

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套 摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项 目竣工环境保护验收报告

台州迪克机车工业有限公司

2026 年 6 月

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收报告

序 言

台州迪克机车工业有限公司于 2023 年 12 月委托浙江泰城环境科技有限公司编制完成了《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表》，并于 2023 年 12 月 18 日通过了台州市生态环境局的审批（台环建（路）[2023]84 号）。2024 年 7 月 2 日，取得排污许可登记（许登记编号：91331004722764213D001Y）。2024 年 9 月 18 日，企业组织成立验收工作组对本项目进行竣工环境保护验收。

根据《台州市生态环境局关于移交 2025 年第二批建设项目竣工环境保护自主验收效果评估抽查情况的函》，台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目存在“未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用”的问题，台州迪克机车工业有限公司立即进行了整改，生产废水处理设施设计委托原设计单位进行了优化调整，调整后处理能力确认为 15t/d，并对该项目重新组织竣工环境保护验收。

根据 2017 年修订的《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求。2026 年 05 月 11 日，由台州迪克机车工业有限公司组织成立验收工作组进行废水、废气、噪声和固废竣工环境保护自主验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测检测单位等单位代表，以及 3 位专业技术专家等组成。经资料调查和现场查验，台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力基本适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，

验收工作组同意通过该项目废水、废气、噪声和固废环境保护设施竣工验收。

由此形成本验收报告，它由三部分组成：验收监测报告、验收意见和其他资料。验收报告的总结论为：本项目各项污染物的排放指标都能符合相应标准的要求，废水、废气、噪声和固废环境保护设施合格有效，符合环保要求，可以通过竣工验收。

台州迪克机车工业有限公司

2026 年 05 月 12 日

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、
12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收报告

第一部分：验收监测报告

台州迪克机车工业有限公司
年产 16 万套摩托车塑料配件、
12 万套摩托车架技改项目竣工
环境保护验收监测报告表

台州迪克机车工业有限公司

2026 年 5 月

建设单位：台州迪克机车工业有限公司

建设单位法人代表：潘米青

电话：13968697075

传真：/

邮编：318050

地址：台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）

目 录

表一、验收项目概况及验收标准 1

表二、项目建设情况 9

表三、主要污染源、污染物处理和排放 24

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及部门审批决定 36

表五、质量保证和质量控制 38

表六、验收监测内容 44

表七、验收监测结果 47

表八、验收监测结论 69

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 72

附图 1 项目地理位置图 73

附图 2 平面布置图 74

附图 3 项目现场照片 75

附图 4 环保设施 76

附件 1 环评审批文件 81

附件 2 排污许可 85

附件 3 验收项目基本资料 86

附件 4 营业执照 89

附件 5 水费 90

附件 6 危废协议及资质 91

附件 7 油烟净化器合格证 94

附件 8 环保设施设计方案 95

附件 9 排污权交易凭证 108

附件 10 公示文件 110

附件 11 整改反馈材料 111

表一、验收项目概况及验收标准

建设项目名称	台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目				
建设单位名称	台州迪克机车工业有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）				
主要产品名称	摩托车塑料配件、摩托车架				
设计生产能力	年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架				
实际生产能力	年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架				
建设项目环评时间	2023 年 12 月	开工建设时间	2023 年 12 月		
调试时间	2024 年 6 月	验收现场监测时间	2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日、4 月 2 日、4 月 14 日、4 月 15 日		
环境影响报告审批部门	台州市生态环境局	环境影响报告编制单位	浙江泰城环境科技有限公司		
环保设施设计单位	浙江天弘环境工程有限公司	环保设施施工单位	浙江天弘环境工程有限公司		
投资总概算	1500 万元	环保投资总概算	79 万元	比例	5.3%
实际总概算	1500 万元	环保投资	79 万元	比例	5.3%
企业概况	<p>台州迪克机车工业有限公司位于台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）。2023 年 12 月，企业委托浙江泰城环境科技有限公司编制完成《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表》，台州市生态环境局于 2023 年 12 月 18 日以台环建（路）[2023]84 号文件进行了批复。2024 年 9 月 18 日，企业组织成立验收工作组对本项目进行竣工环境保护验收。</p> <p>根据《台州市生态环境局关于移交 2025 年第二批建设项目竣工环境保护自主验收效果评估抽查情况的函》，台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目存在“未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用”的问题，台州迪克机车工业有限公司立即进行了整改，生产废水处理设施设计委托原设计单位进行了优化调整，调整后处理能力确认为 15t/d，并于 2026 年 3 月 10 日通过三位专家的论证审查，现对该项目重新组织竣工环境保护验收。</p> <p>企业已经进行排污登记（编号：91331004722764213D001Y），2024 年</p>				

	<p>6 月 7 月分别取得氨氮、化学需氧量、二氧化硫、氮氧化物的排污权，排污权交易凭证编号为路 2024019、路 2024021、路 2024023。</p> <p>本项目为新建项目，企业于 2023 年 12 月开工建设，2024 年 6 月 20 日竣工，已完成主体工程及其相关环保设施的建设，竣工后开始主体项目调试工作。调试生产期间企业生产工况稳定，环保设施运行正常，具备验收项目自主验收监测条件。本次验收范围为台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目主体工程及配套的环保设施与措施。</p>
验收监测依据	<p>建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、中华人民共和国主席令第九号《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日； 2、中华人民共和国主席令第七十号《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日； 3、中华人民共和国主席令第三十一号《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日； 4、中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修订； 6、中华人民共和国国务院令 682 号国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，2017 年 7 月 16 日； 7、浙江省人民政府令 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》，2021 年 2 月 10 日； 8、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省大气污染防治条例》，2020 年 11 月 27 日； 9、浙江省第十三届人民代表大会常务委员会公告第 80 号《浙江省固体废物污染环境防治条例》修订版，2023 年 1 月 1 日起施行； 10、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省水污染防治条例》，2020 年 11 月 27 日； 11、浙江省人民代表大会常务委员会《浙江省生态环境保护条例》，2022

	<p>年 8 月 1 日起实施。</p> <p>建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>1、中华人民共和国生态环境部公告 2018 年第 9 号告，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》环境保护部办公厅函（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日；</p> <p>3、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定（第三版试行）》，2019 年 10 月；</p> <p>4、《生态环境部关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号文件）；</p> <p>5、《国家危险废物名录（2025 年版）》，2025 年 1 月 1 日。</p> <p>建设项目环境影响报告书（表）及评审部门审批决定</p> <p>1、浙江泰城环境科技有限公司《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表》（2023 年 12 月）；</p> <p>2、台州市生态环境局，台环建（路）[2023]84 号《关于台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表的审查意见》（2023 年 12 月 18 日）。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废水执行标准																																				
	环评执行标准：																																				
	企业工艺废水经预处理后，中水回用率不低于 50%，其余废水处理达标后纳入市政管网，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值），路桥污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的准Ⅳ类标准。																																				
	回用水水质《城市污水再生利用----工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺用水标准。具体标准见表 1-1~表 1-3。																																				
	表 1-1 废水纳管标准																																				
	<table><tr><th>类别</th><th>监测项目</th><th>单位</th><th>标准值</th><th>评价标准</th></tr><tr><td rowspan="8">废水</td><td>pH 值</td><td>无量纲</td><td>6~9</td><td rowspan="6">《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准</td></tr><tr><td>化学需氧量</td><td>mg/L</td><td>500</td></tr><tr><td>五日生化需氧量</td><td>mg/L</td><td>300</td></tr><tr><td>悬浮物</td><td>mg/L</td><td>400</td></tr><tr><td>阴离子表面活性剂</td><td>mg/L</td><td>20</td></tr><tr><td>石油类</td><td>mg/L</td><td>20</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>mg/L</td><td>35</td><td rowspan="2">《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）</td></tr><tr><td>总磷</td><td>mg/L</td><td>8</td></tr></table>					类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	废水	pH 值	无量纲	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	化学需氧量	mg/L	500	五日生化需氧量	mg/L	300	悬浮物	mg/L	400	阴离子表面活性剂	mg/L	20	石油类	mg/L	20	氨氮	mg/L	35	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）	总磷	mg/L	8
	类别	监测项目	单位	标准值	评价标准																																
	废水	pH 值	无量纲	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准																																
		化学需氧量	mg/L	500																																	
		五日生化需氧量	mg/L	300																																	
		悬浮物	mg/L	400																																	
		阴离子表面活性剂	mg/L	20																																	
		石油类	mg/L	20																																	
		氨氮	mg/L	35	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）																																
		总磷	mg/L	8																																	
表 1-2 废水排入环境标准																																					
<table><tr><th>类别</th><th>监测项目</th><th>单位</th><th>标准值</th><th>评价标准</th></tr><tr><td rowspan="8">废水</td><td>pH 值</td><td>无量纲</td><td>6~9</td><td rowspan="8">路桥污水处理厂出水标准（地表水准Ⅳ类）</td></tr><tr><td>悬浮物</td><td>mg/L</td><td>5</td></tr><tr><td>化学需氧量</td><td>mg/L</td><td>30</td></tr><tr><td>五日生化需氧量</td><td>mg/L</td><td>6</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>mg/L</td><td>1.5（2.5）</td></tr><tr><td>总磷</td><td>mg/L</td><td>0.3</td></tr><tr><td>阴离子表面活性剂</td><td>mg/L</td><td>0.3</td></tr><tr><td>石油类</td><td>mg/L</td><td>0.5</td></tr></table>					类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	废水	pH 值	无量纲	6~9	路桥污水处理厂出水标准（地表水准Ⅳ类）	悬浮物	mg/L	5	化学需氧量	mg/L	30	五日生化需氧量	mg/L	6	氨氮	mg/L	1.5（2.5）	总磷	mg/L	0.3	阴离子表面活性剂	mg/L	0.3	石油类	mg/L	0.5		
类别	监测项目	单位	标准值	评价标准																																	
废水	pH 值	无量纲	6~9	路桥污水处理厂出水标准（地表水准Ⅳ类）																																	
	悬浮物	mg/L	5																																		
	化学需氧量	mg/L	30																																		
	五日生化需氧量	mg/L	6																																		
	氨氮	mg/L	1.5（2.5）																																		
	总磷	mg/L	0.3																																		
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.3																																		
	石油类	mg/L	0.5																																		
备注：每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。																																					
表 1-3 回用水标准																																					

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准
废水	pH 值	无量纲	6.5~8.5	《城市污水再生利用----工业用水水质》 (GB/T19923-2005)
	化学需氧量	mg/L	60	
	五日生化需氧量	mg/L	10	
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.5	
	石油类	mg/L	1	
	氨氮	mg/L	10	
	总磷	mg/L	1	
	氯离子	mg/L	250	

实际执行标准:

本次验收项目废水污染物排放标准与环评一致。

2、废气执行标准

环评执行标准:

抛丸粉尘、电泳废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表 1 相关排放限值;

焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相关限值要求;

注塑废气、破碎废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的表 5 特别排放标准;

厂区内 VOC 无组织排放监控点浓度应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的相关限值;

苯乙烯、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准;

天然气燃烧废气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中其他炉窑的二级标准(1997 年 1 月 1 日后)。根据《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》(环大气[2019]56 号)、《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》(浙环函〔2019〕315 号),全面推进工业炉窑大气污染治理,暂未制定行业排放标准的,原则上按照烟(粉)尘、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米实施改造。具体标准见表 1-4。

表 1-4 环评废气执行标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	备注
废气	颗粒物	mg/m ³	120	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	有组织
		kg/h	3.5		15m
		mg/m ³	30	《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB33/2146-2018)	有组织
		mg/m ³	1.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	无组织
	非甲烷总烃	mg/m ³	6.0	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	厂区内
		mg/m ³	80	《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB33/2146-2018)	有组织
		mg/m ³	4.0		无组织
		kg/t 产品	30	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	基准排气量
		mg/m ³	60		有组织
	苯乙烯	mg/m ³	20	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	有组织
		mg/m ³	5		无组织
	丙烯腈	mg/m ³	0.5	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	有组织
	甲苯	mg/m ³	8		有组织
		mg/m ³	0.8		无组织
	乙苯	mg/m ³	50		有组织
	1,3-丁二烯*	mg/m ³	1		有组织
	臭气浓度	无量纲	1000	《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB33/2146-2018)	有组织
		无量纲	2000	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	有组织
		无量纲	20		无组织
	烟尘	mg/m ³	30	环大气[2019]56 号、浙环函〔2019〕315 号	有组织
	二氧化硫	mg/m ³	200		
	氮氧化物	mg/m ³	300		
	烟气黑度	林格曼级	1	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB9078-1996)	二级

备注：1,3-丁二烯待国家污染物检测方法标准发布后实施

实际执行标准：

本次验收废气排放标准与环评评价标准一致。

3、噪声执行标准

环评执行标准：

本项目厂界东、南、西侧噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，厂界北侧噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准。敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中是 2 类标准。具体标准指标见表 1-5。

表 1-5 监测项目执行标准

类别	监测项目	单位	标准值	评价标准	备注
噪声	工业企业厂界环境噪声	dB（A）	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	3 类（昼间）
			70		4 类（昼间）
	环境噪声		60	《声环境质量标准》 （GB3096-2008）	2 类（昼间）
			50		2 类（夜间）

实际执行标准：

本次验收厂界环境噪声执行标准与环评评价标准一致。

4、固废贮存标准

环评执行标准：

本项目产生的固体废物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定要求。危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），本项目采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的工业固体废物管理条款要求执行。

实际执行标准：

本次验收危险废物、工业固体废物执行标准与环评评价标准一致。

5、总量控制要求

本项目总量控制指标建议值为化学需氧量 0.119t/a、氨氮 0.006t/a、

	VOCs0.530t/a、粉尘 0.311t/a、二氧化硫 0.008t/a、氮氧化物 0.374t/a。
--	---

表二、项目建设情况

2.1 地理位置

台州迪克机车工业有限公司位于台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）（北纬 28.573005876°，东经 121.397072828°），东侧为浙江三鸥机械有限公司、路桥慈宁医院；南侧为浙江中驰机械工业有限公司；西侧为台州市路桥玲辉日用品有限公司；北侧为永长路，隔路为台州腾阳车业部件有限公司。周边环境情况详见下图。根据现场调查，本项目周边情况与环评一致，具体见表 2-1，图 2-1。

表 2-1 本项目周边情况

方位	环评周边概况	实际周边概况	于环评比较
东侧	路桥慈宁医院	浙江三鸥机械有限公司、路桥慈宁医院	基本一致
南侧	浙江中驰机械工业有限公司	浙江中驰机械工业有限公司	一致
西侧	台州市路桥玲辉日用品有限公司	台州市路桥玲辉日用品有限公司	一致
北侧	台州腾阳车业部件有限公司	台州腾阳车业部件有限公司	一致



图 2-1 项目地理位置图

2.2 平面布置

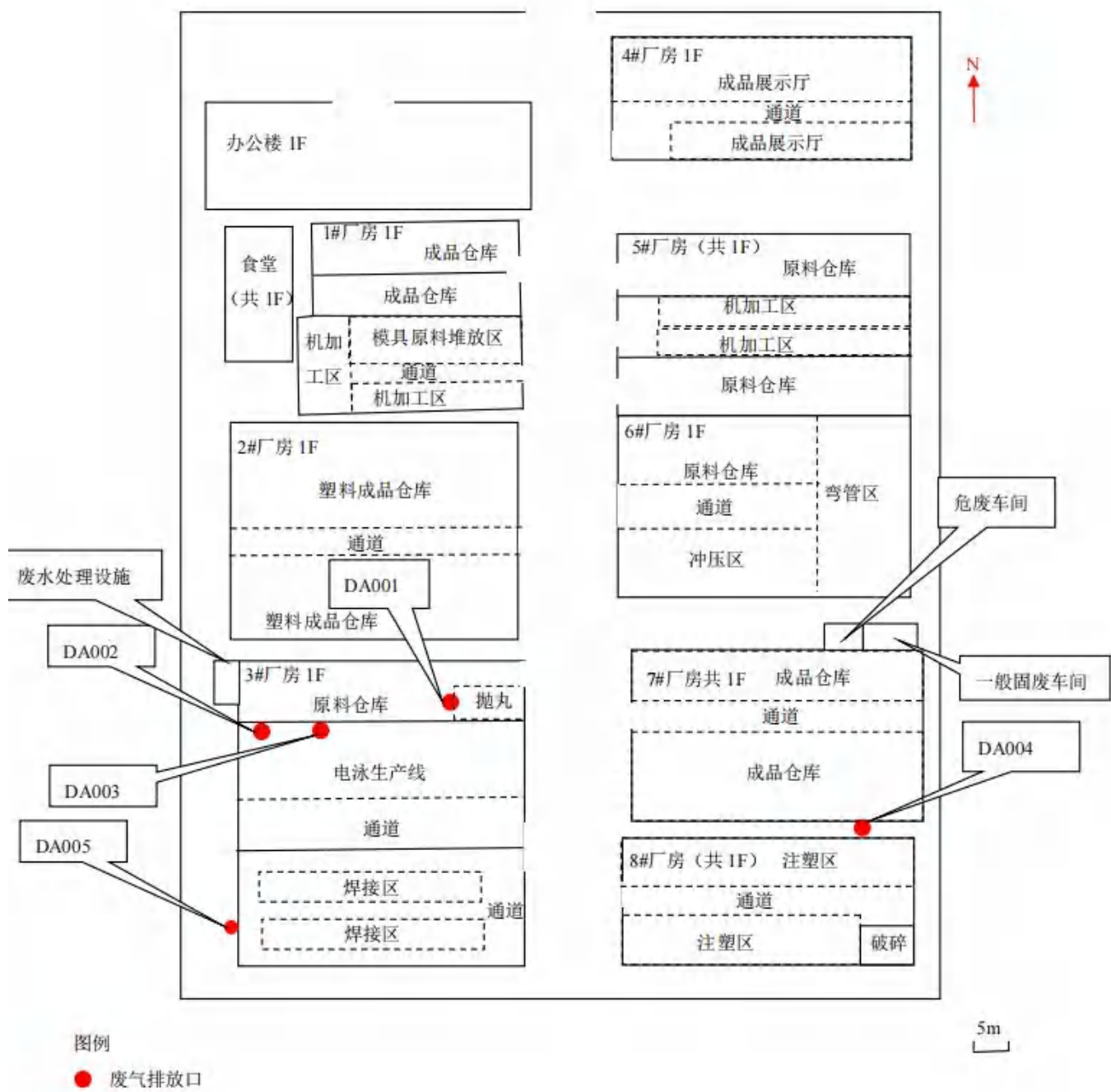


图 2-2 厂区 1F 平面布置图

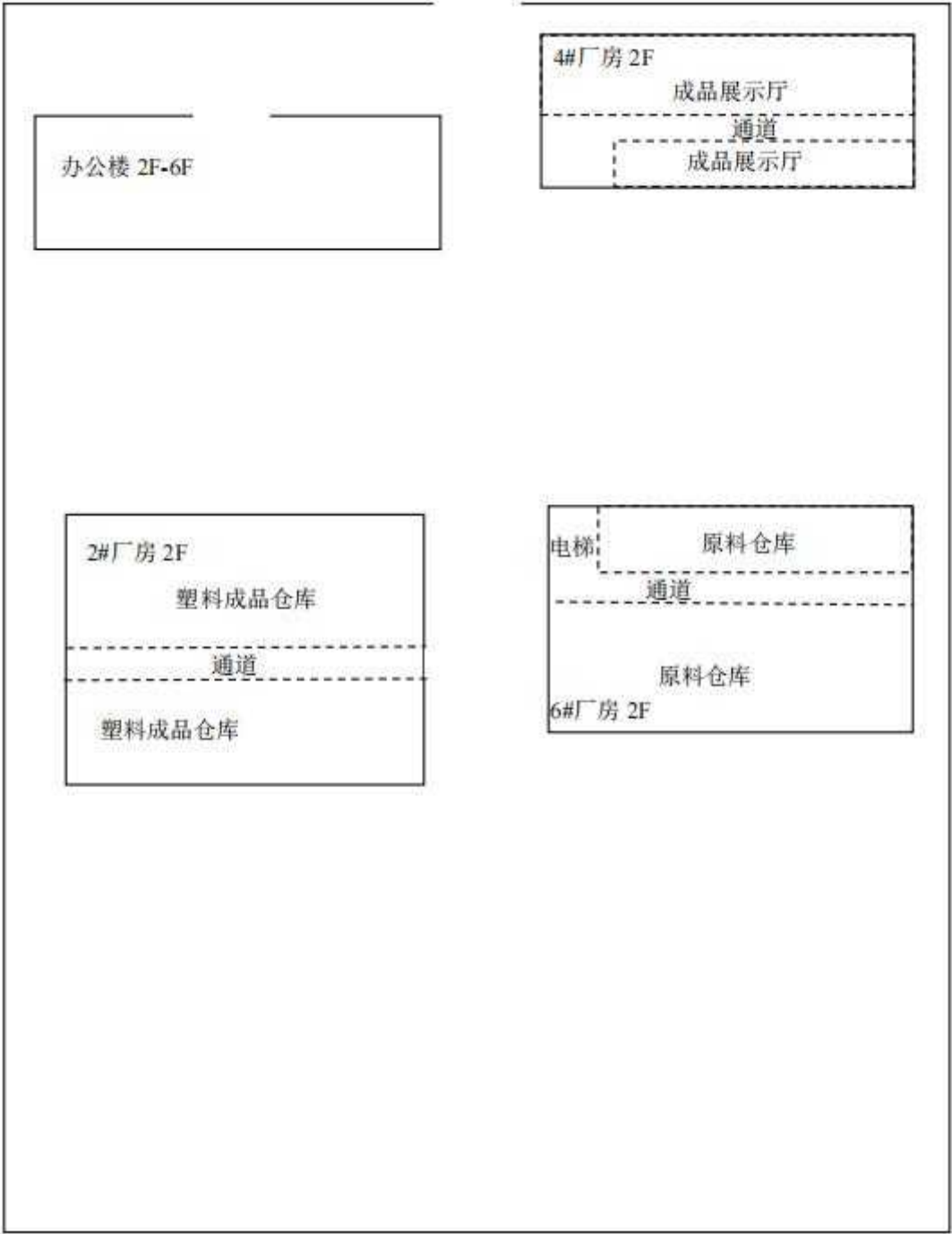


图 2-3 厂区 2F~6F 平面布置图

2.3 建设内容

根据项目环评，对本项目主要工程组成进行核实，具体见表 2-2。

表 2-2 工程建设情况表

项目		环评及审批建设内容	实际建设内容	备注
工程组成	设计生产规模	年产 16 万套摩托车塑料配件	年产 16 万套摩托车塑料配件	与环评一致
		年产 12 万套摩托车架	年产 12 万套摩托车架	与环评一致
	劳动定员及生产制度	本项目劳动定员 100 人，年工作时间 300d，实行昼间 8h/d 单班制，厂区内设食堂，不设住宿	本项目劳动定员 80 人，年工作时间 300d，实行昼间 8h/d 单班制，厂区内设食堂，不设住宿	与环评基本一致
	主体工程	购置电泳线、抛丸机、注塑机、电焊机、车床、铣床等设备，摩托车塑料配件的主要工艺为“注塑”，摩托车架主要工艺为“电泳、焊接、抛丸、机加工”等。	购置电泳线、抛丸机、注塑机、电焊机、车床、铣床等设备，摩托车塑料配件的主要工艺为“注塑”，摩托车架主要工艺为“电泳、焊接、抛丸、机加工”等。	与环评一致
公用工程	给水		市政给水管网	与环评一致
	排水		厂区排水采用雨、污分流制。废水经厂内废水处理设施预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值）后纳入路桥污水处理厂，路桥污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的准Ⅳ类标准。	
	供电		市政供电网供给	
环保工程	废水	生产废水	厂内废水经物化+生化处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值）后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用，生产废水回用率达到 50%。	与环评一致
		生活污水	由园区化粪池处理达标后排入市政污水管网	与环评一致
	废气	抛丸粉尘	经设备自带的布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）高空排放	与环评一致
		电泳废气	经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA002）高空排放	与环评一致
		燃气废气	经集气收集后通过不低于 15m 高	与环评一

			排气筒（DA003）高空排放	筒（DA003）高空排放	致
		注塑废气	经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA004）高空排放	经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA004）高空排放	与环评一致
		焊接烟尘	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒（DA005）高空排放	经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA005）高空排放	与环评一致
		食堂油烟废气	收集经油烟净化器处理达标后引至楼顶高空排放	收集经油烟净化器处理达标后引至楼顶高空排放	与环评一致
		噪声	选择低噪声设备；合理布局厂区内生产设备，尽量远离敏感点；加强设备维护，减少非正常运转产生的噪声；对高噪声设备采取适当隔声降噪措施。	项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。	与环评一致
		固废	本项目一般固废仓库位于 6#厂房南侧，面积为 30m ² ，应做到防渗漏、防雨淋、防扬尘，各类固废分类收集堆放。拟在一般固废暂存库旁设一个危废仓库，面积为 20m ² ，做到防渗、防风、防雨、防晒，各类固废分类收集堆放。危险废物委托有资质单位进行安全处置。	本项目一般固废仓库位于 6#厂房南侧，面积为 100m ² ，防渗漏、防雨淋、防扬尘，各类固废分类收集堆放。在一般固废暂存库旁设一个危废仓库，面积为 20m ² ，防渗、防风、防雨、防晒，各类固废分类收集堆放。危险废物均已委托有资质单位进行安全处置。	与环评一致
储运工程	原料仓库位于 3#厂房、5#厂房、6#厂房，成品仓库位于 1#厂房、2#厂房及 7#厂房，CO ₂ 储罐、氩气储罐位于注塑车间北侧。			原料仓库位于 3#厂房、5#厂房、6#厂房，成品仓库位于 1#厂房、2#厂房及 7#厂房，CO ₂ 储罐、氩气储罐位于注塑车间北侧。	与环评一致
依托工程	废水经预处理后排入市政污水管网，依托路桥污水处理厂处理达标后排放			废水经预处理后排入市政污水管网，依托路桥污水处理厂处理达标后排放	与环评一致

本项目主要设备情况见表 2-4、表 2-5。

表 2-4 主要生产设备

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	机械臂	台	27	27	与环评一致
2	铣床	台	2	2	与环评一致
3	普通车床	台	2	2	与环评一致
4	弯管机	台	6	6	与环评一致
5	磨床	台	1	1	与环评一致
6	冲床	台	8	8	与环评一致
7	钻床	台	3	3	与环评一致
8	抛丸机	台	1	1	与环评一致
9	注塑机	台	18	18	与环评一致
10	搅拌机	台	2	2	与环评一致
11	冷却塔	台	2	2	与环评一致
12	破碎机	台	2	2	与环评一致
13	电焊机	台	50	50	与环评一致
14	CO ₂ 储罐	台	1	1	与环评一致
15	氩气储罐	台	1	1	与环评一致
16	电泳生产线	条	1	1	与环评一致
17	纯水制备机	台	1	1	与环评一致
18	离心甩滤机	台	1	1	与环评一致
19	空压机	台	1	1	与环评一致

表 2-5 电泳线主要参数

序号	设备名称	设计规格 m	实际规格 m	环评数量	实际数量	变化情况
1	脱脂槽	1.2×2.0×1.0	1.2×2.0×1.0	1	1	与环评一致
2	脱脂槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
3	超声波脱脂槽	9.3×1.2×1.9	9.3×1.2×1.9	1	1	与环评一致
4	喷淋槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
5	浸泡槽	6.6×1.2×1.9	6.6×1.2×1.9	1	1	与环评一致
6	硅烷化槽	1.2×2.0×1.0	1.2×2.0×1.0	1	1	与环评一致
7	喷淋槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
8	喷淋槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
9	电泳槽	16.5×1.2×1.0	16.5×1.2×1.0	1	1	与环评一致
10	UF1（超滤）	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
11	UF2（超滤）	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
12	浸泡槽	6.5×1.2×1.9	6.5×1.2×1.9	1	1	与环评一致
13	喷淋槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
14	烘道（天然气间接加热）	30.0×2.7×3.0	30.0×2.7×3.0	1	1	与环评一致

上表可知，本项目电泳线生产能力符合环评及批复要求。

2.3 原辅料用量

本项目验收调查期间（2026 年 1 月）原辅料消耗量见表 2-6。

表 2-6 项目原辅料消耗

序号	名称	单位	环评数量	调试期消耗量	达产时预估消耗量
1	铁件	t/a	2000	133.2	2000
2	模具	t/a	100	6.6	99.1
3	ABS	t/a	200	13.3	199.7
4	PP	t/a	1800	120	1801.8
5	色母	t/a	20	1.3	19.5
6	水性电泳漆	t/a	16	1	15.0
7	脱脂剂	t/a	4	0.26	3.9
8	硅烷液	t/a	1	0.06	0.9
9	焊丝	t/a	5	0.3	4.5
10	乳化液	t/a	0.5	0.03	0.5
11	天然气	万 m ³ /a	20	1.3	19.5
12	CO ₂	t/a	50	3.3	49.5
13	氩气	t/a	250	16.6	249.2
14	润滑油	t/a	1	0.06	0.9
15	钢丸	t/a	2	0.13	2.0

备注：调查期间生产符合约为 74%

2.4 水源及水平衡

本项目用水主要为生活用水和生产用水。

取水：自来水主要用于员工生活、清洗工序、纯水制备、喷淋用水、冷却工序等。

排水：本项目厂内废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用，生产废水回用率达到 50%。

根据材料，2026 年 1 月份（27 天）自来水用量为 274 吨，（自来水用量凭证，见附件 6），生产负荷约为 74%，折算全年达产时用水量约为 3062 吨。本项目水平衡图如下：

