填装量：2t/a（400h 更换一次） 3、风量：30000m³/h 4、排气筒高度 20m	1、工艺：活性炭吸附 2、活性炭填装量：2t/a（400h 更换一次） 3、设计风量：29646-35240m³/h 4、排气筒高度 20m
2	组合废气	组合工序	非甲烷总烃	有组织	加强车间通风	
3	粉碎粉尘	粉碎工序	颗粒物	无组织	加强车间通风	加强车间通风

项目废气处理设施委托瑞安市瑞兴环保设备有限责任公司设计并实施，废气处理设施设计风
量 29646-35240m³/h。符合环评及批复要求。废气处理工艺流程图如下：

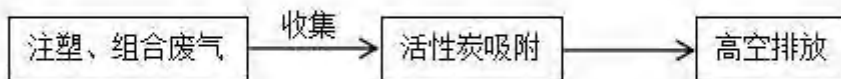


图 3.2-1 废气处理工艺流程图

本次验收为先行验收，污染物先行控制量为：VOCs2.2 吨/年，核算情况详见下表。

表 3.2-2 污染物先行控制量核算表（单位 t/a）

工序	污染物	环评排放情况			先行排放情况			备注
		有组织	无组织	合计	有组织	无组织	合计	
注塑	VOCs	1.715	1.429	3.144	1.200	1.000	2.200	按照 7423.4t 塑 料粒子先 行消耗量 核算，约 为 70%

3.3 噪声

本项目噪声主要为生产设备和环保设备运行产生的噪声。

表 3.3-1 主要噪声源及防治措施

序号	设备/噪声源	环评建议治理措施	实际治理措施
1	输送线	建筑隔声、高噪声设备减振、隔声措施，加强日常维护等。	项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。
2	超声波点焊机		
3	供胶系统		
4	机械手		
5	注塑机		
6	水式双温机		
7	温控箱		
8	叉车		
9	电动葫芦双梁起重 重机		
10	集中供料系统		
11	ABB 机器人		
12	粉碎机		
13	打胶机		
14	智能化工程		
15	自动化配胶机		
16	保压机		
17	穿刺焊设备		
18	大吊扇		
19	智能化系统集成		
20	自动配胶机		
21	配送机器人		
22	焊接设备		
23	前移式堆垛车		
24	废气处理系统		

噪声防治措施符合环评及批复要求。

3.4 固体废弃物

3.4.1 危废及一般固废堆场建设情况

根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废暂存间分区。一般工业固废暂存间位于厂区西侧，面积合计约 60 平方米，用来存放一般废包装材料、边角料及不合格品。企业在厂区西侧设一间危险废物暂存间，用来存放有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油，堆场占地面积约 60 平方米，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

本项目生活垃圾委托环卫部门清运，一般废包装材料、边角料及不合格品集中收集后外售综合利用，有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油委托委托温州市环境发展有限公司处置。固废产生及处置去向符合环评及批复要求。

危废及一般固废堆场照片详见附图 3。

3.4.2 具体固废产生及处置情况

具体固废产生及处置情况详见表 3.4-1。

表 3.4-1 固废产生及处置情况

序号	固废名称	来源	属性	危废代码	产生量（t/a）				处置方式
					环评		验收调查期间	达产时预计	
					扩建前	扩建后			
1	生活垃圾	员工日常生活	一般固废	/	30	42	3.71	40.8	收集后委托当地环卫部门清运
2	一般包装材料	物料使用	一般固废	/	79.4	166.9	2.43	29.7	集中收集后外售综合利用
3	边角料及不合格品	生产过程	一般固废	/	202.62	202.62	6.08	74.3	
4	集尘	废气处理	一般固废	/	3.451	3.451	/	/	本次验收不涉及
5	有毒有害包装材料	物料使用	危险废物	HW49/900-041-49	0.1	0.168	0.002	0.026	委托温州市环境发展有限公司处置
6	废活性炭	废气处理	危险废物	HW49/900-039-49	55.346	93.695	/	20.014	
7	废油桶	物料使用	危险废物	HW08/900-249-08	/	0.12	/	0.7	
8	废液压油	物料使用	危险废物	HW08/900-218-08	/	1	/	0.63	
9	废润滑油	物料使用	危险废物	HW08/900-217-08	/	1	/	0.63	
10	废网版	商标印刷	危险废物	HW12/900-253-12	/	0.1	/	/	本次验收不涉及

备注：1.达产时预计产生量根据验收调查期间产生量折算，废油桶、废液压油、废润滑油调查期间未产生，实际消耗量按环评估算值与设备量折算进行统计；
2.行李架铝杆生产工艺取消，本次验收不涉及集尘；
3.汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消，本次验收不涉及废网版；
4.本项目环评塑料粒子年用量过大，导致本项目环评核定 VOCs 排放量过大。《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》（温环建[2026]022 号）已对注塑工序产生的废活性炭进行重新核定，重新核定产生量为 22.4t/a；根据报告书中对塑料粒子的重新核定，一般包装材料重新核定产生量为 21.25t/a（塑料粒子 25kg/袋，塑料粒子包装 0.05kg/袋），边角料及不合格品重新核定产生量为 110.38t/a（塑料粒子用量*1%+铝型材用量*0.2%）。
5.注塑、组合废气处理设施活性炭装填量为 2t，更换频率为 400h/次（年更换次数以 10 次计）；根据 7.2.2 验收监测结果计算，注塑、组合废气吸附量为 0.014t/a，则达产时预计产生 20.014t 活性炭。

3.5 其他环保设施

3.5.1 环境风险防范措施

本项目风险防范措施详见下表。

表 3.5-1 项目环境风险防范措施一览表

	环评要求		实际情况
	扩建前	扩建后	
	加强生产设备管理，防止出现泄漏事故；确保车间通风良好，防止气体积聚；对于运输与储存风险的防范应在管理、运输设备、储存设备及其维护上控制；按规定建设消防设施，划分禁火区域，严格按设计要求制订动火制度，消防设施配置安全报警系统、灭火器、消防栓、泡沫灭火站等消防设施。	（1）危废暂存间地板应涂有环氧树脂涂层，并设置托盘。（2）安排专人负责危险物品的管理，存取都按规范操作；建立一套完整的管理操作制度和紧急状态下的应急对策，定期根据实际情况及出现的问题进行修订和检查，一旦出现紧急状态，在采取相应对策的同时应考虑疏散无关原料、设备和人员，将损失降低至最低限度。	
环境风险防范措施			企业已加强对生产设备的管理，保证生产设备正常运行；各生产车间加强车间通风；加强运输与储存风险防范，对设备定期进行检查、维护；厂区内已配备有相应的消防设施；危废暂存间地板涂有环氧树脂涂层，并设置托盘，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求；专人负责危险物品的管理；企业已设立安全与环保专员，设有安全生产管理制度，加强安全生产的宣传和教育；厂区内合理布局并已配备有相应的突发环境事件应急物资和设施，并定期开展应急演练。

3.6 环保设施投资及“三同时落实情况”

3.6.1 环保设施投资

本项目实际总投资 48271 万元，环保投资 33 万元，占总投资比例为 0.07%。基本完成了项目环境影响登记表中要求的环保设施和有关措施，详见表 3.6-1。

表 3.6-1 环保投资

环保投资	项目	内容	费用（万元）
	废水	化粪池	8
	废气	废气收集处理	13
	固废	固废收集，委托处理	7
	噪声	对高噪声源采取消声、降噪防振措施	5
	合计	/	33

3.6.2 三同时落实情况

环保设施/措施“三同时”落实情况详见表 3.6-2。

表 3.6-2 环保设施/措施“三同时”落实情况

序号	类别	名称	环评要求	企业落实情况
1	废水	生活污水	由化粪池处理达标后排入市政污水管网	已落实。 由化粪池处理后排入市政污水管网。
2		除尘水	循环使用，适时添加，不外排。	不涉及。
3		冷却水	循环使用，适时添加，不外排。	已落实。 循环使用，适时添加，不外排。
4	废气	注塑废气	收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放。	已落实。 收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放。
5		组合废气	加强车间通风	
6		粉碎粉尘	加强车间通风	
7		发泡废气	同注塑废气一同经“活性炭吸附”装置处理处理后 20m 高空排放。	不涉及。
8		打磨粉尘	在打磨工序上设置集气设施，项目打磨粉尘收集后“水喷淋”处理后经 DA002 排气筒排放，排放高度 20m。	不涉及。
9		商标印刷废气	车间内无组织排放	不涉及。
10		食堂油烟	项目食堂油烟经高效油烟净化器处理后经 DA003 排气筒排放	不涉及。
11	噪声	设备运行噪声	建筑隔声、高噪声设备减振、隔声措施，加强日常维护等。	已落实。 项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。
13	固废	生活垃圾	收集后委托当地环卫部门清运	已落实。 收集后委托当地环卫部门清运。
14		一般包装材料	集中收集后外售综合利用	已落实。 集中收集后外售综合利用。
15		边角料及不合格品		
16		集尘		
17		有毒有害包装材料	委托有资质单位处置	已落实。 委托温州市环境发展有限公司处置
18		废活性炭		
19		废油桶		
20		废液压油		
21		废润滑油		
22		废网版		不涉及。

3.7“环评及批复意见”

落实情况详见表 3.7-1。

表 3.7-1 “环评及批复意见”落实情况

类别	环评及批复意见	实际情况	落实情况
建设内容	项目位于位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区，生产规模：年产 100 万套汽车内外饰板、10 万套行李架铝杆。	经现场勘查，因食堂未建设，行李架铝杆生产工艺取消，汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷、发泡工序取消；较环评注塑机减少 22 台，电动葫芦双梁起重机减少 4 台，气动丝网印刷机减少 1 台，时效炉减少 2 台，EPP 发泡机减少 4 台，打磨机器人减少 10 台；具备年产 70 万套汽车内外饰板生产能力；本次为先行验收；其他建设内容基本符合环评批复要求。	基本落实。
废水	生活污水由化粪池处理达标后排入市政污水管网；除尘水、冷却水循环使用，适时添加，不外排。 项目生活污水经化粪池处理至《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准；其中氨氮、总磷指标达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）；总氮指标达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）后，经污水管网最终进入瑞安市江北污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准的 A 标准后排入飞云江，其中主要污染物化学需氧量、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中表 1 的限值要求。	行李架铝杆生产取消、未设置水喷淋设施，本次验收不涉及除尘水。 生活污水由化粪池处理后排入市政污水管网；冷却水循环使用，适时添加，不外排。 2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值，总氮日均排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级排放限值。	已落实
废气	注塑废气收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放；发泡废气同注塑废气一同经“活性炭吸附”装置处理处理后 20m 高空排放；打磨粉尘设置集气设施，项目打磨粉尘收集后“水喷淋”处理后经 DA002 排气筒排放，排放高度 20m；食堂油烟经高效油烟净化器处理后经 DA003 排气筒排放；组合废气、粉碎粉尘、商标印刷废气加强车间通风。 项目注塑、发泡、组合、粉碎过程产生的废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015 含修改单）表 5、表 9 标准，同时废气中的苯乙烯、氨、臭气浓度排放也需参照《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1、表 2 标准值；项目氩弧焊过程产生的颗粒物排放执行《大气污	食堂未建设，本次先行项目不涉及食堂油烟废气；行李架铝杆生产工艺取消、汽车内外饰板生产工艺中的发泡工序取消，本次先行项目不涉及打磨粉尘、发泡废气；汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消，本次先行项目不涉及商标印刷废气。 注塑废气、组合废气收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放；粉碎粉尘加强车间通风。 2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日废气监测结果表明，本项目注塑、组合废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值；厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业	已落实

	<p>染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 标准；项目打磨过程产生的废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的表 2 二级标准；项目厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值；项目厨房油烟排放标准执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的中型规模的最高允许排放浓度和净化设备最低去除率；</p>	<p>污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值，苯乙烯、氨排放浓度、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的恶臭污染物厂界标准值；厂区内无组织废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值。</p>	
噪声	<p>建筑隔声、高噪声设备减振、隔声措施，加强日常维护等。</p> <p>本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值。</p>	<p>项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。</p> <p>2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。</p>	已落实
固废	<p>一般工业固废出售综合利用；危险废物委托有资质单位处置，厂内暂存期间，企业在厂区内按危废贮存要求妥善保管、封存，并做好相应场所的防渗、防漏工作；生活垃圾委托环卫部门清运。</p>	<p>根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废暂存间分区。一般工业固废暂存间位于厂区西侧，面积合计约 60 平方米，用来存放一般废包装材料、边角料及不合格品。企业在厂区西侧设一间危险废物暂存间，用来存放有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油，堆场占地面积约 60 平方米，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。</p> <p>本项目生活垃圾委托环卫部门清运，一般废包装材料、边角料及不合格品集中收集后外售综合利用，有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油委托委托温州市环境发展有限公司处置。</p>	已落实
总量控制	<p>严格落实污染物排放总量控制措施。污染物总量控制指标为化学需氧量 0.269、氨氮 0.019t/a、总氮 0.089t/a、颗粒物 1.060t/a、VOCs10.786t/a；经《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》（温环建[2026]022 号）中对本项目的重新核定，本项目总量控制目标为化学需氧量 0.269t/a、氨氮 0.019t/a、总氮 0.089t/a、颗粒物 1.060t/a、VOCs3.144t/a（先行验收部分为 2.2 吨/年 t/a）。</p>	<p>由于行李架铝杆生产线取消，本次先行项目不涉及颗粒物总量控制；其他污染物排放量符合环评批复中总量控制要求。</p>	已落实

环境风险防范措施	<p>加强生产设备管理，防止出现泄漏事故；确保车间通风良好，防止气体积聚；对于运输与储存风险的防范应在管理、运输设备、储存设备及其维护上控制；按规定建设消防设施，划分禁火区域，严格按设计要求制订动火制度，消防设施配置安全报警系统、灭火器、消防栓、泡沫灭火站等消防设施。</p> <p>危废暂存间地板应涂有环氧树脂涂层，并设置托盘。安排专人负责危险物品的管理，存取都按规范操作；建立一套完整的管理操作制度和紧急状态下的应急对策，定期根据实际情况及出现的问题进行修订和检查，一旦出现紧急状态，在采取相应对策的同时应考虑疏散无关原料、设备和人员，将损失减低至最低限度。</p>	<p>企业已加强对生产设备的管理，保证生产设备正常运行；各生产车间加强车间通风；加强运输与储存风险防范，对设备定期进行检查、维护；厂区内已配备有相应的消防设施；危废暂存间地板涂有环氧树脂涂层，并设置托盘，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求；专人负责危险物品的管理；企业已设立安全与环保专员，设有安全生产管理制度，加强安全生产的宣传和教育；厂区内合理布局并已配备有相应的突发环境事件应急物资和设施。</p>	已落实
----------	---	--	-----

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及部门审批决定

4.1 污染治理措施结论

1、废水治理设施

生活污水由化粪池处理达标后排入市政污水管网；除尘水、冷却水循环使用，适时添加，不外排。

2、废气治理设施

注塑废气收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放；发泡废气同注塑废气一同经“活性炭吸附”装置处理处理后 20m 高空排放；打磨粉尘设置集气设施，项目打磨粉尘收集后“水喷淋”处理后经 DA002 排气筒排放，排放高度 20m；食堂油烟经高效油烟净化器处理后经 DA003 排气筒排放；组合废气、粉碎粉尘、商标印刷废气加强车间通风。

3、噪声污染防治措施

建筑隔声、高噪声设备减振、隔声措施，加强日常维护等。

4、固体废物防治措施

一般工业固废出售综合利用；危险废物委托有资质单位处置，厂内暂存期间，企业在厂区内按危废贮存要求妥善保管、封存，并做好相应场所的防渗、防漏工作；生活垃圾委托环卫部门清运。

4.1.2 环境影响结论

本项目所在厂区位于瑞安市塘下镇，高横路以西，金龙路以南，地块编号为北工业西单元 05-04，周围的环境现状主要为工业企业、公墓、民宅。根据现场踏勘，项目所在地周围无饮用水源保护区、无地下水出口，也无大面积自然植被群落及珍稀动植物资源等。经分析，该建设项目符合瑞安市“三线一单”生态环境分区管控要求，符合清洁生产和总量控制的要求，符合《建设项目环境保护管理条例》和《浙江省建设项目环境保护管理办法》等要求，符合国家和地方产业政策以及行业发展规划等要求；项目排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准；项目建成后周边环境质量能够维持现状，不会对周边环境敏感点产生明显影响。企业采取必要的风险防范对策和应急措施后，项目环境风险能够控制在可接受范围内。

从环境影响的角度分析，本项目的建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

4.2.1 《关于乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表的备案》（温环瑞

建备[2023]101 号）的主要意见：

你公司委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制的《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》、申请备案的报告、备案承诺书已收悉，经形式审查，符合受理条件，同意备案。

项目建设地址位于瑞安市塘下镇，高横路以西，金龙路以南，地块编号为北工业西单元 05-04，总用地面积 39725.56 平方米，总建筑面积 104410.8 平方米。生产规模：总部大楼厂区年产 15 万套汽车内饰版、15 万套汽车外饰板、10 万套行李架铝杆。

项目正式投产或使用前，先取得排污许可，环保设施须验收合格后，方可正式投入生产。

4.2.2 温州市生态环境局，温环瑞建备[2025]101 号主要意见：

该项目环境影响登记表已完成备案。温环瑞建备[2025]101 号。

表五、质量保证和质量控制

监测分析方法按国家标准监测分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》和相应方法的有关规定。

5.1 监测分析方法

监测项目具体分析方法见表 5.1-1。

表 5.1-1 监测项目具体分析方法

监测项目	分 析 方 法	最低检测限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	-
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.01mg/m ³
甲苯、苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	168μg/m ³
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10（无量纲）

工业企业厂 界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014	-

5.2 监测仪器

本项目监测仪器见表 5.2-1。

表 5.2-1 监测仪器表

监测项目	仪器名称	型号	内部编号	是否检定/ 校准	有效期
pH 值	便携式 pH 计	PHBJ-260F	RQ319	是	2026.07.27
悬浮物	万分之一电子天平	ME104E/02	RQ004	是	2026.11.06
化学需氧量	具塞滴定管（棕色）	50mL	RQB255	是	2028.09.24
氨氮、总磷	可见分光光度计	722G	RQ001	是	2026.11.06
总氮	紫外可见分光光度计	UV-2800	RQ002	是	2026.11.06
石油类	红外测油仪	MAI-50G	RQ006	是	2026.08.11
排气流量	自动烟尘（气）测试仪	3012H	RQ071	是	2026.12.11
	自动烟尘/气测试仪	3012H	RQ169	是	2027.01.06
总悬浮颗粒物	十万分之一天平	MS105DU	RQ116	是	2026.11.06
	智能综合采样器	ADS-2062E	RQ159	是	2027.03.01
			RQ160	是	2027.03.01
			RQ161	是	2027.04.02
			RQ162	是	2027.04.02
非甲烷总 烃	气相色谱仪	GC9790II	RQ196	是	2027.11.06
	负压式气袋采样器	MACH6008 型	RQ233 RQ234 RQ251 RQ252 RQ253 RQ254 RQ255	/	/
氨	可见分光光度计	722G	RQ001	是	2026.11.06
	智能综合采样器	ADS-2062E	RQ159	是	2027.03.01
			RQ160	是	2027.03.01
			RQ162	是	2027.04.02
甲苯、苯乙 烯	气相色谱仪	7820A	RQ124	是	2027.11.06
	智能综合采样器	ADS-2062E	RQ159	是	2027.03.01
			RQ160	是	2027.03.01
			RQ161	是	2027.04.02
			RQ162	是	2027.04.02
臭气浓度	充电便携采气桶	ZJL-B10	RQ362	/	/
厂界环境 噪声	声级计	AWA5688	RQ139	是	2026.09.03
	声校准器	AWA6022A	RQ205	是	2026.05.14

5.3 人员资质

本项目参加人员蒋怡、何治、陈俊霖、金全、蔡梓良、顾孟梁、林炜哲、鲁昊、洪俊峰、韦家笑、燕广政、谢茜茜、杨婷婷、陈梦云、雷僊僊、徐素素。参与本次验收监测人员，都是经本公司理论及技能考核合格，具备上岗资质人员，详见表 5.3-1。

表 5.3-1 本次监测涉及的主要人员

序号	主要工作人员	证书编号
1	蒋怡	RQW2021071
2	何治	RQW2021064
3	谢茜茜	RQW2019050
4	陈俊霖	RQW2024111
5	金全	RQW2023094
6	蔡梓良	RQW2025115
7	顾孟梁	RQW2025116
8	林炜哲	RQW2022079
9	鲁昊	RQW2019053
10	洪俊峰	RQW2021067
11	韦家笑	RQW2022081
12	燕广政	RQW2023085
13	杨婷婷	RQW2023088
14	陈梦云	RQW2025118
15	雷僊僊	RQW2023087
16	徐素素	RQW2025119

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析。详见表 5.4-1~表 5.4-2。

表 5.4-1 实验室平行样监测结果

样品编号	监测项目	测定值 1 (mg/L)	测定值 2 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许偏差 (%)	结论
乔路铭 206415-1A2	化学需氧量	263	269	1.1	≤10	合格
乔路铭 206415-1A4、乔 路铭 206415-1A4P	化学需氧量	254	254	0.0	≤10	合格
乔路铭 206416-2A2	化学需氧量	307	302	0.8	≤10	合格
乔路铭 206416-2A4、乔 路铭 206416-2A4P	化学需氧量	276	291	2.6	≤10	合格
乔路铭 206415-1A1	氨氮	30.5	30.1	0.7	≤10	合格
乔路铭 206415-1A4、乔 路铭 206415-1A4P	氨氮	29.6	31.0	2.3	≤10	合格
水 260416-T002	氨氮	0.112	0.107	2.3	≤15	合格
乔路铭 206416-2A4、乔 路铭 206416-2A4P	氨氮	30.2	30.1	0.2	≤10	合格
乔路铭 206415-1A1	总磷	4.60	4.60	0	≤5	合格
乔路铭 206415-1A4、乔 路铭 206415-1A4P	总磷	4.50	4.31	2.2	≤5	合格
乔路铭 206416-2A1	总磷	4.85	4.79	0.6	≤5	合格
乔路铭 206416-2A4、乔 路铭 206416-2A4P	总磷	5.59	5.62	0.3	≤5	合格
水 260415-M103	总氮	19.6	19.8	0.5	≤5	合格
乔路铭 206415-1A1	总氮	54.4	52.8	1.5	≤5	合格
乔路铭 206415-1A4、乔 路铭 206415-1A4P	总氮	52.4	50.6	1.7	≤5	合格
乔路铭 206416-2A1	总氮	63.2	65.6	1.9	≤5	合格
乔路铭 206416-2A4、乔 路铭 206416-2A4P	总氮	62.2	60.4	1.5	≤5	合格

表 5.4-2 实验室质控样监测结果

样品编号	监测项目	定值(mg/L)	测得值(mg/L)	测得误差(mg/L)	允许误差(mg/L)	结论
2001175-01	化学需氧量	55.9	55.7	-0.2	±3.5	合格
	化学需氧量	55.9	53.9	-2.0	±3.5	合格
B25070427-03	化学需氧量	32.6	30.7	-1.9	±2.3	合格
	化学需氧量	32.6	32.1	-0.5	±2.3	合格
2005194-03	氨氮	7.57	7.44	-0.13	±0.20	合格
	氨氮	7.57	7.50	-0.07	±0.20	合格
B25030641-01	总磷	2.51	2.64	0.13	±0.18	合格
	总磷	2.51	2.64	0.13	±0.18	合格
2032114-02	总氮	1.48	1.56	0.08	±0.14	合格
	总氮	1.48	1.44	-0.04	±0.14	合格
337223-02	石油类	25.9	25.8	-0.1	±2.3	合格

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

（3）烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。详见表 5.5-1。

表 5.5-1 采样仪器校验表

校准日期	仪器 编号	检查位 置	采样前			采样后			允许 偏差 (%)	结论
			流量校准 器测量值 (L/min)	采样器 设定流 量值 (L/min)	相对误 差 (%)	流量校准 器测量值 (L/min)	采样器设 定流量值 (L/min)	相对误 差 (%)		
2026.04.15	RQ159	颗粒物	100.31	100	0.3	/	/	/	2	合格
	RQ159	A 路	0.501	0.5	0.2	0.503	0.5	0.6	5	合格
	RQ159	B 路	0.992	1.0	-0.8	0.995	1.0	-0.5	5	合格
	RQ160	颗粒物	99.62	100	-0.4	/	/	/	2	合格
	RQ160	A 路	0.493	0.5	-1.4	0.497	0.5	-0.3	5	合格
	RQ160	B 路	1.011	1.0	1.1	1.009	1.0	0.9	5	合格
	RQ161	颗粒物	99.71	100	-0.3	/	/	/	2	合格
	RQ161	A 路	0.492	0.5	-0.8	0.493	0.5	-0.8	5	合格
	RQ162	颗粒物	99.67	100	-0.3	/	/	/	2	合格
	RQ162	A 路	0.503	0.5	0.3	0.505	0.5	1.0	5	合格
	RQ162	B 路	1.030	1.0	3.0	1.033	1.0	3.0	5	合格
	RQ162	B 路	1.030	1.0	3.0	1.033	1.0	3.0	5	合格
2026.04.16	RQ159	颗粒物	99.72	100	-0.3	/	/	/	2	合格
	RQ160	颗粒物	99.81	100	-0.2	/	/	/	2	合格
	RQ161	颗粒物	99.90	100	-0.1	/	/	/	2	合格
	RQ162	颗粒物	100.12	100	0.1	/	/	/	2	合格
	RQ159	A 路	0.502	0.5	0.4	0.506	0.5	1.2	5	合格
	RQ160	A 路	0.503	0.5	0.6	0.505	0.5	1.0	5	合格
	RQ161	A 路	0.497	0.5	-0.6	0.501	0.5	0.2	5	合格
	RQ162	A 路	0.503	0.5	0.6	0.498	0.5	-0.4	5	合格
	RQ159	B 路	1.021	1.0	2.1	1.023	1.0	2.3	5	合格
	RQ160	B 路	1.009	1.0	0.9	1.009	1.0	0.9	5	合格
	RQ162	B 路	1.011	1.0	1.1	1.010	1.0	1.0	5	合格
	RQ162	B 路	1.011	1.0	1.1	1.010	1.0	1.0	5	合格

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，详见表 5.6-1。

表 5.6-1 噪声仪器校验表

校准日期	校准器声级值	测量前校准值	测量后校准值	测量前后差值	有效性
2026.04.15	94.1	93.9	93.6	0.3	有效
2026.04.16	94.1	93.9	93.7	0.2	有效