环评水平衡图：

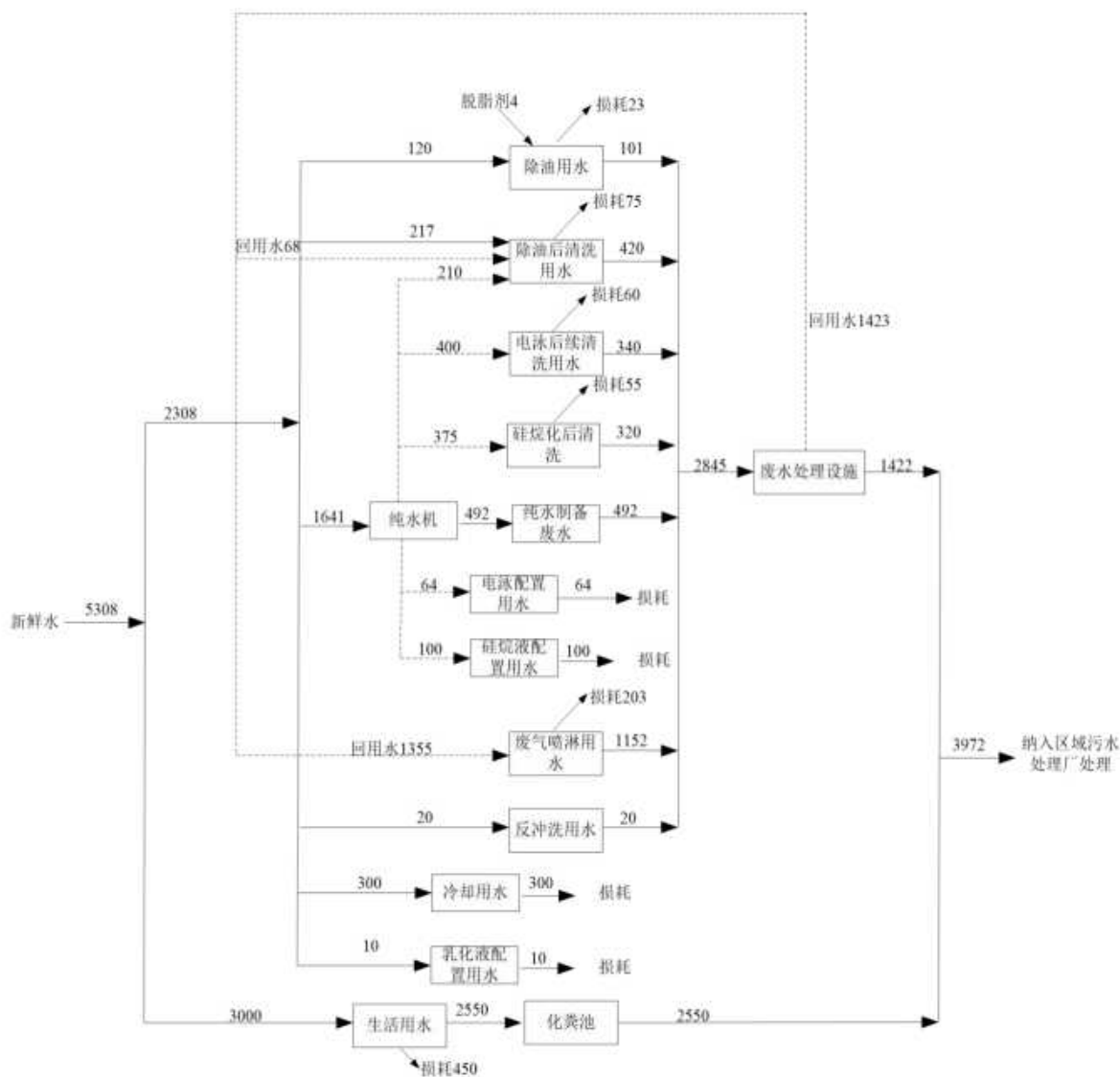


图 2-2 本项目环评水平衡图（单位：t/a）

本项目调试期间水平衡图：

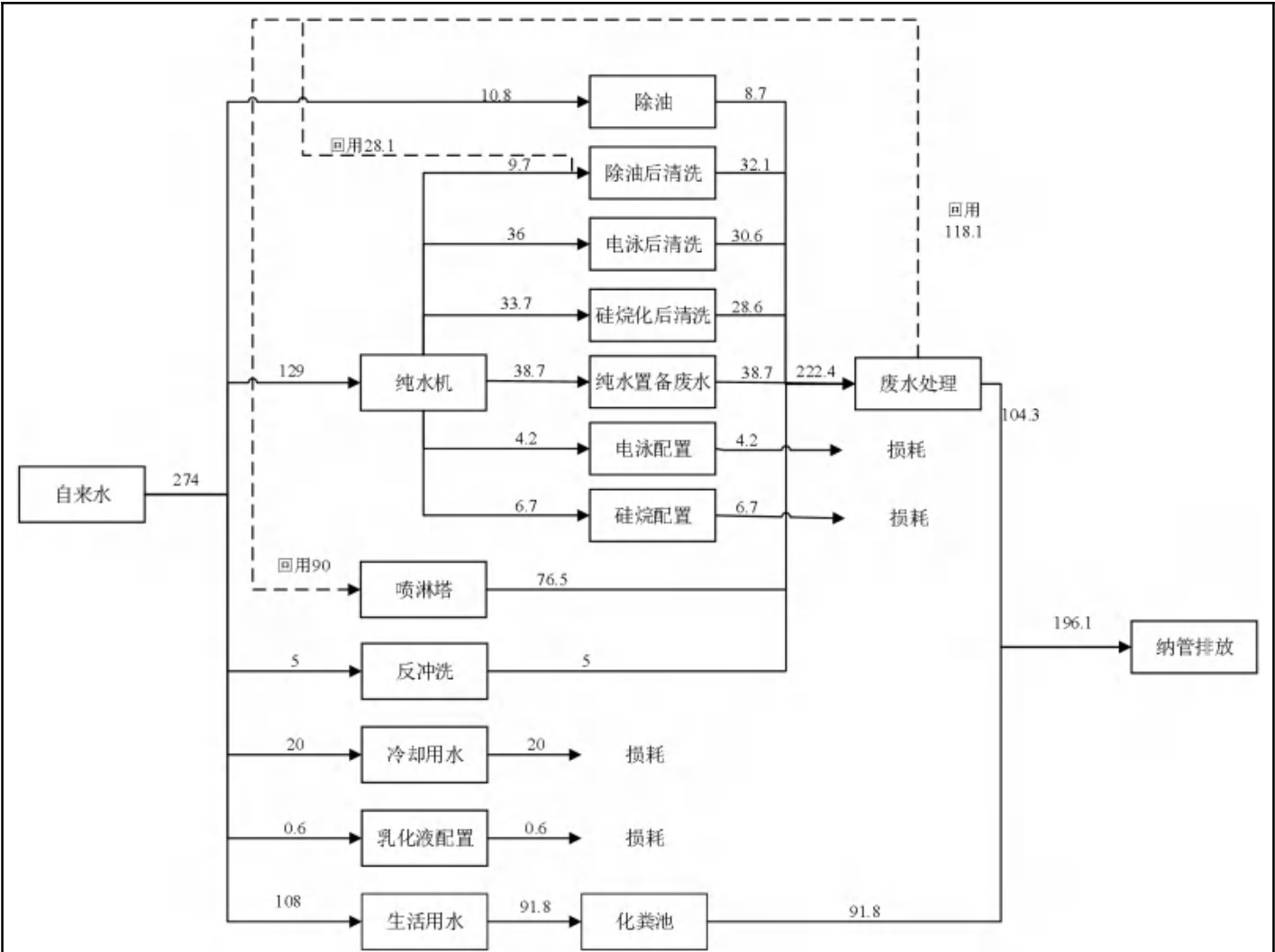


图 2-3 本项目调试期水平衡图（单位：t/a）

本项目达产时全年水平衡图：

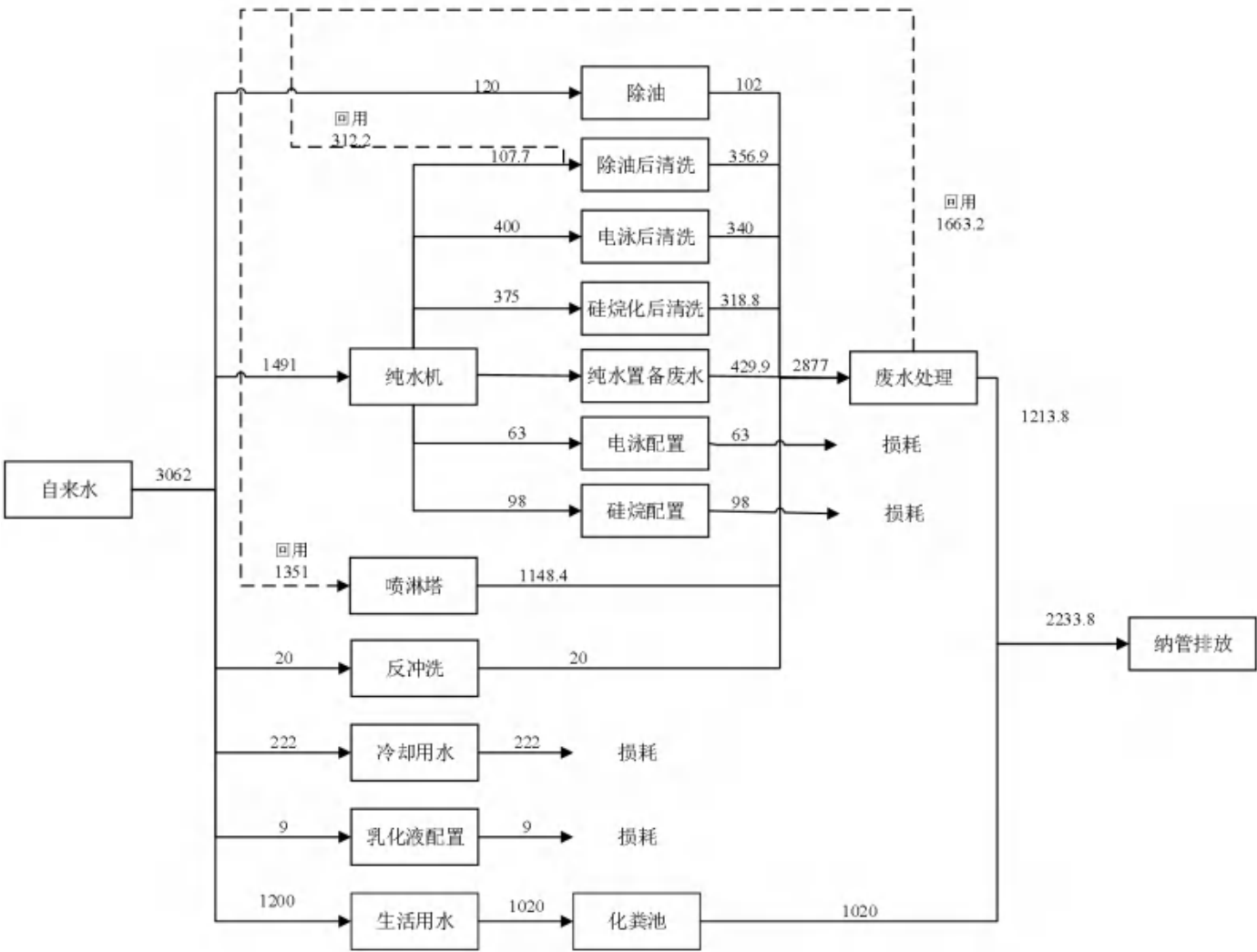


图 2-4 本项目全年水平衡图（单位：t/a）

2.5 主要工艺流程及产污环节

本项目生产工艺与环评一致。具体工艺流程及产污环节图见图 2-4~图 2-6。

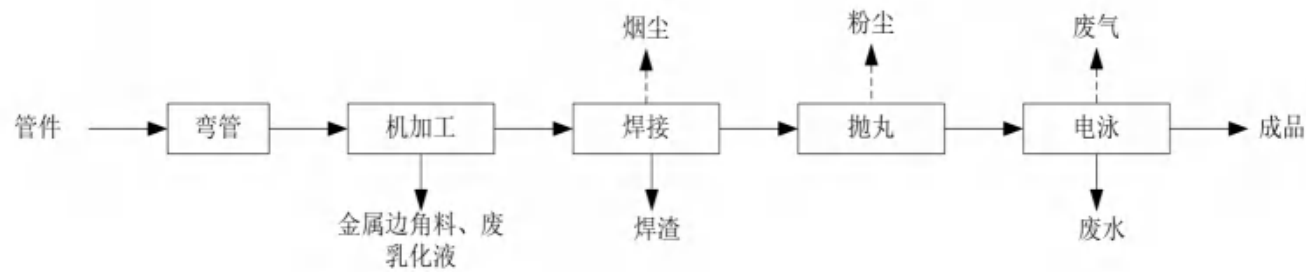


图 2-4 生产工艺流程图

管件经弯管后进行机加工处理，符合规格的管件经焊接后形成车架半成品，焊接采用氩弧焊机及 CO₂ 保护焊，焊接后的车架半成品再进行抛丸处理，抛丸完成后的车架进入电泳线进行电泳，最

后包装入库。

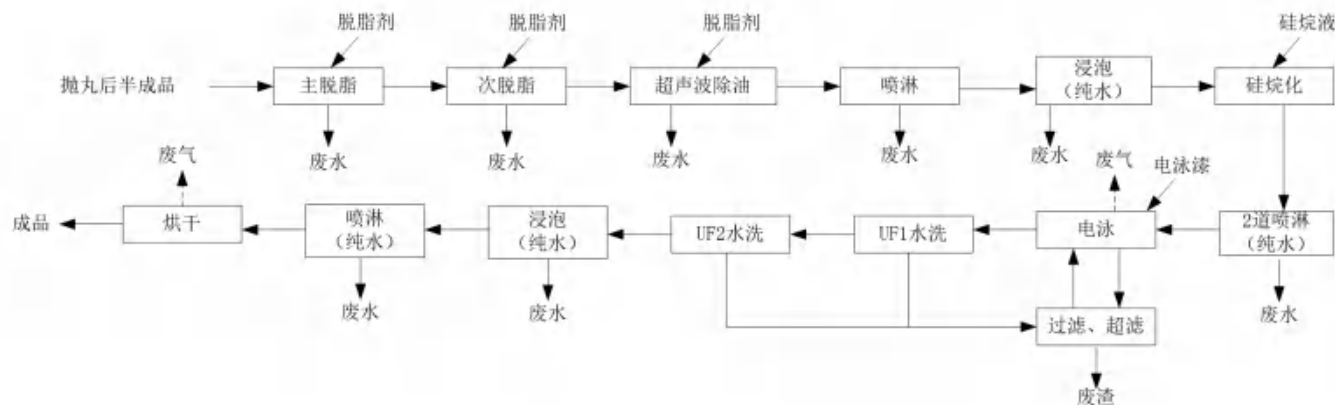


图 2-5 生产工艺流程图

主脱脂、次脱脂及超声波除油：目的在于清除掉工件表面的油脂、油污。一般采用脱脂剂进行清洗，对工件表面状态破坏小，除油脂效率较高。在槽中停留时间约 3-5min，脱脂剂与水配比为 1:30。

硅烷化：硅烷液是以硅烷偶联剂、附着力促进剂、有机酸、去离子水为基础的低能耗、高性能的新型环保产品，能在表面形成一种钝化膜，能提高涂料的附着力。转化膜生成过程中无需加热。硅烷液不外排，定期添加硅烷液，硅烷槽体定期清理。

电泳：项目电泳采用阴极电泳涂料涂装，在直流电场的作用下，带正电荷的树脂裹覆着颜料一起向阴极工件移动，由于电沉积现象均匀地沉积在工件表面，再通过电渗现象对沉积在工件表面的碱性物质及水分实行挤压，形成均匀地涂膜。

UF：目的是清洗工件的同时，回收工件带出的电泳漆。电泳槽和清洗槽之间设有回流装置，电泳槽的槽液由工件带至清洗槽，导致清洗槽水位上升，当清洗槽内水位超过一定高度后自动溢出回流到电泳槽。

过滤、超滤：电泳液先经过袋式过滤器，去除颗粒较大的杂质，再通过超滤。超滤是在较低的压力下，从流动的液体中去除水和溶解盐的一种工艺，其关键是一半渗透的聚合物薄膜，该膜选择性地阻挡溶解的大分子或胶体微粒，而允许水、盐、溶剂和其他小分子的透过，超滤将溶液分为电泳漆、透过液。

烘干：清洗后的工件进入烘道进行电泳固化，固化温度 180~200℃左右，经自然冷却后工件下挂，主要加热方式为天然气间接加热。

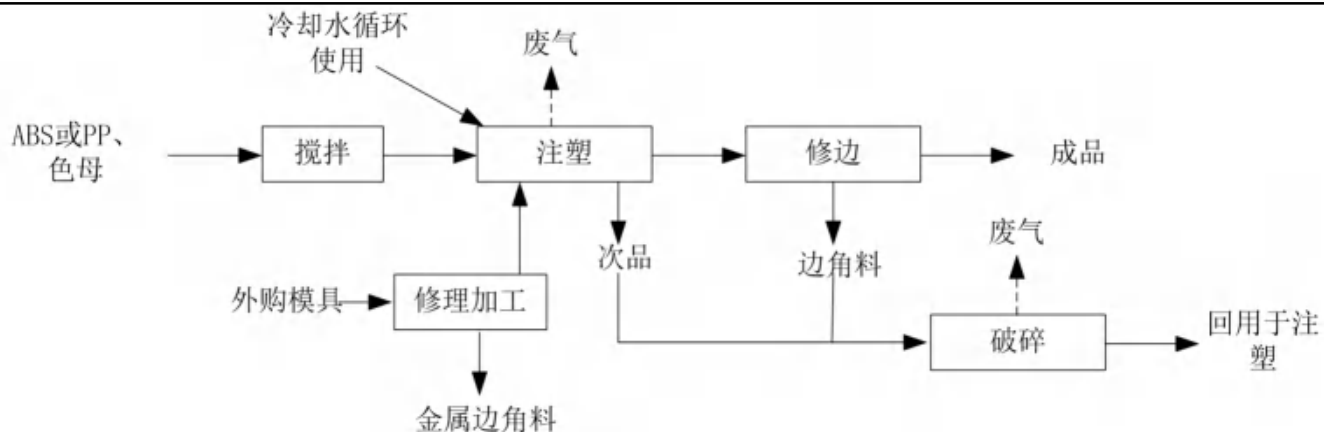


图 2-6 生产工艺流程图

本项目使用的 ABS、PP 均为新料，与色母粒子经搅拌机搅拌均匀后上料，项目原料均为粒料，上料搅拌过程基本不产生粉尘。粒子上料至注塑机经注塑获得半成品。注塑温度约为 165℃，PP 热分解温度在 310℃，ABS 热分解温度在 260℃，因此注塑加工温度低于热分解温度，不发生裂解。半成品塑件经修边、检验合格后包装入库。

2.6 项目重大变动符合性分析

根据调查，台州迪克机车工业有限公司本先行验收项目性质、规模、地点、设备、生产工艺、废气防治措施与环评及审查意见的符合性分析见下表：

表 2-7 根据环保部环办[2020]688 号文件项目符合性分析

项目	重大变动清单	环评情况	实际情况	变动情况	是否属于重大变更
建设主体	不涉及	台州迪克机车工业有限公司	台州迪克机车工业有限公司	不涉及	否
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	新建	新建	无变动	否
规模	2. 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架	年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架	无变动	否
	3. 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	项目生产、处置或储存能力未增加，涉水原辅料组分未发生变化且均不涉及废水第一类污染物，不涉及废水第一类污染物排放			否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大区、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目位于达标区，生产能力未增大，各污染物实际排放量在核定排放总量范围内，无增加			否

地点	5. 重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）	台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）	不涉及新增敏感点	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： ①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外） ②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的③废水第一类污染物排放量增加的 ④其他污染物排放量增加 10%以上的	项目未新增产品品种及生产工艺，未新增排放污染物种类的，污染物排放量未新增，不涉及废水第一类污染物，其他污染物排放量增加在 10%以内			否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、装卸、贮存等方式无变化			否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	废气、废水污染防治措施无变化。			否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	生活污水经处理后纳管排放，生产废水厂内废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用，生产废水回用率达到 50%。	生活污水经处理后纳管排放，生产废水厂内废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用，生产废水回用率达到 50%。	无变化	否

10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目废气排放口为 6 个，都为一般排放口。	本项目废气排放口为 6 个，都为一般排放口。	未新增	否
11. 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化的，导致不利环境影响加重的	无变动			否
12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物处置方式变化，导致不利环境影响加重的	一般固废收集后外卖；危险废物送有资质单位处置；生活垃圾环卫部门清运	一般固废收集后外卖；危险废物送浙江博信数智科技有限公司；生活垃圾环卫部门清运	无变化	否
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无变化			否

台州迪克机车工业有限公司本次先行验收与环评相比：

1、**规模与环评对比：**于环评一致。

2、**设备与环评对比：**于环评一致

3、**环境保护措施与环评对比：**于环评一致。

对照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》环办环评函[2020]688 号，本项目的建设地点、规模、性质、生产工艺及环保设施未发生重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目产生的废水有生活污水与生产废水，其中生产废水为除油废水、除油后清洗废水、硅烷后清洗废水、电泳后清洗废水、废气处理废水、纯水制备废水，于环评一致。

本项目废水来源及处理方式详见表 3-1。

表 3-1 废水来源及处理方式

序号	废水类别	废水来源	主要污染物	排放规律	废水排放量	处理措施及去向	
						环评要求	实际建设
1	生活污水	日常生活	化学需氧量、氨氮、悬浮物	间歇	1020 吨	生活污水经化粪池处理后纳管排放至路桥污水处理厂	生活污水经化粪池处理后纳管排放至路桥污水处理厂
2	生产废水	生产过程	化学需氧量、氨氮、悬浮物、LAS、石油类	间歇	1213.8 吨	经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用	经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用

本项目废水处理设施由浙江天弘环境工程有限公司设计，设计处理能力 15t/d，设计出水浓度详见表 3-2，处理工艺详见图 3-1。

表 3-2 标准限值和设计出水水质表（单位：mg/L，pH 值除外）

污染物	COD _{Cr}	pH 值	氨氮	总磷	SS
标准限值	500	6~9	35	8.0	400

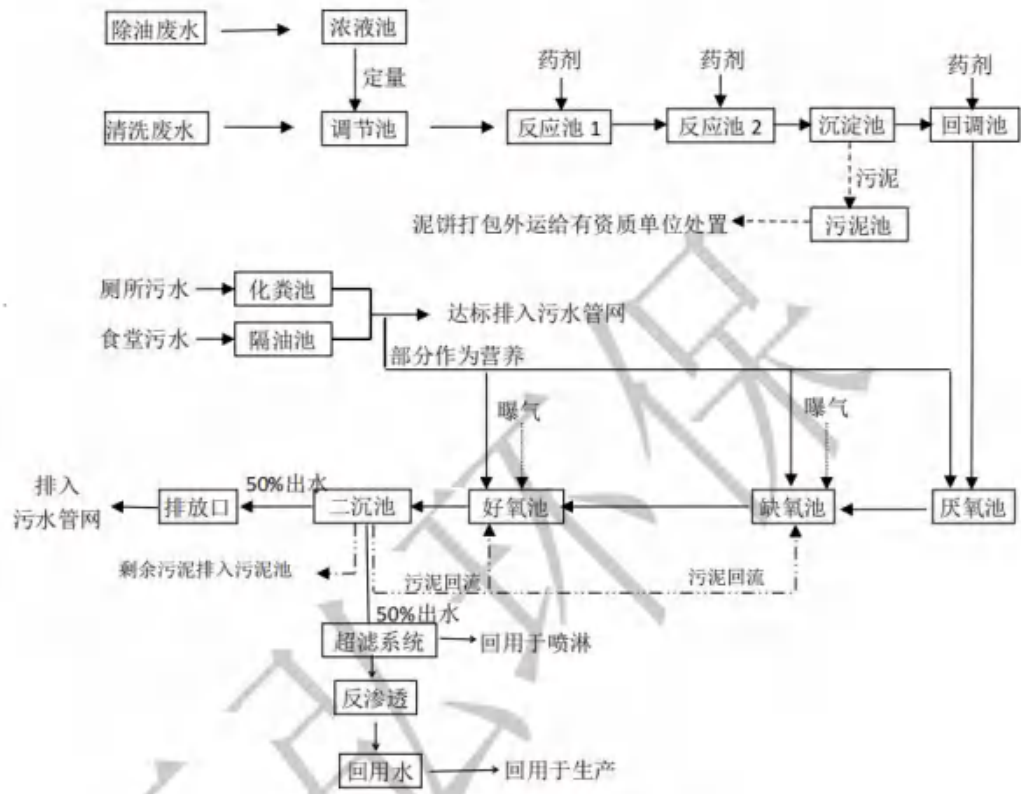


图 3-1 项目废水处理流程图

生产废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用；生活污水经化粪池处理后纳管排放。废水治理措施符合环评及批复要求。

3.2 废气

本项目产生的废气主要为抛丸粉尘、电泳废气、燃气废气、注塑废气、焊接烟尘、食堂油烟，与环评一致。

本项目废气来源及处理方式详见表 3-2。

表 3-2 废气来源及处理方式

序号	废气名称	废气来源	主要污染物	排放形式	处理措施	
					环评要求	实际建设
1	抛丸粉尘	抛丸工序	颗粒物	有组织	1、工艺：布袋除尘 2、设计风量：6000m ³ /h 3、排气筒高度 15m	1、工艺：布袋除尘 2、设计风量：6000m ³ /h 3、排气筒高度 15m
2	电泳废气	电泳工序	非甲烷总烃	有组织	1、工艺：两级水喷淋 2、设计风量：12000m ³ /h 3、排气筒高度 15m	1、工艺：两级水喷淋 2、设计风量：8000~15000m ³ /h 3、排气筒高度 15m
3	燃气废气	天然气燃烧	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	1、设计风量：1135m ³ /h 2、排气筒高度 15m	1、设计风量：1135m ³ /h 2、排气筒高度 15m
4	注塑废气	注塑工序	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、乙苯	有组织	1、工艺：光催化氧化+活性炭吸附 2、活性炭填装量：蜂窝炭 1.54t（每年更换 6 次） 3、设计风量：10000m ³ /h 4、排气筒高度 15m	1、工艺：光催化氧化+活性炭吸附 2、活性炭填装量：蜂窝炭 1.119t（每年更换 6 次） 3、设计风量：8000~15000m ³ /h 4、排气筒高度 15m 5、炭箱规格：1.65*1.6*2m
5	焊接烟尘	焊接工序	颗粒物	有组织	1、设计风量：10000m ³ /h 2、排气筒高度 15m	1、设计风量：10000m ³ /h 2、排气筒高度 15m
6	食堂油烟	食堂	油烟	有组织	油烟净化设备	XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备

备注：

A.活性炭吸附箱停留时间设计：根据《挥发性有机物治理实用手册（第二版）》及《台环函〔2023〕81 号》中提及“分散吸附—集中再生”治理设施要求及相关技术标准的相关要求，颗粒活性炭吸附箱内气流流速应低于 0.6m/s，且停留时间 $\geq 0.75s$ 。设计取停留时间 0.75s，设计取碳层厚度 400mm，则过滤流速应低于 0.53m/s。

B.活性炭吸附箱过滤面积设计：过滤流速取 0.53m/s，所设计的废气收集风量为 10000m³/h 推算，活性炭器过滤截面积 S 为： $10000 \div 3600 \div 0.53 = 5.24m^2$ ，得此处理设备吸附面积不应少于 5.24m²。实际设计活性炭箱体过滤面积为 $1.65 \times 1.6 \times 2 = 5.28m^2$ ，符合要求。

C.活性炭装填量计算：

活性炭装填体积： $5.28m^2 \times 0.4m = 2.112m^3$ ，活性炭密度 $\rho = 0.53t/m^3$ ，则活性炭净装填量 $M = 2.112 \times 0.53 = 1.119t$ 。

本项目电泳、注塑废气处理设施由浙江天弘环境工程有限公司设计，电泳废气设计风量为 8000~15000m³/h，注塑废气设计风量为 8000~15000m³/h，符合环评及批复要求。处理工艺详见图 3-2。