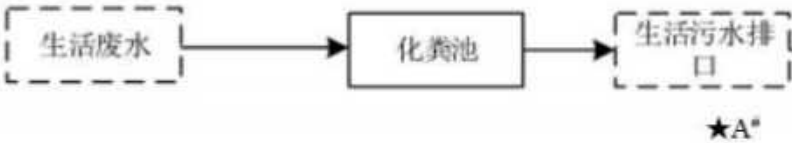
表六、验收监测内容

6.1 废水监测内容

废水监测内容及频次见表 6.1-1。

表 6.1-1 废水监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废水	★A#	生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、石油类、总磷、总氮	检测 2 天，每天 4 次



★：废水监测点位

图 6.1-1 废水监测点位示意图

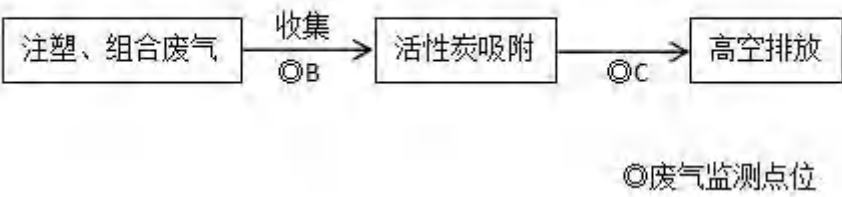
6.2 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 6.2-1。

表 6.2-1 废气监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废气	◎B [#]	注塑、组合废气处理设施进口	非甲烷总烃、烟气参数	监测 2 天，每天 3 次
	◎C [#]	注塑、组合废气处理设施出口	非甲烷总烃、烟气参数	
	○1 [#]	厂界上风向	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、甲苯	监测 2 天，每天 3 次（苯乙烯、氨、臭气浓度每天 4 次）
	○2 [#]	厂界下风向	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、甲苯、苯乙烯、氨、臭气浓度	
	○3 [#]	厂界下风向		
	○4 [#]	厂界下风向		
	○5 [#]	车间门窗口	非甲烷总烃	

备注：项目 ABS 粒子注塑过程还会产生少量的苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯等；PA6 粒子注塑过程还会产生少量的氨，本项目环评仅做定性分析。



6.3 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 6.3-1。

表 6.3-1 噪声监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
噪声	▲1#	厂界东北侧	工业企业厂界环境噪声	监测 2 天，昼间一次
	▲2#	厂界西北侧		
	▲3#	厂界东南侧		
	▲4#	厂界西南侧		

6.4 固体废物调查

调查项目产生的固废种类、产生量、属性、贮存场所、处置去向等，危险废物是否执行《国家危险废物名录》（2025 年版），收集、贮存、运输是否符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)要求，危废仓库和危险废物标识是否符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15802.2-1995）修改单要求。一般固体废物贮存是否符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）。

表七、验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，本项目各生产设备、环保设施正常运行。详见表 7.1-1~表 7.1-2。

表 7.1-1 监测期间主要生产设备运行状况表

监测日期	主要生产设备	实际数量（台）	监测期间运行数量（台）
2026.04.15	输送线	61	57
	超声波点焊机	18	17
	机械手	61	57
	注塑机	53	49
	水式双温机	44	41
	电动葫芦双梁起重机	5	5
	集中供料系统	7	7
	ABB 机器人	42	39
	氩弧焊机	1	1
	转弯机	2	2
	装配流水线	3	3
	三轴点胶平台机	4	4
	台钻	10	10
2026.04.16	输送线	61	54
	超声波点焊机	18	16
	机械手	61	54
	注塑机	53	47
	水式双温机	44	39
	电动葫芦双梁起重机	5	5
	集中供料系统	7	7
	ABB 机器人	42	37
	氩弧焊机	1	1
	转弯机	2	2
	装配流水线	3	3
	三轴点胶平台机	4	4
	台钻	10	9

表 7.1-2 监测期间生产状况表

监测日期	监测期间日生产量	设计日均生产量	生产负荷（%）
2026.04.15	2146 套汽车内外饰板	2333 套汽车内外饰板	92
2026.04.16	2053 套汽车内外饰板		88

备注：本项目实际生产规模为年产 70 万套汽车内外饰板，按照年工作日 300 天计算，日均生产量约为 2333 套汽车内外饰板。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值，总氮日均排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级排放限值。

监测结果详见表 7.2-1。

表 7.2-1 废水监测结果统计 单位：mg/L（pH 值无量纲）

采样 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				平均值	标准 限值	达标 情况
生活 污水 排放 口	04 月 15 日	采样时间	/	09:55	12:03	14:05	16:05	/	/	/
		样品性状	/	微黄无味澄清无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	7.0	7.1	7.0	7.1	7.0~7.1	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	23	40	65	68	49	400	达标
		化学需氧量	mg/L	223	266	264	254	252	500	达标
		氨氮	mg/L	30.3	32.8	31.5	29.6	31.0	35	达标
		总磷	mg/L	4.60	5.24	4.82	4.50	4.79	8	达标
		总氮	mg/L	53.6	60.6	56.6	52.4	55.8	70	达标
		石油类	mg/L	0.66	0.73	0.69	0.30	0.60	20	达标
	04 月 16 日	采样时间	/	09:33	11:34	13:25	15:35	/	/	/
		样品性状	/	微黄微臭澄清无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	6.9	7.0	6.9	6.9	6.9~7.0	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	54	34	52	77	54	400	达标
		化学需氧量	mg/L	247	304	300	276	282	500	达标
		氨氮	mg/L	29.8	34.4	31.7	30.2	31.5	35	达标
		总磷	mg/L	4.82	5.68	5.65	5.59	5.44	8	达标
		总氮	mg/L	64.4	66.6	65.6	62.2	64.7	70	达标
		石油类	mg/L	0.27	0.17	0.38	0.44	0.32	20	达标

7.2.2 废气

1、废气监测结果

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日废气监测结果表明，本项目注塑、组合废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表

5 大气污染物特别排放限值；厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值，苯乙烯、氨排放浓度、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的恶臭污染物厂界标准值；厂区内无组织废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值。

具体数据详见表 7.2-2~表 7.2-6，废气监测点位置分布见图 7-1。

表 7.2-2 废气监测结果统计表

项 目		单位	/					
检测断面		/	注塑、组合废气处理设施进口					
测试日期		/	04 月 15 日			04 月 16 日		
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次
平均标干排气流量		m³/h	1.93×10 ⁴			1.92×10 ⁴		
非 甲 烷 总 烃	排放浓度	mg/m³	0.86	0.76	0.64	0.54	0.57	0.57
	平均排放浓度	mg/m³	0.75			0.56		
	平均排放速率	kg/h	0.014			0.011		

表 7.2-3 废气监测结果统计表

项 目		单位	活性炭吸附处理设施						出口 限值	达标 情况
检测断面		/	注塑、组合废气处理设施出口						/	/
测试日期		/	04 月 15 日			04 月 16 日			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
平均标干排气流量		m³/h	2.06×10 ⁴			2.08×10 ⁴			/	/
非 甲 烷 总 烃	排放浓度	mg/m³	0.50	0.45	0.44	0.42	0.39	0.43	/	/
	平均排放浓度	mg/m³	0.46			0.41			60	达标
	平均排放速率	kg/h	9.48×10 ⁻³			8.53×10 ⁻³			/	/

表 7.2-4 废气监测结果统计表

监测点位	监测日期		非甲烷总 烃 (mg/m ³)	总悬浮颗 粒物 (μg/m ³)	甲苯 (mg/m ³)	苯乙烯 (mg/m ³)	氨 (mg/m ³)	臭气浓度 (无量纲)
○1 [#] 上风向厂界	04 月 15 日	第 1 次	0.37	246	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 2 次	0.28	226	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 3 次	0.26	332	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
○2 [#] 下风向厂界		第 1 次	0.41	217	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.06	<10
		第 2 次	0.40	233	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.10	<10
		第 3 次	0.38	233	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.03	<10
		第 4 次	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.03	<10
○3 [#] 下风向厂界		第 1 次	0.46	301	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.01	<10
		第 2 次	0.31	296	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.09	<10
		第 3 次	0.35	240	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.02	<10
		第 4 次	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.02	<10
○4 [#] 下风向厂界		第 1 次	0.38	239	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.03	<10
		第 2 次	0.45	324	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.05	<10
		第 3 次	0.41	189	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.01	<10
		第 4 次	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.05	<10
○1 [#] 上风向厂界	04 月 16 日	第 1 次	0.17	213	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 2 次	0.16	262	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 3 次	0.18	196	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
○2 [#] 下风向厂界		第 1 次	0.22	184	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.04	<10
		第 2 次	0.19	237	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.04	<10
		第 3 次	0.30	298	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.05	<10
		第 4 次	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.04	<10
○3 [#] 下风向厂界		第 1 次	0.33	204	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.01	<10
		第 2 次	0.23	245	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.04	<10
		第 3 次	0.25	198	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<0.01	<10
		第 4 次	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.05	<10
○4 [#] 下风向厂界		第 1 次	0.20	239	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.03	<10
		第 2 次	0.29	192	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.02	<10
		第 3 次	0.24	230	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.01	<10
		第 4 次	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.07	<10
标准限值	/	/	4.0	1000	0.8	5.0	1.5	20
达标情况	/	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标

表 7.2-5 厂区内无组织废气检测结果

采样日期	检测点位	检测频次	非甲烷总烃(mg/m³)
04 月 15 日	○5# 车间门窗口	第 1 次	0.38
		第 2 次	0.47
		第 3 次	0.40
04 月 16 日	○5# 车间门窗口	第 1 次	0.26
		第 2 次	0.29
		第 3 次	0.28
标准限值			6
达标情况			达标

表 7.2-6 无组织废气气象参数

监测日期	监测时段	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2026.04.15	09:50~11:10	17.6	101.1	东南	1.6
	11:50~13:18	19.1	101.0	东南	1.5
	13:50~15:21	19.3	101.0	东南	1.5
	16:00~17:00	18.3	101.0	东南	1.7
2026.04.16	09:30~10:46	16.5	101.3	东南	1.7
	11:30~12:48	19.7	101.1	东南	1.7
	13:30~14:48	20.3	101.1	东南	1.7
	15:30~16:30	19.1	101.0	东南	1.9

2、主要污染物处理效率

废气处理设施主要污染物去除效率见表 7.2-7。

表 7.2-7 废气主要污染因子去除率

监测日期	处理设施名称	监测位置	监测指 标	排放速率 (kg/h)	污染物去除率 (%)
2026.04.15	活性炭吸附处理 设施	注塑、组合废气处理设施 进口	非甲烷 总烃	0.014	32.3
		注塑、组合废气处理设施 出口		9.48×10^{-3}	
2026.04.16	活性炭吸附处理 设施	注塑、组合废气处理设施 进口	非甲烷 总烃	0.011	22.4
		注塑、组合废气处理设施 出口		8.53×10^{-3}	

7.2.3 噪声

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。

监测结果见表 7.2-8，噪声监测点位置分布见图 7-1。

表 7.2-8 噪声监测结果统计表 dB（A）

监测 日期	监测点位	监测时间	主要声源	等效声级 Leq		排放限 值	达标 情况
				实测值	检测结果		
04 月 15 日	▲1#东北侧厂界	16:37~16:39	企业整体生产噪声	54.9	<60	60	达标
	▲2#西北侧厂界	16:42~16:44	企业整体生产噪声	58.7	<60	60	达标
	▲3#东南侧厂界	16:48~16:50	企业整体生产噪声	52.9	<60	60	达标
	▲4#西南侧厂界	16:54~16:56	企业整体生产噪声	57.1	<60	60	达标
04 月 16 日	▲1#东北侧厂界	14:32~14:34	企业整体生产噪声	55.9	<60	60	达标
	▲2#西北侧厂界	14:36~14:38	企业整体生产噪声	58.0	<60	60	达标
	▲3#东南侧厂界	14:42~14:44	企业整体生产噪声	55.3	<60	60	达标
	▲4#西南侧厂界	14:51~14:53	企业整体生产噪声	58.1	<60	60	达标

备注：
(1) 04 月 15 日：天气状况，阴；风速，1.7m/s。
(2) 04 月 16 日：天气状况，阴；风速，1.7m/s。
(3) 检测值未做修正。
(3) 检测时企业正常生产。



7.2.4 固体废弃物

根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废暂存间分区。一般工业固废暂存间位于厂区西侧，面积合计约 60 平方米，用来存放一般废包装材料、边角料及不合格品。企业在厂区西侧设一间危险废物暂存间，用来存放有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油，堆场占地面积约 60 平方米，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

本项目生活垃圾委托环卫部门清运，一般废包装材料、边角料及不合格品集中收集后外售综合利用，有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油委托委托温州市环境发展有限公司处置。固废产生及处置去向符合环评及批复要求。

7.2.5 污染物排放总量核算

1、水污染物排放总量

本项目水污染物外排量根据章节 2.5 水源及水平衡分析结果（图 2.5-3 本项目达产时年水平衡图），企业年废水排放量按 4032 吨。根据《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）

表 1 核算，污染物排环境总量为化学需氧量 0.161t/a、氨氮 0.011t/a、总氮 0.053t/a，均符合环评总量控制指标要求（化学需氧量 0.269t/a、氨氮 0.019t/a、总氮 0.089t/a）。详见表 7.2-9。

表 7.2-9 废水污染物排放量统计表

项目		最终排放量		环评中总量控制目 标（t/a）
		浓度	排环境总量	
		mg/L	t/a	t/a
废水	水量	---	4032	---
	化学需氧量	40	0.161	0.269
	氨氮	2（4）	0.011	0.019
	总氮	12（15）	0.053	0.089