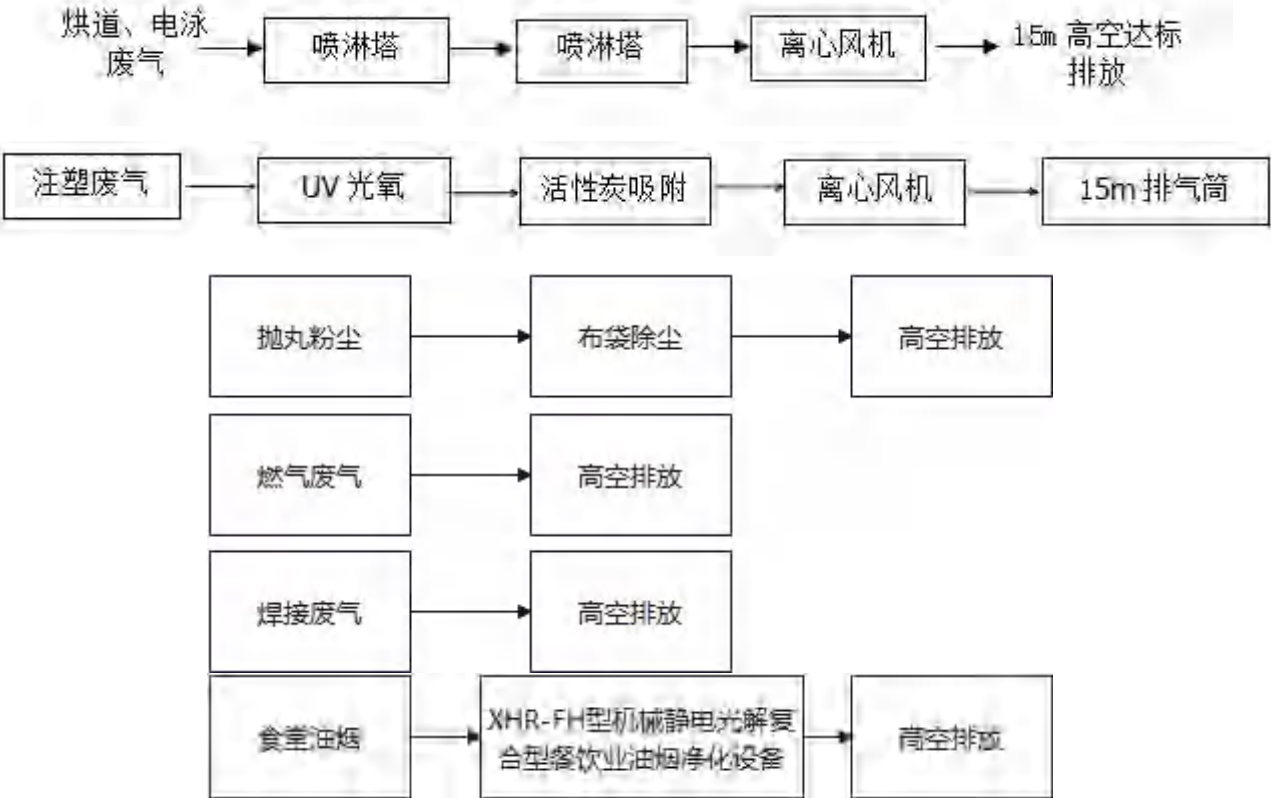


图 3-2 废气工艺流程图

3.3 噪声

本项目噪声主要为生产设备和环保设备运行产生的噪声。

表 3-3 主要噪声源及防治措施

序号	设备/噪声源	环评建议治理措施	实际治理措施
1	抛丸机、冲床、铣床、车床等设备运行产生的噪声	尽量选用低噪声设备，采取减震措施；合理布局生产设备的位置；定期对设备进行检修；生产期间关闭门窗	项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，生产期间关闭门窗。

3.4 固体废弃物

3.4.1 危废及一般固废堆场建设情况

根据调查，企业将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于 6#厂房南侧，面积合计 100m²，用来暂存金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、集尘灰、废布袋、废钢丸、焊渣、废包装材料。企业在车间 6#厂房南侧设一间危废仓库，用来暂存废乳化液、含有金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、其他危化品包装材料，堆场占地面积约 15m²，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有

环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

危废及一般固废堆场照片详见附件 4。

3.4.2 具体固废产生及处置情况

具体固废产生及处置情况详见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处置情况

序号	固废名称	来源	属性	危废代码	产生量 (t/a)			处置方式
					环评	调试期产生量	达产时预计	
1	生活垃圾	日常生活	一般固废	-	15	3	12	委托环卫部门定期清运
2	金属边角料	机加工	一般固废	-	200	13.3	199.7	外售综合利用
3	经规范化处理后的含油金属屑	机加工	一般固废	-	10	0.6	9.0	
4	集尘灰	废气处理	一般固废	-	3.952	0.26	3.9	
5	废布袋	废气处理	一般固废	-	0.5	0.03	0.5	
6	废钢丸	抛丸	一般固废	-	2	0.13	2.0	
7	焊渣	焊接	一般固废	-	0.25	0.01	0.2	
8	废包装材料	原料使用	一般固废	-	10	0.6	9.0	
9	废乳化液	机加工	危险固废	HW09/900-006-09	1.05	0.06	0.9	委托台州金野环保科技有限公司收集转处置
10	含有金属屑	机加工	危险固废	HW09/900-006-09	1	0.06	0.9	
11	槽渣	硅烷化	危险固废	HW17/336-064-17	0.1	0.006	0.1	
12	沉渣及超滤渣	电泳	危险固废	HW12/900-252-12	1.235	0.08	1.2	
13	废滤膜滤网	电泳	危险固废	HW49/900-041-49	0.5	/	0.5	
14	废润滑油	设备维护	危险固废	HW08/900-217-08	0.5	0.1	0.5	
15	废灯管	废气处理	危险固废	HW29/900-023-29	0.02	/	0.02	
16	废活性炭	废气处理	危险固废	HW49/900-039-49	9.981	/	6.732	
17	废水处理污泥	废水处理	危险固废	HW17/336-064-17	14	0.9	13.5	
18	废油桶	原料使用	危险固废	HW08/900249-08	0.11	0.007	0.11	
19	其他危化品包装材料	原料使用	危险固废	HW49/900-041-49	1.57	0.1	1.5	

备注：本项目滤膜滤网、UV 灯管不定期更换，因此验收调查期间，废滤膜滤网和废灯管未产生，达产时生产量参照环评值。

注塑废气处理设施炭装填量为 1.119t，更换频率为 6 次/年；根据 7.2.2 验收监测结果计算，注塑废气吸附量为 0.018t/a，则达产时预计产生 6.732t 活性炭。

本项目生活垃圾委托环卫部门清运，金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、集尘灰、废布袋、废钢丸、焊渣、废包装材料收集后外售，废乳化液、含有金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、其他危化品包装材料委托台州金野环保科技有限公司收集转处置。固废产生及处置去向符合环评及批复要求。

3.5 其他环保设施

3.5.1 环境风险防范措施

本项目风险防范措施详见下表。

表 3-5 项目环境风险防范措施一览表

环境风险防范措施	环评要求	实际情况
	强化风险意识、加强安全管理；加强储存过程的管理，在储存过程中应严格遵守各物料储存注意事项；加强生产过程的管理；环保设施安全风险防范；加强环保设施运行维护；密切关注气象预报；突发环境污染事故应急监测。	已设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，同时对危废暂存区域进行定期检查；针对危废类别选用合适的包装容器，在危废暂存前需检查包装容器的完整性；已安排专员定期对生产车间进行周期性巡回检查，发现异常现象及时检修；已完成废气废水处理设施建设，并委托专人定期维护检修，并记录运行记录；已安排专人日常关注气象预报；突发环境污染事故及时联系第三方单位进行应急监测；设有 15m ³ 的浓缩池，可有效容纳日常产生的高浓度废水及事故性废水。

3.6 环保设施投资及“三同时落实情况”

3.6.1 环保设施投资

本项目总投资 1500 万元，其中环保投资 79 万元，占总投资比例为 5.3%。基本完成了项目环境影响报告表中要求的环保设施和有关措施，详见表 3-6。

表 3-6 环保投资

环保投资	项目	内容	费用（万元）
	废气	废气收集、处理	35
	废水	废水收集、处理	35
	固废	固废收集，委托处理	7
	噪声	对高噪声源采取消声、降噪防振措施	2
	合计	/	79

3.6.2 三同时落实情况

环保设施/措施“三同时”落实情况详见表 3-7。

表 3-7 环保设施/措施“三同时”落实情况

序号	类别	名称	环评要求	初步设计	企业实际建设	落实情况
1	废水	生活污水	化粪池处理后纳管排放	化粪池处理后纳管排放	化粪池处理后纳管排放	已落实
2		生产废水	经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用	经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用	经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用	已落实
3	废气	抛丸粉尘	经设备自带的布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）高空排放	经设备自带的布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）高空排放	经设备自带的布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒（DA001）高空排放	已落实
4		电泳废气	经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA002）高空排放	经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA002）高空排放	经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）高空排放	已落实
5		燃气废气	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒（DA003）高空排放	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒（DA003）高空排放	经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA003）高空排放	已落实
6		注塑废气	经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA004）高空排放	经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA004）高空排放	经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA004）高空排放	已落实
7		焊接烟尘	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒（DA005）高空排放	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒（DA005）高空排放	经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA005）高空排放	已落实
8		食堂油烟	收集经油烟净化器处理达标后引至楼顶高空排放	收集经油烟净化器处理达标后引至楼顶高空排放	收集后经 XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备处理达标后引至楼顶高空排放	已落实
9	噪声	设备运行噪声	选用低噪声设备，合理布置车间，高噪声设备远离厂界；在车床等高噪声设备的支承部位设置防振垫片，加大基础设计，地脚配置减震器，并设置减振沟；风机等设置在专用	/	项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，生产时关闭门窗	已落实

			的机房内，再独立加装软接、高效消声器等综合降噪措施，在管架的支承部位设置防振垫片，加大基础设计，地脚配置减振器；严格控制生产时间，生产期间非必要情况下尽量关闭所有门窗；企业需加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象			
10		生活垃圾	环卫部门清运	环卫部门清运	环卫部门清运	已落实
11		金属边角料	外售综合利用	外售综合利用	外售综合利用	已落实
12		经规范化处理后的含油金属屑				
13		集尘灰				
14		废布袋				
15		废钢丸				
16		焊渣				
17		废包装材料				
18	固废	废乳化液	委托有资质单位处置	委托有资质单位处置	委托台州金野环保科技有限公司收集转处置	已落实
19		含有金属屑				
20		槽渣				
21		沉渣及超滤渣				
22		废滤膜滤网				
23		废润滑油				
24		废灯管				
25		废活性炭				
26		废水处理污泥				

27		废油桶				
28		其他危化品包装材料				
29		环境风险	强化风险意识、加强安全管理；加强储存过程的管理，在储存过程中应严格遵守各物料储存注意事项；加强生产过程的管理；环保设施安全风险防范；加强环保设施运行维护	强化风险意识、加强安全管理；加强储存过程的管理，在储存过程中应严格遵守各物料储存注意事项；加强生产过程的管理；环保设施安全风险防范；加强环保设施运行维护	已设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，同时对危废暂存区域进行定期检查；针对危废类别选用合适的包装容器，在危废暂存前需检查包装容器的完整性；已安排专员定期对生产车间进行周期性巡回检查，发现异常现象及时检修；已完成废气废水处理设施建设，并委托专人定期维护检修，并记录运行记录；已安排专人日常关注气象预报；突发环境污染事故及时联系第三方单位进行应急监测；设有15m³的浓缩池，可有效容纳日常产生的高浓度废水及事故性废水。	已落实。

3.7“环评及批复意见”落实情况详见表 3-8。

表 3-8 “环评及批复意见”落实情况

类别	环评及批复意见	实际情况	是否落实
建设内容	本项目拟在台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）实施。项目主要建设内容为：购置电泳线、抛丸机、注塑机、电焊机、车床、铣床等设备,本项目实施后可形成年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架的生产能力。	建设内容符合环评批复要求。	已落实
废水	加强废水污染防治。实施雨污分流、清污分流，污水收集处理系统须采取防漏、防渗等措施。项目废水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））后排入市政污水管网	<p>本项目已实施雨污分流。生活污水经厂区已有化粪池处理后纳入路桥污水处理厂；生产废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用。</p> <p>2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废水监测结果表明，本项目废水处理设施排放口、厂区总排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值；回用水池的 pH 值范围及化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂、氯离子日均浓度均符合《城市污水再生利用——工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺用水标准。</p>	已落实
废气	加强废气污染防治。按要求设置废气收集处理设施，各类废气排放达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）的相关要求。	<p>抛丸粉尘经设备自带的布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒（DA001）高空排放；电泳废气经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）高空排放；燃气废气经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA003）高空排放；注塑废气经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA004）高空排放；焊接烟尘经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA005）高空排放；食堂油烟收集后经 XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备处理达标后引至楼顶高空排放。</p> <p>2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废气监测结果表明，本项目抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值；燃气废气排放口，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合环大气[2019]56 号、浙环函（2019）315 号的要求，烟气黑度均符</p>	已落实

		<p>合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑的二级标准；注塑废气处理设施出口，非甲烷总烃、甲苯、乙苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；焊接废气排放口，颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准；厂区内废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.I 厂区内 VOCs 无组织排放限值。</p> <p>2026 年 4 月 14 日、4 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气处理设施出口，丙烯腈排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准；电泳废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值。</p> <p>2026 年 5 月 6 日、5 月 7 日废气监测结果表明，厂界无组织废气监测点，颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值。</p>	
噪声	<p>加强噪声污染防治。项目应合理布局，采用低噪声设备，按环评要求采取有效的消声、减振措施，科学有效落实各项噪声污染防治措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准（其中北侧 4 类标准）</p>	<p>项目已合理布局，生产设备远离门窗；对噪声相对较大的设备设减振基座；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态。</p> <p>2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日噪声监测结果表明，本项目东侧、西侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，北侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，敏感点上马村监测点昼间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。</p>	已落实
固废	<p>加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立台帐制度，规范设置废物暂存库，危险废物和一般固废分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源的综合利用。对废润滑油、废活性炭及生活垃圾等固废进行分类收集、堆放，分质处置。危险废物和一般固废的贮存和处置必须符合相关法律法规及标准的要求，确保处置过程不对环境造</p>	<p>本项目生活垃圾委托环卫部门统一清运；金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、集尘灰、废布袋、废钢丸、焊渣、废包装材料收集后外售综合利用；废乳化液、含有金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、其他危化品包装材料委托台州金野环保科技有限公司收集转处置。</p>	已落实

	成二次污染。推进危废数字化管理，危废产生超 30 吨以上企业应使用具备物联感知功能的智能电子台秤，并与浙江省固体废物监管信息系统联网		
土壤及地下水	加强清洁生产工作，从源头上减少“三废”发生量，减少环境负担。电泳线需架空建设，企业需按照环评要求做好废气防治、地面硬化和分区防渗、固废收集处置，并定期巡查防止事故发生。	已加强清洁生产。电泳线均为架空建设，车间均已硬化且进行防渗加固。已委托专员定期维护生产设备及废气处理设施。固体废物均已分类妥善收集。	已落实
环境风险	强化风险意识、加强安全管理；加强储存过程的管理，在储存过程中应严格遵守各物料储存注意事项；加强生产过程的管理；环保设施安全风险防范；加强环保设施运行维护；密切注意气象预报；突发环境污染事故应急监测。	已设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，同时对危废暂存区域进行定期检查；针对危废类别选用合适的包装容器，在危废暂存前需检查包装容器的完整性；已安排专员定期对生产车间进行周期性巡回检查，发现异常现象及时检修；已完成废气废水处理设施建设，并委托专人定期维护检修，并记录运行记录；已安排专人日常关注气象预报；突发环境污染事故及时联系第三方单位进行应急监测；设有 15m ³ 的浓缩池，可有效容纳日常产生的高浓度废水及事故性废水。	已落实
总量控制	落实污染物排放总量控制措施。按照《环评报告表》结论，本项目实施后，全厂污染物外排环境量控制为：化学需氧量 0.119t/a、氨氮 0.006t/a、VOCs0.530t/a、粉尘 0.311t/a、二氧化硫 0.008t/a、氮氧化物 0.374t/a。	本项目污染物排环境总量为：VOCs0.407 吨/年、颗粒物 0.024 吨/年、二氧化硫 0.001 吨/年、氮氧化物 0.011 吨/年，符合环评总量控制指标要求（VOCs0.530 吨/年、颗粒物 0.311t/a、二氧化硫 0.008t/a、氮氧化物 0.374t/a）	已落实

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及部门审批决定

4.1 环境影响报告表的主要结论与建议

4.1.1 污染治理措施结论

1、本项目生产废水 50%深度处理后回用于生产，回用水执行《城市污水再生利用-工业用水水质》（GB/T19923-2005），其余外排废水经预处理达纳管标准后排入市政污水管网，与经化粪池预处理的生活污水一起排入市政污水管网，路桥污水处理厂出水水质达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准地表Ⅳ类标准后排放。

2、本项目抛丸粉尘设备自带的布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）高空排放；电泳废气经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA002）高空排放；燃气废气经收集后通过不低于 15m 高排气筒（DA003）高空排放；注塑废气经收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA004）高空排放；焊接烟尘经收集后通过不低于 15m 高排气筒（DA005）高空排放。

3、在设计和设备采购阶段下，优先选用低噪声设备，从源头上控制噪声源强；优化布置设备位置，噪声尽量布置在远离厂界处；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；废气处理设施进出口装橡胶软接头；加强对高噪声设备的减震处理；生产期间关闭车间门窗。

4、废乳化液、含油金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、危化品包装材料属于危险废物，委托有资质单位统一安全处置；金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、集尘灰、废布袋、废钢丸、焊渣、废包装材料属于一般工业固废，出售相关企业综合利用；生活垃圾委托环卫清运。

4.1.2 环境影响结论

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目的实施符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求，符合三区三线的要求，符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求，符合国家和省产业政策的要求；环境事故风险可控。因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

《关于台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表的审查意见》（台环建（路）[2023]84 号）的主要意见：

1、本项目拟在台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）实施。项目主要建设内容为：购置电泳线、抛丸机、注塑机、电焊机、车床、铣床等设备,本项目实施后可形成年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架的生产能力。

2、项目须采用先进的工艺、技术和装备，实施清洁生产，减少各种污染物的产生量和排放量，确保稳定达标排放，减轻对生态环境的负面影响。重点做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。实施雨污分流、清污分流，污水收集处理系统须采取防漏、防渗等措施。项目废水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））后排入市政污水管网，具体限值详见《环评报告表》。

（二）加强废气污染防治。按要求设置废气收集处理设施，各类废气排放达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）的相关要求，具体限值详见《环评报告表》。

（三）加强噪声污染防治。项目应合理布局，采用低噪声设备，按环评要求采取有效的消声、减振措施，科学有效落实各项噪声污染防治措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准（其中北侧 4 类标准）。

（四）加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立台帐制度，规范设置废物暂存库，危险废物和一般固废分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源的综合利用。对废润滑油、废活性炭及生活垃圾等固废进行分类收集、堆放，分质处置。危险废物和一般固废的贮存和处置必须符合相关法律法规及标准的要求，确保处置过程不对环境造成二次污染。推进危废数字化管理，危废产生超 30 吨以上企业应使用具备物联感知功能的智能电子台秤，并与浙江省固体废物监管信息系统联网。

3、加强日常环保管理和环境风险防范。建立环保管理机构，健全岗位责任制和工作台帐制度。落实专人负责各项污染防治措施和运行工作，确保各类污染物达标排放。落实环保设施安全生产工作要求，委托有法定资质的设计单位对重点环保设施进行设计。

4、落实污染物排放总量控制措施。按照《环评报告表》结论，本项目实施后，全厂污染物外排环境量控制为：COD0.119 吨/年，氨氮 0.006 吨/年，SO₂0.008 吨/年，NO_x0.374 吨/年，VOCs0.530 吨/年，其他各类污染物排放总量按《环评报告表》。

表五、质量保证和质量控制

监测分析方法按国家标准监测分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》和相应方法的有关规定。

5.1 监测分析方法

监测项目具体分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测项目具体分析方法

监测项目	分 析 方 法	最低检测限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L
氯化物	水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB/T 11896-1989	0.03mg/L
烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	-
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
甲苯、乙苯、苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	无组织 5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³ 有组织 1.5×10 ⁻³ mg/m ³
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	168μg/m ³
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 便携式紫外吸收法 HJ 1131-2020	2mg/m ³
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 便携式紫外吸收法 HJ 1132-2020	3mg/m ³
臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 无量纲
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014	-

5.2 监测仪器

本项目监测仪器见表 5-2。

表 5-2 监测仪器表

监测项目	仪器名称	型号	内部编号	是否检定/ 校准	有效期
pH 值	便携式 pH 计	PHBJ-260F	RQ318	是	2026.7.17
悬浮物	万分之一电子天平	ME104E/02	RQ004	是	2026.11.6
化学需氧量	棕色酸式滴定管	50mL	RQB255	是	2028.9.4
氨氮、总磷	可见分光光度计	722G	RQ001	是	2026.11.6
五日生化需氧量	多参数水质分析仪	HQ30D	RQ101	是	2027.2.23
石油类	红外测油仪	MAI-50G	RQ006	是	2026.8.11
阴离子表面活性剂	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	RQ246	是	2026.11.16
氯化物	棕色酸式滴定管	50mL	RQB254	是	2026.6.18
烟气参数	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D	RQ209	是	2026.5.22
	大流量低浓度烟尘/气测试仪	崂应 3012H-D 型	RQ238、 RQ239	是	2026.4.24 2026.5.22
	自动烟尘/气测试仪	崂应 3012H 型	RQ217	是	2026.10.20
颗粒物	大流量低浓度烟尘/气测试仪	崂应 3012H-D 型	RQ238、 RQ239	是	2026.4.24 2026.5.22
	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	RQ345、 RQ346、 RQ348	是	2027.3.1 2027.3.1 2027.3.1
	万分之一电子天平	ME104E/02	RQ004	是	2026.11.6
	十万分之一天平	MS105DU	RQ116	是	2026.11.6
二氧化硫	紫外烟气分析仪	MH3200A 型	RQ292	是	2026.4.24
氮氧化物	紫外烟气分析仪	MH3200A 型	RQ292	是	2026.4.24
丙烯腈	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	RQ343、 RQ344	是	2027.3.26 2027.3.26
非甲烷总烃	气相色谱仪	GC9790 II	RQ196	是	2027.11.6
甲苯、乙苯、苯乙烯	智能 TSP 采样器	2050	RQ343、 RQ344、 RQ345、 RQ346、 RQ348	是	2027.3.26 2027.3.26 2027.3.1 2027.3.1 2027.3.1
	气相色谱仪	7820A	RQ124	是	2027.11.6
厂界环境噪声	声级计	AWA5688	RQ139	是	2026.9.3
	声校准器	AWA6221B	RQ205	是	2026.5.14

5.3 人员资质

本项目参加人员：周自豪、叶晨刚、苏志林、徐楠楠、何治、陈剑、胡祺祥、张泽成、陈俊霖、金全、林炜哲、鲁昊、朱夏薇、韦家笑、燕广政、王婷婷、谢茜茜、杨婷婷、陈梦云、雷僊僊。参与本次验收监测人员，都是经本公司理论及技能考核合格，具备上岗资质人员，详见表 5-3。

表 5-3 本次监测涉及的主要人员

序号	主要工作人员	证书编号
1	周自豪	RQW2019054
2	叶晨刚	RQW2020061
3	苏志林	RQW2024100
4	徐楠楠	RQW2022077
5	何治	RQW2021064
6	陈剑	RQW2019052
7	胡祺祥	RQW2025117
8	张泽成	RQW2023096
9	陈俊霖	RQW2024111
10	金全	RQW2023094
11	林炜哲	RQW2022079
12	谢茜茜	RQW2019050
13	朱夏薇	RQW2024108
14	王婷婷	RQW2021068
15	韦家笑	RQW2022081
16	燕广政	RQW2023085
17	杨婷婷	RQW2023088
18	陈梦云	RQW2025118
19	雷僖僖	RQW2023087

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析。详见表 5-4~表 5-5。

表 5-4 实验室平行样监测结果

样品编号	监测项目	测定值 1 (mg/L)	测定值 2 (mg/L)	相对偏差 (%)	允许偏差 (%)	结论
迪克 260330-1B3	化学需氧量	619	613	0.5	≤10	合格
迪克 260330-1E3	化学需氧量	206	198	2.0	≤10	合格
废水 260330-C001-2	化学需氧量	372	379	0.9	≤10	合格
迪克 260331-2B4	化学需氧量	678	668	0.7	≤10	合格
迪克 260331-2E4	化学需氧量	190	195	1.3	≤10	合格
迪克 260330-1D1	氨氮	0.418	0.466	5.4	≤15	合格
迪克 260330-1E4	氨氮	28.4	30.2	3.1	≤10	合格
迪克 260330-1D4	氨氮	0.514	0.475	3.9	≤15	合格
迪克 260331-2D1	氨氮	0.480	0.520	4.0	≤15	合格
迪克 260331-2E4	氨氮	31.4	30.4	1.6	≤10	合格
迪克 260331-2D4	氨氮	0.556	0.531	2.3	≤15	合格
迪克 260330-1A1	总磷	14.9	14.9	0	≤5	合格
迪克 260330-1D4	总磷	0.31	0.31	0	≤10	合格
迪克 260330-1E4	总磷	7.00	7.00	0	≤5	合格
迪克 260331-2A1	总磷	14.1	14.1	0	≤5	合格
迪克 260331-2D4	总磷	0.52	0.52	0	≤10	合格
迪克 260331-2E4	总磷	7.59	7.59	0	≤5	合格
废水 260330-1A1	LAS	0.19	0.21	5.0	≤20	合格
废水 260330-1A2	LAS	0.23	0.21	4.5	≤20	合格
废水 260330-1A3	LAS	0.21	0.19	5.0	≤20	合格
废水 260330-2A1	LAS	0.21	0.20	2.4	≤20	合格
废水 260330-2A2	LAS	0.25	0.23	4.2	≤20	合格
废水 260330-2A3	LAS	0.21	0.19	5.0	≤20	合格

表 5-5 实验室质控样监测结果

样品编号	监测项目	定值(mg/L)	测得值(mg/L)	测得误差(mg/L)	允许误差(mg/L)	结论
2001175-01	化学需氧量	55.9	55.3	-0.6	±3.5	合格
	化学需氧量	55.9	57.5	1.6	±3.5	合格
	化学需氧量	55.9	57.5	1.6	±3.5	合格
2005194-03	氨氮	7.57	7.53	-0.04	±0.20	合格
	氨氮	7.57	7.47	-0.10	±0.20	合格
B25030641-01	总磷	2.51	2.54	0.03	±0.18	合格
	总磷	2.51	2.52	0.01	±0.18	合格
B24120392-08	LAS	4.46	4.34	-0.12	±0.41	合格
	LAS	4.46	4.29	-0.17	±0.41	合格
337223-02	石油类	25.9	26.0	0.1	±2.3	合格
	石油类	25.9	25.6	-0.3	±2.3	合格

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。详见表 5-6。

表 5-6 采样仪器校验表

校准日期	仪器编号	检查位置	采样前			采样后			允许偏差 (%)	结论
			流量校准器测量值	采样器设定流量值	相对偏差 (%)	流量校准器测量值	采样器设定流量值	相对偏差 (%)		
2026 年 3 月 30 日	RQ345	A 路	0.503	0.5	0.6	0.504	0.5	0.8	5	合格
	RQ346	A 路	0.506	0.5	1.2	0.503	0.5	0.6	5	合格
	RQ348	A 路	0.505	0.5	1.0	0.503	0.5	0.6	5	合格
	RQ345	颗粒物	100.33	100	0.3	-	-	-	2	合格
	RQ346	颗粒物	100.41	100	0.4	-	-	-	2	合格
	RQ348	颗粒物	100.51	100	0.5	-	-	-	2	合格
	RQ343	A 路	0.500	0.5	0	0.503	0.5	0.6	5	合格
	RQ343	B 路	0.507	0.5	1.4	0.504	0.5	0.8	5	合格
	RQ344	A 路	0.505	0.5	1.0	0.504	0.5	0.8	5	合格
	RQ344	B 路	0.505	0.5	1.0	0.505	0.5	1.0	5	合格
	RQ238	颗粒物	30.00	30	0	-	-	-	2	合格
	RQ239	颗粒物	30.30	30	1.0	-	-	-	2	合格
2026 年 3 月 31 日	RQ345	A 路	0.503	0.5	0.6	0.504	0.5	0.8	5	合格
	RQ346	A 路	0.504	0.5	0.8	0.505	0.5	1.0	5	合格
	RQ348	A 路	0.505	0.5	1.0	0.507	0.5	1.4	5	合格
	RQ345	颗粒物	100.30	100	0.3	-	-	-	2	合格
	RQ346	颗粒物	100.33	100	0.3	-	-	-	2	合格
	RQ348	颗粒物	100.03	100	0	-	-	-	2	合格
	RQ343	A 路	0.507	0.5	1.4	0.507	0.5	1.4	5	合格
	RQ343	B 路	0.505	0.5	1.0	0.507	0.5	1.4	5	合格
	RQ344	A 路	0.502	0.5	0.4	0.505	0.5	1.0	5	合格
	RQ344	B 路	0.502	0.5	0.4	0.508	0.5	1.6	5	合格
	RQ238	颗粒物	30.06	30	0.2	-	-	-	2	合格
	RQ239	颗粒物	30.33	30	1.1	-	-	-	2	合格

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，详见表 5-7。

表 5-7 噪声仪器校验表

校准日期	校准器声级值	测量前校准值	测量后校准值	测量前后差值	有效性
2026.3.30	94.1	93.9	93.9	0	有效
2026.3.30	94.1	93.9	93.8	0.1	有效

表六、验收监测内容

6.1 废水监测内容

废水监测内容及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废水	★A#	废水调节池出水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂	检测 2 天，每天 4 次
	★B#	一沉池出水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、石油类、阴离子表面活性剂	
	★C#	废水处理设施排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂	
	★D#	回用水池	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂、氯离子	
	★E#	厂区总排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂	
雨水	★F#	雨水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、石油类	检测 1 天，每天 1 次

注：生活污水与生产废水一并纳管排放，本次验收对厂区总排口进行监测。

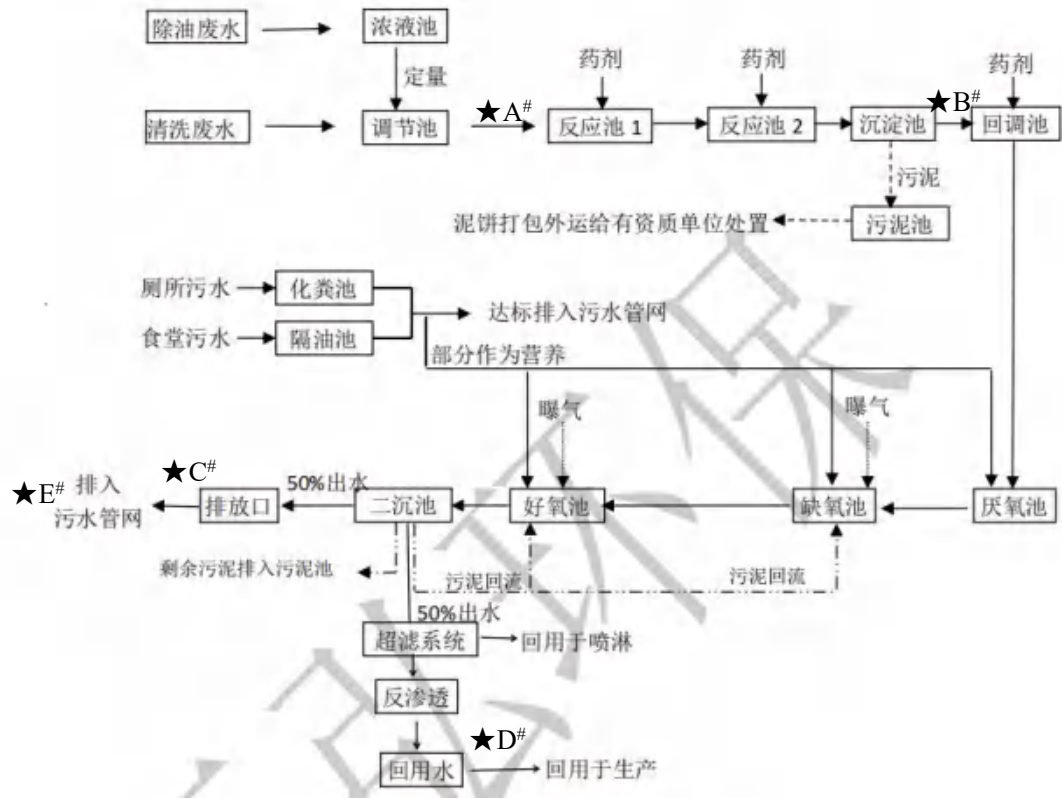


图 6-1 废水监测点位流程图

6.2 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废气	◎G#	抛丸废气排放口	低浓度颗粒物、烟气参数	监测 2 天，每天 3 次
	◎H#	电泳废气处理设施进口	非甲烷总烃、烟气参数	
	◎I#	电泳废气处理设施出口	非甲烷总烃、臭气浓度、烟气参数	
	◎J#	燃气废气排放口	低浓度颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气参数、烟气黑度	
	◎K#	注塑废气处理设施进口	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、乙苯、烟气参数	
	◎L#	注塑废气处理设施出口	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、乙苯、臭气浓度、烟气参数	
	◎M#	焊接废气排放口	低浓度颗粒物、烟气参数	监测 2 天,每天 3 次(苯乙烯、臭气浓度 4 次)
	○N#	厂界上风向	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、甲苯	
	○O#	厂界下风向	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、苯乙烯、臭气浓度	
	○P#	厂界下风向		
	○Q#	厂界下风向		
○R#	厂区内	非甲烷总烃		

备注：由于抛丸废气处理设施为抛丸机出厂配套处理设施，检测口无法满足监测条件，故本次验收不予监测。由于厂区上风向紧邻邻厂，没有监测条件，故本次验收实际未进行监测。

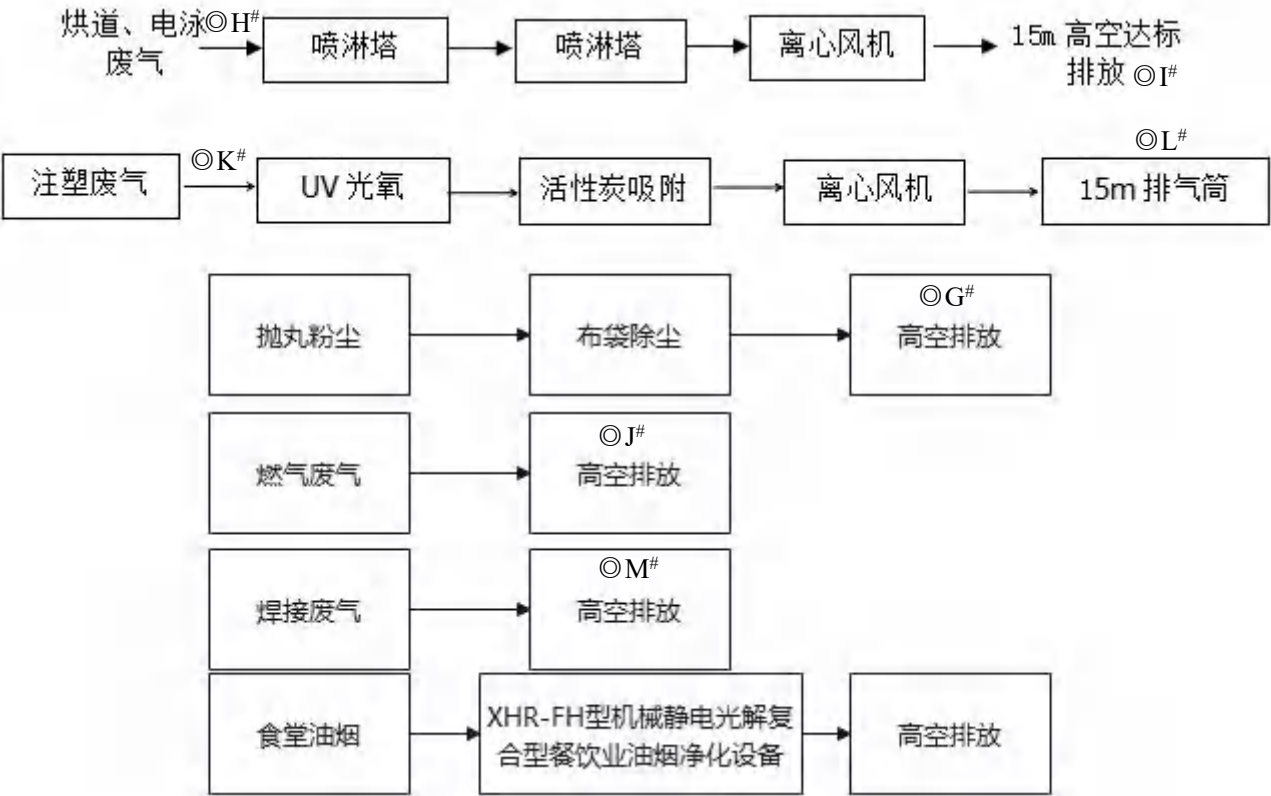


图 6-2 废气监测点位流程图

6.3 噪声监测内容

噪声监测内容及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
噪 声	▲1#	东侧厂界	工业企业厂界 环境噪声	监测 2 天，昼间一次
	▲2#	北侧厂界		
	▲3#	南侧厂界		
	△4#	上马村	环境噪声	
备注：企业西南侧紧邻其他企业，不具备监测条件，故不对其监测。				

6.4 固体废物调查

调查项目产生的固废种类、产生量、属性、贮存场所、处置去向等，危险废物是否执行《国家危险废物名录》（2025 年版），收集、贮存、运输是否符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)要求，危废仓库和危险废物标识是否符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15802.2-1995）修改单要求。一般固体废物贮存是否符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）。

表七、验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，本项目各生产设备、环保设施正常运行。详见表 7-1~表 7-2。

表 7-1 监测期间主要生产设备运行状况表

监测日期	主要生产设备	实际数量（台）	监测期间运行数量（台）
2026 年 3 月 30 日	铣床	2	2
	普通车床	2	2
	注塑机	18	15
	冲床	8	8
	电泳生产线	1	1
	抛丸机	1	1
2026 年 3 月 31 日	铣床	2	2
	普通车床	2	2
	注塑机	18	14
	冲床	8	8
	电泳生产线	1	1
	抛丸机	1	1
2026 年 4 月 2 日	铣床	2	2
	普通车床	2	2
	注塑机	18	15
	冲床	8	8
	电泳生产线	1	1
	抛丸机	1	1
2026 年 4 月 14 日	铣床	2	2
	普通车床	2	2
	注塑机	18	15
	冲床	8	8
	电泳生产线	1	1
	抛丸机	1	1
2026 年 4 月 15 日	铣床	2	2
	普通车床	2	2
	注塑机	18	17
	冲床	8	8
	电泳生产线	1	1
	抛丸机	1	1
2026 年 5 月 6 日	铣床	2	2
	普通车床	2	2
	注塑机	18	17
	冲床	8	8
	电泳生产线	1	1
	抛丸机	1	1
2026 年 5 月 7 日	铣床	2	2
	普通车床	2	2
	注塑机	18	17
	冲床	8	8
	电泳生产线	1	1
	抛丸机	1	1

表 7-2 监测期间生产状况表

监测日期	监测期间日生产量	设计日均生产量	生产负荷（%）
2026 年 3 月 30 日	510 套摩托车塑料配件	533 套摩托车塑料配件	96
2026 年 3 月 31 日	510 套摩托车塑料配件		96
2026 年 4 月 2 日	510 套摩托车塑料配件		96
2026 年 4 月 14 日	507 套摩托车塑料配件		95
2026 年 4 月 15 日	509 套摩托车塑料配件		96
2026 年 5 月 6 日	510 套摩托车塑料配件		96
2026 年 5 月 7 日	510 套摩托车塑料配件		96
2026 年 3 月 30 日	375 套摩托车架	400 套摩托车架	94
2026 年 3 月 31 日	370 套摩托车架		92
2026 年 4 月 2 日	380 套摩托车架		95
2026 年 4 月 14 日	377 套摩托车架		94
2026 年 4 月 15 日	380 套摩托车架		95
2026 年 5 月 6 日	380 套摩托车架		95
2026 年 5 月 7 日	380 套摩托车架		95

备注：本项目实际生产规模年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架，按照年工作日 300 天计算，日均生产量为 533 套摩托车塑料配件、400 套摩托车架/天。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废水监测结果表明，本项目废水处理设施排放口、厂区总排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值；回用水池的 pH 值范围及化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂、氯离子日均浓度均符合《城市污水再生利用——工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺用水标准。

监测结果详见表 7-3。

表 7-3 废水监测结果统计表

检测 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				平均值
废水 调节 池出 水	3 月 30 日	样品性状	/	黄色微臭浑浊无浮油				/
		pH 值	无量纲	7.7	8.0	8.0	7.9	7.7~8.0
		悬浮物	mg/L	746	708	790	688	733
		五日生化需氧量	mg/L	628	634	626	704	648
		化学需氧量	mg/L	1.76×10 ³	1.79×10 ³	1.75×10 ³	2.00×10 ³	1.82×10 ³
		氨氮	mg/L	15.8	14.7	16.4	14.2	15.3
		总磷	mg/L	14.9	14.2	13.3	13.1	13.9
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.20	0.22	0.20	0.24	0.22
		石油类	mg/L	3.81	3.15	2.48	2.20	2.91
	3 月 31 日	样品性状	/	黄色微臭浑浊无浮油				/
		pH 值	无量纲	7.7	8.0	8.0	7.8	7.6~7.7
		悬浮物	mg/L	760	779	784	677	750
		五日生化需氧量	mg/L	614	611	586	586	599
		化学需氧量	mg/L	1.81×10 ³	1.76×10 ³	1.52×10 ³	1.57×10 ³	1.67×10 ³
		氨氮	mg/L	14.6	13.3	12.1	12.1	13.0
		总磷	mg/L	14.1	14.4	14.2	14.5	14.3
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.20	0.24	0.20	0.24	0.22
		石油类	mg/L	1.85	2.02	3.12	2.71	2.42

表 7-4 废水监测结果统计表

检测 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				平均值
一沉 池出 水	3 月 30 日	样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				/
		pH 值	无量纲	9.6	9.5	9.4	9.5	9.4~9.6
		悬浮物	mg/L	61	45	27	37	42
		化学需氧量	mg/L	625	625	616	752	654
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.13	0.12	0.14	0.13	0.13
		石油类	mg/L	0.87	1.03	1.50	1.69	1.27
	3 月 31 日	样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				/
		pH 值	无量纲	9.7	9.7	9.5	9.3	9.3~9.7
		悬浮物	mg/L	84	69	76	73	76
		化学需氧量	mg/L	717	616	629	673	659
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.14	0.12	0.11	0.13	0.12
		石油类	mg/L	1.26	1.07	1.82	1.25	1.35

表 7-5 废水监测结果统计表

检测点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果				平均值	标准限值	达标情况
废水处理设施排放口	3 月 30 日	样品性状	/	微黄无味澄清无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	8.0	7.9	7.8	7.8	7.8~8.0	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	16	20	16	34	22	400	达标
		五日生化需氧量	mg/L	62.7	55.3	63.1	71.8	63.2	300	达标
		化学需氧量	mg/L	171	124	173	190	164	500	达标
		氨氮	mg/L	3.71	4.42	4.10	4.28	4.13	35	达标
		总磷	mg/L	3.48	3.59	3.31	3.86	3.56	8	达标
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.07	0.05	0.07	0.07	0.06	20	达标
		石油类	mg/L	0.15	0.20	0.17	0.16	0.17	20	达标
	3 月 31 日	样品性状	/	微黄无味澄清无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	7.8	7.8	7.8	7.9	7.8~7.9	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	40	38	42	25	36	400	达标
		五日生化需氧量	mg/L	35.6	40.0	39.4	38.6	38.4	300	达标
		化学需氧量	mg/L	102	139	116	117	118	500	达标
		氨氮	mg/L	3.34	3.12	2.11	1.56	2.53	35	达标
		总磷	mg/L	3.18	3.18	3.04	3.18	3.14	8	达标
		阴离子表面活性剂	mg/L	0.08	0.09	0.07	0.08	0.08	20	达标
		石油类	mg/L	0.32	0.36	0.30	0.31	0.32	20	达标

表 7-6 废水监测结果统计表

检测 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				平均值	标准限 值	达标 情况
回用 水池	3 月 30 日	样品性状	/	无色无味澄清无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	8.0	7.7	7.8	7.9	7.7~8.0	6.5~8.5	达标
		五日生化需 氧量	mg/L	1.4	1.5	1.2	1.8	1.5	10	达标
		化学需氧量	mg/L	10	9	8	12	10	60	达标
		氨氮	mg/L	0.442	0.379	0.556	0.514	0.473	10	达标
		总磷	mg/L	0.44	0.40	0.33	0.31	0.37	1	达标
		阴离子表面活 性剂	mg/L	0.12	0.16	0.13	0.10	0.13	0.5	达标
		石油类	mg/L	0.25	0.19	0.22	0.13	0.20	1	达标
		氯化物	mg/L	5.2	5.4	6.1	5.1	5.4	250	达标
	3 月 31 日	样品性状	/	无色无味澄清无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	8.1	8.1	7.9	7.8	7.8~8.1	6.5~8.5	达标
		五日生化需 氧量	mg/L	1.3	1.2	1.0	1.4	1.2	10	达标
		化学需氧量	mg/L	4	8	4	8	6	60	达标
		氨氮	mg/L	0.500	0.441	0.503	0.556	0.500	10	达标
		总磷	mg/L	0.68	0.65	0.52	0.52	0.59	1	达标
		阴离子表面活 性剂	mg/L	0.11	0.17	0.16	0.13	0.14	0.5	达标
		石油类	mg/L	0.12	0.18	0.10	0.08	0.12	1	达标
		氯化物	mg/L	7.9	7.0	5.7	5.5	6.5	250	达标

表 7-7 废水监测结果统计表

检测 点位	采样 日期	检测项目	单位	检测结果				平均值	标准限 值	达标 情况
厂区 总排 放口	3 月 30 日	样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	7.4	7.4	7.5	7.5	7.4~7.5	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	32	32	34	33	33	400	达标
		五日生化需 氧量	mg/L	82.0	94.2	89.4	88.8	88.6	300	达标
		化学需氧量	mg/L	229	267	252	202	238	500	达标
		氨氮	mg/L	30.8	26.4	32.4	29.3	29.7	35	达标
		总磷	mg/L	6.95	7.05	6.90	7.00	6.98	8	达标
		阴离子表面活 性剂	mg/L	0.32	0.30	0.32	0.40	0.34	20	达标
		石油类	mg/L	0.46	0.54	0.80	0.64	0.61	20	达标
	3 月 31 日	样品性状	/	微黄微臭微浑无浮油				/	/	/
		pH 值	无量纲	7.5	7.5	7.6	7.4	7.4~7.6	6~9	达标
		悬浮物	mg/L	26	35	30	30	30.2	400	达标
		五日生化需 氧量	mg/L	78.0	78.1	72.2	77.2	76.4	300	达标
		化学需氧量	mg/L	215	218	199	192	206	500	达标
		氨氮	mg/L	29.6	30.8	32.1	30.9	30.8	35	达标
		总磷	mg/L	5.08	6.54	6.51	7.59	6.43	8	达标
		阴离子表面活 性剂	mg/L	0.30	0.31	0.30	0.31	0.30	20	达标
		石油类	mg/L	0.59	0.49	0.52	0.54	0.54	20	达标

表 7-8 雨水监测结果统计 单位: mg/L (pH 值无量纲)

监测点位	采样时间		样品性状	pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	石油类
雨水排放口	4 月 02 日	15:05	无色无味澄清 无浮油	7.4	5	8	<0.025	<0.06

表 7-9 废水主要污染因子去除率

日期	位置及指标	悬浮物	化学需氧量	阴离子表面活性剂	石油类	氨氮	总磷
3 月 30 日	废水调节池出水浓度 (mg/L)	733	1.82×10 ³	0.22	2.91	15.3	13.9
	一沉池出水浓度 (mg/L)	42	654	0.13	1.27	/	/
	废水处理设施排放口浓度 (mg/L)	22	164	0.06	0.17	4.13	3.56
	污染物去除率 (%)	97.0	91.0	72.7	94.2	73.0	74.4
3 月 31 日	废水调节池出水浓度 (mg/L)	750	1.67×10 ³	0.22	2.42	13.0	14.3
	一沉池出水浓度 (mg/L)	76	659	0.12	1.35	/	/
	废水处理设施排放口浓度 (mg/L)	36	118	0.08	0.32	2.53	3.14
	污染物去除率 (%)	95.2	92.9	63.6	86.8	80.5	78.0

7.2.2 废气

1、废气监测结果

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废气监测结果表明，本项目抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值；燃气废气排放口，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合环大气[2019]56 号、浙环函〔2019〕315 号的要求，烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑的二级标准；注塑废气处理设施出口，非甲烷总烃、甲苯、乙苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；焊接废气排放口，颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准；厂区内废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.I 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

2026 年 4 月 14 日、4 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气处理设施出口，丙烯腈排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准；电泳废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值。

2026 年 5 月 6 日、5 月 7 日废气监测结果表明，厂界无组织废气监测点，颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值。

具体数据详见表 7-10~表 7-21，废气监测点位置分布见图 7-1。

表 7-10 废气监测结果统计表

项 目		单位	/						出口 限值	达标 情况
检测断面		/	焊接废气排放口						/	/
测试日期		/	3 月 30 日			3 月 31 日			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m ³ /h	8.76×10 ³			8.91×10 ³			/	/
颗 粒 物	排放浓度	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	/	/
	平均排放浓度	mg/m ³	<1.0			<1.0			120	达标
	排放速率	kg/h	<8.76×10 ⁻³			<8.91×10 ⁻³			3.5	达标

表 7-11 废气监测结果统计表

项 目		单位	布袋除尘处理设施						出口 限值	达标 情况
检测断面		/	抛丸废气排放口						/	/
测试日期		/	3 月 30 日			3 月 31 日			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m ³ /h	3.35×10 ³			3.18×10 ³			/	/
颗 粒 物	排放浓度	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	/	/
	平均排放浓度	mg/m ³	<1.0			<1.0			30	达标
	排放速率	kg/h	<3.35×10 ³			<3.18×10 ³			/	/

表 7-12 废气监测结果统计表

项 目		单位	二级水喷淋处理设施			限值	达标情况
测试日期		/	4 月 14 日			/	/
检测断面		/	电泳废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m ³ /h	9.32×10 ³			/	/
臭气 浓度	检测结果	无量纲	131	97	74	/	/
	最大值	无量纲	131			1000	达标
测试日期		/	4 月 15 日			/	/
检测断面		/	电泳废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m ³ /h	9.61×10 ³			/	/
臭气 浓度	检测结果	无量纲	47	63	63	/	/
	最大值	无量纲	63			1000	达标

表 7-13 废气监测结果统计表

项 目		单位	二级水喷淋处理设施						出口限值	达标情况
测试日期		/	4 月 14 日						/	/
检测断面		/	电泳废气处理设施进口			电泳废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m³/h	9.56×10³			9.32×10³			/	/
非 甲 烷 总 烃	排放浓度	mg/m³	17.6	18.4	18.7	4.17	4.42	4.02	/	/
	平均排放浓度	mg/m³	18.2			4.20			80	达标
	平均排放速率	kg/h	0.174			0.039			/	/
测试日期		/	4 月 15 日						/	/
检测断面		/	电泳废气处理设施进口			电泳废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m³/h	9.56×10³			9.61×10³			/	/
非 甲 烷 总 烃	排放浓度	mg/m³	24.0	22.6	22.2	4.32	4.35	3.74	/	/
	平均排放浓度	mg/m³	22.9			4.14			80	达标
	平均排放速率	kg/h	0.219			0.040			/	/

表 7-14 废气监测结果统计表

项 目		单位	UV 光氧催化+活性炭吸附处理设施						出口 限值	达标 情况
测试日期		/	3 月 30 日						/	/
检测断面		/	注塑废气处理设施进口			注塑废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m ³ /h	7.48×10 ³			7.57×10 ³			/	/
非 甲 烷 总 烃	排放浓度	mg/m ³	2.44	2.72	2.95	2.15	1.37	0.67	/	/
	平均排放浓度	mg/m ³	2.70			1.40			60	达标
	平均排放速率	kg/h	0.020			0.011			/	/
苯 乙 烯	排放浓度	mg/m ³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	/	/
	平均排放浓度	mg/m ³	<3.0×10 ⁻³			<3.0×10 ⁻³			20	达标
	平均排放速率	kg/h	<2.25×10 ⁻⁵			<2.29×10 ⁻⁵			/	/
甲 苯	排放浓度	μg/m ³	<20	<20	<20	<20	<20	<20	/	/
	平均排放浓度	μg/m ³	<20			<20			8000	达标
	平均排放速率	kg/h	<1.50×10 ⁻⁴			<1.50×10 ⁻⁴			/	/
乙 苯	排放浓度	μg/m ³	<20	<20	<20	<20	<20	<20	/	/
	平均排放浓度	μg/m ³	<20			<20			50000	达标
	平均排放速率	kg/h	<1.50×10 ⁻⁴			<1.50×10 ⁻⁴			/	/

续表 7-14 废气监测结果统计表

项 目		单位	UV 光氧催化+活性炭吸附处理设施						出口 限值	达标 情况
测试日期		/	3 月 31 日						/	/
检测断面		/	注塑废气处理设施进口			注塑废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m³/h	7.46×10³			7.67×10³			/	/
非 甲 烷 总 烃	排放浓度	mg/m³	1.43	1.32	1.05	0.79	0.56	0.91	/	/
	平均排放浓度	mg/m³	1.27			0.75			60	达标
	平均排放速率	kg/h	9.47×10 ⁻³			5.75×10 ⁻³			/	/
苯 乙 烯	排放浓度	mg/m³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	<3.0×10 ⁻³	/	/
	平均排放浓度	mg/m³	<3.0×10 ⁻³			<3.0×10 ⁻³			20	达标
	平均排放速率	kg/h	<2.29×10 ⁻⁵			<2.33×10 ⁻⁵			/	/
甲 苯	排放浓度	μg/m³	<20	<20	<20	<20	<20	<20	/	/
	平均排放浓度	μg/m³	<20			<20			8000	达标
	平均排放速率	kg/h	<1.49×10 ⁻⁴			<1.53×10 ⁻⁴			/	/
乙 苯	排放浓度	μg/m³	<20	<20	<20	<20	<20	<20	/	/
	平均排放浓度	μg/m³	<20			<20			50000	达标
	平均排放速率	kg/h	<1.49×10 ⁻⁴			<1.53×10 ⁻⁴			/	/

续表 7-14 废气监测结果统计表

项 目		单位	UV 光氧催化+活性炭吸附处理设施			限值	达标情况
测试日期		/	3 月 30 日			/	/
检测断面		/	注塑废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m³/h	7.57×10³			/	/
臭气 浓度	检测结果	无量纲	23	23	30	/	/
	最大值	无量纲	30			2000	达标
测试日期		/	3 月 31 日			/	/
检测断面		/	注塑废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m³/h	7.67×10³			/	/
臭气 浓度	检测结果	无量纲	26	23	26	/	/
	最大值	无量纲	26			2000	达标

表 7-15 基准排气量

产品	产能(t/a)	污染物	有组织排放速率(kg/h)	工作时间(h)	排放总量(kg/a)	单位产品排气量(kg/t)	基准排气量(kg/t)	达标情况
摩托车塑料配件	1494.8	非甲烷总烃	8.38×10^{-3}	2400	20.1	0.013	0.3	达标

表 7-16 废气监测结果统计表

项 目		单位	UV 光氧催化+活性炭吸附处理设施						出口限值	达标情况
测试日期		/	4 月 14 日						/	/
检测断面		/	注塑废气处理设施进口			注塑废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m³/h	7.49×10³			7.85×10³			/	/
丙 烯 腈	排放浓度	mg/m³	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	/	/
	平均排放浓度	mg/m³	<0.2			<0.2			0.5	达标
	平均排放速率	kg/h	<1.50×10 ⁻³			<1.57×10 ⁻³			/	/
测试日期		/	4 月 15 日						/	/
检测断面		/	注塑废气处理设施进口			注塑废气处理设施出口			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m³/h	7.52×10³			7.74×10³			/	/
丙 烯 腈	排放浓度	mg/m³	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	/	/
	平均排放浓度	mg/m³	<0.2			<0.2			0.5	达标
	平均排放速率	kg/h	<1.50×10 ⁻³			<1.55×10 ⁻³			/	/

表 7-17 废气监测结果统计表

项 目		单位	/						出口 限值	达标 情况
检测断面		/	燃气废气排放口						/	/
测试日期		/	3 月 30 日			3 月 31 日			/	/
检测频次		/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/	/
标态干烟气量		m ³ /h	499			497			/	/
二 氧 化 硫	实测浓度	mg/m ³	<2	<2	<2	<2	<2	<2	/	/
	折算浓度	mg/m ³	<1	<1	<1	<1	<1	<1	/	/
	平均排放浓度	mg/m ³	<1			<1			200	达标
	平均排放速率	kg/h	<9.98×10 ⁻⁴			<9.94×10 ⁻⁴			/	/
氮 氧 化 物	实测浓度	mg/m ³	12	6	7	12	6	12	/	/
	折算浓度	mg/m ³	8	4	4	7	4	7	/	/
	平均排放浓度	mg/m ³	5			6			300	达标
	平均排放速率	kg/h	3.99×10 ⁻³			4.97×10 ⁻³			/	/
颗 粒 物	实测浓度	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	/	/
	折算浓度	mg/m ³	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	/	/
	平均排放浓度	mg/m ³	<0.6			<0.6			30	达标
	平均排放速率	kg/h	<4.91×10 ⁻⁴			<5.04×10 ⁻⁴			/	/
烟 气 黑 度	林格曼, 级		<1			<1			1	达标

表 7-18 废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测频次	非甲烷总烃 (mg/m³)	甲苯 (mg/m³)	苯乙烯 (mg/m³)	臭气浓度 (无量纲)
3 月 30 日	○1# 厂界下风向	第 1 次	0.27	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 2 次	0.25	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 3 次	0.36	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 4 次	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	<10
	○2# 厂界下风向	第 1 次	0.31	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 2 次	0.40	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 3 次	0.39	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 4 次	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	<10
	○3# 厂界下风向	第 1 次	0.43	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 2 次	0.39	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 3 次	0.46	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 4 次	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	<10
3 月 31 日	○1# 厂界下风向	第 1 次	0.26	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 2 次	0.20	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 3 次	0.26	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 4 次	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	<10
	○2# 厂界下风向	第 1 次	0.25	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 2 次	0.34	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 3 次	0.29	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 4 次	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	<10
	○3# 厂界下风向	第 1 次	0.28	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 2 次	0.28	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 3 次	0.26	<5.0×10 ⁻⁴	<5.0×10 ⁻⁴	<10
		第 4 次	/	/	<5.0×10 ⁻⁴	<10
标准限值			4.0	0.8	5	20
达标情况			达标	达标	达标	达标