注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

2、大气污染物排放总量

本项目汽车内外饰板生产工序年工作日为 300 天，实行单班 8h 工作制。根据监测结果核算，污染物排放总量为：VOCs1.022 吨/年，符合环评总量控制指标要求（VOCs3.144 吨/年（先行控制量为 2.200 吨/年））。详见表 7.2-10。

表 7.2-10 废气污染物排放量统计表

监测断面	污染物	年运行时间（h）	平均排放速率 （kg/h）	实际排放量 （t/a）	先行控制量 （t/a）	环评及批 复控制值 （t/a）
注塑、组合 废气处理设 施出口	非甲烷总烃	2400	9.00×10^{-3}	0.022	1.200	1.715
有组织 VOCs（合计）				0.022	1.200	1.715
无组织	非甲烷总烃	/	/	1.000	1.000	1.429
VOCs（合计）		/	/	1.022	2.200	3.144
备注：无组织排放量依据参照先行量。						

表八、验收监测结论

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日我公司组织对该项目进行验收监测。监测期间我公司正常生产，生产工况符合建设项目（先行）竣工环境保护验收监测要求。

一、污染物排放监测结果

8.1 水环境影响结论

行李架铝杆生产取消、未设置水喷淋设施，本次验收不涉及除尘水。

生活污水由化粪池处理后排入市政污水管网；冷却水循环使用，适时添加，不外排。

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值，总氮日均排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级排放限值。

8.2 大气环境保护结论

食堂未建设，本次先行项目不涉及食堂油烟废气；行李架铝杆生产工艺取消、汽车内外饰板生产工艺中的发泡工序取消，本次先行项目不涉及打磨粉尘、发泡废气；汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消，本次先行项目不涉及商标印刷废气。

注塑废气、组合废气收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放；粉碎粉尘加强车间通风。

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日废气监测结果表明，本项目注塑、组合废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值；厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，苯乙烯、氨排放浓度、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中的恶臭污染物厂界标准值；厂区内无组织废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值。

8.3 声环境保护结论

项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日噪声监测结果表明，本项目厂界噪声监测点，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。

8.4 固体废物结论

根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废暂存间分区。一般工业固废暂存间位于厂区西侧，面积合计约 60 平方米，用来存放一般废包装材料、边角料及不合格品。企业在厂区西侧设一间危险废物暂存间，用来存放有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油，堆场占地面积约 60 平方米，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

本项目生活垃圾委托环卫部门清运，一般废包装材料、边角料及不合格品集中收集后外售综合利用，有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油委托委托温州市环境发展有限公司处置。固废产生及处置去向符合环评及批复要求。

8.5 排污许可

本项目已于 2026 年 4 月 8 日变更排污登记（编号：91330381MA2CP3399A004X）。

8.6 排放总量

由于行李架铝杆生产线取消，本次先行项目不涉及颗粒物总量控制；本项目化学需氧量、氨氮、总氮、VOCs 总量均符合环评中总量控制要求。

二、工程建设对环境的影响

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行，根据验收监测结果项目各污染物排放均符合相应标准，且固废得到相应的处理处置，对环境的影响较小。

三、总结论

根据乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目建设过程中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，落实了环评登记表及批复中要求，针对生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废建设了相应的环保设施，符合“三线一单”的要求，符合清洁生产的要求。该公司废水、废气、噪声排放符合相关环保要求，固废收集、贮存、处置符合相关环保要求。

综上所述，乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车

间技改项目符合项目竣工环境保护验收条件符合建设项目（先行）竣工环境保护验收条件。

四、建议与要求

1、加强环境管理，继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

2、规范厂区危险固废堆放场所，完善固体废物的收集和管理工作的，做好固废产生及处置的相关台账，执行危险废物转移计划审批和转移联单。

3、完善项目废气收集系统；环保治理设施定期进行有效维护和监测，作好运行台账记录，确保各污染指标能够做到稳定达标排放。规范设置废气排放口标识牌和废气监测采样口，完善环保设施标识牌和操作规程。

4、加强厂区雨污、污污、清污分流工作，确保污染物稳定达标排放。

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目				项目代码			建设地点		瑞安市塘下镇罗凤国际汽配工业园区				
	行业类别（分类管理名录）		三十三、汽车制造业 36 中的“71 汽车零部件及配件制造 367”；二十六、橡胶和塑料制品业 29 中的“53 塑料制品业 292”				建设性质		□新建 □扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度					
	设计生产能力		年产 100 万套汽车内外饰板、10 万套行李架铝杆				实际生产能力		年产 70 万套汽车内外饰板		环评单位		浙江瑞阳环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		温州市生态环境局				审批文号		温环瑞建备[2023]101 号、温环瑞建备 [2025]101 号		环评文件类型		环境影响登记表			
	开工日期		2024 年 1 月、2025 年 9 月				竣工日期		2026 年 4 月 1 日		排污许可证申领时间		2026 年 4 月 8 日			
	环保设施设计单位		瑞安市瑞兴环保设备有限责任公司				环保设施施工单位		瑞安市瑞兴环保设备 有限责任公司		本工程排污许可证编号		91330381MA2CP3399A004X			
	验收单位		乔路铭科技股份有限公司				环保设施监测单位		浙江瑞启检测技术有 限公司温州分公司		验收监测时工况		> 75%			
	投资总概算（万元）		62199.07				环保投资总概算（万元）		100		所占比例（%）		0.16			
	实际总投资（万元）		48271				实际环保投资（万元）		33		所占比例（%）		0.07			
	废水治理（万元）		8	废气治理（万元）		13	噪声治理（万元）		5	固体废物治理（万元）		7	绿化及生态（万元）			其他（万元）
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时						
运营单位						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间						
污染物排放达 标 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排 放量(1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核定排 放总量(7)	本期工程“以新带老” 削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放总 量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)		
	废水							0.4032	0.6720		0.4032	0.6720				
	化学需氧量							0.161	0.269		0.161	0.269				
	氨氮							0.011	0.019		0.011	0.019				
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
	工业固体废物															
	与项目有关的 其他特征污染 物		总氮						0.053	0.089		0.053	0.089			
			VOCs							1.022	3.144（先行验收 部分为 2.2）		1.022	3.144（先行验收 部分为 2.2）		

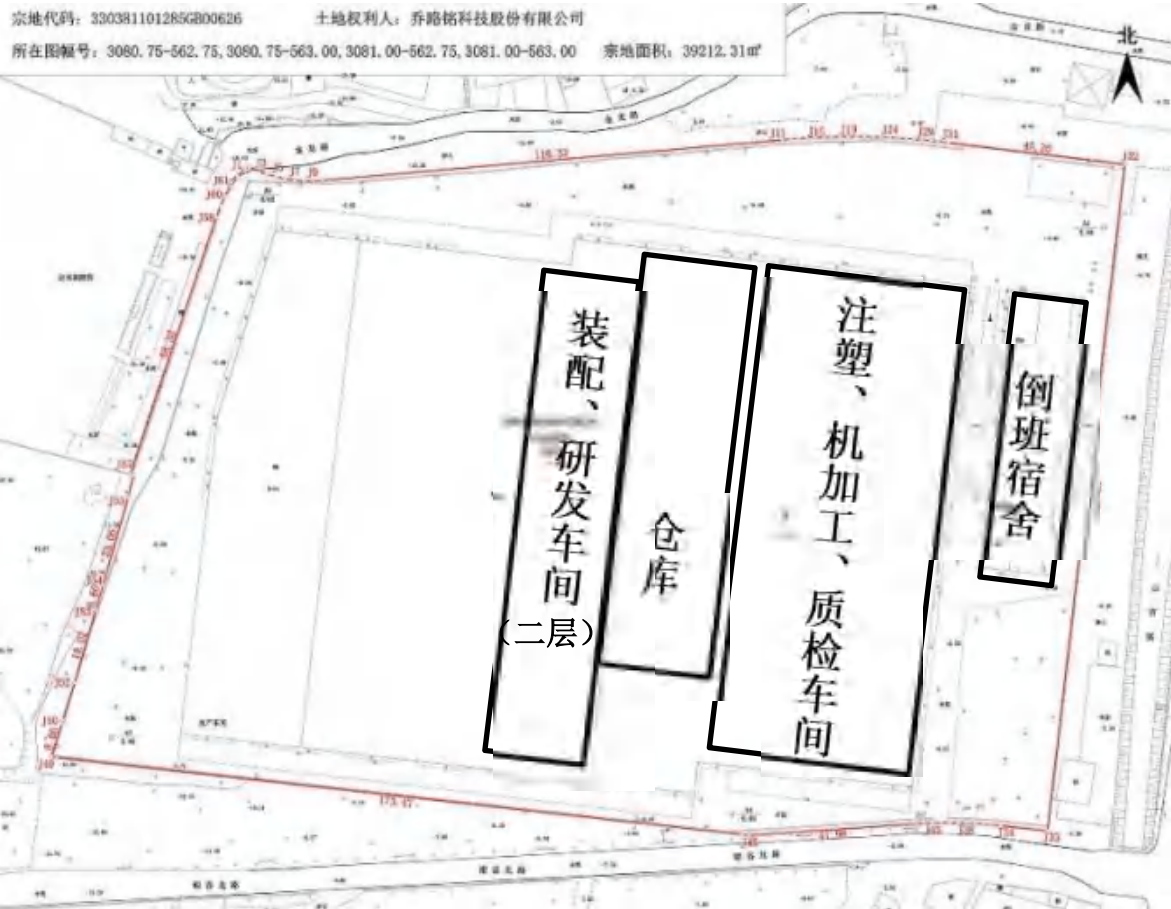
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放

浓度——毫克/升

附图 1 项目地理位置图



附图 2 平面布置图



附图 3 项目现场照片



注塑机



机械手



环形输送带



集中供料系统



危废间



附图 4 环保设施



注塑、组合废气处理设施（活性炭吸附）

附图 5 管理台账

编号: HW08 - 900-249-08 - 废油桶

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 乔路铭科技股份有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 黄明伦

浙江省环境保护厅制

1

编号: HW49 - 900-041-49 - 有毒有害包装材料

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 乔路铭科技股份有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 黄明伦

浙江省环境保护厅制

1

编号: HW08 - 900-218-08 - 废液压油

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 乔路铭科技股份有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 乔路铭

浙江省环境保护厅制

1

编号: HW49 - 900-039-49 - 废活性炭

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 乔路铭科技股份有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 乔路铭

浙江省环境保护厅制

1

编号: HW08 - 900-217-08 - 废润滑油

浙江省工业危险废物管理台账

单位名称: 乔路铭科技股份有限公司 (公章)

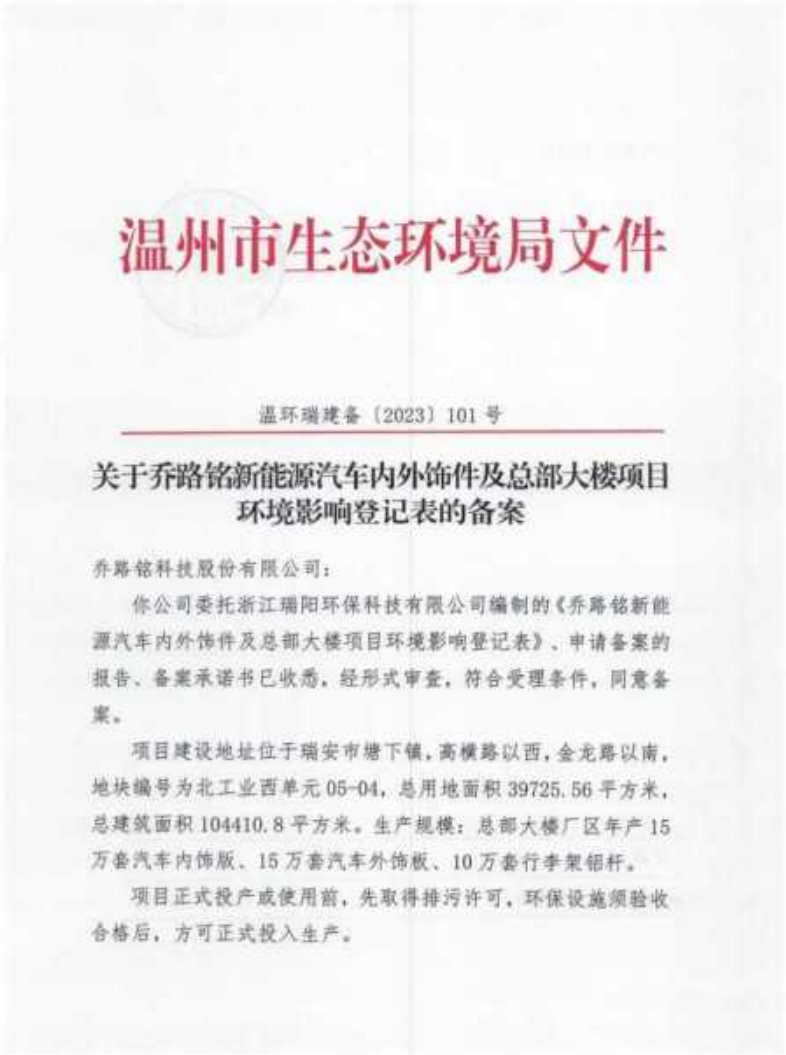


声明: 我特此确认, 本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 陈明

浙江省环境保护厅制

附件 1 环评审批文件





建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期: 2025.9.26

项目名称	乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目		
建设地点	瑞安市塘下镇罗风国际汽配工业区	占地(建筑、营业)面积(亩)	58.82
建设单位	乔路铭科技股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	黄胜全
联系人	潘建朋	联系电话	15905775587
项目投资(万元)	14592	环保投资(万元)	50
拟投入生产运营日期	2026 年 10 月		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	■“区域环评+环境标准”改革区域内,环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	■工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目(核设施的非放射性和非安全重要建设项目) <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	■废气■废水 ■生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 ■固废■噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	废气: ■有环保措施:(1)项目在注塑工序设置集气设施,废气收集后经“活性炭吸附”处理后经 DA003、DA004 排气筒排放,排放高度 20m;(2)项目对组合废气、商标印刷废气、粉碎粉尘、焊接烟尘、恶臭等加强车间通风,保证车间空气质量安全。 废水: ■有环保措施:项目生活污水经化粪池处理后纳管排放。 项目无生产废水。 固废: ■有环保措施:(1)项目员工生活垃圾收集后由环卫部门清运处理;(2)一般包装材料收集后委托有处理能力单位处理;(3)据国家危险废物名录可知,有毒有害包装材料、废油桶、废液压油、废润滑油、废活性炭、废网版属危险废物,危险废物收集后委托有危废资质单位处置。