表 7-19 废气监测结果统计表

监测日期	监测点位	监测频次	非甲烷总烃(mg/m³)
3 月 30 日	○4# 厂区内	第 1 次	0.50
		第 2 次	0.23
		第 3 次	0.36
3 月 31 日		第 1 次	0.34
		第 2 次	0.28
		第 3 次	0.30
标准限值			6
达标情况			达标

表 7-20 监测日气象参数

监测日期	监测时段	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2026.03.30	10:30~11:30	19.5	100.2	南风	2.2
	12:45~13:45	20.0	100.2	南风	2.4
	14:45~15:45	19.7	100.2	南风	1.8
	16:45~17:45	19.1	100.3	南风	1.9
2026.03.31	09:25~10:25	16.3	100.9	南风	1.9
	11:25~12:25	16.7	100.9	南风	1.8
	13:25~14:25	17.3	100.8	南风	2.0
	16:25~17:25	17.5	100.8	南风	2.1

表 7-21 废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测频次	颗粒物（μg/m ³ ）
05 月 06 日	○1# 厂界上风向	第 1 次	195
		第 2 次	209
		第 3 次	198
	○2# 厂界下风向	第 1 次	240
		第 2 次	184
		第 3 次	244
	○3# 厂界下风向	第 1 次	276
		第 2 次	260
		第 3 次	240
	○4# 厂界下风向	第 1 次	283
		第 2 次	200
		第 3 次	211
05 月 07 日	○1# 厂界上风向	第 1 次	296
		第 2 次	310
		第 3 次	259
	○2# 厂界下风向	第 1 次	208
		第 2 次	227
		第 3 次	252
	○3# 厂界下风向	第 1 次	279
		第 2 次	232
		第 3 次	252
	○4# 厂界下风向	第 1 次	253
		第 2 次	269
		第 3 次	267
标准限值			1000
达标情况			达标

2、主要污染物处理效率

废气处理设施主要污染物去除效率见表 7-22。

表 7-22 废气主要污染因子去除率

日期	处理设施名称	监测位置	监测指标	速率（kg/h）	污染物去除率（%）
4 月 14 日	二级水喷淋处理设施	电泳废气处理设施进口	非甲烷总烃	0.174	77.6
		电泳废气处理设施出口		0.039	
4 月 15 日		电泳废气处理设施进口		0.219	81.7
		电泳废气处理设施出口		0.040	
3 月 30 日	UV 光氧催化+活性炭吸附处理设施	注塑废气处理设施进口	非甲烷总烃	0.020	45.0
		注塑废气处理设施出口		0.011	
3 月 31 日		注塑废气处理设施进口		9.47×10^{-3}	39.3
		注塑废气处理设施出口		5.75×10^{-3}	

7.2.3 噪声

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日噪声监测结果表明，本项目东侧、西侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，北侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，敏感点上马村监测点昼间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。

监测结果见表 7-23，噪声监测点位置分布见图 7-1。

表 7-23 噪声监测结果统计表 dB (A)

监测日期	监测点位	监测时间	主要声源	等效声级 Leq		排放 限值	达标 情况
				实测值	检测结果		
3 月 30 日	▲1#东侧 厂界	14:58~15:00	企业整体生产噪声	61.6	62	65	达标
	▲2#北侧 厂界	14:52~14:54	企业整体生产噪声	66.4	66	70	达标
	▲3#西侧 厂界	15:12~15:14	企业整体生产噪声	61.9	62	65	达标
	△4#上马 村	15:20~15:30	环境噪声	50.2	50	60	达标
3 月 31 日	▲1#东侧 厂界	13:55~13:57	企业整体生产噪声	61.1	61	65	达标
	▲2#北侧 厂界	13:50~13:52	企业整体生产噪声	65.4	65	70	达标
	▲3#西侧 厂界	14:00~14:02	企业整体生产噪声	62.1	62	65	达标
	△4#上马 村	14:04~14:14	环境噪声	52.1	52	60	达标

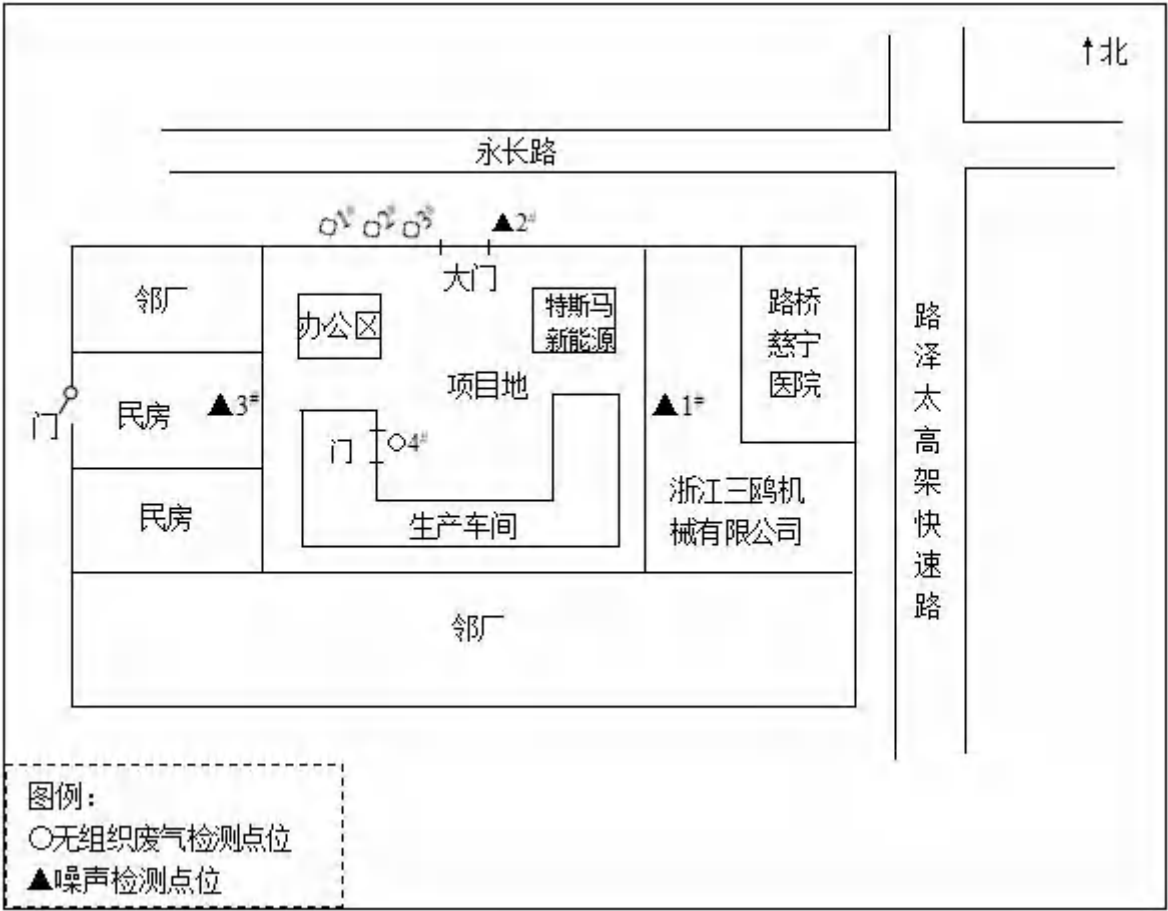


图 7-1 噪声、废气监测点位置分布图

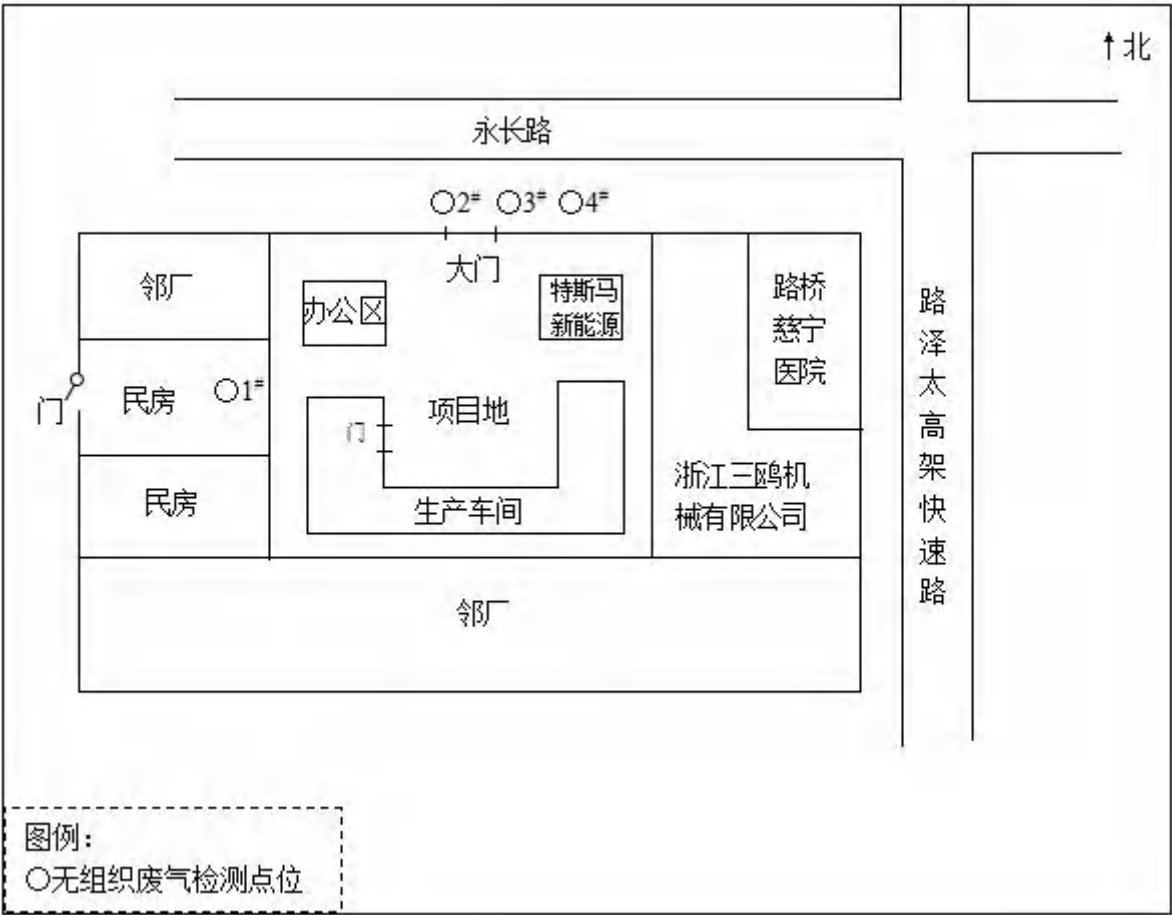


图 7-2 废气监测点位置分布图



图 7-3 敏感点监测点位置分布图

7.2.4 固体废弃物

根据调查，企业将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于 6#厂房南侧，面积合计 100m²，用来金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、集尘灰、废布袋、废钢丸、焊渣、废包装材料。企业在车间 6#厂房南侧设一间危废仓库，用来废乳化液、含有金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、其他危化品包装材料，堆场占地面积约 15m²，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

7.2.5 污染物排放总量核算

1、水污染物排放总量

本项目水污染物外排量根据章节 2.4 水平衡分析结果（图 2-3 本项目水平衡图），企业年废水排放量按 2233.8 吨。根据路桥污水处理厂出水标准（地表水准IV类）标准核算，污染物排环境总量为化学需氧量 0.067t/a、氨氮 0.003t/a，均符合环评总量控制指标要求（化学需氧量 0.119t/a、氨氮 0.006t/a）。详见表 7-24。

表 7-24 废水污染物排放量统计表

项目		最终排放量		环评中总量控制目标（t/a）
		浓度	排环境总量	
		mg/L	t/a	t/a
废水	水量	---	2233.8	---
	化学需氧量	30	0.067	0.119
	氨氮	1.5	0.003	0.006

2、大气污染物排放总量

本项目生产工序平均日运行时间为 8 小时，年工作日为 300 天。根据监测结果核算，污染物排放总量为，VOCs0.407 吨/年、颗粒物 0.024 吨/年、二氧化硫 0.001 吨/年、氮氧化物 0.011 吨/年，符合环评总量控制指标要求（VOCs0.530 吨/年、颗粒物 0.311t/a、二氧化硫 0.008t/a、氮氧化物 0.374t/a）。详见表 7-25。

表 7-25 废气污染物排放量统计表

监测断面	污染物	年运行时间 (h)	平均排放速率 (kg/h)	实际排放量 (t/a)	环评及批复控制值 (t/a)
焊接废气排放口	颗粒物	2400	4.42×10^{-3}	0.011	0.037
抛丸废气排放口	颗粒物	2400	1.16×10^{-3}	0.003	0.208
燃气废气排放口	颗粒物	2400	2.49×10^{-4}	0.001	0.057
燃气废气排放口	二氧化硫	2400	4.98×10^{-4}	0.001	0.008
燃气废气排放口	氮氧化物	2400	4.48×10^{-3}	0.011	0.374
电泳废气处理设施出口	VOCs	2400	0.040	0.096	0.135
注塑废气处理设施出口	VOCs	2400	8.38×10^{-3}	0.020	0.185
有组织 VOCs (合计)				0.116	0.32
有组织颗粒物 (合计)				0.015	0.302
无组织	非甲烷总烃	/	/	0.21	0.21
	颗粒物	/	/	0.009	0.009
VOCs (合计)		/	/	0.326	0.53
颗粒物 (合计)		/	/	0.024	0.311
二氧化硫 (合计)		/	/	0.001	0.008
氮氧化物 (合计)		/	/	0.011	0.374
备注：无组织排放量依据参照环评，VOCs 以非甲烷总烃计					

表八、验收监测结论

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日、4 月 2 日、4 月 14 日、4 月 15 日我公司组织对该项目进行验收监测。监测期间我公司正常生产，生产工况符合建设项目竣工环境保护验收监测要求。

一、污染物排放监测结果

8.1 水环境影响结论

本项目已实施雨污分流。生活污水经厂区已有化粪池处理后纳入路桥污水处理厂；生产废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用。

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废水监测结果表明，本项目废水处理设施排放口、厂区总排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值；回用水池的 pH 值范围及化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂、氯离子日均浓度均符合《城市污水再生利用——工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺用水标准。

8.2 大气环境保护结论

抛丸粉尘经设备自带的布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒（DA001）高空排放；电泳废气经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）高空排放；燃气废气经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA003）高空排放；注塑废气经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA004）高空排放；焊接烟尘经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA005）高空排放；食堂油烟收集后经 XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备处理达标后引至楼顶高空排放。

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废气监测结果表明，本项目抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值；燃气废气排放口，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合环大气[2019]56 号、浙环函〔2019〕315 号的要求，烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑的二级标准；注塑废气处理设施出口，非甲烷总烃、甲苯、乙苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；焊接废气排放口，颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值，苯乙烯排放浓

度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级标准;厂区内废气监测点,非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.I 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

2026 年 4 月 14 日、4 月 15 日废气监测结果表明,本项目注塑废气处理设施出口,丙烯腈排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的表 5 特别排放标准;电泳废气处理设施出口,非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表 1 限值。

2026 年 5 月 6 日、5 月 7 日废气监测结果表明,厂界无组织废气监测点,颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9 限值。

8.3 声环境保护结论

项目已合理布局,生产设备远离门窗;对噪声相对较大的设备设减振基座;加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态。

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日噪声监测结果表明,本项目东侧、西侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准,北侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 4 类标准,敏感点上马村监测点昼间噪声均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准。

8.4 固体废弃物结论

根据调查,企业将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于 6#厂房南侧,面积合计 100m²,用来金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、集尘灰、废布袋、废钢丸、焊渣、废包装材料。企业在车间 6#厂房南侧设一间危废仓库,用来废乳化液、含有金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、其他危化品包装材料,堆场占地面积约 15m²,危废仓库独立、密闭,仓库大门有锁,地面及墙裙涂有环氧树脂漆,危废仓库贴有周知卡、管理制度等标识标签,满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

8.5 排污许可

本项目已取得排污许可登记(9133038114559927XG001X)。

8.6 排放总量

本项目化学需氧量、氨氮、VOCs、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物总量均符合环评中总量控制要求。

二、工程建设对环境的影响

项目生产期间各项污染防治设施稳定运行，根据验收监测结果项目各污染物排放均符合相应标准，且固废得到相应的处理处置，对环境的影响较小。

三、总结论

根据台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目建设过程中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，落实了环评分析报告及批复中要求，针对生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废建设了相应的环保设施，符合“三线一单”的要求，符合清洁生产的要求。该公司废水、废气、噪声排放符合相关环保要求，固废收集、贮存、处置符合相关环保要求。

综上所述，台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目符合项目竣工环境保护验收条件符合建设项目竣工环境保护验收条件。

四、建议与要求

1、厂内应设立专职的环保管理人员，记录废水的生产量及回用量；建立并健全环保管理制度。

2、规范排放口和监测采样口设置，完善环保标识和操作规程，废气管路应有明显的区分及走向标示；加强对污染物跑、冒、滴、漏的日常监督监测和管理；加强生产管理，确保各类污染物稳定达标排放，防止事故性排放。

3、规范危险固废堆场，做好防雨、防渗漏，防止造成二次污染，并严格管理危险固废，完善台帐制度和遵循危险固废转移联单制度。

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

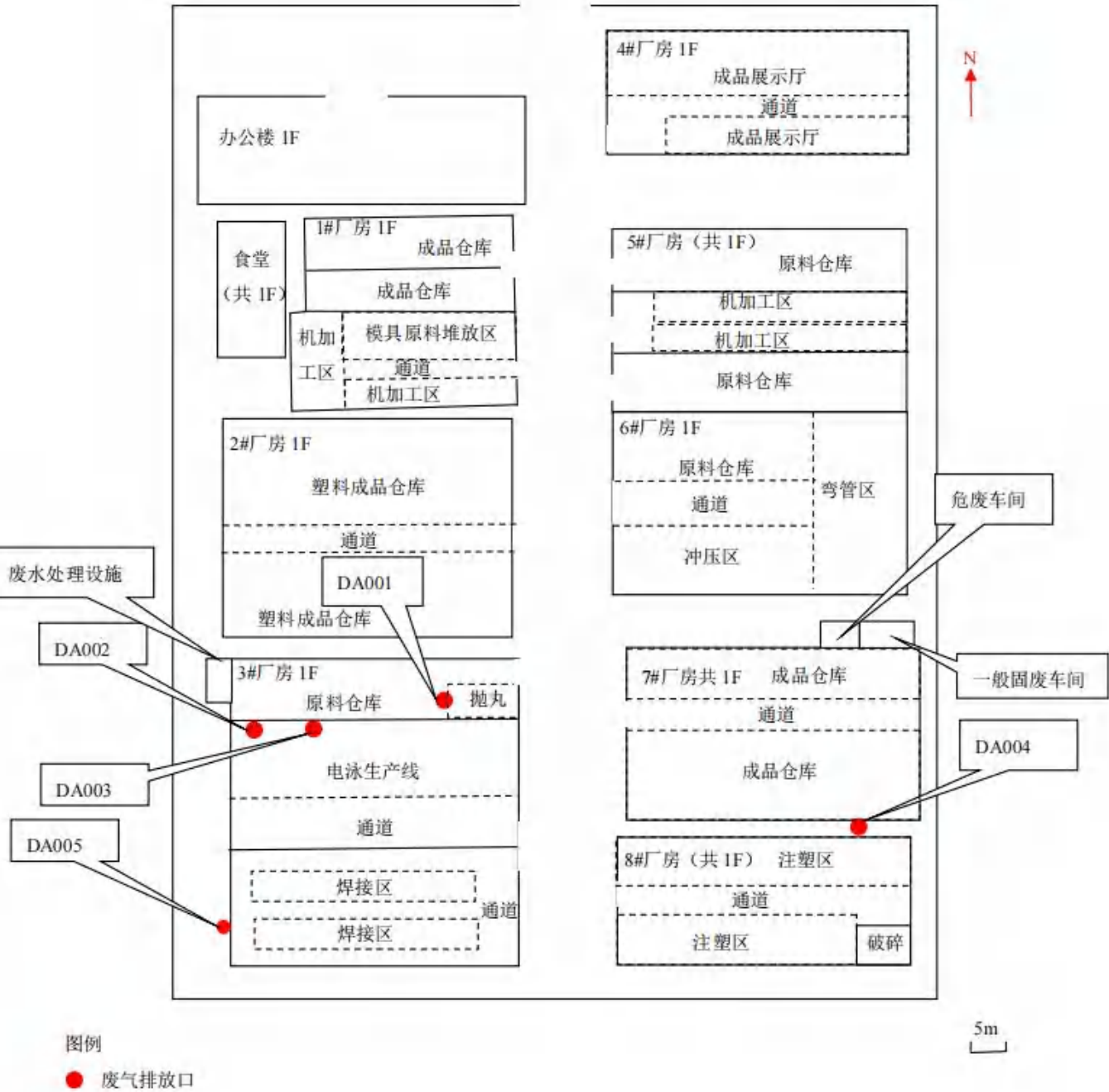
建 设 项 目	项目名称		台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目					项目代码			建设地点		台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）			
	行业类别（分类管理名录）		C3752 摩托车零部件及配件制造					建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力		年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架					实际生产能力		年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架		环评单位		浙江泰城环境科技有限公司		
	环评文件审批机关		台州市生态环境局					审批文号		台环建（路）[2023]84 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2023 年 12 月					竣工日期		2024 年 6 月 20 日		排污许可证申领时间		2024 年 7 月 2 日		
	环保设施设计单位		浙江天弘环境工程有限公司					环保设施施工单位		浙江天弘环境工程有限公司		本工程排污许可证编号		91331004722764213D001Y		
	验收单位		台州迪克机车工业有限公司					环保设施监测单位		浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司		验收监测时工况		> 75%		
	投资总概算（万元）		1500					环保投资总概算（万元）		79		所占比例（%）		5.3		
	实际总投资（万元）		1500					实际环保投资（万元）		79		所占比例（%）		5.3		
	废水治理（万元）		35	废气治理（万元）		35	噪声治理（万元）		2	固体废物治理（万元）		7	绿化及生态（万元）			其他（万元）
新增废水处理设施能力		15t/d					新增废气处理设施能力				年平均工作时					
运营单位							运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					验收时间				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水							0.22338	0.3972			0.2233.8	0.3972			
	化学需氧量							0.067	0.119			0.067	0.119			
	氨氮							0.003	0.006			0.003	0.006			
	石油类															
	废气															
	二氧化硫							0.001	0.008			0.001	0.008			
	烟尘							0.024	0.311			0.024	0.311			
	工业粉尘															
	氮氧化物							0.011	0.374			0.011	0.374			
	工业固体废物															
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs						0.326	0.530			0.326	0.530		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1 项目地理位置图



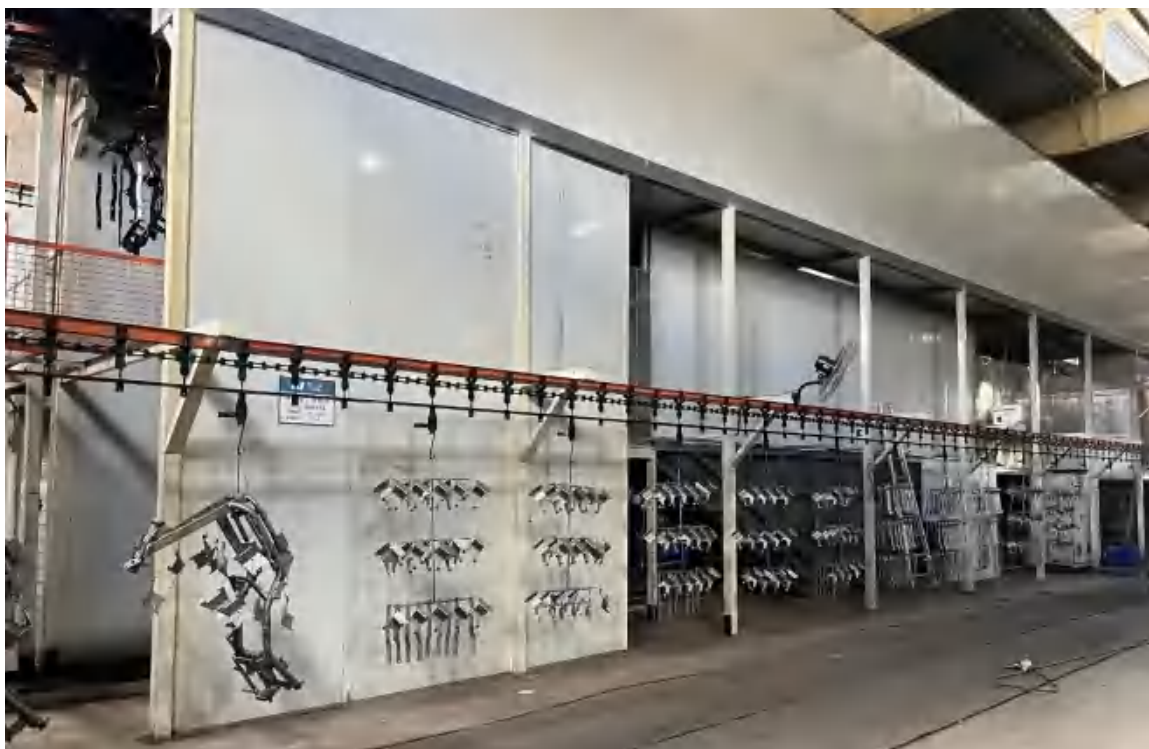
附图 2 平面布置图



附图 3 项目现场照片



注塑线



上挂

附图 4 环保设施



废水处理设施



注塑废气处理设施（光催化氧化+活性炭吸附）



电泳废气处理设施（二级水喷淋）



抛丸废气处理设施（布袋除尘）



危废仓库



一般固废仓库

编号: 台环化液-2016-01

浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称: 台州迪克机车工业有限公司 (公章)

声明: 我特此确认, 本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责, 并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名: 潘米青

浙江省环境保护厅制

废气处理设施管理台帐

单位名称: 台州迪克机车工业有限公司 (公章)

日期: 2016

废气处理设施管理台帐

注册

单位名称：台州迪克机车工业有限公司 (公章)

日 期：2016

废水处理设施运行台帐

单位名称：台州迪克机车工业有限公司 (公章)

附件 1 环评审批文件

台州市生态环境局文件

台环建（路）〔2023〕84 号

关于台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套 摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环 境影响报告表的审查意见

台州迪克机车工业有限公司：

你公司提交的《关于要求对<台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表>进行审批的函》及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关生态环保法律法规，经研究，我局审查意见如下：

一、根据你公司委托浙江泰诚环境科技有限公司编制的《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表（报批稿）》（以下简称《环评报告表》），落实项目环保措施法人承诺等材料，结

- 1 -

合本项目环评行政许可公示期间的意见反馈情况，在项目符合产业政策、选址符合区域土地利用等相关规划的前提下，原则同意《环评报告表》结论。

二、本项目拟在台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）实施。项目主要建设内容为：购置电泳线、抛丸机、注塑机、电焊机、车床、铣床等设备，本项目实施后可形成年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架的生产能力。具体工艺及生产设备配置详见环评报告。

三、项目须采用先进的工艺、技术和装备，实施清洁生产，减少各种污染物的产生量和排放量，确保稳定达标排放，减轻对生态环境的负面影响。重点做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。实施雨污分流、清污分流，污水收集处理系统须采取防漏、防渗等措施。项目废水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））后排入市政污水管网，具体限值详见《环评报告表》。

（二）加强废气污染防治。按要求设置废气收集处理设施，各类废气排放达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）的相关要求，具体限值详见《环评报告表》。

(三) 加强噪声污染防治。项目应合理布局, 采用低噪声设备, 按环评要求采取有效的消声、减振措施, 科学有效落实各项噪声污染防治措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准 (其中北侧 4 类标准)。

(四) 加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则, 建立台账制度, 规范设置废物暂存库, 危险废物和一般固废分类收集、堆放、分质处置, 尽可能实现资源的综合利用。对废润滑油、废活性炭及生活垃圾等固废进行分类收集、堆放、分质处置。危险废物和一般固废的贮存和处置必须符合相关法律法规及标准的要求, 确保处置过程不对环境造成二次污染, 推进危废数字化管理, 危废产生超 30 吨以上企业应使用具备物联感知功能的智能电子台秤, 并与浙江省固体废物监管信息系统联网。

四、加强日常环保管理和环境风险防范, 建立环保管理机构, 健全岗位责任制和工作台账制度。落实专人负责各项污染防治措施和运行工作, 确保各类污染物达标排放。落实环保设施安全生产工作要求, 委托有法定资质的设计单位对重点环保设施进行设计。

五、落实污染物排放总量控制措施。按照《环评报告表》结论, 本项目实施后, 全厂污染物外排环境量控制为: COD_{0.119} 吨/年, 氨氮 0.006 吨/年, SO₂ 0.008 吨/年, NO_x 0.374 吨/年, VOCs 0.530 吨/年, 其他各类污染物排放总量按《环评报告表》

意见进行控制。在完成排污权交易及总量平衡等相关手续后方可投产。

六、根据《中华人民共和国环境影响评价法》等的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。

以上意见和《环评报告表》中提出的污染防治措施及环境风险防范措施，你公司应在项目设计、建设、运营中认真予以落实。你公司须严格执行环保“三同时”制度，落实法人承诺，在项目发生实际排污行为之前，依法依规办理排污许可相关手续。项目建设期和运营期日常环境监督管理工作由台州市路桥区生态环境保护行政执法队负责，同时你公司须按规定接受各级生态环境主管部门的监督检查。