		噪声： ■有环保措施：建筑隔声、高噪声设备采取减振、隔声措施，加强日常维护等。
总量控制指标	无	
承诺：乔路铭科技股份有限公司黄胜全承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由乔路铭科技股份有限公司黄胜全承担全部责任。 法定代表人或者主要负责人签字：黄胜全		
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：温环建备[2025]129号		

填表说明

- 1.建设项目符合《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》(浙政办发[2017] 57 号)的规定。
- 2.建设单位自觉接受环境保护主管部门或者其他负有环境保护监督管理职责的部门的日常监督管理。
- 3.总量控制指标：填写地方生态环境管理部门核定的总量控制指标。没有总量控制指标的，填写无。

附件 2 检测报告



检 验 检 测 报 告

浙瑞(温)检 2026-04308

项目名称 乔路铭科技股份有限公司（先行）验收检测

客户名称 乔路铭科技股份有限公司

报告日期 2026 年 05 月 09 日

浙江瑞启检测技术有限公司
温州分公司



声 明

- 1. 本报告未盖“浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司检验检测专用章”及骑缝章无效，未加盖 CMA 章的报告，对社会不具有证明作用，仅供委托方参考使用；
- 2. 本报告无编制、审核、批准人签字或等效标识无效，本报告发生任何涂改后无效；
- 3. 本报告检验检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，由委托方送检的，本报告检验检测结果仅对接收的样品负责；
- 4. 委托方应对提供的检验检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检验检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
- 5. 本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测专用章均无效；
- 6. 本报告对结果进行符合性判定时采用实测值判定，不考虑不确定度影响，此种判定方式由委托方决定，本公司不承担此种判定的后果风险；
- 7. 本报告各页为报告不可分割之部分，使用者单独抽出某些页导致误解或用于其他用途及由此造成的后果，本公司不负责相应的法律责任；
- 8. 委托方对检验检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。



公司名称：浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司
地址：浙江省温州市瓯海区南白象街道横河二路 33 号
1 幢 6 楼
邮编：325000
电话：0577-86009061
网址：www.zjrqchina.com
邮箱：rqtest@sina.com

委托概况：

1. 委托方及地址
乔路铭科技股份有限公司
(瑞安市塘下镇罗凤国际汽配工业区(瑞安市塘下镇国泰路 888 号))
2. 委托类别
委托检测
3. 样品来源
采样
4. 委托内容
废水、废气和噪声
5. 采样日期
2026 年 04 月 15 日—16 日
6. 接收日期
2026 年 04 月 15 日—16 日
7. 被测单位
乔路铭科技股份有限公司
8. 采样地点
瑞安市塘下镇罗凤国际汽配工业区(瑞安市塘下镇国泰路 888 号)
9. 检测地点
pH 值、排气流量、噪声：现场检测
其他：浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司
10. 检测日期
2026 年 04 月 15 日—21 日

检测方法依据：

检测类别	检测项目	检测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	主要仪器设备型号、名称及编号
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHBJ-260F 便携式 pH 计 RQ319
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	ME104E/02 万分之一电子天平 RQ004
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 具塞滴定管 RQB255
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722G 可见分光光度计 RQ001
	总磷	水质 总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	UV-2800 紫外可见分光光度计 RQ002
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	MAI-50G 红外测油仪 RQ006
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	3012H 自动烟尘(气)测试仪 RQ071；3012H 自动烟尘/气测试仪 RQ169
废气	排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	GC9790 II 气相色谱仪 RQ196
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	722G 可见分光光度计 RQ001
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	/
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	MS105DU 十万分之一天平 RQ116
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	

检测类别	检测项目	检测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	主要仪器设备型号、名称及编号
废气	甲苯、苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	7820A 气相色谱仪 RQ124
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 声级计 RQ139
备注	/		

检测结果:

表 1 废水检测结果

采样 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				
生活污水 排放口	04 月 15 日	样品编号	/	乔路铭 260415-1A1	乔路铭 260415-1A2	乔路铭 260415-1A3	乔路铭 260415-1A4	乔路铭 260415-1A4P
		采样时间	/	09:55	12:03	14:05	16:05	16:05
		样品性状	/	微黄无味澄清无浮油				
		pH 值	无量纲	7.0	7.1	7.0	7.1	/
		悬浮物	mg/L	23	40	65	68	/
		化学需氧量	mg/L	223	266	264	254	254
		氨氮	mg/L	30.3	32.8	31.5	29.6	31.0
		总磷	mg/L	4.60	5.24	4.82	4.50	/
		总氮	mg/L	53.6	60.6	56.6	52.4	/
		石油类	mg/L	0.66	0.73	0.69	0.30	/
	04 月 16 日	样品编号	/	乔路铭 260416-2A1	乔路铭 260416-2A2	乔路铭 260416-2A3	乔路铭 260416-2A4	乔路铭 260416-2A4P
		采样时间	/	09:33	11:34	13:25	15:35	15:35
		样品性状	/	微黄微臭澄清无浮油				
		pH 值	无量纲	6.9	7.0	6.9	6.9	/
		悬浮物	mg/L	54	34	52	77	/
		化学需氧量	mg/L	247	304	300	276	291
		氨氮	mg/L	29.8	34.4	31.7	30.2	30.1
		总磷	mg/L	4.82	5.68	5.65	5.59	/
		总氮	mg/L	64.4	66.6	65.6	62.2	/
		石油类	mg/L	0.27	0.17	0.38	0.44	/

报告编号：浙瑞(温)检 2026-04308

第 4 页 共 7 页

表 2 废气检测结果

项 目		单位	/		
采样日期		/	04 月 15 日		
检测断面		/	注塑、组合废气处理设施进口		
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次
样品编号		/	乔路铭 260415-1B1	乔路铭 260415-1B2	乔路铭 260415-1B3
非甲烷 总烃	样品名称	/	气袋		
	排放浓度	mg/m ³	0.86	0.76	0.64
	平均排放浓度	mg/m ³	0.75		
采样日期		/	04 月 16 日		
检测断面		/	注塑、组合废气处理设施进口		
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次
样品编号		/	乔路铭 260416-2B1	乔路铭 260416-2B2	乔路铭 260416-2B3
非甲烷 总烃	样品名称	/	气袋		
	排放浓度	mg/m ³	0.54	0.57	0.57
	平均排放浓度	mg/m ³	0.56		
备注		有组织废气排放速率见附页表 1，下同。			

表 3 废气检测结果

项 目		单位	活性炭吸附处理设施		
采样日期		/	04 月 15 日		
检测断面		/	注塑、组合废气处理设施出口		
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次
样品编号		/	乔路铭 260415-1C1	乔路铭 260415-1C2	乔路铭 260415-1C3
非甲烷 总烃	样品名称	/	气袋		
	排放浓度	mg/m ³	0.50	0.45	0.44
	平均排放浓度	mg/m ³	0.46		
采样日期		/	04 月 16 日		
检测断面		/	注塑、组合废气处理设施出口		
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次
样品编号		/	乔路铭 260416-2C1	乔路铭 260416-2C2	乔路铭 260416-2C3
非甲烷 总烃	样品名称	/	气袋		
	排放浓度	mg/m ³	0.42	0.39	0.43
	平均排放浓度	mg/m ³	0.41		

表 4 厂界无组织废气检测结果

采样日期	检测点位	检测频次	样品编号	非甲烷总烃 (mg/m³)	总悬浮颗粒物 (µg/m³)	甲苯 (mg/m³)	苯乙烯 (mg/m³)	氨 (mg/m³)	臭气浓度 (无量纲)
04 月 15 日	O1# 上风向厂界	第 1 次	乔路铭 260415-1D1	气袋	滤膜	活性炭管	活性炭管	玻璃吸收管	臭气袋
		第 2 次	乔路铭 260415-1D2	0.37	246	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 3 次	乔路铭 260415-1D3	0.28	226	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 4 次	乔路铭 260415-1D4	0.26	332	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
	O2# 下风向厂界	第 1 次	乔路铭 260415-1E1	0.41	217	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.06	<10
		第 2 次	乔路铭 260415-1E2	0.40	233	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.10	<10
		第 3 次	乔路铭 260415-1E3	0.38	233	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.03	<10
		第 4 次	乔路铭 260415-1E4	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.03	<10
	O3# 下风向厂界	第 1 次	乔路铭 260415-1F1	0.46	301	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.01	<10
		第 2 次	乔路铭 260415-1F2	0.31	296	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.09	<10
		第 3 次	乔路铭 260415-1F3	0.35	240	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.02	<10
		第 4 次	乔路铭 260415-1F4	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.02	<10
	O4# 下风向厂界	第 1 次	乔路铭 260415-1G1	0.38	239	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.03	<10
		第 2 次	乔路铭 260415-1G2	0.45	324	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.05	<10
		第 3 次	乔路铭 260415-1G3	0.41	189	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.01	<10
		第 4 次	乔路铭 260415-1G4	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.05	<10
备注	无组织气象参数见附表 2, 检测点位示意图见附图 1, 下同。								

报告编号: 浙环(监)竣 2026-04308

续表 4 厂界无组织废气检测结果

采样日期	检测点位	检测频次	样品编号	非甲烷总烃 (mg/m ³)	总悬浮颗粒物 (μg/m ³)	甲苯 (mg/m ³)	苯乙烯 (mg/m ³)	氨 (mg/m ³)	臭气浓度 (无量纲)
04 月 16 日	O1# 上风向厂界	第 1 次	乔路铭 260416-2D1	0.17	213	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 2 次	乔路铭 260416-2D2	0.16	262	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 3 次	乔路铭 260416-2D3	0.18	196	<5.0×10 ⁻⁴	/	/	/
		第 1 次	乔路铭 260416-2E1	0.22	184	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.04	<10
	O2# 下风向厂界	第 2 次	乔路铭 260416-2E2	0.19	237	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.04	<10
		第 3 次	乔路铭 260416-2E3	0.30	298	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.05	<10
		第 4 次	乔路铭 260416-2E4	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.04	<10
		第 1 次	乔路铭 260416-2F1	0.33	204	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.01	<10
	O3# 下风向厂界	第 2 次	乔路铭 260416-2F2	0.23	245	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.04	<10
		第 3 次	乔路铭 260416-2F3	0.25	198	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<0.01	<10
		第 4 次	乔路铭 260416-2F4	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.05	<10
		第 1 次	乔路铭 260416-2G1	0.20	239	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.03	<10
	O4# 下风向厂界	第 2 次	乔路铭 260416-2G2	0.29	192	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.02	<10
		第 3 次	乔路铭 260416-2G3	0.24	230	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	0.01	<10
		第 4 次	乔路铭 260416-2G4	/	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	0.07	<10

报告编号：浙瑞(温)检 2026-04308

第 7 页 共 7 页

表 5 厂区内无组织废气检测结果

检测点位	采样日期	检测频次	样品编号	非甲烷总烃 (mg/m ³)
○5# 车间门窗口	样品名称			气袋
	04 月 15 日	第 1 次	乔路铭 260415-1H1	0.38
		第 2 次	乔路铭 260415-1H2	0.47
		第 3 次	乔路铭 260415-1H3	0.40
	04 月 16 日	第 1 次	乔路铭 260416-2H1	0.26
		第 2 次	乔路铭 260416-2H2	0.29
		第 3 次	乔路铭 260416-2H3	0.28
备注	无组织气象参数见附表 2，检测点位示意图见附图 1。			

表 6 噪声检测结果

单位：dB(A)

采样日期	检测点位	检测时间	主要声源	等效声级 Leq	
				测量值	检测结果
04 月 15 日	▲1#东北侧厂界	16:37~16:39	企业整体生产噪声	54.9	55
	▲2#西北侧厂界	16:42~16:44	企业整体生产噪声	58.7	59
	▲3#东南侧厂界	16:48~16:50	企业整体生产噪声	52.9	53
	▲4#西南侧厂界	16:54~16:56	企业整体生产噪声	57.1	57
04 月 16 日	▲1#东北侧厂界	14:32~14:34	企业整体生产噪声	55.9	56
	▲2#西北侧厂界	14:36~14:38	企业整体生产噪声	58.0	58
	▲3#东南侧厂界	14:42~14:44	企业整体生产噪声	55.3	55
	▲4#西南侧厂界	14:51~14:53	企业整体生产噪声	58.1	58
备注	1) 04 月 15 日：天气状况，阴；风速，1.7m/s。 2) 04 月 16 日：天气状况，阴；风速，1.7m/s。 3) 测量值未做修正。 4) 检测时企业正常生产。检测点位示意图见附图 1。				

***** 以 下 空 白 *****

报告编制：_____ 报告审核：_____

报告批准：_____ 批准日期：2026.5.9



附表 1 有组织废气排放速率表

检测断面	采样日期	检测指标	平均标干排气流量 (m³/h)	平均排放速率 (kg/h)
注塑、组合废气处理设施进口	04 月 15 日	非甲烷总烃	1.93×10 ⁴	0.014
	04 月 16 日	非甲烷总烃	1.92×10 ⁴	0.011
注塑、组合废气处理设施出口	04 月 15 日	非甲烷总烃	2.06×10 ⁴	9.48×10 ⁻³
	04 月 16 日	非甲烷总烃	2.08×10 ⁴	8.53×10 ⁻³

附表 2 无组织废气气象参数

采样日期	检测时段	气温 (℃)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2026.04.15	09:50~11:10	17.6	101.1	东南	1.6
	11:50~13:18	19.1	101.0	东南	1.5
	13:50~15:21	19.3	101.0	东南	1.5
	16:00~17:00	18.3	101.0	东南	1.7
2026.04.16	09:30~10:46	16.5	101.3	东南	1.7
	11:30~12:48	19.7	101.1	东南	1.7
	13:30~14:48	20.3	101.1	东南	1.7
	15:30~16:30	19.1	101.0	东南	1.9

• 附图 1:



附件 3 排污许可

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330381MA2CP3399A004X

排污单位名称：乔路铭科技股份有限公司（总部大楼厂区）	
生产经营场所地址：瑞安市塘下镇罗风国际汽配工业区	
统一社会信用代码：91330381MA2CP3399A	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2026年04月08日	
有效期：2026年04月08日至2031年04月07日	

- 注意事项：
- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
 - （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
 - （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
 - （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
 - （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
 - （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4 验收项目基本资料

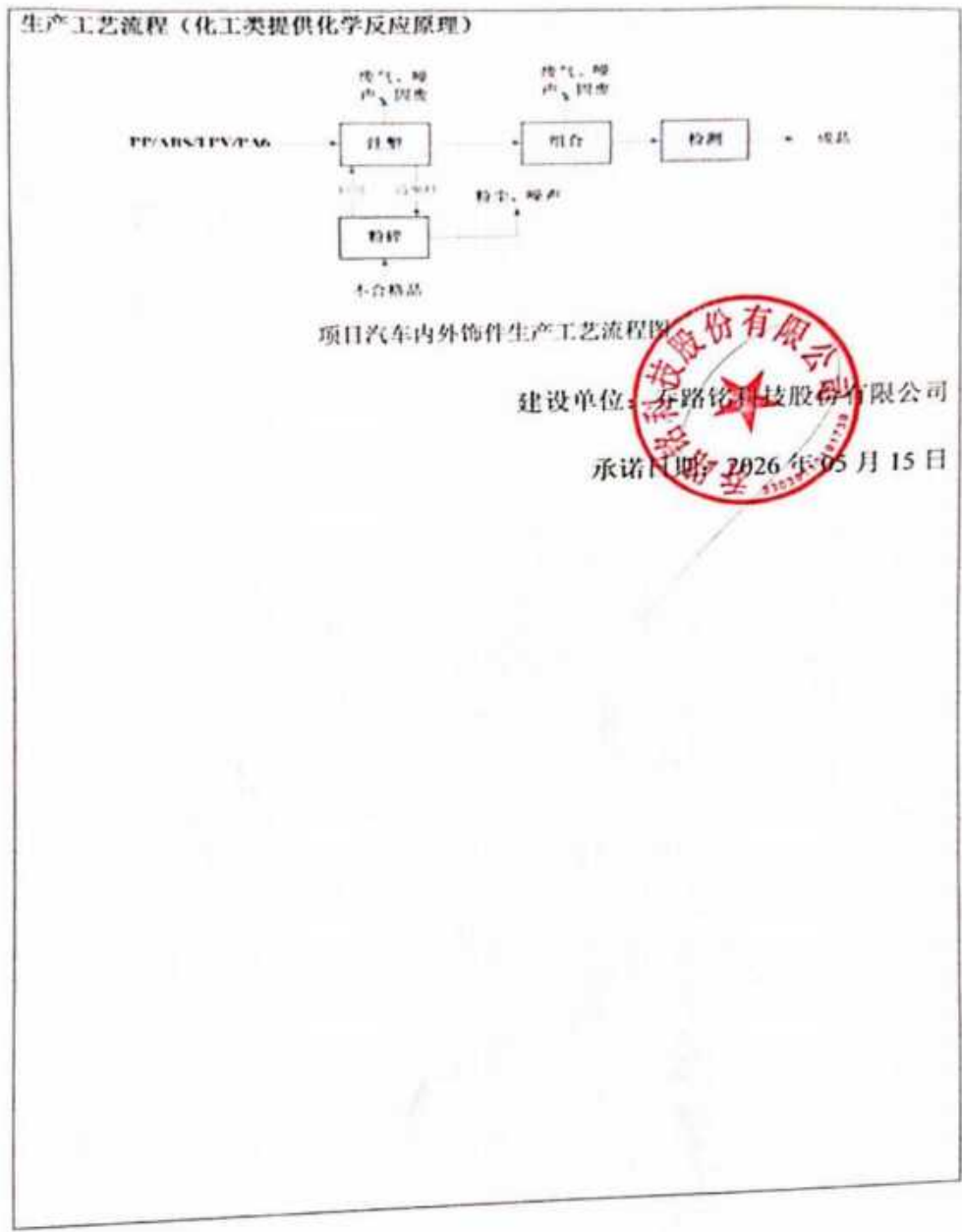
验收项目基本资料				
基本情况	建设单位名称：乔路铭科技股份有限公司			
	法人代表	黄胜全	联系电话	15905775587
	项目总投资	48271 万元	项目环保投资	33 万元
	日工作时间	8 小时	年工作时间	300 天
	职工人数	140 人	食宿情况	均不在厂内用餐，均在厂内住宿
建设规模	产品名称		设计规模	实际规模
	行李架铝杆、汽车内外饰板		年产 100 万套汽车内外饰板，10 万套行李架铝杆	年产 70 万套汽车内外饰板
	备注：提供原材料产品说明、成分，表格不够书写可附页。			
	原辅材料	单位	设计年用量	实际用量（2026 年 4 月 9 日至 5 月 15 日，共计 30 天）
	PP 粒子（新料）	t/a	6925	436.27
	ABS 粒子（新料）	t/a	1438	90.6
	TPV 粒子（新料）	t/a	1438	90.6
	PA6 粒子（新料）	t/a	825	51.7
	EPP 发泡聚丙烯粒子（新料）	t/a	/	/
	铝型材	t/a	/	/
	AB 胶	t/a	2	0.12
	润滑油	t/a	1.6	/
	液压油	t/a	1	/
	水性油墨	t/a	/	/
	用水量	t/a	8400	510
	生产设备名称	单位	设计数量	实际数量
	输送线	台/套	61	61
	超声波点焊机	台/套	18	18
	傅里叶变换红外光谱仪	台/套	1	1
	供胶系统	台/套	7	7
	机械手	台/套	61	61
	注塑机	台/套	75	53
	模具	台/套	225	225
	热流道（模具组合配件）	台/套	120	120
	水式双温机	台/套	44	44

注塑机换模系统	台/套	8	8
注塑机快速换模系统	台/套	30	30
温控箱	台/套	41	41
叉车	台/套	18	18
高低温交叉湿热试验箱	台/套	2	2
步入式高低温湿热试验箱	台/套	5	5
高低温湿热快变试验箱	台/套	2	2
电动葫芦双梁起重机	台/套	9	5
集中供料系统	台/套	7	7
ABB 机器人	台/套	42	42
自动化立体库	台/套	1	1
自动化设备	台/套	32	32
软件	台/套	151	151
思普产品全生命周期管理软件 V7.0	台/套	1	1
网络管理系统	台/套	1	1
粉碎机	台/套	16	16
打胶机	台/套	9	9
智能化工程	台/套	1	1
自动化配胶机	台/套	1	1
保压机	台/套	10	10
工业机器人系统 V1.0	台/套	5	5
穿刺焊设备	台/套	1	1
大吊扇	台/套	30	30
智能化系统集成	台/套	1	1
自动配胶机	台/套	1	1
水箱	台/套	2	2
配送机器人	台/套	3	3
焊接设备	台/套	1	1
前移式堆垛车	台/套	1	1
风管空调	台/套	14	14

乔路铭科技股份有限公司
2023年11月

烤箱	台/套	1	1
液压升降平台	台/套	1	1
工业自动控制仪表系统	台/套	1	1
耐腐蚀试验机	台/套	1	1
吊具清理除尘设备	台/套	2	2
氩弧焊机	台/套	1	1
熔体流动速率仪	台/套	1	1
多功能耐磨擦试验机	台/套	1	1
干燥箱	台/套	1	1
光泽度仪	台/套	1	1
标准光源箱	台/套	1	1
pH 计	台/套	1	1
保压胎膜	台/套	5	5
配电柜	台/套	32	32
冷风机	台/套	12	12
检具	台/套	81	81
冷水机	台/套	4	4
冷气机	台/套	30	30
蒸发冷空调	台/套	22	22
治具	台/套	12	12
工装	台/套	40	40
环形输送带	台/套	1	1
气动丝网印刷机	台/套	1	0
液压站	台/套	3	3
移动工作站	台/套	2	2
转弯机	台/套	2	2
装配流水线	台/套	3	3
三轴点胶平台机	台/套	4	4
台钻	台/套	10	10
时效炉	台/套	2	0
EPP 发泡机	台/套	4	0

	打磨机器人	台/套	10	0
	能量色散 X 荧光光谱仪	台/套	2	2
	三值元素分析检测软件	台/套	2	2
	10 份 RT 曲线测试系统	台/套	2	2
	三箱式冷热冲击试验箱	台/套	2	2
	多角效果测色仪	台/套	1	1
	桔皮仪 dual	台/套	2	2
验收检测期间生产工况	采样日期	监测期间日生产量	设计日均生产量	生产负荷 (%)
	2026.04.15	2146 套汽车内外饰板	2333 套汽车内外饰板	92
	2026.04.16	2053 套汽车内外饰板		88



附件 5 营业执照



附件 6 用水量证明

用水量证明

我单位乔路铭科技股份有限公司位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区，在调试生产期间(2026 年 4 月 9 日至 5 月 15 日，共计 30 天)项目生产用水自来水用量为：510 吨；其中冷却塔补水量为 6 吨。

特此证明!

乔路铭科技股份有限公司(盖章)



附件 7 危废协议及资质

合同编码：L0101RA661

危险废物委托处置合同

甲方：乔路铭科技股份有限公司

联系人：周林波

乙方：温州市环境发展有限公司

联系人：

鉴于：

（1）乙方为专业废物处置单位，具备危险废物处置能力。（2）甲方在生产经营中将产生待处置危险废物，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（下称《固体废物污染防治法》）及有关规定，甲方拟委托乙方处置上述废物。双方在温州市洞头区达成如下合同条款，供遵守。

第一条 服务内容及有效期限

1. 甲方作为危险废物产生单位，委托乙方对其产生的危险废物（见合同附件）进行处置。
2. 甲方应于运输前 3 个工作日向乙方提出申请，以便乙方在其处置场所做好接收入库准备。
3. 根据《固体废物污染防治法》及相关规定，甲方应负责向所在地县级以上政府环保主管部门进行废物转移申请和废物种类、产生量、流向、贮存、处置等资料申报，获准后方可转移运输和处置。
4. 合同有效期自签订之日起至 2026 年 12 月 31 日止，本合同终止前 15 天任一方均可提出续签。

第二条 甲方责任与义务

1. 甲方负责对其废物进行安全收集并分类暂存于乙方认可的封装容器内，并负责按国家规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同第四条约定。仅危废标签填写、张贴不规范的，乙方可先予接收，但甲方应整改至规范。包装物或标签不符合本合同要求或废物标签名称与包装内废物不一致的，乙方有权拒绝接收。
2. 甲方须向乙方提供废物的相关资料（包括产生单位基本情况、废物信息、废物包装和运输车辆选择及要求等）并加盖公章，作为废物形状、包装及运输的依据。
3. 甲方有义务向物流公司提供废物相关资料（包括产生单位基本情况、废物信息、废物包装）。
4. 甲方物料首次转运进厂前，须向乙方提供废物样品、包装形态及运输条件，以便乙方评估确认是否具备处置能力。若甲方产生新的废物，或者废物性状发生较大变化，或因特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方必须在安排运输前通报乙方，并重新提供样品，以便乙方精准评估。
5. 甲方运输至乙方的危险废物与其提供的样品或信息不一致导致乙方在危险废物贮存、处置过程中产生不良影响或发生安全生产事故的，由此产生的一切法律责任和经济损失由甲方承担。
6. 甲方应指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。并且，甲方应指定专人负责危险废物转移相关事宜。