你公司对本审批决定有不同意见，可在接到本审查意见之日起六十日内向台州市人民政府申请复议，也可在六个月内依法向台州市椒江区人民法院起诉。



抄送：路桥区经信局，路南街道办事处，路桥区应急管理局。
台州市生态环境局路桥分局办公室 2023 年 12 月 18 日印发

附件 2 排污许可

固定污染源排污登记回执

登记编号：91331004722764213D001Y

排污单位名称：台州迪克机车工业有限公司	
生产经营场所地址：台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）	
统一社会信用代码：91331004722764213D	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2024年07月02日	
有效期：2024年07月02日至2029年07月01日	

附件 3 验收项目基本资料

台州迪克机车工业有限公司

验收项目基本资料

建设单位名称：台州迪克机车工业有限公司

13968697075

法人代表：潘秉青

联系电话：39 万元

项目总投资：1500 万元

项目环保投资：300 天

日工作时间：8h

年工作时间：厂区内就餐

职工人数：80

食宿情况

产品名称

设计规模

实际规模

摩托车塑料配件

16 万套/年

16 万套/年

摩托车车架

12 万套/年

12 万套/年

备注：提供原材料产品说明、成分。表格不够书写可附页。

原辅材料

单位

设计年用量

调查期间用量

铁屑

t/a

2000

370

焊丝

t/a

100

19

ABS

t/a

200

37

PP

t/a

1800

333

色母

t/a

20

3.7

水性电泳漆

t/a

16

2.96

脱脂剂

t/a

4

0.74

硅烷液

t/a

1

0.18

焊丝

t/a

5

0.9

乳化液

t/a

0.5

0.1

天然气

万 m³/a

20

3.7

CO₂

t/a

50

9.2

氩气

t/a

250

46.2

润滑油

t/a

1

0.19

钢丸

t/a

2

0.37

生产设备名称

单位

设计数量

实际数量

机械臂

台

27

27

铣床

台

2

2

普通车床

台

2

2

弯管机

台

6

6

磨床

台

1

1

冲床

台

8

8

钻床

台

3

3

抛丸机

台

1

1

注塑机

台

18

18

搅拌机

台

2

2

冷却塔

台

2

2

破碎机

台

2

2

电焊机

台

50

50

CO₂储罐

台

1

1

氩气储罐

台

1

1

电泳生产线

条

1

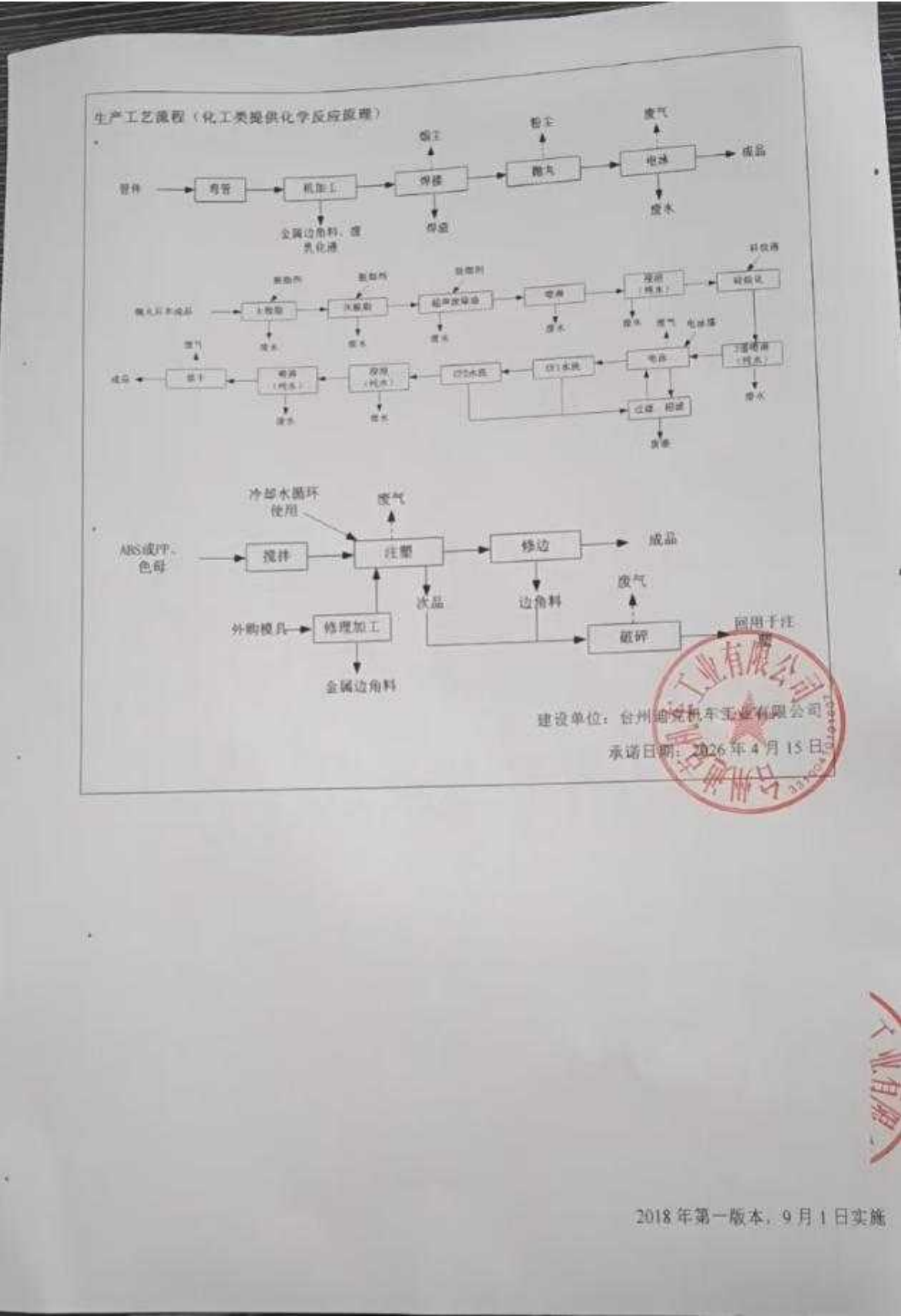
1

2018 年第一版本：9 月 1 日实施

验收监测期间生产工况	空压机	台	1	1
	离心通风机	台	1	1
	电动机	台	1	1
	采样日期	监测期间生产量	设计日均生产量	生产负荷
	2026年3月30日	510套摩托车塑料配件	533套摩托车塑料配件	96
	2026年3月30日	510套摩托车塑料配件		96
	2026年4月2日	510套摩托车塑料配件		96
	2026年4月14日	507套摩托车塑料配件		95
	2026年4月15日	509套摩托车塑料配件		96
	2026年3月30日	375套摩托车架	400套摩托车架	94
	2026年3月30日	370套摩托车架		92
	2026年4月2日	380套摩托车架		95
	2026年4月14日	377套摩托车架		94
	2026年4月15日	380套摩托车架		95

台州迪克机车工业有限公司
91607

2018年第一版本，9月1日实施



附件 4 营业执照



附件 5 水费



电子发票（增值税专用发票）

国家税务总局
浙江省税务局

发票号码：26332000000490209661
开票日期：2026年01月19日

购买方信息	名称：台州迪克机车工业有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号：91331004722764213D	销售方信息	名称：台州市路桥自来水有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号：913310041481859888				
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*水冰雪*基本水费		吨	274	2.9320438	803.38	3%	24.10
合 计					¥ 803.38		¥ 24.10
价税合计（大写）		捌佰贰拾柒圆肆角捌分		（小写）¥ 827.48			
备注	户号：3101025333，户名：台州迪克机车工业有限公司，水费月份：2025-01						

开票人：张盈

附件 6 危废协议及资质

危废集中收储委托处置服务合同

合同编号 CC20260101001

甲方：台州迪克机车工业有限公司 (以下简称甲方)
乙方：台州金野环保科技有限公司 (以下简称乙方)

甲方是危险废物产生单位；乙方是生态环境部门许可的危废收集、贮存、处置企业，为有效防止危险固体废物对环境造成污染，保障生态环境及人民群众的生命健康，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，经甲乙双方平等协商，达成如下协议：

一、危险废物的数量和价格

1、甲方应按市生态环境局（或环境影响评价报告书）核实的数量委托乙方进行收集、贮存、处置，数量按实结算，甲方委托乙方收集、贮存、处置的危险废物重量由乙方提供计重工具过磅称重，或用甲方电子设备称重，若危险废物不宜采用上述方法称重，则按照双方协商方式计重。

2、甲、乙双方商定的危险废物种类及数量如下表：

危险废物名称	废物类别	废物代码	数量 (单位：吨)	处置价格 (元/吨)	备注
废乳化液	HW09	900-008-09	1.05	3000	
含油金属屑	HW09	900-008-09	1	3000	
槽渣	HW17	338-064-17	0.1	3000	
沉渣及超滤渣	HW12	900-252-12	1.235	3000	
废润滑油	HW08	900-217-08	0.5	浮动价	核废油品槽收费，最低-1000 元/吨，最高 3000 元/吨
废活性炭	HW49	900-039-49	5	3000	
废水处理污泥	HW17	338-064-17	6	3000	
废油桶	HW08	900-249-08	0.11	2000	
废滤膜滤网	HW49	900-041-49	0.5	3000	
其他危化品包装材料	HW49	900-041-49	1.57	3000	
废灯管	HW29	900-023-29	0.02	35000	

3、处置费含税，不含运费；运费单次 3 吨以下（含 3 吨）300 元/次，单次 3 吨以上 100 元/吨。

二、甲、乙双方责任

（一）甲方责任

- 1、甲方必须按生态环境部门的要求对危废进行包装，贴好危险废物标签。
- 2、甲方必须就所提供的危险废物向乙方出具详细的组分说明，同时应确保所提供的废物不得携带爆炸品和具有放射性的物质，并且甲方还应确保所提供的危险废物必须符合本

合同所规定的种类，否则由此所引发的一切责任及后果由甲方承担。

3、如甲方在生产过程中产生新的危险废物需及时转移处置的，甲乙双方另行商定解决。

4、甲方产生危废大于合同数量的应向当地生态环境部门申报，获批后联系乙方签订补充处置协议后方可处置。

5、在甲方场地内装货由甲方负责。

(二) 乙方责任

1、乙方必须按国家及地方有关法律法规收集、贮存、处置甲方产生的危险废物，并接受甲方监督。

2、甲方提出转移要求后，乙方原则上应在七天内安排上门清运，如遇特殊情况可适当延长，但最长不得超过十五天。

3、乙方应协助指导甲方对危险废物进行有序管理。

4、在乙方场地内卸货由乙方负责。

5、运输由乙方统一安排。

三、环境污染责任

危险废物在出甲方厂区之前，危险废物所引起的任何环境污染责任由甲方自行承担。待处置危险废物在运输转移离开甲方厂区后，对其可能引起的任何环境污染责任由乙方承担，但因甲方违反告知义务，隐瞒危险废物物质种类或含量、包装不适引起废物泄露等情况除外。

四、结算方式

每次清运乙方开发票后结算一次，甲方应在收到发票后 15 天内（含）通过银行转帐支付。

五、违约责任

1、甲方所交付的危险废物不符合本合同规定，乙方有权拒绝接收。乙方同意接收的，由乙方就不符合本合同规定的危险废物重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意，签字确认后再由乙方负责处理。

2、任何一方逾期，每逾期一日按应付款项总额的 5% 支付违约金给另一方，并承担因此而给对方造成的全部损失。逾期十五日以上的（含十五日），守约方有权单方解除本合同且无需承担任何责任。

六、本合同每年签订一次，未尽事宜，双方友好协商解决。协商无果的，由生态环境局路桥分局或相关单位调解处理，调解不成的，依法通过路桥区人民法院诉讼解决。因此产生的必要费用由败诉方承担（包括律师代理费）。

七、本合同经双方签字盖章后即生效，本合同一式贰份，甲乙双方各执壹份。

八、本合同有效期，自 2026 年 1 月 1 日起，至 2027 年 12 月 31 日止。

甲方(盖章)
法人/授权代表(签字)

乙方(盖章)
法人/授权代表(签字)

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告表

浙江省固体废物监管信息系统

台州金野环保科技有限公司

公告

最新用户操作手册

jyhbkj1

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

首页大厅

电子台账

数据管理

数据统计

计划管理

企业管理

数据管理

数据管理

数据管理

许可证!

基本详情

企业名称	台州金野环保科技有限公司	统一社会信用代码	91331004MA2DX8NK22
经营许可证编号	浙小危收监第00033号	有效期	2022-10-24 - 2027-10-23
发证日期	2022-10-24	初次发证日期	2020-09-18
经营范围	固	是否包含固废	否
企业类型		产废企业	
许可证文件	shwmn2/companyMaterial/2022/10/24/f_1666580256215_危废环发【2022】27号关于同意颁发台州金野环保科技有限公司危险废物经营许可证的通知.pdf		

危险详情

序号	处置方式大类	处置方式小类	危险大类	危险代码	许可量(吨)	备注
----	--------	--------	------	------	--------	----

浙江省固体废物监管信息系统

台州金野环保科技有限公司

公告

最新用户操作手册

jyhbkj1

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

许可证!

HW48有色金属冶炼废物,HW12染料、涂料废物,HW34废酸,HW13有机溶剂废物,HW35废碱,HW29金属表面处理废物,HW16废有机溶剂,HW49其他废物,HW17表面处理废物,HW09废水、废液/水、浆/水混合物体或乳液

321-027-48, 321-034-48,900-250-12, 900-251-12, 900-252-12, 900-253-12, 900-254-12, 900-256-12, 900-299-12,900-304-34, 900-300-34, 900-303-34, 900-307-34, 900-340-34, 900-306-34,900-016-13, 900-014-13, 900-015-13,900-352-35, 900-353-35, 900-355-35, 900-356-35, 900-399-35,900-023-25,900-209-08, 900-220-08, 900-213-08, 900-210-08, 900-205-08, 900-204-08, 900-203-08, 900-201-08, 900-200-08, 900-214-08, 900-199-08, 900-219-08, 900-221-08, 900-217-08, 900-216-08,900-002-16, 900-019-16,900-039-4

企业管理

经营数据

报表管理

设备管理

公告

最新用户操作手册

jyhbkj1

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

关于发布“三废清单”填报数据填报的通知

交易大厅

电子签章

数据管理

数据管理

计划管理

企业管理

数据管理

运营管理

安全管理

许可证1

1

仅收集、贮存

仅收集、贮存

HW48有色金属冶炼废物,HW12染料、涂料废物,HW34废酸,HW13有机溶剂废物,HW35废碱,HW29金属表面处理废物,HW16废有机溶剂,HW49其他废物,HW17表面处理废物,HW09废水、废液/水混合物体或乳液

5, 900-356-35, 900-399-35,900-023-25,900-209-08, 900-220-08, 900-213-08, 900-210-08, 900-205-08, 900-204-08, 900-203-08, 900-201-08, 900-200-08, 900-214-08, 900-199-08, 900-219-08, 900-221-08, 900-217-08, 900-216-08,900-002-16, 900-019-16,900-039-4, 900-041-49, 900-042-49, 900-045-49, 900-046-49, 900-047-49, 900-099-49, 772-006-48,336-052-17, 336-054-17, 336-062-17, 336-063-17, 336-064-17, 336-066-17,900-005-09, 900-006-09, 900-037-09

8000

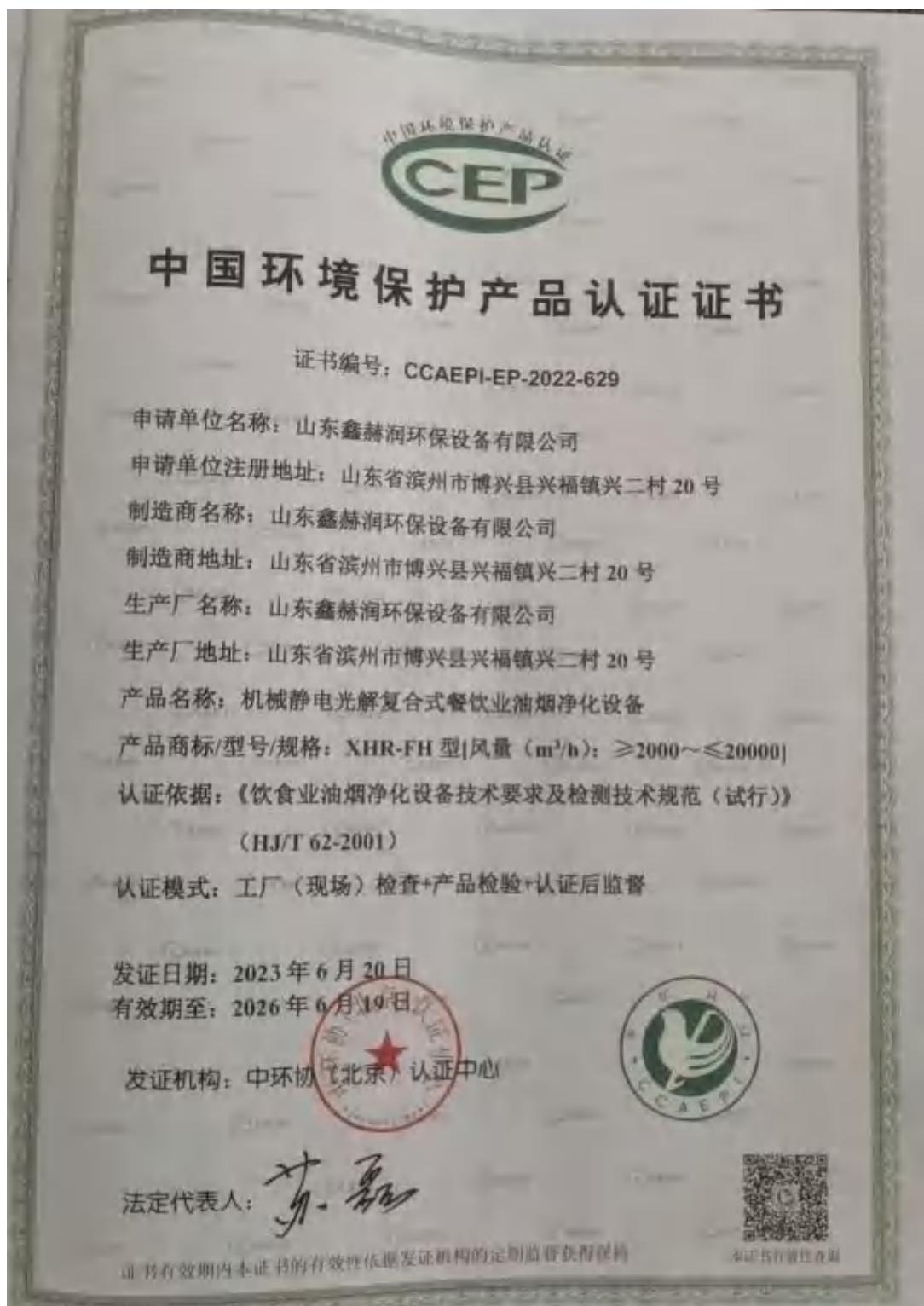
共 1 条数据, 当前 1 / 1 页

10条/页

1

前往 1 页

附件 7 油烟净化器合格证



附件 8 环保设施设计方案

台州迪克机车工业有限公司

电泳废气治理方案



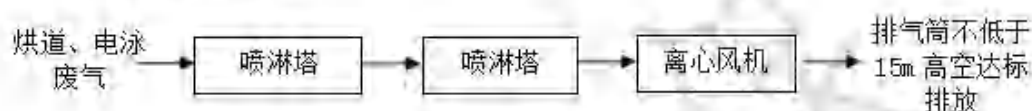
编制单位：浙江天弘环境工程有限公司

③废气收集管道布置满足现场使用要求，校核管路设计和工程量并据此进行管路系统的阻力计算。废气处理系统要求微负压运行，防止外溢；

④所有的收集及输送风管为圆形，根据废气特性为不含酸不含碱但为高温废气；考虑到成本管控，本项目收集管道拟定选用镀锌材质。

3.4 废气治理工艺设计

电泳废气治理工艺：



废气处理工艺流程图

流程说明：

废气通过收集管道连接至一级喷淋塔内，系统先对废气中含有粘稠性小颗粒进行洗涤降解，拦截大部分可溶性的颗粒物质。同时在高压循环洗涤液重力的冲击下，可使 $\geq 99\%$ 的微颗粒降至洗涤箱液中形成悬浮物从排渣口流入网格。过滤系统将其隔离，使清液再流入泵液箱循环使用（对于污渣定期清理包装移送到具有固废处理资质的单位）；经过一级喷淋处理后的废气进入二级喷淋塔内，利用循环喷淋液对残留的废气进行洗涤降解确保达到排放标准，最后经过除雾层对废气多余水分的去除后，将达标的废气由排气筒 15 米高空达标排放。

注：喷淋塔中的循环液定期排入污水处理站进行处理。

台州迪克机车工业有限公司

注塑废气治理方案



编制单位：浙江天弘环境工程有限公司

编制时间：2024 年 05 月

件等)等;

③废气收集管道布置满足现场使用要求,校核管路设计和工程量并据此进行管路系统的阻力计算。废气处理系统要求微负压运行,防止外溢;

④所有的收集及输送风管为圆形,根据废气特性为不含酸不含碱但为高温废气;考虑到成本管控,本项目收集管道拟定选用镀锌材质。

3.4 废气治理工艺设计

注塑废气治理工艺

根据业主提供的资料,得知本项目使用原料基本为新料。参照以往工程经验,本项目拟定治理工艺为活性炭吸附。

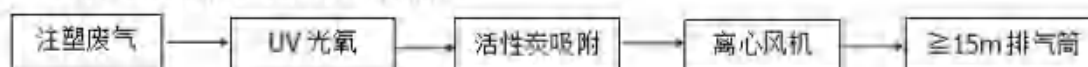


图 3-2 注塑废气治理工艺流程图

注塑废气通过一根总管负压进入负压进入 UV 光氧设备,光催化净化技术是使紫外线光管产生高强紫外线,其中 154nm-185nm 波长在系列光谱中使占比例高达 14%,紫外线剂量大于 65mw/cm²,光子能量大于 1100kJ/mol,是当前工业 UV/O₃ 紫外灯中剂量和能量最大的紫外线,迅速氧化键能小于 1100kJ/mol 的污染物,紫外线光解氧气产生臭氧,臭氧浓度 15g-75g/h,臭氧能快速氧化金属性较强的污染物,臭氧量可根据污染物的浓度以及后续反应时间设定。废气的光解催化氧化机理包括两个过程:一是在产生高能离子群体的过程中,一定数量的有害气体分子受高能作用,本身分解成单质或转化为无害物质。二是含有大量高能粒子和高活性的自由基的离子群体,与大分子气体作用,打开了其分子内部的化学键,转化为无害的小分子物质。新生态的氧离子具有很强的氧化性,它能有效的氧化分解不受负离子作用控制的有机物。废气反应后多余的氧离子

12

设计单位:浙江天弘环境工程有限公司

公司地址:台州市椒江区市府大道 201 号

传真电话:0576-88989337

联系电话:0576-88989337、88989330

迪克机车有限公司 废水治理工程设计方案



浙江天弘环境工程有限公司
Zhejiang Tianhong Environmental Engineering Co.,Ltd.

第二章. 设计基准

2.1 设计规模

根据迪克机车有限公司的生活、生产实际情况及水量变化系数,得到如下污水的设计水量:

选取物化+生化处理工艺,处理水量按 $15\text{m}^3/\text{d}$ (最大进水量 $1.2\text{m}^3/\text{h}$) 设计,生化按 24 小时运行设计。

2.2 原水水质浓度限值

根据对迪克机车有限公司现场生产废水的取样分析结果,结合相应的水质浓度波动和我方的实际工程经验,所得的水质浓度作为本项目设计原水水质浓度的限值,具体的设计水质浓度根据表 2-1 执行:

表 2-1 设计水质浓度限值表 (单位: mg/L , pH 为无量纲)

污染物 污水名称	COD _{Cr}	石油类	氨氮	总磷	pH
生产废水	1500	100	/	/	7-10

2.3 出水排放标准

根据环保相关要求和水环境功能区划,与业主代表协商后,废水经厂内废水处理设施处理后污染物要求达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后接入市政污水管网,其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)其它企业间接排放限值。

表 2-2 标准限值和设计出水水质表 (单位: mg/L , pH 值除外)

污染物 名称	COD _{Cr}	pH 值	氨氮	总磷	SS
标准限值	500	6~9	35	8.0	400

第四章 处理单元及设备选型

4. 废水构筑物容积汇总表

处理单元	材质	尺寸 (m)	数量	有效容积 (m ³)	设计参数
隔油池调节池	不锈钢	L1.8×B2.0×H3.0	1	10.08	容纳一天排水量
浓液池	不锈钢	L2.1×B2.5×H3.0	1	14.70	——
污泥池	不锈钢	L1.8×B0.5×H3.0	1	2.52	——
物化反应池	不锈钢	L0.4×B0.4×H2.0	2	0.544	HRT=22min
物化沉淀池	不锈钢	L1.2×B1.2×H3.0	1	2.8	表面负荷 $q=0.83\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$
回调池	不锈钢	L0.4×B0.4×H2.0	1	0.27	HRT=11min
厌氧池及 厌氧回流池	不锈钢	L1.4×B1.2×H3.0	1	3.3	停留时间 HRT=0.22d
缺氧池	不锈钢	L2.8×B1.2×H3.0	1	9.07	停留时间 HRT=0.60d 污泥负荷 $N_s=0.15\text{kg}(\text{COD})/[\text{kg}(\text{MLSS}) \cdot \text{d}]$
好氧池	不锈钢	L2.8×B1.2×H3.0+ L1.8×B1.2×H3.0	2	15	停留时间 HRT=1.0d 污泥负荷 $N_s=0.15\text{kg}(\text{COD})/[\text{kg}(\text{MLSS}) \cdot \text{d}]$
二沉池	不锈钢	L1.2×B1.2×H3.0	1	2.88	表面负荷 $q=0.83\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$

4.1 调节池

性质：新建

用途：收集生产废水，对废水进行均质均量调节，保证后续处理水质水量的稳定性。

工艺参数及配置：

结构形式	业主自建	
池内大约尺寸	L1.8×B2.0×H3.0	m
数量	1	座
有效容积	10.08	m ³
设计参数	容纳线上一天最大的排水量	
主要设备	0.75kw 调节池提升泵 1台；液位计 1套；流量计 1套	

4.2 浓液池

性质：新建

用途：收集浓液，对废水进行均质均量调节，定期定量泵入调节池处理。

工艺参数及配置：

结构形式	业主自建	
池内大约尺寸	L2.1×B2.5×H3.0	m
数量	1	座
有效容积	14.70	m ³
设计参数	—	
主要设备	0.75kw 浓液池提升泵 1 台；液位计 1 套；流量计 1 套	

+

分页符

迪克机车有限公司废水处理工程设计方案

4.3 污泥池

性质: 新建

用途: 对处理过程中产生的污泥进行暂存后经压滤机处理。

工艺参数及配置:

结构形式	业主自建	
池内大约尺寸	L1.8×B0.5×H3.0	m
数量	1	座
有效容积	2.52	m ³
设计参数		
主要设备	污泥泵 1 台	

4.4 反应池 1、2

性质: 新建

用途: 混凝反应发生的主要场所

工艺参数及配置:

结构形式	Q235	
池内净尺寸	L0.4×B0.4×H2.0	m
数量	2	座
有效容积	0.54	m ³
设计参数	HRT=22min	
主要设备	0.37kw 加药系统 2 套；pH 计 1 套；0.75kw 反应搅拌机 2 套	

分页符

迪克机车有限公司废水处理工程设计方案

4.5 沉淀池

性质：新建

用途：泥水分离的主要场所

工艺参数及配置：

结构形式	Q235	
池内净尺寸	L1.2×B1.2×H3.0	m
数量	1	座
有效容积	2.8	m ³
设计参数	表面负荷 $q=0.83\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$	
主要设备	Φ200 导流筒一个	

4.6 回调池

性质：新建

用途：重新调节混凝沉淀处理后的生产废水的酸碱度

工艺参数及配置：

结构形式	Q235	
池内净尺寸	L0.4×B0.4×H2.0	m
数量	1	座
有效容积	0.27	m ³
设计参数	HRT=11min	
主要设备	0.37kw 加药系统 2 套；pH 计 1 套；0.75kw 反应搅拌机 1 套	

分页符

迪克机车有限公司废水处理工程设计方案

4.7 厌氧池

性质：新建

用途：利用水中的厌氧微生物，分解废水中的大分子物质。

工艺参数及配置：

结构形式	Q235	
池内净尺寸	L1.4xB1.2xH3.0	m
数量	1	座
有效容积	3.3	m ³
设计参数	HRT=0.22d	
主要设备	3.0kw 生化搅拌机 1 台	

4.8 缺氧池

性质：新建

用途：利用水中的缺氧微生物，分解废水中的大分子物质。

工艺参数及配置：

结构形式	Q235	
池内净尺寸	L2.8xB1.2xH3.0	m
数量	1	座
有效容积	9.07	m ³
设计参数	HRT=0.60d；污泥负荷 $N_s=0.15\text{kg}(\text{COD})/[\text{kg}(\text{MLSS}) \cdot \text{d}]$	
主要设备	罗茨风机一台（共用），曝气头若干	

迪克机车有限公司废水处理工程设计方案

4.9 好氧池

性质：新建

用途：活性污泥进行有氧呼吸，将有机污染物彻底分解为二氧化碳和水等无机物，从而达到去除污染物的功能。

工艺参数及配置：

结构形式	Q235	
池内净尺寸	L2.8xB1.2xH3.0 L1.8xB1.2xH3.0	m
数量	1	座
有效容积	15.0	m ³
设计参数	HRT=1.0d；污泥负荷 $N_s=0.15\text{kg}(\text{COD})/[\text{kg}(\text{MLSS}) \cdot \text{d}]$	
主要设备	罗茨风机一台（共用），曝气头若干	

4.10 二沉池

性质：新建

用途：对生化处理过的污水进行沉淀，使活性污泥与处理完的污水分离，并使污泥在该池得到一定程度的浓缩。

工艺参数及配置：

结构形式	Q235	
池内净尺寸	L1.2xB1.2xH3.0	m
数量	1	座
有效容积	2.8	m ³
设计参数	表面负荷 $q=0.83\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$	
主要设备	Φ200 导流筒一个	

分页符

迪克机车有限公司废水处理工程设计方案

4.11 排放口

性质：新建

用途：对排放的废水进行监测等。

工艺参数及配置：

结构形式	SUS201	
池内净尺寸	L1.3xB0.6xH0.5	m
数量	1	座

分页符

附件 9 排污权交易凭证

排 污 权 交 易 凭 证									
编号：路 2024023									
单位名称		台州迪克机车工业有限公司							
法定代表人		潘来青		项目名称：年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目					
生产地址		浙江省台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）							
交易排污权		COD		吨	价格	元/吨			
		NH ₃ -N		吨	价格	元/吨			
		SO ₂		吨	价格	元/吨			
		NO _x		吨	价格	元/吨			
		0.374			5100				
		总价		9537	元				
获得排污权		COD		吨	SO ₂	吨			
		NH ₃ -N		吨	NO _x	0.374 吨			
排污权有效期限：五 年									
发证机关（章）：台州市生态环境局路桥分局									
2024 年 7 月 11 日									
注意事项									
1. 排污权交易凭证不得私自涂改或再转让。									
2. 排污权交易凭证遗失或被窃应及时办理挂失手续。									

排 污 权 交 易 凭 证									
编号：路 2024021									
单位名称		台州迪克机车工业有限公司							
法定代表人		潘来青		项目名称：年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目					
生产地址		浙江省台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）							
交易排污权		COD		0.119	吨	价格	10100	元/吨	
		NH ₃ -N		/	吨	价格	/	元/吨	
		SO ₂		/	吨	价格	/	元/吨	
		NO _x		/	吨	价格	/	元/吨	
		总价		6009.5	元				
获得排污权		COD		0.119	吨	SO ₂	/	吨	
		NH ₃ -N		/	吨	NO _x	/	吨	
排污权有效期限：五 年									
发证机关（章）：台州市生态环境局路桥分局									
2024 年 6 月 27 日									
注意事项									
1. 排污权交易凭证不得私自涂改或再转让。									
2. 排污权交易凭证遗失或被窃应及时办理挂失手续。									

排污权交易凭证

编号: 路 2024019

单位名称: 台州迪克机车工业有限公司

法定代表人: 潘来青

项目名称: 年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目

生产地址: 浙江省台州市路桥区路南上马村(路南工业园区)

交易排污权	COD	NH ₃ -N	SO ₂	NO _x	总价
	/	0.006 吨	0.008 吨	/	554
				4400 元/吨	
				12600 元/吨	
				/	

获得排污权: COD / 吨, NH₃-N 0.006 吨, SO₂ 0.008 吨, NO_x / 吨

排污权有效期限: 五 年

发证机关(章): 台州市生态环境局路桥分局

2024 年 6 月 14 日

注意事项:

1. 排污权交易凭证不得私自涂改或再转让。
2. 排污权交易凭证遗失或被窃应及时办理挂失手续。

附件 10 公示文件



附件 11 整改反馈材料

台州迪克机车工业有限公司关于“年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护自主验收效果评估发现问题”

自验收抽查评估整改情况报告

台州市生态环境局路桥分局：

近期，接到《台州市生态环境局关于移交 2025 年第二批建设项目竣工环境保护自主验收效果评估抽查情况的函》。其中涉及“台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目”，我公司高度重视，立刻组织人员对情况进行核实了解，并督促立即进行整改，现将自主验收的整改情况说明汇报如下：

一、重大问题

(1)环评要求废水处理设施设计能力为 15t/d,实际建设废水处理设施处理能力为 6t/d,根据验收报告水平衡,该项目需废水处理设施处理的废水量为 2706t/a(约 9.02t/d),实际建设的废水处理设施处理能力不能满足其相应主体工程需要,属于重大问题第二条“未按环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施,或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用。”

整改落实情况：经核实，生产废水处理设施设计委托原设计单位进行了优化调整，调整后处理能力确认为 15t/d，并于 2026 年 3 月 10 日通过三位专家的论证审查；项目于 2026 年 3 月重新启动验收工作，于 2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日、4 月 2 日、4 月 14 日、4 月 15 日进行了采样分析工作，于 2026 年 4 月 18 日组织并通过了自行验收。

4 月 15 日进行了采样分析工作，于 2026 年 4 月 18 日组织并通过了自行验收。

二、验收监测报告问题：

（1）缺少电泳生产线设计参数及符合性分析。

整改落实情况：在验收报告“2.4 主要生产设备”章节补充电泳生产线设计参数表，具体参数为“脱脂槽：1.2×2.0×1.0m、脱脂槽：1.0×2.0×1.0m、超声波脱脂槽：9.3×1.2×1.9m、喷淋槽：1.0×2.0×10m、浸泡槽：6.6×1.2×1.9m、硅烷化槽：1.2×2.0×1.0m、喷淋槽：1.0×2.0×1.0m、喷淋槽：1.0×2.0×1.0m、电泳槽：16.5×1.2×1.0m、UF1（超滤）：1.0×2.0×1.0m、UF2（超滤）：1.0×2.0×1.0m、浸泡槽：6.5×1.2×1.9m、喷淋槽：1.0×2.0×1.0m、烘道（天然气间接加热）：30.0×2.7×3.0”，电泳生产线实际参数符合环评设计要求，具体内容见验收报告 P13 及附件 2。

（2）调试期间，产品产量占达产时产量的 9.6%，原辅料单耗、固废产生量较环评发生变动，缺少相关分析。

整改落实情况：对验收报告中的“表 2-6 主要原辅材料消耗表”、“表 2-7 产品产量”和“表 7-13 固废产生量”重新进行了核实，通过获取调试期（1 月份，27 天）实际原辅料的用量、固废的产生量与生产负荷（约 74%）计算全年的原辅料消耗量及固废产生量，计算结果原辅材料符合环评预测年消耗量，固废符合环评预测产生量，具体内容见验收报告 P14 及附件 3。

（3）缺少调试期间水平衡。

整改落实情况：根据调试期间水票计算出月平均用水量，在验收报告“2.4 水源及水平衡”增加调试期间水平衡图，2026 年 1 月份（27 天）自来水用量为 274 吨，生产符合约为 74%，折算全年达产时用水量约为 3062 吨，调试期间废水排放量为 196.1t，折算达产时废水排放量为 2233.8t/a，低于环评核定的废水排放量（3972t/a），具体内容见验收报告 P16 及附件 4。

（4）缺少废气收集措施落实情况。

整改落实情况：经核查，验收报告“表 3.7 环保设施/措施三同时落实情况”中对“废气收集措施落实情况”进行了相关描述，并通过对环评要求、初步设计、企业实际建设三个时期的措施进行对比，得出本项目环保设施均已落实的结论，具体内容见验收报告 P30-32 及附件 5。

（5）缺少各废气处理设施主要技术指标。

整改落实情况：根据设计单位提供的废气设计方案，在验收报告“3.2 废气”章节中，补充废气设计风量等相关参数，电泳废气环评设计风量为 12000m³/h，实际设计风量为 8000~15000m³/h，注塑废气环评设计风量为 10000m³/h，实际设计风量为 8000~15000m³/h，废气处理设施符合环评要求，具体内容见验收报告 P23 及附件 6。

（6）缺少地下水、土壤防治措施落实情况。

整改落实情况：核查企业地下水、土壤防治措施落实情况，并在验收报告“表 3-7 “环评及批复意见”落实情况”中，补充地下水、土壤防治措施落实情况：“已加强清洁生产。电泳线均为架空建设，

车间均已硬化且进行防渗加固。已委托专员定期维护生产设备及废气处理设施。固体废物均已分类妥善收集。”，地下水、土壤防治措施符合环评要求，具体内容见验收报告 P35 及附件 7。

(7) 缺少环评要求的风险防范措施、应急池落实情况。

整改落实情况：核查风险防范措施、应急池落实情况，并在验收报告“3.5 其他环境措施”章节中，补充风险防范措施、应急池落实情况：“已设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，同时对危废暂存区域进行定期检查；针对危废类别选用合适的包装容器，在危废暂存前需检查包装容器的完整性；已安排专员定期对生产车间进行周期性巡回检查，发现异常现象及时检修；已完成废气废水处理设施建设，并委托专人定期维护检修，并记录运行记录；已安排专人日常关注气象预报；突发环境污染事故及时联系第三方单位进行应急监测；设有 15m³ 的浓缩池，可有效容纳日常产生的高浓度废水及事故性废水。”，风险防范措施、应急池符合环评要求，具体内容见验收报告 P29 及附件 8。

(8) 缺少生活污水排放口污染物监测。

整改落实情况：经核查，本项目生产废水处理后与生活污水一并纳入市政管网排放，本次验收在监测了生产废水处理设施后，对纳管前的厂区总排放口进行了监测，监测因子为“pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂”。监测结果可以对企业的废水处理设施的污染物处理效率以及企业的纳管的达标排放进行评价，具体内容见验收报告 P44 及附件 9。

(9) 抛丸废气处理设施进口未进行监测，缺少相关分析。

整改落实情况：经核查，由于抛丸废气处理设施为抛丸机出厂配套处理设施，检测口无法满足监测条件，故未对抛丸废气处理设施进口进行监测，已在验收监测报告“6.2 废气监测内容”章节中，补充抛丸废气处理设施进口未监测原因，具体内容见验收报告 P45 及附件 10。

(10) 燃气废气监测因子缺少烟气黑度。

整改落实情况：经核查，本项目已重新验收，燃气废气监测因子中包含烟气黑度，监测结果符合环评标准限值要求：“2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废气监测结果表明，本项目抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》

(DB33/2146-2018) 中表 1 限值；燃气废气排放口，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合环大气[2019]56 号、浙环函〔2019〕315 号的要求，**烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》**

(GB9078-1996) 中其他炉窑的二级标准；注塑废气处理设施出口，非甲烷总烃、甲苯、乙苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中的表 5 特别排放标准，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 标准；焊接废气排放口，颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准；厂界无组织废气监测点，颗粒物、非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 限值，苯乙烯排放浓度及臭

气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准；厂区内废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。”，具体内容见验收报告 P45、P55 及附件 11。

（11）无组织废气监测缺少厂界上风向监测。

整改落实情况：经核查，根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录 C 和《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）对企业厂界无组织的相关规定，均要求在监测日下风向布点，对上风向布点未作要求，具体内容见附件 12。

（12）缺少东侧、西侧厂界噪声监测(分别临近医院和住宅区)。

整改落实情况：本项目已重新验收，利用延伸杆对厂界噪声进行监测，监测结果符合环评标准限值要求：“2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日噪声监测结果表明，**本项目东侧、西侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准**，北侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，敏感点上马村监测点昼间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。”，具体内容见验收报告 P46、P63 及附件 13。

（13）最近敏感点距离该项目厂界仅 30m，缺少敏感点环境质量监测。

整改落实情况：本项目已重新验收，验收内容中包换敏感点声环境质量监测，监测结果符合环评标准限值要求：“2026 年 3 月 30 日、

3 月 31 日噪声监测结果表明，本项目东侧、西侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，北侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，**敏感点上马村监测点昼间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准”**，具体内容见验收报告 P46、P63 及附件 13。

附件 1：设计方案审查意见及项目验收意见

迪克机车有限公司废水处理工程设计方案审查意见

受业主委托，邀请三位专家对浙江天弘环境工程有限公司 2023 年 7 月编制的《迪克机车有限公司废水处理工程设计方案》进行评审。经认真审阅和问询，形成评审意见如下：

一、对方案的总体评价

设计方案在调查了企业电泳生产过程废水污染源强后，结合环评审批中生产废水回用率 50% 的要求，提出对脱脂废水、电泳清洗采用范凝沉淀处理，再与其他废水混合后经厌氧水解、好氧、沉淀处理后，部分外排，部分再经超滤、反渗透处理后回用。废水处理工艺总体可行。技术方案经补充完善后，可作为下一步工作开展依据。

二、补充完善建议

1. 方案应明确脱脂、电泳等槽液的去向，原则上槽液不进入废水处理系统。
2. 结合环评 50% 回用的要求，考虑超滤、反渗透的产水率，明确外部水量和深度回用处理的水量比例。进一步分析超滤和反渗透浓水的水质情况，原则上应达到的管排放标准后直接排放，无需再次进入废水处理系统二次处理。
3. 回用水优先用于对水质要求相对较低的环节，如喷淋用水、前道清洗用水。

专家签字：

赵阳 阮晓 俞新

2026 年 3 月 10 日

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套
摩托车架技改项目竣工环境保护验收意见

2026 年 4 月 18 日，台州迪克机车工业有限公司根据《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目环境保护设施进行验收，与会专家和代表经现场踏勘和会议认真讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：台州迪克机车工业有限公司
- 2、建设地点：台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）
- 3、建设内容：年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架

（二）建设过程及环保审批情况

台州迪克机车工业有限公司 2023 年 12 月，企业委托浙江泰城环境科技有限公司编制完成《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表》，台州市生态环境局临海分局于 2023 年 12 月 18 日以台环建（路）[2023]84 号文件进行了批复。2024 年 9 月 18 日，企业组织成立验收工作组对本项目进行竣工环境保护验收。

根据《台州市生态环境局关于移交 2025 年第二批建设项目竣工环境保护自主验收效果评估抽查情况的函》，台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目存在“未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用”的问题，台州迪克机车工业有限公司立即进行了整改，并对该项目重新组织竣工环境保护验收。

企业已经进行排污登记（编号：91331004722764213D001Y），2024 年 6 月 7 月分别取得氨氮、化学需氧量、二氧化硫、氮氧化物的排污权，排污权交易凭证编号为路 2024019、路 2024021、路 2024023。

本项目为新建项目，企业于 2023 年 12 月开工建设，2024 年 6 月 20 日竣工，已完成主体工程及其相关环保设施的建设，竣工后开始主体项目调试工作。

项目从立项、建设到调试过程无环境投诉、环境违法和处罚行为。

（三）投资情况

本项目总投资 1500 万元，其中环保投资 79 万元，占总投资比例为 5.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目及其环境保护设施。

二、工程变动情况

项目在实际建设和营运过程中，项目性质、生产工艺、建设地点与环评及批复中要求基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目已实施雨污分流。生活污水经厂区已有化粪池处理后纳入路桥污水处理厂；生产废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用。

（二）废气

抛丸粉尘经设备自带的布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒(DA001)高空排放；电泳废气经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过 15m 高排气筒(DA002)高空排放；燃气废气经集气收集后通过 15m 高排气筒(DA003)高空排放；注塑废气经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒(DA004)高空排放；焊接烟尘经集气收集后通过 15m 高排气筒(DA005)高空排放；食堂油烟收集后经 XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备处理达标后引至楼顶高空排放。

（三）噪声

项目噪声主要为生产及辅助设备运行时产生的噪声，通过合理布局、建筑隔声和维护保养等措施来降低设备运行时产生的噪声以及对周边环境的影响。

（四）固体废物

根据调查，企业将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于 6#厂房南侧，面积合计 100m²，用来金属边角料、经规范化处理后的含有金属屑、集尘灰、废布袋、废钢丸、焊渣、废包装材料。企业在车间 6#厂房南侧设一间危废仓库，用来废乳化液、含有金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、其他危化品包装材料，堆场占地面积约 15m²，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

（五）其他环境保护设施

（1）环境风险防范设施

已设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，同时对危废暂存区域进行定期检查；针对危废类别选用合适的包装容器，在危废暂存前需检查包装容器的完整性；已安排专员定期对生产车间进行周期性巡回检查，发现异常现象及时检修；已完成废气废水处理设施建设，并委托专人定期维护检修，并记录运行记录；已安排专人日常关注气象预报；突发环境污染事故及时联系第三方单位进行应急监测；设有 15m³的浓缩池，可有效容纳日常产生的高浓度废水及事故性废水。

（2）规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废水处理设施排放口设有取样口；废气处理设施设有监测孔。

（3）其他设施

无。

四、环境保护设施调试效果

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日、4 月 2 日、4 月 14 日、4 月 15 日对台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境保护设施进行了竣工验收监测。验收监测期间，项目正常运行，各环保治理设施运行正常。

（一）环保设施处理效率

项目电泳废气处理设施两周期的处理效率为非甲烷总烃 77.6%和 81.7%；注塑废气处理设施两周期的处理效率为非甲烷总烃 45.0%和 39.3%；废水处理设施污染物两周期的处理效率为化学需氧量 91.0%和 92.9%、悬浮物 97.0%和 95.2%、氨氮 73.0%和 80.5%、总磷 74.4%和 78.0%、石油类 94.2%和 86.8%、阴离子表面活性剂 72.7%和 86.8%。

（二）污染物达标排放情况

1、废水

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废水监测结果表明，本项目废水处理设施排放口、厂区总排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值；回用水池的 pH 值范围及化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂、氯离子日均浓度均符合《城市污水再生利用——工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺用水标准。

2、废气

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废气监测结果表明，本项目抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值；燃气废气排放口，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合环大气[2019]56 号、浙环函〔2019〕315 号的要求，烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑的二级标准；注塑废气处理设施出口，非甲烷总烃、甲苯、乙苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；焊接废气排放口，颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；厂界无组织废气监测点，颗粒物、非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准；厂区内废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

2026 年 4 月 14 日、4 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气处理设施出口，丙烯腈排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准；电泳废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值。

3、噪声

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日噪声监测结果表明，本项目东侧、西侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准，北侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 4 类标准，敏感点上马村监测点昼间噪声均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准。

4、总量控制

本项目化学需氧量、氨氮、VOCs、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物总量均符合环评中总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目北侧约 50 米的上马村敏感点昼间噪声监测值均符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 2 类标准。

六、验收结论

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目验收资料齐全，已建生产线配套的环境保护设施已落实并正常运行，建立了各类较完善的环保管理制度，监测指标达到相关排放标准要求，根据验收监测和查验结果，项目落实了环评报告中要求的相关内容，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，项目从设计到竣工验收均没有发生或存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的验收不合格的情形，验收组同意本项目通过环境保护设施先行竣工验收。

七、后续要求

- 1、根据相关技术规范要求，完善验收报告；根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，完善竣工环保验收档案资料，规范后阶段涉及的验收公示等相关工作；
- 2、加强废水、废气等环保设施运行、维护及管理，确保污染物长期稳定达标排放；
- 3、进一步加强危险废物及一般固废暂存场所的管理，做好固废台账记录。

八、验收人员信息

详见《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收会议签到单》。

应黄志

台州迪克机车工业有限公司
2026 年 4 月 18 日

附件 2 电泳线

表 2-4 主要生产设备

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	机械臂	台	27	27	与环评一致
2	铣床	台	2	2	与环评一致
3	普通车床	台	2	2	与环评一致
4	铣床	台	6	6	与环评一致
5	磨床	台	1	1	与环评一致
6	冲床	台	8	8	与环评一致
7	钻床	台	3	3	与环评一致
8	抛丸机	台	1	1	与环评一致
9	注塑机	台	18	18	与环评一致
10	搅拌机	台	2	2	与环评一致
11	冷却塔	台	2	2	与环评一致
12	破碎机	台	2	2	与环评一致
13	电焊机	台	50	50	与环评一致
14	CO ₂ 储罐	台	1	1	与环评一致
15	氮气储罐	台	1	1	与环评一致
16	电泳生产线	条	1	1	与环评一致
17	纯水制备机	台	1	1	与环评一致
18	离心过滤器	台	1	1	与环评一致
19	空压机	台	1	1	与环评一致

表 2-5 电泳线主要参数

序号	设备名称	设计规格 m	实际规格 m	环评数量	实际数量	变化情况
1	脱脂槽	1.2×2.0×1.0	1.2×2.0×1.0	1	1	与环评一致
2	脱脂槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
3	超声波脱脂槽	9.3×1.2×1.9	9.3×1.2×1.9	1	1	与环评一致
4	喷淋槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
5	浸泡槽	6.6×1.2×1.9	6.6×1.2×1.9	1	1	与环评一致
6	钝化槽	1.2×2.0×1.0	1.2×2.0×1.0	1	1	与环评一致
7	喷淋槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
8	喷淋槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
9	电泳槽	16.5×1.2×1.0	16.5×1.2×1.0	1	1	与环评一致
10	UF1 (超滤)	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
11	UF2 (超滤)	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
12	浸泡槽	6.5×1.2×1.9	6.5×1.2×1.9	1	1	与环评一致
13	喷淋槽	1.0×2.0×1.0	1.0×2.0×1.0	1	1	与环评一致
14	烘箱 (天然气间接加热)	30.0×2.7×3.0	30.0×2.7×3.0	1	1	与环评一致

上表可知，本项目电泳线生产能力符合环评及批复要求。

2.3 原辅料用量

本项目验收调查期间（2026 年 1 月）原辅料消耗量见表 2-6。

附件 3 原辅料及固废产生量

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收
检测报告

表 2-6 项目原辅料消耗					
序号	名称	单位	环评数量	调试期消耗量	达产时预估消耗量
1	铁件	ta	2000	133.2	2000
2	螺母	ta	100	6.6	99.1
3	ABS	ta	200	13.3	199.7
4	PP	ta	1800	120	1801.8
5	色母	ta	20	1.3	19.5
6	水性电泳漆	ta	16	1	15.0
7	树脂剂	ta	4	0.26	3.9
8	转筒漆	ta	1	0.06	0.9
9	焊丝	ta	5	0.3	4.5
10	乳化液	ta	0.5	0.03	0.5
11	天然气	万 m³/a	20	1.3	19.5
12	CO ₂	ta	50	3.3	49.5
13	蒸汽	ta	250	16.6	249.2
14	润滑油	ta	1	0.06	0.9
15	铜丸	ta	2	0.13	2.0

备注：调试期间生产符合率为 74%

表 3-4 固废产生及处置情况

序号	固废名称	来源	属性	固废代码	产生量 (t/a)			处置方式
					环评	调试期产生量	达产时预计	
1	生活垃圾	日常生活	一般固废	-	15	3	12	委托环卫部门定期清运
2	金属边角料	机加工	一般固废	-	200	13.3	199.7	外售综合利用
3	经规范化处理后的含油金属屑	机加工	一般固废	-	10	0.6	9.0	
4	集尘灰	废气处理	一般固废	-	3.952	0.26	3.9	
5	废布袋	废气处理	一般固废	-	0.5	0.03	0.5	
6	废钢丸	抛丸	一般固废	-	2	0.13	2.0	
7	焊渣	焊接	一般固废	-	0.25	0.01	0.2	
8	废包装材料	原料使用	一般固废	-	10	0.6	9.0	委托台州金野环保科技有限公司收集转处置
9	废乳化液	机加工	危险固废	HW09 900-006-09	1.05	0.06	0.9	
10	含有金属屑	机加工	危险固废	HW09 900-006-09	1	0.06	0.9	
11	槽渣	硅烷化	危险固废	HW17 336-064-17	0.1	0.006	0.1	
12	沉渣及超滤渣	电泳	危险固废	HW12 900-252-12	1.235	0.08	1.2	
13	废油膜滤网	电泳	危险固废	HW49 900-041-49	0.5	/	0.5	
14	废润滑油	设备维护	危险固废	HW08 900-217-08	0.5	0.1	0.5	
15	废灯管	废气处理	危险固废	HW29 900-023-29	0.02	/	0.02	
16	废活性炭	废气处理	危险固废	HW49 900-039-49	9.981	/	6.732	
17	废水处理污泥	废水处理	危险固废	HW17 336-064-17	14	0.9	13.5	
18	废油桶	原料使用	危险固废	HW08 900249-08	0.11	0.007	0.11	
19	其他危化品包装材料	原料使用	危险固废	HW49 900-041-49	1.57	0.1	1.5	

备注：本项目滤膜滤网、UV 灯管不定期更换，因此验收调查期间，废滤膜滤网和废灯管未产生，达产时生产量参照环评。

注塑废气处理设施装填量为 1.119t，更换频率为 6 次/年；根据 7.2.2 验收监测结果计算，注塑废气吸附量为 0.018t/a，则达产时预计产生 6.732t 活性炭。

附件 4 水平衡

12.4 水體及水平面

本项目用水主要为生活用水和生产用水。

取水：自来水主要用于员工生活、清洗工序、纯水制备、喷淋用水、冷却工序等。

排水：本项目厂内废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用，生产废水回用率达到 50%。

根据材料, 2026 年 1 月份 (27 天) 自来水用量为 274 吨, (自来水用量凭证, 见附件 6), 生产符合约为 74%, 折算全年达产时用水量约为 3062 吨。本项目水平衡图如下:

环评水平衡图。

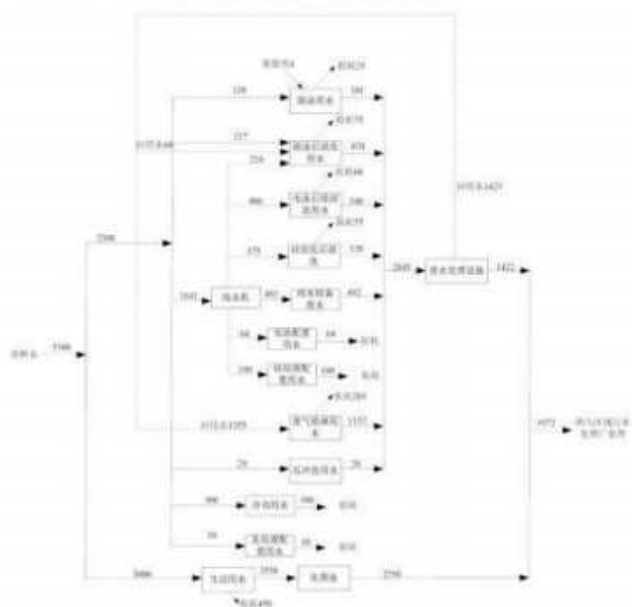
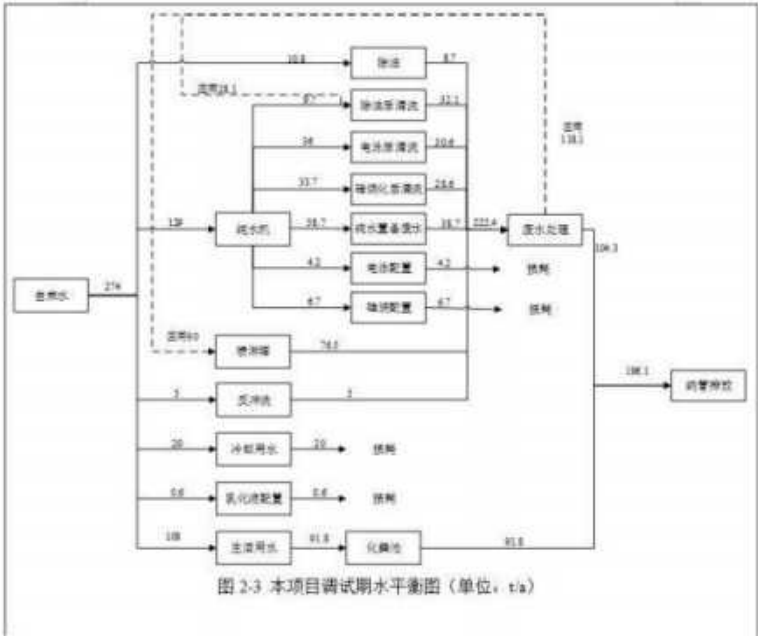


图 2-2 本项目环评水平衡图 (单位: t/d)

本项目调试期间水平衡图:



附件 5 废气收集措施落实情况

表 3-7 环保设施“措施三同时”落实情况						
序号	类别	名称	环评要求	初步设计	企业实际建设	落实情况
1	废水	生活污水	化粪池处理后纳管排放	化粪池处理后纳管排放	化粪池处理后纳管排放	已落实
2		生产废水	经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂的，部分废水经中水回用设施处理后回用	经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂的，部分废水经中水回用设施处理后回用	经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂的，部分废水经中水回用设施处理后回用	已落实
3	废气	抛丸粉尘	经设备自带的布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 高排气筒 (DA001) 高空排放	经设备自带的布袋除尘装置处理后通过不低于 15m 高排气筒 (DA001) 高空排放	经设备自带的布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒 (DA001) 高空排放	已落实
4		电泳废气	经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过不低于 15m 高排气筒 (DA002) 高空排放	经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过不低于 15m 高排气筒 (DA002) 高空排放	经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过 15m 高排气筒 (DA002) 高空排放	已落实
5		燃气废气	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒 (DA003) 高空排放	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒 (DA003) 高空排放	经集气收集后通过 15m 高排气筒 (DA003) 高空排放	已落实
6		注塑废气	经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过不低于 15m 高排气筒 (DA004) 高空排放	经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过不低于 15m 高排气筒 (DA004) 高空排放	经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒 (DA004) 高空排放	已落实
7		焊接烟尘	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒 (DA005) 高空排放	经集气收集后通过不低于 15m 高排气筒 (DA005) 高空排放	经集气收集后通过 15m 高排气筒 (DA005) 高空排放	已落实
8		食堂油烟	收集经油烟净化器处理达标后引至楼顶高空排放	收集经油烟净化器处理达标后引至楼顶高空排放	收集后经 XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备处理达标后引至楼顶高空排放	已落实
9	噪声	设备运行噪声	选用低噪声设备，合理布置车间，高噪声设备远离厂界；在车床等高噪声设备的支承部位设置防震垫片，加大基础设计，地脚配置减震器，并设置减振沟；风机等设置在专用	1	项目已合理布局，生产设备远离厂界；对噪声相对较大的设备设减振基座，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，生产时关闭门窗	已落实