第 1 页



扫描全能王 创建

7. 甲方应确定一名危险废物管理联系人，并填好相应委托书加盖公章。

8. 合同签订后甲方信息变更的，应及时书面通知乙方；未及时通知导致乙方的损失由甲方承担。

第三条 乙方的责任与义务

1. 乙方负责按照国家规定和标准对甲方废物进行安全处置，并按照国家规定承担违约处置的责任。

2. 乙方应指定专人在其处置场所对废物进行接收、处置，结算报送与处置相关的资料，协助甲方的处置核实等事宜。

第四条 废物的种类、数量、服务价格和结算方法

1. 废物的种类、数量、处置费（不含包装费用）：见合同附件。

2. 支付方式：

甲方运输完毕后，乙方根据实际接收量与附表一内处置单价计算实际处置费并向甲方开具增值税专用发票，甲方收到发票的次月底前以电子转账的方式付款。

3. 计量：现场过磅，由甲方或物流公司与乙方现场确认，以在乙方过磅的重量为准。

4. 银行信息：开户名称：温州市环境发展有限公司

开户银行：交通银行温州信河支行

账号：333506160018010199819

第五条 双方约定的其他事项

1. 危险废物转移事宜未获得主管部门批准的，本合同自动终止，双方互不承担责任。但乙方为准备或接收该次物品已产生的实际费用，双方据实结算。

2. 每年例行停炉检修期间，乙方应提前通知甲方，甲方知悉该期间内乙方不能保证接收危险废物，且不视为乙方违约。

3. 合同期内因法律、政策、环保许可内容变更、主管单位要求或不可抗力，导致无法在乙方地点收集、处置某类危险废物时，乙方有权单方停止该等物品的收集和处置，且不承担因此产生的责任。

4. 对下列危险废物，乙方不予接收：

(1) 放射性类废物，含荧光剂及包装容器；

(2) 爆炸性废物，废炸药及废爆炸物；

(3) 人和动物尸体；

(4) PCBs 废物及包装容器；

(5) 物理化学特性未确定或甲方未按照本合同第二条的要求提前提供完整信息及样品的物品；

6) 乙方无法处置的其它危险废物。

其他：乙方向甲方提供物流服务，甲方向乙方支付物流费，1200 元/车（荷载 1 吨），2000 元/（荷载 10 吨），3500 元/车（荷载 30 吨）。

六条 商业文件信函和诉讼文书的送达

通讯地址和联系方式：合同各方一致确认以下通讯地址和联系方式为各方履行合同、解决争议



合同编码：LB101RA661

时向接收其他方商业文件信函或司法、仲裁机关诉讼、仲裁文书的送达地址和联系方式。

甲方通讯地址和联系方式为：浙江省温州市瓯海区梧槽下路万基路 767 号

乙方通讯地址和联系方式为：浙江省温州市龙湾区城元街道西台弄（温州市瓯海山公用设施地吊基井）

6.2 通讯地址和联系方式适用期间：上述通讯地址和联系方式适用至本合同履行完毕或中止经过一审、二审、审判监督程序以及案件执行终结时止，除非各方按下款告知变更。

6.3 通讯地址和联系方式的变更。任何一方通讯地址和联系方式需要变更的，应提前 5 个工作日向合同其他方和司法机关送交书面变更告知书（若争议已经进入司法程序解决）。

6.4 合同各方均承诺：上述确认的通讯地址和联系方式真实有效。如有错误，导致的商业信函和诉讼文书送达不能的法律后果由自己承担。

6.5 风险提示。各方均明知：因各方提供或确认的送达地址和联系方式不准确，或者送达地址变更后未及时依程序告知对方，或者拒绝签收等原因导致有关文书未能送达的，以文书退回之日视为送达之日；直接送达的，送达人当场在送达回证上记明情况之日视为送达之日。

第七条 不可抗力

7.1 发生政府或公共机关禁令或行为、动乱、战争、敌对行动、火灾、水灾、疫情、传染病、地震、风暴、海啸或其他自然灾害等不可抗力事件，导致无法履约或延迟履约的，不应被视为违反本合同。受影响一方应本着最大善意尽最大努力维护双方利益，减少双方损失，及时通知相关方不可抗力事由，并在该事由发生后 15 个工作日内提供有效证明。各方根据实际情况商定合同延期履行或终止。

第八条 陈述、保证与承诺

8.1 双方均系完全民事行为能力与完全民事行为能力单位，得以自己名义起诉，应诉并承担责任。

8.2 双方签署、交付和履行本合同均不违反在本合同签订时中国法律或人民法院判决或政府行政命令、企业章程等；亦不违反其为签约方或对其任何资产有约束力的任何合同、其它承诺或文件。

第九条 合同生效、变更及争议解决

9.1 本合同壹式伍份，甲方壹份，乙方肆份，经各方法定代表人或授权代表签名并加盖合同章或章后生效。本合同未尽事宜，由各方协商一致并另行签订补充合同进行约定。

9.2 因本合同引起的及与本合同有关的一切争议，首先应由相关各方之间通过友好协商解决。不成，任何一方均有权向乙方所在地人民法院起诉。

甲方：_____（盖章）

乙方：_____（盖章）

联系人：_____

联系人：程子驷

_____年_____月_____日

2023 年 11 月 20 日



合同编码：L0101RA661

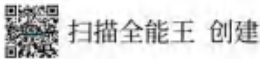
附表 1

危险废物明细表

危险废物产生单位	乔路铭科技股份有限公司			
危险废物处置单位	温州市环境发展有限公司			
废物名称	废物类别	废物代码	数量 (吨)	处置单价 (元/吨) (含税)
前处理废渣	HW17	33606417	5	1800
前处理废液	HW17	33606417	5	1800
废油漆渣	HW12	90025212	180	2600
危化品废包装袋、桶	HW49	90004149	5	2600
废活性炭	HW49	90003949	5	2600
废过滤袋	HW49	90004149	5	2600
含镍污泥	HW17	33606417	5	1800
综合物化污泥	HW17	33606417	5	1800
废矿物油	HW08	90021708	5	2600
废矿物油桶	HW08	90024908	5	2600
废涂料桶	HW49	90004149	5	2600
废稀释剂	HW12	90025212	5	2600
废劳保用品	HW49	90004149	5	2600

备注：如产生危险废物种类、数量过多，本表格无法满足填写时，则在本合同后面增加附页，页内容必须详细、清楚。

如合同履行过程中物价部门核定的收费标准发生变化，则本合同按新标准价格履行。



合同补充协议一

甲方：乔路铭科技股份有限公司
乙方：温州市环境发展有限公司

鉴于原合同（L0101RA661-1）实际履行情况，甲乙双方经友好协商，依据实际情况，在原合同基础上变更条款部分内容，特订立以下补充协议。

一、协议内容变更部分：

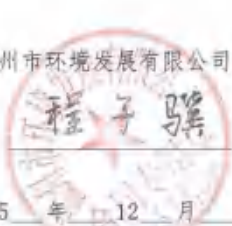
1、原合同附表 1 内信息修改为：

废物名称	废物类别	废物代码	数量 (吨)	处置单价 (元/吨) (含税)
脱脂槽废渣	HW17	33606417	2	1800
污水处理污泥	HW17	33606417	33	1800
废油漆渣	HW12	90025212	180	2600
其他废包装材料	HW49	90004149	0.2	2600
废活性炭	HW49	90003949	10	2600
废过滤袋	HW49	90004149	1.5	2600
废网版	HW12	90025312	0.1	2600
废矿物油	HW08	90021708	5	2600
废油桶	HW08	90024908	0.2	2600
废涂料桶	HW49	90004149	9	2600
废稀释剂	HW12	90025212	5	2600
废劳保用品	HW49	90004149	0.2	2600
脱脂剂废桶	HW49	90004149	0.2	2600
废液压油	HW08	90021808	1	2600
废润滑油	HW08	90021708	0.5	2600
废过滤棉	HW49	90004149	5	2600

二、本协议生效后，即成为原合同不可分割之组成部分，与原合同具有同等法律效力。除本协议中明确所作修改的条款之外，其余条款仍按原合同条款执行。

三、本协议一式伍份，甲方执壹份，乙方执肆份，具有同等法律效力，自双方签字盖章之日起生效，有效期与原合同一致。

甲方：（公章）
联系人：_____
____年____月____日

乙方：温州市环境发展有限公司（公章）
联系人：
____年____月____日

危险废物经营许可证	
3300000147	
单位名称:	温州市环境发展有限公司
法定代表人:	汪毅
注册地址:	浙江省温州市洞头区大门镇石子巷 77 号
经营地址:	浙江省温州市洞头区大门镇石子巷 77 号
经营范围:	医药废物、废药物、药品、农药废物等危险废物的焚烧、填埋
有效期限:	五年(2023 年 09 月 19 日至 2028 年 09 月 18 日)
发证机关:	浙江省生态环境厅
发证日期:	2023 年 09 月 19 日

危险废物经营许可证	
(副本)	
3300000147	
单位名称:	温州市环境发展有限公司
法定代表人:	汪毅
注册地址:	浙江省温州市洞头区大门镇石子巷 77 号
经营地址:	浙江省温州市洞头区大门镇石子巷 77 号
核准经营方式:	收集、贮存、填埋、焚烧
核准经营危险废物类别:	医药废物、废药物、药品、农药废物、木材防腐剂废物、废有机溶剂与含有机溶剂废物、热处理含氰废物、废矿物油与含矿物油废物、油/水、烃/水混合物或乳化液、精(蒸)馏残渣、染料、涂料废物、有机树脂类废物、新化学物质废物、感光材料废物、表面处理废物、焚烧处置残渣、含金属羰基化合物废物、含铍废物、含锆废物、含铜废物、含锌废物、含砷废物、含硒废物、含镉废物、含锑废物、含碲
有效期限:	五年
(2023 年 09 月 19 日至 2028 年 09 月 18 日)	
发证机关:	浙江省生态环境厅
发证日期:	2023 年 09 月 19 日
初次发证日期:	2023 年 06 月 21 日

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 禁止伪造、涂改、出借、出租、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
3. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起15个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
4. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别，新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模20%以上的，危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
5. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
6. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在20个工作日内向发证机关申请注销。
7. 转移危险废物，必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

浙江省危险废物经营许可证 (副本3300000147)

核准经营范围:

废物类别	废物代码	能力(吨/年)	方式	备注
HW02 医药废物	276-001-02, 275-003-02, 272-003-02, 271-001-02, 276-003-02, 275-004-02, 275-001-02, 271-003-02, 275-005-02, 275-002-02, 272-001-02	9000	收集、贮存、填埋(D1)	柔性填埋场70m吨, 刚性填埋场2000吨, 其中321-026-48, 321-034-48(仅收集、贮存)
HW04 农药废物	263-011-04, 263-007-04, 263-004-04, 263-008-04, 263-005-04, 263-002-04, 263-010-04, 263-006-04, 263-003-04			
HW06 废有机溶剂等含有机溶剂废物	900-409-06			
HW07 热处理含氮废物	336-005-07, 336-002-07, 336-049-07, 336-003-07, 336-004-07, 336-001-07			
HW11 糖(蜜)饯残渣	252-010-11, 900-013-11, 451-002-11			
HW12 染料、涂料废物	264-012-12, 264-008-12, 264-005-12, 264-002-12, 264-009-12, 264-006-12, 264-003-12, 264-011-12, 264-007-12, 264-004-12			
HW13 有机树脂	265-105-13			

HW16 感光材料废物	266-010-16			
HW17 表面处理废物	336-063-17, 336-060-17, 336-057-17, 336-101-17, 336-054-17, 336-068-17, 336-051-17, 336-064-17, 336-061-17, 336-058-17, 336-055-17, 336-069-17, 336-052-17, 336-066-17, 336-062-17, 336-059-17, 336-056-17, 336-100-17, 336-053-17, 336-067-17, 336-050-17			
HW18 焚烧处置残渣	772-004-18, 772-005-18, 772-002-18, 772-003-18			
HW20 含铜废物	261-040-20			
HW21 含铬废物	261-043-21, 193-001-21, 336-100-21, 314-001-21, 261-044-21, 261-041-21, 398-002-21, 314-002-21, 261-137-21, 261-042-21, 314-003-21, 261-138-21			
HW22 含铜废物	398-004-22, 398-005-22, 398-051-22, 304-001-22			
HW23 含铜废物	312-001-23, 316-103-23, 384-001-23, 900-021-23			
HW24 含铜废物	261-139-24			
HW25	261-043-25			

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表

	261-101-11, 261-132-11, 451-002-11, 261-018-11, 261-113-11, 261-034-11, 261-129-11, 252-016-11, 261-109-11, 261-031-11, 261-126-11, 252-011-11, 261-015-11, 261-028-11, 261-123-11, 252-007-11, 772-001-11, 261-012-11, 261-106-11				
HW12 染料、 涂料废 物	900-299-12, 900-254-12, 900-253-12, 264-012-12, 264-009-12, 900-255-12, 900-252-12, 264-013-12, 264-010-12, 900-256-12, 900-253-12, 900-250-12, 264-011-12				
HW13 有机制 脂类废 物	900-016-13, 265-104-13, 265-101-13, 900-451-13, 900-014-13, 265-102-13, 900-015-13, 265-103-13				
HW14 新化学 物质废 物	900-017-14				
HW16 感光材 料废物	806-001-16, 231-002-16, 266-009-16, 900-019-16, 398-001-16, 266-010-16, 873-001-16, 231-001-16				
HW19 含金属 底基化 合物废 物	900-020-19				
HW21 含铬废 物	193-002-21				
HW37	900-033-37, 261-061-37,				
有机磷 化合物 废物	261-062-37, 261-063-37				
HW38 有机氧 化物质 物	261-069-38, 261-066-38, 261-140-38, 261-067-38, 261-064-38, 261-068-38, 261-065-38				
HW39 含酚废 物	261-071-39, 261-070-39				
HW40 含醚废 物	261-072-40				
HW45 含有机 硫化物 废物	261-084-45, 261-080-45, 261-085-45, 261-081-45, 261-078-45, 261-086-45, 261-082-45, 261-079-45				
HW49 其他废 物	900-053-49, 900-042-49, 772-006-49, 900-999-49, 900-045-49, 900-039-49, 900-047-49, 900-041-49				
HW50 废催化 剂	275-009-50, 276-006-50, 263-013-50, 900-048-50, 271-006-50				