附件 6 废气处理设施参数

表 3-2 废气来源及处理方式						
序号	废气名称	废气来源	主要污染物	排放形式	处理措施	
					环评要求	实际建设
1	抛丸粉尘	抛丸工序	颗粒物	有组织	1、工艺：布袋除尘 2、设计风量：6000m³/h 3、排气筒高度 15m	1、工艺：布袋除尘 2、设计风量：6000m³/h 3、排气筒高度 15m
2	电泳废气	电泳工序	非甲烷总烃	有组织	1、工艺：两级水喷淋 2、设计风量：12000m³/h 3、排气筒高度 15m	1、工艺：两级水喷淋 2、设计风量：8000~15000m³/h 3、排气筒高度 15m
3	燃气废气	天然气燃烧	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	1、设计风量：1135m³/h 2、排气筒高度 15m	1、设计风量：1135m³/h 2、排气筒高度 15m
4	注塑废气	注塑工序	非甲烷总烃、苯乙腈、丙烯酸、甲苯、乙苯	有组织	1、工艺：光催化氧化+活性炭吸附 2、活性炭装填量：蜂窝炭 1.54t（每年更换 6 次） 3、设计风量：10000m³/h 4、排气筒高度 15m	1、工艺：光催化氧化+活性炭吸附 2、活性炭装填量：蜂窝炭 1.119t（每年更换 6 次） 3、设计风量：8000~15000m³/h 4、排气筒高度 15m 5、装填规格：1.65*1.6*2m
5	焊接烟尘	焊接工序	颗粒物	有组织	1、设计风量：10000m³/h 2、排气筒高度 15m	1、设计风量：10000m³/h 2、排气筒高度 15m
6	食堂油烟	食堂	油烟	有组织	油烟净化设备	XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备
<p>备注：</p> <p>A.活性炭吸附箱停留时间设计：根据《挥发性有机物治理实用手册（第二版）》及《台环函（2023）81 号》中提及“分散吸附—集中再生”治理设施要求及相关技术标准的相关要求，颗粒活性炭吸附箱内气流流速应低于 0.6m/s，且停留时间≥0.75s。设计取停留时间 0.75s，设计取填料厚度 400mm，则过滤流速应低于 0.53m/s。</p> <p>B.活性炭吸附箱过滤面积设计：过滤流速取 0.53m/s，所设计的废气收集风量为 10000m³/h 推算，活性炭器过滤面积 S 为：10000÷3600÷0.53=5.24m²，得此处理设备吸附面积不应少于 5.24m²。实际设计活性炭箱体过滤面积为 1.65*1.6*2=5.28m²，符合要求。</p> <p>C.活性炭装填量计算：</p> <p>活性炭装填体积：5.28m²*0.4m=2.112m³，活性炭密度 ρ=0.53t/m³，则活性炭净装填量 M=2.112*0.53=1.119t。</p> <p>本项目电泳、注塑废气处理设施由浙江天弘环境工程有限公司设计，电泳废气设计风量为 8000~15000m³/h，注塑废气设计风量为 8000~15000m³/h，符合环评及批复要求。处理工艺详见图 3-2。</p>						

台州迪克机车工业有限公司

电泳废气治理方案



编制单位：浙江天弘环境工程有限公司

编制时间：2023 年 08 月

台州迪克机车工业有限公司

注塑废气治理方案



编制单位：浙江天弘环境工程有限公司

编制时间：2024 年 05 月

附件 7 地下水、土壤防治措施

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告表			
监测报告表			
土壤及地下水	加强清洁生产工作,从源头上减少“三废”发生量,减少环境负担。电泳线需架空建设,企业需按照环评要求做好废气防治、地面硬化和分区防渗、固废收集处置,并定期巡查防止事故发生。	已加强清洁生产。电泳线均为架空建设,车间均已硬化且进行防渗加固。已委托专员定期维护生产设备及废气处理设施。固体废物均已分类妥善收集。	已落实
环境风险	强化风险意识、加强安全管理;加强储存过程的管理,在储存过程中应严格遵守各物料储存注意事项;加强生产过程的管理;环保设施安全风险防范;加强环保设施运行维护;密切关注气象预报;突发环境污染事故应急监测。	已设置专门的原料仓库并定期检查,危废设置专门的暂存场所,同时对危废暂存区域进行定期检查;针对危废类别选用合适的包装容器,在危废暂存前需检查包装容器的完整性;已安排专员定期对生产车间进行周期性巡回检查,发现异常现象及时检修;已完成废气废水处理设施建设,并委托专人定期维护检修,并记录运行记录;已安排专人日常关注气象预报;突发环境污染事故及时联系第三方单位进行应急监测;设有 15m ³ 的浓缩池,可有效容纳日常产生的高浓度废水及事故性废水。	已落实
总量控制	落实污染物排放总量控制措施。按照《环评报告表》结论,本项目实施后,全厂污染物外排环境量控制为:化学需氧量 0.119t/a、氨氮 0.006t/a、VOCs0.530t/a、粉尘 0.311t/a、二氧化硫 0.008t/a、氮氧化物 0.374t/a。	本项目污染物排环境总量为:VOCs0.407 吨/年、颗粒物 0.024 吨/年、二氧化硫 0.001 吨/年、氮氧化物 0.011 吨/年,符合环评总量控制指标要求(VOCs0.530 吨/年、颗粒物 0.311t/a、二氧化硫 0.008t/a、氮氧化物 0.374t/a)	已落实

附件 8 风险防范措施

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告

本项目生活垃圾委托环卫部门清运。金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、集尘灰、废布袋、废铜丸、焊渣、废包装材料收集后外售，废乳化液、含有金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、其他危化品包装材料委托台州金野环保科技有限公司收集转处置。固废产生及处置去向符合环评及批复要求。

3.5 其他环保设施

3.5.1 环境风险防范措施

本项目风险防范措施详见下表。

表 3-5 项目环境风险防范措施一览表

	环评要求	实际情况
环境风险防范措施	强化风险意识，加强安全管理；加强储存过程的管理，在储存过程中应严格遵守各物料储存注意事项；加强生产过程的管理；环保设施安全风险防范；加强环保设施运行维护；密切关注气象预报；突发环境污染事故应急监测。	已设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，同时对危废暂存区域进行定期检查；针对危废类别选用合适的包装容器，在危废暂存前需检查包装容器的完整性；已安排专员定期对生产车间进行周期性巡回检查，发现异常现象及时检修；已完成废气废水处理设施建设，并委托专人定期维护检修，并记录运行记录；已安排专人日常关注气象预报；突发环境污染事故及时联系第三方单位进行应急监测；设有 15m ³ 的浓缩池，可有效容纳日常产生的高浓度废水及事故性废水。

3.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

单位：万元

附件 9

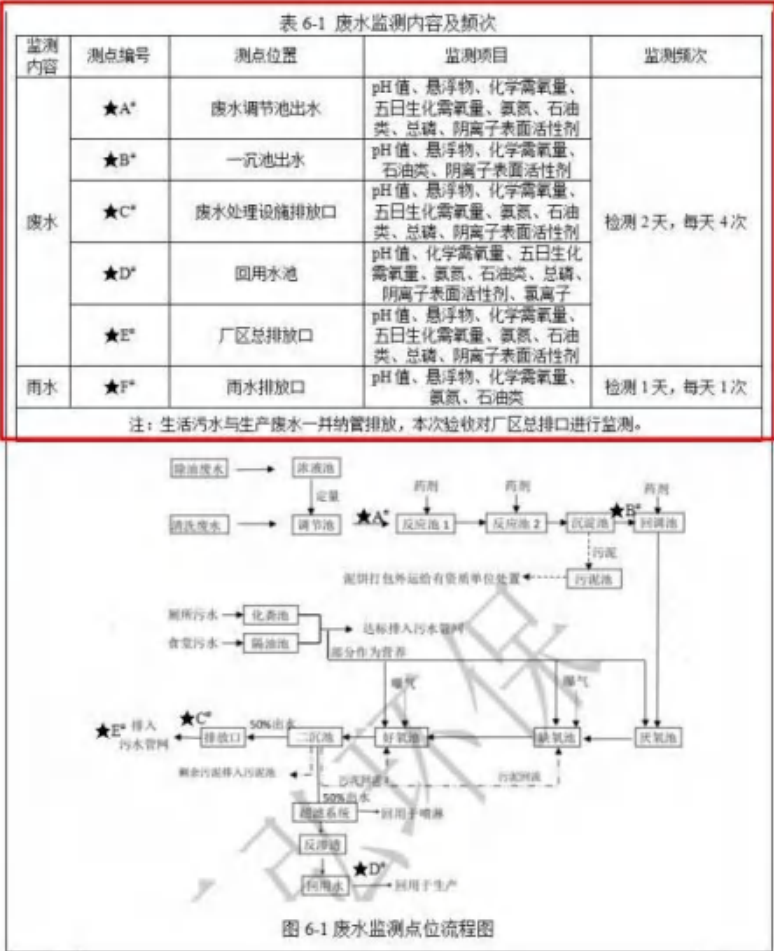


图 6-1 废水监测点位流程图

附件 10

6.2 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容及频次

监测内容	测点编号	测点位置	监测项目	监测频次
废气	OG ¹	抛丸废气排放口	低浓度颗粒物、烟气参数	监测 2 天, 每天 3 次
	OH ¹	电泳废气处理设施进口	非甲烷总烃、烟气参数	
	OI ¹	电泳废气处理设施出口	非甲烷总烃、臭气浓度、烟气参数	
	OJ ¹	燃气废气排放口	低浓度颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气参数、烟气黑度	
	OK ¹	注塑废气处理设施进口	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯酸、甲苯、乙苯、烟气参数	
	OL ¹	注塑废气处理设施出口	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯酸、甲苯、乙苯、臭气浓度、烟气参数	
	OM ¹	焊接废气排放口	低浓度颗粒物、烟气参数	监测 2 天, 每天 3 次(苯乙烯、臭气浓度 4 次)
	ON ¹	厂界上风向	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、甲苯	
	OO ¹	厂界下风向	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、苯乙烯、臭气浓度	
	OP ¹	厂界下风向		
OQ ¹	厂界下风向			
OR ¹	厂界内	非甲烷总烃		

备注：由于抛丸废气处理设施为抛丸机出厂配套处理设施，检测口无法满足监测条件，故本次验收不予监测。由于厂界上风向紧邻邻厂，没有监测条件，故本次验收实际未进行监测。

附件 11 烟气黑度

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告表

7.2.2 废气
1、废气监测结果
2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废气监测结果表明，本项目抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值；燃气废气排放口，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合环大气[2019]56 号、浙环函〔2019〕315 号的要求，烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑的二级标准；注塑废气处理设施出口，非甲烷总烃、甲苯、乙苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；焊接废气排放口，颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；厂界无组织废气监测点，颗粒物、非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准；厂区内废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。
2026 年 4 月 14 日、4 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气处理设施出口，丙烯腈排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准；电泳废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值。
具体数据详见表 7-10~表 7-20，废气监测点位置分布见图 7-1。
表 7-10 废气监测结果统计表

表 7-17 废气监测结果统计表								
项 目	单 位	/						出口 限值
检测断面	/	燃气废气排放口						达标 情况
测试日期	/	2026 年 1 月 21 日			2026 年 1 月 22 日			/
检测频次	/	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	/
烟气黑度 林格曼，级	mg/m ³	<1			<1			1 达标

表八、验收监测结论

<p>2026年3月30日、3月31日、4月2日、4月14日、4月15日我公司组织对该项目进行验收监测。监测期间我公司正常生产，生产工况符合建设项目竣工环境保护验收监测要求。</p> <p>一、污染物排放监测结果</p> <p>8.1 水环境影响结论</p> <p>本项目已实施雨污分流。生活污水经厂区已有化粪池处理后纳入路桥污水处理厂；生产废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂，部分废水经中水回用设施处理后回用。</p> <p>2026年3月30日、3月31日废水监测结果表明，本项目废水处理设施排放口、厂区总排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值；回用水池的 pH 值范围及化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂、氟离子日均浓度均符合《城市污水再生利用——工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺用水标准。</p> <p>8.2 大气环境保护结论</p> <p>抛丸粉尘经设备自带的布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒（DA001）高空排放；电泳废气经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）高空排放；燃气废气经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA003）高空排放；注塑废气经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA004）高空排放；焊接烟尘经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA005）高空排放；食堂油烟收集后经 XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备处理达标后引至楼顶高空排放。</p> <p>2026年3月30日、3月31日废气监测结果表明，本项目抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表1限值；燃气废气排放口，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合环大气[2019]56号、浙环函〔2019〕315号的要求，烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑的二级标准；注塑废气处理设施出口，非甲烷总烃、甲苯、乙苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表5特别排放标准，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准；焊接废气排放口，颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；厂界无组织废气监测点，颗粒物、非甲</p>

附件 12

1、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录 C 关于厂界无组织设点的相关规定如下：

附录 C(标准的附录)

无组织排放监控点设置方法

C1 由于无组织排放的实际情况是多种多样的，故本附录仅对无组织排放监控点的设置进行原则性指导，实际监测时应根据情况因地制宜设置监控点。

C2 单位周界监控点的设置方法

当本标准规定监控点设于单位周界时，监控点按下述原则和方法设置：

C2.1 下列各点为必须遵循的原则：

C2.1.1 监控点一般应设于周界外 10m 范围内，但若现场条件不允许（例如周界沿河岸分布），可将监控点移至周界内侧。

C2.1.2 监控点应设于周界浓度最高点。

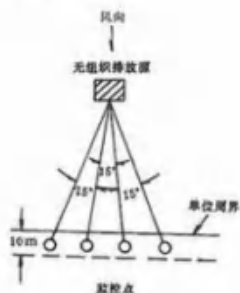
C2.1.3 若经估算预测，无组织排放的最大落地浓度区域超出 10 米范围之外，将监控点设置在该区域之内。

C2.1.4 为了确定浓度的最高点，实际监控点最多可设置 4 个。

C2.1.5 设点高度范围为 1.5m 至 15m。

C2.2 下述设点方案仅为示意，供实际监测时参考。

C2.2.1 当具有明显风向和风速时，可参考下图设点。



C2.2.2 当无明显风向和风速时，可根据情况于可能的浓度最高处设置 4 个点。

C2.3 由 4 个监控点分别测得的结果，以其中的浓度最高点计值。

2、根据《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)关于厂界无组织布点的相关要求如下：

9.2.2 监控点的设置方法

9.2.2.1 设置监控点的原则要求

设置监控点的原则要求是由 GB 16297—1996《大气污染物综合排放标准》中的附录 C 和其他有关部分提出的，即要求设置监控点于无组织排放源下风向，距排放源 2~50 m 范围内的浓度最高点。设置监控点时不需要回避其他源的影响。

附件 13

7.2.3 噪声
2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日噪声监测结果表明，本项目东侧、西侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，北侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，敏感点上马村监测点昼间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。
监测结果见表 7-22，噪声监测点位置分布见图 7-1。

63

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告表

表 7-22 噪声监测结果统计表 dB (A)							
监测日期	监测点位	监测时间	主要声源	等效声级 Leq		排放限值	达标情况
				实测值	检测结果		
3 月 30 日	▲1#东侧厂界	14:58~15:00	企业整体生产噪声	61.6	62	65	达标
	▲2#北侧厂界	14:52~14:54	企业整体生产噪声	66.4	66	70	达标
	▲3#西侧厂界	15:12~15:14	企业整体生产噪声	61.9	62	65	达标
	△4#上马村	15:20~15:30	环境噪声	50.2	50	60	达标
3 月 31 日	▲1#东侧厂界	13:55~13:57	企业整体生产噪声	61.1	61	65	达标
	▲2#北侧厂界	13:50~13:52	企业整体生产噪声	65.4	65	70	达标
	▲3#西侧厂界	14:00~14:02	企业整体生产噪声	62.1	62	65	达标
	△4#上马村	14:04~14:14	环境噪声	52.1	52	60	达标

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、
12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收报告

第二部分：验收意见

环境保护设施竣工验收意见

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套 摩托车架技改项目竣工环境保护验收意见

2026 年 5 月 11 日，台州迪克机车工业有限公司根据《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目环境保护设施进行验收，与会专家和代表经现场踏勘和会议认真讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设单位：台州迪克机车工业有限公司
- 2、建设地点：台州市路桥区路南上马村（路南工业园区）
- 3、建设内容：年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架

（二）建设过程及环保审批情况

台州迪克机车工业有限公司 2023 年 12 月，企业委托浙江泰城环境科技有限公司编制完成《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表》，台州市生态环境局临海分局于 2023 年 12 月 18 日以台环建（路）[2023]84 号文件进行了批复。2024 年 9 月 18 日，企业组织成立验收工作组对本项目进行竣工环境保护验收。

根据《台州市生态环境局关于移交 2025 年第二批建设项目竣工环境保护自主验收效果评估抽查情况的函》，台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目存在“未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用”的问题，台州迪克机车工业有限公司立即进行了整改，并对该项目重新组织竣工环境保护验收。

企业已经进行排污登记（编号：91331004722764213D001Y），2024 年 6 月 7 月分别取得氨氮、化学需氧量、二氧化硫、氮氧化物的排污权，排污权交易凭证编号为路 2024019、路 2024021、路 2024023。

本项目为新建项目，企业于 2023 年 12 月开工建设，2024 年 6 月 20 日竣工，已完成主体工程及其相关环保设施的建设，竣工后开始主体项目调试工作。

项目从立项、建设到调试过程无环境投诉、环境违法和处罚行为。

（三）投资情况

本项目总投资 1500 万元，其中环保投资 79 万元，占总投资比例为 5.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目及其环境保护设施。

二、工程变动情况

项目在实际建设和营运过程中，项目性质、生产工艺、建设地点与环评及批复中要求基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目已实施雨污分流。生活污水经厂区已有化粪池处理后纳入路桥污水处理厂；生产废水经物化+生化处理后纳入路桥污水处理厂。部分废水经中水回用设施处理后回用。废水处理设施处理能力为 15t/d，符合环评要求。

（二）废气

抛丸粉尘经设备自带的布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒（DA001）高空排放；电泳废气经集气收集后通过两级水喷淋处理装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）高空排放；燃气废气经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA003）高空排放；注塑废气经集气收集后通过光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒（DA004）高空排放；焊接烟尘经集气收集后通过 15m 高排气筒（DA005）高空排放；食堂油烟收集后经 XHR-FH 型机械静电光解复合型餐饮业油烟净化设备处理达标后引至楼顶高空排放。

（三）噪声

项目噪声主要为生产及辅助设备运行时产生的噪声。通过合理布局、建筑隔声和维护保养等措施来降低设备运行时产生的噪声以及对周边环境的影响。

（四）固体废物

根据调查，企业将危险废物堆积场和一般工业固废分区。一般工业固废场位于 6# 厂房南侧，面积合计 100m²，企业在车间 6# 厂房南侧设一间危废仓库，堆场占地面积约 15m²，危废仓库独立、密闭，仓库大门有锁，地面及墙裙涂有环氧树脂漆，危废仓库贴有周知卡、管理制度等标识标签，满足防风、防雨、防晒、防渗漏等环境保护要求。

本项目生活垃圾委托环卫部门清运，金属边角料、经规范化处理后的含油金属屑、集尘灰、废布袋、废钢丸、焊渣、废包装材料收集后外售，废乳化液，含有金属屑、槽渣、沉渣及超滤渣、废滤膜滤网、废润滑油、废灯管、废活性炭、废水处理污泥、废油桶、其他危化品包装材料委托台州金野环保科技有限公司收集转处置。

（五）其他环境保护设施

（1）环境风险防范设施

已设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，同时对危废暂存区域进行定期检查；针对危废类别选用合适的包装容器，在危废暂存前需检查包装容器的完整性；已安排专员定期对生产车间进行周期性巡回检查，发现异常现象及时检修；已完成废气废水处理设施建设，并委托专人定期维护检修，并记录运行记录；已安排专人日常关注气象预报；突发环境污染事故及时联系第三方单位进行应急监测；设有 15m³ 的浓缩池，可有效容纳日常产生的高浓度废水及事故性废水。

（2）规范化排污口、监测设施及在线监测装置

废水处理设施排放口设有取样口；废气处理设施设有监测孔。

（3）其他设施

无。

四、环境保护设施调试效果

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日、4 月 2 日、4 月 14 日、4 月 15 日对台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境保护设施进行了竣工验收监测。验收监测期间，项目正常运行，各环保治理设施运行正常。

（一）环保设施处理效率

项目电泳废气处理设施两周期的处理效率为非甲烷总烃 77.6%和 81.7%；注塑废气处理设施两周期的处理效率为非甲烷总烃 45.0%和 39.3%；废水处理设施污染物两周期的处理效率为化学需氧量 91.0%和 92.9%、悬浮物 97.0%和 95.2%、氨氮 73.0%和 80.5%、总磷 74.4%和 78.0%、石油类 94.2%和 86.8%，阴离子表面活性剂 72.7%和 86.8%。

（二）污染物达标排放情况

1、废水

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废水监测结果表明，本项目废水处理设施排放口、厂界总排放口水质，pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮、总磷日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值；回用水池的 pH 值范围及化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、总磷、阴离子表面活性剂、氯离子日均浓度均符合《城市污水再生利用——工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺用水标准。

2、废气

2026 年 3 月 30 日、3 月 31 日废气监测结果表明，本项目抛丸废气排放口，颗粒物排放浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值；燃气废气排放口，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合环大气[2019]56 号、浙环函〔2019〕315 号的要求，烟气黑度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中其他炉窑的二级标准；注塑废气处理设施出口，非甲烷总烃、甲苯、乙苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；焊接废气排放口，颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；厂界无组织废气监测点，非甲烷总烃、甲苯排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 限值，苯乙烯排放浓度及臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准；厂区内废气监测点，非甲烷总烃排放浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

2026 年 4 月 14 日、4 月 15 日废气监测结果表明，本项目注塑废气处理设施出口，丙烯腈排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 特别排放标准；电泳废气处理设施出口，非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 限值。



2026年5月6日、5月7日废气监测结果表明,厂界无组织废气监测点,颗粒物排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9限值。

3. 噪音

2026年3月30日、3月31日噪声监测结果表明,本项目东侧、西侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准,北侧厂界噪声监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的4类标准,敏感点上马村监测点昼间噪声均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准。

4. 总量控制

本项目化学需氧量、氨氮、VOCs、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物总量均符合环评中总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

验收监测期间,项目北侧约 50 米的上马村敏感点昼间噪声监测值均符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008)2 类标准。

六、验收结论

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车车架技改项目验收资料齐全，已建生产线配套的环境保护设施已落实并正常运行，建立了各类较完善的环保管理制度，监测指标达到相关排放标准要求，根据验收监测和查验结果，项目落实了环评报告表中要求的相关内容，按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，项目从设计到竣工验收均没有发生或存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的验收不合格的情形，验收组同意本项目通过环境保护设施先行竣工验收。

七、后续要求

1、根据相关技术规范要求，完善验收报告；根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，完善竣工环保验收档案资料，规范后阶段涉及的验收公示等相关工作；

2、加强废水、废气等环保设施运行、维护及管理,确保污染物长期稳定达标排放;

3、进一步加强危险废物及一般固废暂存场所的管理,做好固废台账记录。

八、验收人员信息

详见《台州迪克机车工业有限公司年产16万套摩托车塑料配件、12万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收会议签到单》。

项目竣工环境保护验收会议签到单》。

李智利
王立山
张峰
阮瑞

台州迪克机车工业有限公司
2026年5月11日

台州迪克机车工业有限公司

会议签到表

会议名称	台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收会议				
会议时间	2026 年 5 月 11 日				
会议地点	台州市路桥区路北街道（路南工业园区）				
参会人员					
成员	姓名	单位	身份证号码	电话	职务
验收负责人 (建设单位)	潘永青	台州迪克机车工业有限公司	51263198201083236	1302095201	总经理
验收组成员	杜江	台州学院	33262119811110158	1525814156	高工
	阮瑞	台州市环境监测中心	332623197701170035	13988682160	高工
	俞新	台州市环境监测中心	31012119791102073	139764112	高工
	袁晓军	台州迪克机车工业有限公司	33262419860221654	13962697028	
	徐明	台州市生态环境局	330121196611271617	1361600967	
	邵俊	浙江天目环境	331082198610298582	13600533492	
	应安杰	浙江永诚	331002198807123711	15988989194	

台州迪克机车工业有限公司

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、
12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收报告

第三部分：其他资料

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简述

1.1 设计简述

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目位于台州市路桥区路南工业村（路南工业园区）。2023 年 12 月委托浙江泰成环保科技有限公司编制完成了《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目环境影响报告表》，并于 2023 年 12 月 18 日通过了台州市生态环境局的审批（台环建（路）[2023]84 号）。2024 年 7 月 2 日，取得排污许可证（许可证编号：91331004722764213D001Y）。

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目正在初步设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入，工程实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资。

1.2 施工简述

项目建设过程中，企业组织实施了环境影响报告表及其审批部门的审批决定中提出的环境保护对策措施，基本落实环评及其批复上提出的环境保护对策措施，由此达到保障环境保护设施资金合理利用，环保设施建设与项目建设同时进行。

1.3 验收过程简述

本工程于 2024 年 06 月竣工，目前运行状况良好，已具备验收条件。

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号），以及环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4 号）等文件要求，2024 年 07 月，台州迪克机车工业有限公司委托浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司对本工程进行验收监测及调查。

浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司具有浙江省质量技术监督局颁发的计量认证证书，业务范围包括环保“三同时”验收检测、环保咨询等。验收监测报告委托合同中约定为台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目提供验收监测及调查服务。出具台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告。该项目竣工环境保护验收监测报告于 2024 年 9 月完成。

2024 年 9 月 18 日，台州迪克机车工业有限公司根据《台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范。本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

台州迪克机车工业有限公司年产 16 万套摩托车塑料配件、12 万套摩托车架技改项目竣工环境保护验收会在企业内召开，会议由台州迪克机车工业有限公司主持，建设单位牵头与相关单位组成验收工作组。与会人员听取了台州迪克机车工业有限公司、浙江瑞启检测技术有限公司温州分公司关于项目建设和环境保护执行情况和关于项目验收监测报告内容的介绍，踏勘项目现场，经认真讨论形成验收意见，验收意见结论如下：

验收意见结论：结论经资料查阅和现场查验，项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施及其他措施等基本按批准的环境影响报告和设计文件的要求建成，其环境保护措施和污

防治能力适应主体工程的需要，具备环境保护竣工验收条件。经审议，验收小组同意通过该项目建设环境保护自主验收，具体要求如下：

- 1、厂内应设立专职的环保管理人员，记录废水的生产量，建立并健全环保管理制度；
- 2、加强生产管理，防止生产废水泄漏；
- 3、规范危险废物堆场，做好防雨、防渗漏，防止造成二次污染，并严格管理危险废物，完善台账制度和遵循危险废物转移联单制度。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工期间以及验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司成立了专门的环保组织机构。

(2) 环境风险防范措施

企业已对风险区域地面进行防腐防渗。

(3) 环境监测计划

企业已按照环境影响报告表及其审批部门审批决定制定了环境监测计划，正计划按照该计划进行监测。

表 2-1 环境监测计划

环境要素及设施	监测内容	频次	标准
废气	DA001	1 次/年	《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)
	DA002		《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)《关于印发工业炉窑大气污染综合治理方案的通知》(环大气[2019]56 号)
	DA003		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)
	DA004		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	DA005		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	厂区		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
	厂界		《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	厂界	1 次/半年	
噪声	厂界	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3、4 类标准
废水	DW001	1 次/半年	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减污染物总量措施和淘汰落后产能措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

本项目无林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

3 整改工作情况

在建设过程中、竣工后、验收监测期间、提出验收意见后等环节采取了以下整改工作。

表 3-1 项目整改工作情况一览表

整改环节	整改内容
建设过程中	1. 配套建设了固废堆场。
竣工后	1. 规范了固废堆场同时于堆场门口张贴固废标识等。 2. 建立了固废台账，做好固废的出入记录。
验收监测期间	对相应的噪声进行了测试前调试，确保噪声稳定运行和达标排放。
提出验收意见后	1. 核实企业固废产生情况，完善危废委托处置协议；规范危险固废堆场，做好防雨、防渗漏，防止造成二次污染，并严格管理危险固废，完善台账制度和遵循危险固废转移联单制度。 2. 严格遵守环保法律法规，完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训。
整改情况	1. 已核实固废产生情况，已补充危废委托处置协议，已规范固废堆场，已完善台账制度和转移联单制度 2. 已要求企业完善各项环境保护管理和监测制度，强化从事环保工作人员业务培训。

台州迪克机车工业有限公司
2024年9月19日