附件 8 环保设施设计方案

乔路铭科技股份有限公司

废气处理方案

瑞安市瑞兴环保科技有限公司



第四章 工程设计

4.1 废气收集方式

(1) 注塑废气:在工位上设置侧吸式集气罩的方式进行收集。

4.2 废气处理量设计

根据同类型工程经验，设计风量采用30000m³/h。

4.3 设备参数

序号	名称	设计参数	备注
1	材质	不锈钢 201	/
2	尺寸	5000*2000*2000mm	/
3	适配风量	30000m³/h	/
7	吸附过滤风速	0.5m/s	/
8	吸附层停留时间	1s	/
9	活性炭类别	4mm 柱状碳	颗粒碳
10	活性炭碘值	800mg/g	800mg/g
11	活性炭填充量	2t	/
12	数量	1 台	/



乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车
零部件数字化车间技改项目（先行）
竣工环境保护验收报告
第二部分：验收意见

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收意见

2026 年 05 月 17 日，乔路铭科技股份有限公司根据《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规，建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响登记表和审批部门审批意见等要求对本项目环境保护设施进行验收，与会专家和代表经现场踏勘和会议认真讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：乔路铭科技股份有限公司
- 2、建设地点：瑞安市塘下镇罗风国际汽配工业区
- 3、建设内容：年产 100 万套汽车内外饰板、10 万套行李架铝杆

（二）建设过程及环保审批情况

本项目建设地址位于瑞安市塘下镇罗风国际汽配工业区（属于总部大楼厂区），项目仅涉及总部大楼厂区变动，该厂区于 2023 年 11 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》（备案文号：温环瑞建备[2023]101 号），考虑后续发展需求，决定在该厂区进行新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目，扩大生产规模。2025 年 9 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制完成了《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》，并于 2026 年 9 月 26 日通过了温州市生态环境局的备案（温环瑞建备[2025]101 号）。

该厂区于 2026 年 2 月委托河海生态环境技术（浙江）有限公司编制《乔路铭科技股份有限公司年产 70 万套新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响报告书》，并于 2026 年 3 月 10 日通过了温州市生态环境局的审批（温环建[2026]022 号）。由于本项目涉及三份环评报告且最后一份环评报告书对本次验收涉及的环评内容进行了梳理，环评设计内容以报告书内容为主。

企业已于 2026 年 4 月 8 日变更排污登记（编号：91330381MA2CP3399A004X）。

项目从立项、建设到调试过程无环境投诉、环境违法和处罚行为。

（三）投资情况

项目实际投资额为 48271 万元，其中环保投资约 33 万元，占实际总投资的 0.07%。

（四）验收范围

本次验收范围为乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目、乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目已建生产线及其



环境保护设施，本次验收为先行验收。

二、工程变动情况

项目在实际建设和营运过程中，项目性质、生产工艺、建设地点与环评及批复中要求基本一致，主要变动如下：

①实际产能仍为年产 70 万套汽车内外饰板。

②行李架铝杆生产工艺取消，汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷、发泡工序取消。

③注塑机减少 22 台，电动葫芦双梁起重机减少 4 台，气动丝网印刷机减少 1 台，时效炉减少 2 台，IPP 发泡机减少 4 台，打磨机器人减少 10 台。

④废气：食堂未建设，本次先行项目不涉及食堂油烟废气；行李架铝杆生产工艺取消，汽车内外饰板生产工艺中的发泡工序取消，本次先行项目不涉及打磨粉尘、发泡废气；汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消，本次先行项目不涉及商标印刷废气；组合废气由无组织排放改为与注塑废气一同处理排放，不涉及主要排气筒变动。

⑤废水：行李架铝杆生产工艺取消，项目未设置水喷淋设施，因此本次验收不涉及除尘水。

对照生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件，本项目未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

行李架铝杆生产取消，未设置水喷淋设施，本次验收不涉及除尘水。

生活污水由化粪池处理后排入市政污水管网；冷却水循环使用，适时添加，不外排。

（二）废气

食堂未建设，本次先行项目不涉及食堂油烟废气；行李架铝杆生产工艺取消，汽车内外饰板生产工艺中的发泡工序取消，本次先行项目不涉及打磨粉尘、发泡废气；汽车内外饰板生产工艺中的商标印刷工序取消，本次先行项目不涉及商标印刷废气。

注塑废气、组合废气收集后经一套“活性炭吸附”装置处理，处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）高空排放；粉碎粉尘加强车间通风。

（三）噪声

项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。

（四）固体废物

根据调查，企业将危险废物暂存间和一般工业固废暂存间分区。一般工业固废暂存间位于厂区西侧，面积合计约 60 平方米，用来存放一般废包装材料、边角料及不合格品。企业在厂区西侧设一间危险废物暂存间，用来存放有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废润滑油，堆场占地面积约 60 平方米，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度、分区图等

标识标签，满足防风、防雨、防晒、防泄漏等环境保护要求。

本项目生活垃圾委托环卫部门清运，一般废包装材料、边角料及不合格品集中收集后外售综合利用，有毒有害包装材料、废活性炭、废油桶、废液压油、废液压油委托委托温州南环环境发展有限公司处置。

（五）其他环境保护设施

（1）环境风险防范设施

企业已加强对生产设备的管理，保证生产设备正常运行；各生产车间加强车间通风，加强运输与储存风险防范。对设备定期进行检查、维护；厂区内已配备有相应的消防设施；危废暂存间地板涂有环氧树脂涂层，并设置托盘，满足防风、防雨、防晒、防泄漏等环境保护要求；专人负责危险物品的管理；企业已设立安全与环保专员，设有安全生产管理制度，加强安全生产的宣传和教育；厂区内合理布局并已配备有相应的突发环境事件应急物资和设施，并定期开展应急演练。

（2）规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废气处理设施设有监测平台和监测孔。

（3）其他设施

无。

四、环境保护设施调试效果

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日对乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境保护设施进行了竣工验收监测。验收监测期间，项目正常运行，各环保治理设施运行正常。

（一）环保设施处理效率

项目注塑、组合废气处理设施两周期的处理效率为非甲烷总烃 32.3%和 22.4%。

（二）污染物达标排放情况

1、废水

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日废水监测结果表明，本项目生活污水排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值，总氮日均排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级排放限值。

2、废气

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日废气监测结果表明，本项目注塑、组合废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气的（污染物特别排放限值：厂界无组织废气（监测点，非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工

业污染物排放标准》(GB31572-2015,含 2024 年修改单)中表 9 企业边界大气污染物浓度限值值和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值,苯、甲苯、氨排放浓度、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中的恶臭污染物厂界标准值;厂区内无组织废气监测点,非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表 A.1 中的特别排放限值。

3、噪声

2026 年 04 月 15 日、04 月 16 日噪声监测结果表明,本项目厂界噪声监测点,厂界夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。

4、总量控制

由于行李架铝杆生产线取消,本次先行项目不涉及颗粒物总量控制;本项目化学需氧量、氨氮、总氮、VOCs 总量均符合环评中总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行,根据验收监测结果项目各污染物排放均符合相应标准,且固废得到相应的处理处置,对环境的影响较小。

六、验收结论

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）验收资料齐全,已建生产线配套的环境保护设施已落实并正常运行,建立了各类较完善的环保管理制度,监测指标达到相关排放标准要求,根据验收监测和查验结果,项目落实了环评登记表中要求的相关内容,按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求,项目从设计到竣工验收均没有发生或存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的验收不合格的情形,验收组同意本项目通过环境保护设施先行竣工验收。

七、后续要求

- 1、根据相关技术规范要求,完善验收报告;根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,完善竣工环保验收档案资料,规范后阶段涉及的验收公示等相关工作;
- 2、加强废气等环保设施运行、维护及管理,确保污染物长期稳定达标排放;
- 3、进一步加强危险废物及一般固废暂存场所的管理,做好固废台账记录。

八、验收人员信息

详见《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收会议签到单》。

黄胜 李仕 洪崇



乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表

会议签到表

会议名称	乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收会				
会议时间	2024 年 05 月 27 日				
会议地点	瑞安市塘下镇工业园区（汽配工业区）				
参会人员					
成员	姓名	单位	身份证号码	电话	职务、职称
验收委员会 (建设单位)	李永全				
	李名信				
	陈嘉妮				
验收组成员					

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收报告

第三部分：其他资料

其他需要说明的事项

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1、设计简况

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区，该项目建设单位为乔路铭科技股份有限公司。乔路铭科技股份有限公司（曾用名乔路铭科技有限公司、浙江浩博汽车零部件有限公司）成立于 2018 年 4 月，是一家主要从汽摩配零部件生产的公司，属瑞安市塘下镇招商引资企业。企业注册地址为浙江省温州市瑞安市国际汽摩配产业基地，企业目前拥有 4 个厂区，分别为小南山厂区、万景路厂区、总部大楼厂区、荷塘路厂区。

本项目建设地址位于瑞安市塘下镇罗凤国际汽摩配工业区（属于总部大楼厂区），项目仅涉及总部大楼厂区变动，该厂区于 2023 年 11 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制《乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目环境影响登记表》（备案文号：温环瑞建备[2023]101 号），考虑后续发展需求，决定在该厂区进行新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目，扩大生产规模。2025 年 9 月委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制完成了《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环境影响登记表》，并于 2026 年 9 月 26 日通过了温州市生态环境局的备案（温环瑞建备[2025]101 号）

企业已于 2026 年 4 月 8 日变更排污登记（编号：91330381MA2CP3399A004X）。

工程实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资。

2、施工简况

项目建设过程中，企业组织实施了环境影响登记表及其审批部门的审批决定中提出的环境保护对策措施，基本落实环评及其批复上提出的环境保护对策措施，由此达到保障环境保护设施资金合理利用，环保设施建设与项目建设同时进行。

3、验收过程简况

本工程于 2026 年 04 月竣工，目前运行状况良好，已具备验收条件。

根据《国务院关于修改<建设项目竣工环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第 682 号），以及环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求，2026 年 04 月，乔路铭科技股份有限公司委托浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司对本项目进行验收监测。

浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司具有浙江省质量技术监督局颁发的计量认证证书，业务范围包括环保“三同时”验收检测、环保咨询等。验收调查报告委托合同中约定为乔路铭新能源汽车内外饰件及总部大楼项目、乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目提供验收监测服务，出具乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护检测报告。

本项目竣工环境保护（先行）验收报告于 2026 年 05 月完成，于 2026 年 05 月 17 日，乔路铭科技股份有限公司根据《乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响登记表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目（先行）竣工环境保护验收会在企业内召开，会议由乔路铭科技股份有限公司主持，建设单位牵头与相关单位组成验收工作组。与会人员听取了乔路铭科技股份有限公司、浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司关于项目建设和环境保护执行情况和关于项目验收监测报告内容的介绍，踏勘项目现场，经认真讨论形成验收意见，验收意见结论如下：

验收意见结论：经资料查阅和现场查验，乔路铭科技股份有限公司新增年产 70 万件轻量高光新能源汽车零部件数字化车间技改项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环评文件和批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其

防治污染能力总体上适应主体工程的需要。经审议，验收工作组同意通过该项目（先行）竣工环境保护验收。

4、公众反馈意见及处理情况

建设项目验收期间未收到过公众反馈意见或投诉的内容。

二、其他环境保护措施的落实情况

1、制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

我司按照国家 and 地方法律、法规要求，加强企业环境管理，并配备专职环保安全专员，主要负责生产区域的环境、安全监督管理工作。

（2）环境风险防范措施

加强职工管理，建立原料的日常保管、使用制度，进行必要的安全消防教育，并做好个人防护。

（3）环境监测计划

企业已按照环境影响登记表制定了环境监测计划，正计划按照该计划进行监测。

表 1 环境监测计划

项目		监测因子	监测频率	监测单位	执行标准
类别	编号				
噪声	厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度	委托有资质第三方检测单位	《工业企业厂界环境噪声排放限值》（GB12348-2008）
废气	注塑废气	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、氨	1 次/年		GB31572-2015
	厂界	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、氨、臭气浓度	1 次/年		

2、配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减污染物总量措施和淘汰落后产能措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目无防护距离要求；无居民搬迁要求。

(3) 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

3、整改工作情况

在建设过程中、竣工后、验收监测期间、提出验收意见后等环节采取了以下整改工作：

表 2 项目整改工作情况一栏表

整改环节	整改内容
建设过程	1.配套建设危废仓库。
竣工后	1.粘贴危废仓库标识，建立危废管理台账。
验收监测期间	对相应的废气、噪声防治设施进行调试，确保废气、噪声稳定达标排放。
提出验收意见后	1.规范危险固废仓库，做好防雨、防渗漏，防止造成二次污染，并严格管理危险固废，完善台帐制度和遵循危险固废转移联单制度。 2.严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训。
整改情况	1.已规范危废仓库，已完善台账制度和转移联单制度。 2.已要求企业完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训。

2026 年 5 月 18 日
乔路铭科技股份有限公司